



Siłowniki ISO 6432

Seria TGL: \varnothing 8 - 10 (z amortyzacją mechaniczną)
 \varnothing 10 - 12 - 16 - 20 - 25 (z magnesem i amortyzacją mechaniczną)
 Seria TGL-C: \varnothing 16 - 20 - 25 (z magnesem i amortyzacją pneumatyczną)



Metoda połączenia głowic (przedniej i tylnej) z tuleją cylindryczną zapewnia doskonałą współosiowość tych elementów. Ponieważ siłowniki serii TGL mogą pracować z wysokimi prędkościami, aby zredukować obciążenia dynamiczne i hałas wprowadzono specjalny, sprężysty pierścień amortyzujący. Seria TGL-C posiada regulowaną amortyzację pneumatyczną tłoka w skrajnych położeniach. Siłowniki są wyposażone w magnes dla bezdotykowej sygnalizacji położenia. Siłowniki mogą być wyposażone w różnorodny osprzęt pomocniczy zwiększający możliwości i ułatwiający zabudowę w różnorodnych warunkach. Siłowniki tego typu w specjalnych wykonaniach umożliwiają pracę w warunkach środowiska agresywnego oraz w wysokich temperaturach.



DANE OGÓLNE

Rodzaj konstrukcji
 Działanie
 Materiały

głowice gwintowane, zagniecione pojedynczego i podwójnego działania
 głowice - aluminium, rura cylindryczna - stal nierdzewna, tłoczek - stal nierdzewna lub stal chromowana, uszczelki - poliuretan

Uchwyty montażowe
 Zakres skoków

nakrętki, kołnierze, łapy, uchwyty wahliwe
 \varnothing 8 ÷ \varnothing 10: do 250 mm
 \varnothing 12: do 300 mm
 \varnothing 16: do 400 mm
 \varnothing 20 ÷ \varnothing 25: do 800 mm

Zakres temperatur

0° ÷ 80°C (dla suchego powietrza -20°C)

DANE PNEUMATYCZNE

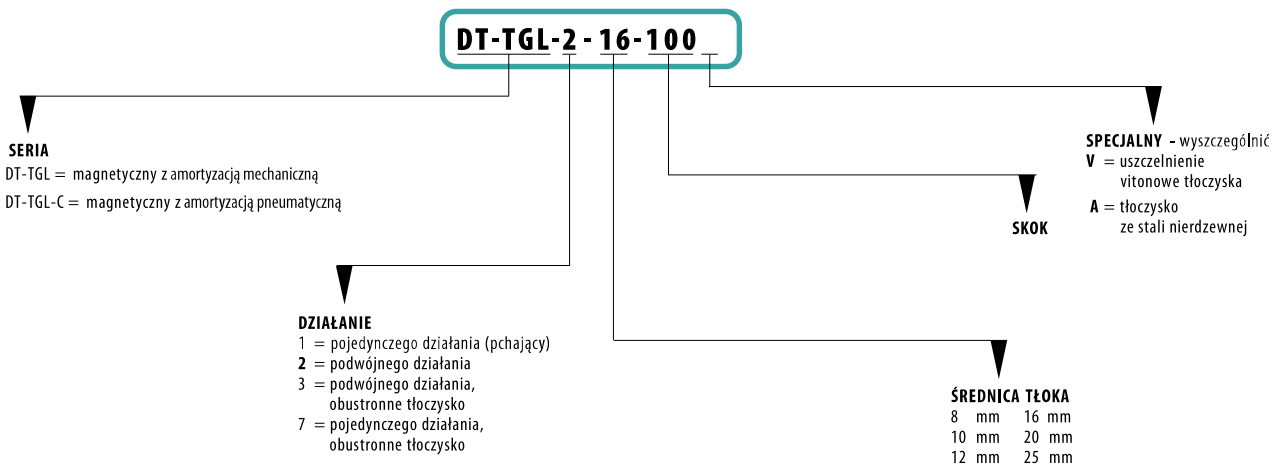
Ciśnienie pracy
 Czynnik
 Prędkość ruchu

1÷10 bar (podwójnego działania); 2÷10 bar (pojedynczego działania)
 powietrze filtrowane, bez smarowania*
 10 ÷ 1000 mm/sek (bez obciążenia)

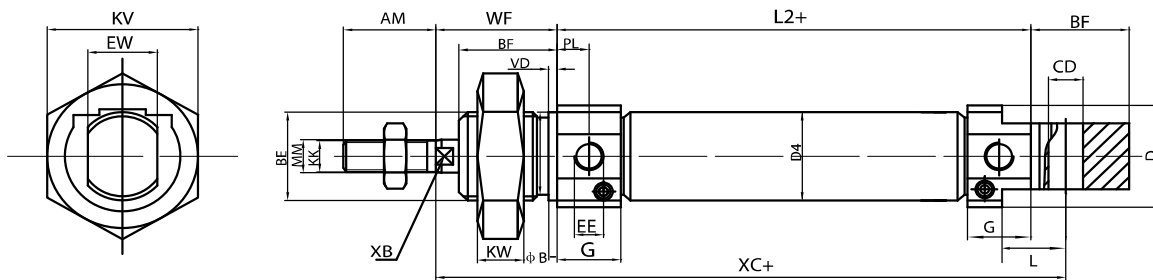
*Jeśli prowadzone jest smarowanie powietrza, zalecany jest olej ISOVG32 (raz rozpoczęty proces smarowania musi być kontynuowany do końca eksploatacji)

- Wykonane zgodnie ze standardami CETOP RP52-P DIN/ISO 6432
- Pojedynczego lub podwójnego działania
- Jednostronne lub obustronne tłoczek
- Tłoczek ze stali chromowanej lub nierdzewnej
- Rura cylindryczna ze stali nierdzewnej
- Głowice aluminiowe anodowane
- Możliwość wykonania wersji specjalnych

PRZYKŁADOWE OZNACZENIE SIŁOWNIKÓW ISO 6432



Siłowniki z jednostronnym tłoczyskiem



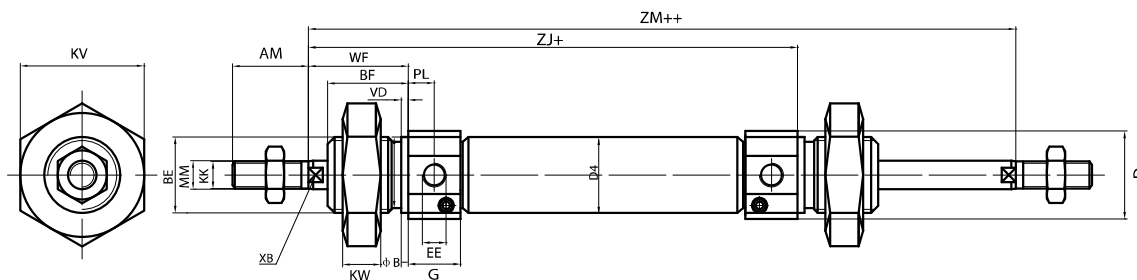
+ = dodać skok

Średnica tłoka	AM	øB	BE	BF	øCD	øD	D4	EW	G	L2+	KK
8	12	12	M12X1.25	12	4	15	9.3	8	10	46	M4
10	12	12	M12X1.25	12	4	15	11.3	8	10	46	M4
12	16	16	M16X1.5	17	6	20	13.3	12	10	50	M6
16	16	16	M16X1.5	17	6	20	17.3	12	10	56	M6
20	20	22	M22X1.5	20	8	27	21.3	16	16	68	M8
25	22	22	M22X1.5	22	8	27	26.5	16	16	69.5	M10X1.25

Średnica tłoka	KV	KW	L	øMM	PL	VD	WF	XC	XB	EE
8	19	6	6	4	6	2	16	64	3.5	M5
10	19	6	6	4	6	2	16	64	3.5	M5
12	24	8	9	6	6	2	22	75	5	M5
16	24	8	9	6	6	2	22	82	5	M5
20	32	11	12	8	8.2	2	24	95	7	G1/8
25	32	11	12	10	8.2	2	28	104	9	G1/8



Siłowniki z obustronnym tłoczyskiem



+ = dodać skok

++ = dodać dwa razy skok

Średnica tłoka	AM	øB	BE	BF	KW	øD	D4	EE	KV
8	12	12	M12X1.25	12	6	15	9.3	M5	19
10	12	12	M12X1.25	12	6	15	11.3	M5	19
12	16	16	M16X1.5	17	8	20	13.3	M5	24
16	16	16	M16X1.5	17	8	20	17.3	M5	24
20	20	22	M22X1.5	20	11	27	21.3	G1/8	32
25	22	22	M22X1.5	22	11	27	26.5	G1/8	32

Średnica tłoka	G	KK	øMM	PL	VD	WF	ZJ	ZM	XB
8	10	M4	4	6	2	16	62	78.4	3.5
10	10	M4	4	6	2	16	62	78.4	3.5
12	10	M6	6	6	2	22	72	94	5
16	10	M6	6	6	2	22	78	100	5
20	16	M8	8	8.2	2	24	92	116	7
25	16	M10X1.25	10	8.2	2	28	97.5	125.5	9

