# TECHNIKA SPAWALNICZA

## SPAWARKI MMA

ARC 200

ARC 205

ARC 210

ARC 215

Spawarki inwertorowe zasilane jednofazowo do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) z gniazdami DX 25. Przeznaczone do spawania elektrodami rutylowymi i zasadowymi stali, stali nierdzewnej, żeliwa i metali kolorowych. Funkcje ułatwiające spawanie: HOT START, ARC FORCE i ANTI STICK. Akcesoria w komplecie. ARC 210 i ARC 215 występują w wersji z walizką z tworzywa sztucznego, ARC 205 w wersji z walizką aluminiową.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] | sprawność max EN 60974-1 | średnica elektrody [mm] | max. pobór mocy [kVA] | napięcie prądu jałowego [V] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 003 | **ARC 200** | 230 | 20-200 | 200A@60% | 2-4 | 7 | 56 | 26x12x16 | 3,1 |
| 103 009 | **ARC 205** | 230 | 20-200 | 200A@60% | 2-4 | 7,3 | 56 | 39x13x24 | 4,5 |
| 103 005 | **ARC 210** | 230 | 20-210 | 210A@80% | 2-5 | 8,3 | 62 | 37x13x21 | 4,7 |
| 103 012 | **ARC 215** | 230 | 20-200 | 200A@60% | 2-4 | 8,3 | 56 | 35x12x23 | 4 |

ARC 230

POWER ARC 200

BEST 200

MMA 250

Spawarki inwertorowe do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) z gniazdami DX 50. Zastosowanie na przednim panelu przełącznika zmiany metody spawania MMA/TIG LIFT w POWER ARC 200 i BEST 200 umożliwia zmianę charakterystyki łuku przy zajarzeniu, dzięki czemu zajarzenie łuku jest łatwiejsze, zwiększa żywotność elektrody oraz umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny. POWER ARC 200 posiada funkcję VRD. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] | sprawność max EN 60974-1 | średnica elektrody [mm] | max. pobór mocy [kVA] | napięcie prądu jałowego [V] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 011 | **ARC 230** | 230 | 20-230 | 230A@80% | 2-5 | 8,3 | 56 | 41x12x24 | 5 |
| 104 711 | **POWER ARC 200** | 230 | 20-200 | 200A@20% | 1,6-5 | 8,8 | 72 | 37x16x28 | 5,5 |
| 102 104 | **BEST 200** | 230 | 5-200 | 200A@25% | 2-5 | 6,8 | 64 | 31x13x23 | 6 |
| 102 112 | **MMA 250** | 380 | 20-250 | 250A@60% | 2-5 | 8,3 | 75 | 48x21x39 | 17 |

# SPAWARKI TIG DC

TIGER TIG 200 DC HF PULS

BLAST TIG 200 DC HF/LIFT PULS

HANDY TIG 200 DC HF PULS

Spawarki inwertorowe TIG DC zasilane jednofazowo z bezstykowym zajarzaniem łuku HF do spawania metodą TIG DC/TIG DC PULS oraz MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do spawania różnych gatunków stali oraz metali kolorowych z wyjątkiem aluminium i mosiądzu elektrodami do 4 mm.
Posiadają funkcje ułatwiające spawanie: HOT START, ARC FORCE i ANTI STICK. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] TIG DC | MMA | sprawność max EN 60974-1 | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 031 | **TIGER TIG 200 DC** | 230 | 65 | 10-200 | 10-200 | 200A@60% | 40x18x31 | 9 |
| 102 232 | **BLAST TIG 200 DC** | 230 | 64 | 5-200 | 5-200 | 200A@25% | 47x14x24 | 7 |
| 102 223 | **HANDY TIG 200 DC** | 230 | 70 | 5-200 | 20-160 | 200A@60% | 42x19x30 | 11 |

# SPAWARKI TIG AC/DC

HARDY TIG 200 AC/DC HF/LIFT PULS

BRAVO TIG 250 AC/DC HF PULS

Spawarki inwertorowe TIG AC/DC z bezstykowym zajarzaniem łuku HF wykonane w technologii IGBT do spawania metodą TIG AC/TIG AC PULS/TIG DC/TIG DC PULS/TIG MIX (AC+DC) prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC) oraz metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do spawania wszystkich metali, w tym aluminium. Posiadają możliwość zapisania w pamięci 10 indywidualnych parametrów spawania. Miękki panel sterowania. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] TIG AC | TIG DC | MMA | sprawność max EN 60974-1 | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 213 | **HARDY TIG 200 AC/DC** | 230 | 70 | 10-200 | 10-200 | 20-160 | 200A@60% | 55x23x48 | 20 |
| 102 212 | **BRAVO 250 TIG AC/DC** | 230 | 70 | 5-250 | 5-250 | 5-200 | 200A@60% | 52x24x45 | 24 |

# WÓZKI SPAWALNICZE

WÓZEK SPAWALNICZY WT-1

WÓZEK SPAWALNICZY WT-3

Wózki spawalnicze do transportu pojedynczych urządzeń spawalniczych lub całych zespołów. Posiadają trzy płyty, uchwyt transportowy oraz przednie koła obrotowe. Dodatkowo z tyłu wózka jest miejsce na butlę z gazem, wyposażone w łańcuch zabezpieczający butlę przed przewróceniem podczas transportu.
Niezastąpione w sytuacjach wymagających mobilności od zestawów spawalniczych.

| kod | typ urządzenia | wymiary płyty górnej [cm] | wymiary płyty środkowej [cm] | wymiary płyty dolnej [cm] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 212 | **WT-1** | 45,5x31 | 40x28 | 71x29 | 71x31x79 | 12 |
| 104 213 | **WT-3** | 55x39 | 50x39 | 69x40 | 77x38x70 | 13 |

# CHŁODNICE SPAWALNICZE

CHŁODNICA SPAWALNICZA COOLER 300

UCHWYT MIG 501
chłodzony cieczą o długości 3/4/5 m

UCHWYT TIG 18 DX 50
chłodzony cieczą o długości 4/8 m

Chłodnica spawalnicza przeznaczona do chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych MIG/MAG, TIG oraz podzespołów w urządzeniach spawalniczych. Charakteryzuje się dużą wydajnością oraz 100% cyklem pracy.
Obniża koszty eksploatacji, zwiększa wydajność, poprawia komfort pracy.
Możliwość stosowania do większości uchwytów spawalniczych. Szybozłącza na wejściu i wyjściu cieczy.
Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | moc pompy [W] | moc chłodnicza [W] | max przepływ [l/min] | max ciśnienie [bar] | pojemność zbiornika [l] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 211 | **COOLER 300** | 230 | 370 | 1500 | 9 | 3,5 | 10 | 50x25x35 | 16 |

# PÓŁAUTOMATY MIG-MAG

WELMIG 180

WELMIG 200

MIDIMIG 220

MAGIC MIG 200

Półautomaty spawalnicze zasilane jednofazowo, wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu) oraz MMA do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Posiadają diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia oraz elektronicznie sterowaną płynną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] MIG | MMA | sprawność max % 20°C | 40°C | średnica drutu [cm] | max waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 102 401 | **WELMIG 180** | 230 | 60 | 30-180 | 20-140 | 180A@80% | 180A@30% | 0,6-0,8 | 5 | 43x21x35 | 14 |
| 102 409 | **WELMIG 200** | 230 | 56 | 30-200 | 20-140 | 180A@80% | 200A@25% | 0,6-0,8 | 5 | 55x31x40 | 14 |
| 103 111 | **MIDI MIG 220** | 230 | 56 | 15-200 | 50-180 | 200A@80% | 220A@60% | 0,6-1,0 | 5 | 54x24x42 | 14 |
| 103 112 | **MAGIC MIG 200** | 230 | 56 | 15-200 | 50-180 | 200A@80% | 200A@60% | 0,6-1,0 | 5 | 68x32x47 | 18 |

SPECMIG 200

SPECMIG 205

Półautomaty spawalnicze SPECMIG wykonane w technologii transformatorowej do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu). 8-stopniowa regulacja natężenia prądu spawania. SPECMIG 205 jest wyposażony w eurozłącze. Zabezpieczenie termiczne. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] | sprawność max % | średnica drutu [mm] | max. waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 303 | **SPECMIG 200** | 230 | 18-33 | 35-150 | 185A@15% | 0,6-0,8 | 5 | 68x37x65 | 41 |
| 101 304 | **SPECMIG 205** | 230 | 18-32 | 35-150 | 170A@15% | 0,6-0,8 | 5 | 68x37x65 | 41 |

# PÓŁAUTOMATY MIG-MAG 3w1

MULTI 205 MMA/TIG DC

Półautomat spawalniczy zasilany jednofazowo, sterowany mikroprocesorowo, wykonany w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu), do spawania MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) oraz metodą TIG LIFT prądem stałym (DC) ze stykowym zajarzeniem luku. Dwa wyświetlacze, regulacja indukcyjności, praca w trybie 2-takt/4-takt/spawanie punktowe. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] | | sprawność max % | | średnica drutu [cm] | max waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | MIG | TIG DC | 20°C | 40°C | | | | |
| 102 408 | **MULTI 205** | 230 | 60-70 | 15-200 | 15-200 | 200A@100% | 200A@60% | 0,6-1,0 | 5 | 53x23x47 | 16 |

POWER MIG 200 SYNERGIA

POWER MIG 210 LCD SYNERGIA

Półautomaty spawalnicze synergiczne zasilane jednofazowo, sterowane mikroprocesorowo, wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG lub FLUX, MMA oraz TIG LIFT ze stykowym zajarzeniem łuku oraz lutospawania. W modelu 200 wybór rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu i ustawiania parametrów pracy (synergiczne/manualne). W modelu 210 LCD kolorowy wyświetlacz, 9 programów spawania synergicznego (m.in. lutospawanie), selektywny wybór spawanego materiału, 4-rolkowy podajnik drutu, współpraca z uchwytem typu spool gun. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] | | sprawność max % | | średnica drutu [mm] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | MIG | TIG DC | 20°C | 40°C | | | |
| 104 721 | **POWER MIG 200** | 230 | 69 | 20-200 | 20-200 | 200A@60% | 200A@20% | 0,6-1,0 | 54x25x44 | 16 |
| 104 722 | **POWER MIG 210 LCD** | 230 | 69 | 15-200 | 10-180 | 200A@60% | 200A@20% | 0,6-1,0 | 54x25x44 | 21 |

# PÓŁAUTOMATY MIG-MAG

ELECTROMIG 200

ELECTROMIG 250
230/400V

WELMIG 250

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu) oraz do spawania MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Półautomaty posiadają cyfrowe wyświetlacze prądu spawania oraz elektronicznie sterowaną płynną regulację prądu spawania oraz regulację prędkości posuwu drutu. Model WELMIG 250 posiada 4-rolkowy podajnik drutu oraz możliwość spawania punktowego. Max waga szpuli 15 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] MIG | MMA | sprawność % 20°C | 40°C | średnica drutu [cm] | max waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 601 | **ELECTROMIG 200** | 230 | 56 | 30-230 | 30-200 | 200A@80% | 200A@60% | 0,6-1,0 | 15 | 72x38x42 | 22 |
| 104 602 | **ELECTROMIG 250** | 230/400 | 56 | 30-250 | 30-230 | 200A@80% | 200A@60% | 0,6-1,0 | 15 | 72x38x42 | 23 |
| 102 402 | **WELMIG 250 4x4** | 230 | 70 | 30-200 | 30-160 | 200A@60% | 160A@35% | 0,8-1,2 | 15 | 80x34x66 | 34 |

SUPERMIG 200

STARMIG 250 4x4

STARMIG 350 4x4

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii transformatorowej do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu). Przeznaczone do spawania stali niskowęglowej, stopowej itp. Posiadają 6-stopniową (model 200) lub 30-stopniową regulację prądu spawania, diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia oraz gniazdo podgrzewacza gazu 36V AC. Model 250 i 350 mają 4-rolkowy podajnik drutu.
Max waga szpuli 15 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] | sprawność max przy 40°C EN 60974-1 | średnica drutu [mm] | max. waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 101 | **SUPERMIG 200** | 230 | 40 | 40-200 | 200A@35% | 0,6-1,0 | 15 | 92x50x64 | 57 |
| 101 406 | **STARMIG 250 4x4** | 400 | 36 | 20-250 | 250A@35% | 0,8-1,0 | 15 | 94x54x74 | 90 |
| 101 408 | **STARMIG 350 4x4** | 400 | 18-45 | 50-350 | 350A@35% | 0,8-1,2 | 15 | 94x54x74 | 99 |

# PÓŁAUTOMATY MIG-MAG

MAXIMIG 270 4x4 MMA

MAXIMIG 330 4x4 MMA

WELMIG 300 4x4 MMA

Półautomaty spawalnicze zasilane trójfazowo, wykonane w technologii inwertorowej do spawania metodą MIG/MAG oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC).
Przeznaczone do spawania różnych gatunków stali, aluminium oraz odlewów żeliwnych. Posiadają dwa cyfrowe wyświetlacze parametrów prądu spawania (V i A), diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia, elektronicznie sterowaną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu. Wyposażone w 4-rolkowy podajnik drutu. WELMIG 300 posiada możliwość spawania punktowego. Max waga szpuli 15 kg. Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] MIG | MMA | sprawność % 20°C | 40°C | średnica drutu [cm] | waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 113 | **MAXIMIG 270 4x4** | 400 | 45 | 10-270 | 50-250 | 270A@80% | 270A@60% | 0,8-1,2 | 15 | 94x42x74 | 43 |
| 103 115 | **MAXIMIG 330 4x4** | 400 | 45 | 10-330 | 50-300 | 330A@80% | 330A@60% | 0,8-1,2 | 15 | 94x42x74 | 43 |
| 102 403 | **WELMIG 300 4x4** | 400 | 70 | 30-300 | 30-250 | 300A@80% | 300A@60% | 0,8-1,2 | 15 | 80x34x66 | 34 |

# PÓŁAUTOMATY MIG-MAG Z ZEWNĘTRZNYM PODAJNIKIEM CHŁODZONE CIECZĄ

MASTERMIG 350 4x4 AQUA

MASTERMIG 500 4x4 AQUA

ALU MIG 350 4x4 AQUA
PODWÓJNY PULS

ALU MIG 500 4x4 AQUA
PODWÓJNY PULS

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu Co2, Ar, CO2+Ar oraz innych) oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC).
Przeznaczone do przemysłowego spawania stali węglowej, stopowej, aluminium oraz odlewów żeliwnych.
Posiadają profesjonalny zewnętrzny podajnik 4-rolkowy oraz zintegrowaną chłodnicę cieczy do chłodzenia uchwytu spawalniczego. Model ALU MIG posiada możliwość spawania metodą MIG/MAG z pulsem lub z podwójnym pulsem i lutospawania oraz wbudowane programy synergiczne z możliwością ręcznej korekty wybranego programu.
Akcesoria w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie prądu jałowego [V] | zakres regulacji prądu spawania [A] MIG | MMA | sprawność % 20°C | 40°C | średnica drutu [cm] | waga szpuli [kg] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 121 | **MASTER MIG 350 4x4** | 400 | 65 | 60-350 | 20-350 | 350A@70% | 350A@60% | 0,8-1,6 | 15 | 105x67x148 | 113 |
| 103 123 | **MASTER MIG 500 4x4** | 400 | 80 | 60-500 | 20-500 | 500A@70% | 500A@60% | 1,2-1,6 | 15 | 105x67x148 | 114 |
| 103 125 | **ALU MIG 350 4x4** | 400 | 65 | 60-350 | 20-350 | 350A@70% | 350A@60% | 0,8-1,6 | 15 | 105x67x148 | 113 |
| 102 127 | **ALU MIG 500 4x4** | 400 | 80 | 60-500 | 20-500 | 500A@70% | 500A@60% | 1,2-1,6 | 15 | 105x67x148 | 114 |

# PROSTOWNIKI

SOLID 11 / 15

SOLID 18 / 20 / 30 / 50

STRONG 20

Prostowniki zasilane jednofazowo z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych Automatyczne zabezpieczenie przed przeładowaniem i błędną polaryzacją. Modele 18/20/30/50 są wyposażone w przełącznik szybkiego ładowania (BOOST). Przewody w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | moc [W] | napięcie prądu ład. [V] | max prąd ład. [A] | znamionowy prąd ład. [A] | do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah] | bezpie-czniki [A] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 101 | **SOLID 11** | 230 | 50 | 6/12 | 4 | 2,5 | 25-40 | 7,5 | 13x18x14 | 2,5 |
| 101 102 | **SOLID 15** | 230 | 110 | 12/24 | 9 | 6/3 | 12V: 60-115 / 24V:30-40 | 15 | 13x18x14 | 2,5 |
| 101 103 | **SOLID 18** | 230 | 200 | 12/24 | 14 | 9/5 | 12V: 14-185 / 24V: 6-90 | 15 | 16x24x17 | 3,5 |
| 101 104 | **SOLID 20** | 230 | 300 | 12/24 | 18 | 12/8 | 12V: 30-225/ 24V: 20-180 | 20 | 22x28x21 | 4,5 |
| 101 105 | **SOLID 30** | 230 | 800 | 12/24 | 30 | 20 | 15-400 | 30 | 22x28x21 | 5,5 |
| 101 106 | **SOLID 50** | 230 | 1000 | 12/24 | 45 | 30/25 | 20-500 | 50 | 26x34x24 | 8,5 |
| 103 222 | **STRONG 20** | 230 | 300 | 12/24 | 20 | 12/8 | 12V: 30-225/ 24V: 20-180 | 20 | 20x24x18 | 5 |

# PROSTOWNIKI INTELIGENTNE

CHARGE 40

CHARGE 80

CHARGE 150

CHARGE 200

Inteligentne prostowniki zasilane jednofazowo do obsługi wszystkich typów akumulatorów (WET/MF/CA/EFB/GEL/AGM). Wyposażone w mikroprocesorowy układ sterowania. Posiadają 8-stopniowy proces ładowania. Zapewniają kompleksową obsługę akumulatora włącznie z jego odsiarczaniem. Modele 150 i 200 posiadają funkcję szybkiego ładowania akumulatora BOOST z timerem 300 sekund. Modele 80 i 150 posiadają funkcję podtrzymywania napięcia (SUPPLY) umożliwiającą zasilanie dowolnego odbiornika stałym napięciem 13,6 V szczególnie przydatną do zachowania ustawień komputera przy wymianie lub naprawie akumulatora. Przewody w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | pobór prądu [A] | napięcie prądu ład. [V] | znamionowy prąd ład. [A] | do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah] | bezpie-czniki [A] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 502 | **CHARGE 40** | 230 | 0,8 | 12 | 3,5/1 | 2-120, konserwacyjnie 160 | 2,5 | 8x20x5 | 0,5 |
| 104 503 | **CHARGE 80** | 230 | 1,0 | 12/24 | 7,2 (12V)/3,5 (24V) | 14-230 (12V)/14-120 (24V), konserwacyjnie 190 | 3,15 | 11x25x6 | 0,7 |
| 104 504 | **CHARGE 150** | 230 | 2,5 | 12 | 2/6/10/15<br>15A 300s (BOOST) | 2-400, konserwacyjnie wszystkie | 5 | 16x21x22 | 1,5 |
| 104 505 | **CHARGE 200** | 230 | 2,5 | 12/24 | 2/4/6/8/10/15 (12V)/ 3,5/7,5 (24V)<br>12V 20A 300s (BOOST) | 2-400 (12V)/14-200 (24V), konserwacyjnie wszystkie | 5 | 16x24x25 | 1,6 |

# PROSTOWNIKI Z ROZRUCHEM

STRONG 50

START 450

START 650

Prostowniki z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych z urządzeniem rozruchowym do wszystkich typów silników spalinowych (samochody osobowe, dostawcze, ciężarowe i ciągniki).
Wyposażone w zabezpieczenie przed przeładowaniem, błędną polaryzacją, amperomierz wskazujący prąd ładowania silnika i timer szybkiego ładowania (model 450 i 650). Przewody w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | pobór mocy ład./ rozruch. [kW] | napięcie prądu ładowania [V] | prąd ładowania [A] | prąd rozruchu [A] | znamionowy prąd ładowania [A] | znamionowy prąd rozruchu [A] | do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah] | zakres regulacji [N°] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 225 | **STRONG 50** | 230 | 0,95/6,4 | 12/24 | 45 | 180 | 30/20 | 130 | 20-500 | 2 | 25x27x21 | 9,5 |
| 103 212 | **START 450** | 230 | 1,4/8 | 12/24 | 75 | 400 | 70 | 300 | 20-1000 | 6 | 31x36x62 | 14 |
| 103 214 | **START 650** | 230 | 2,2/12 | 12/24 | 120 | 600 | 100 | 480 | 20-1500 | 6 | 31x36x62 | 23 |

STARK 400

STARK 420

STARK 520 / 620

SPRINTER 850

SPRINTER 1500

Prostowniki z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych z urządzeniem rozruchowym do wszystkich typów silników spalinowych (samochody osobowe, dostawcze, ciężarowe i ciągniki).
Wyposażone w zabezpieczenie przed przeładowaniem, błędną polaryzacją, amperomierz wskazujący prąd rozruchu silnika (modele SPRINTER) i przełącznik szybkiego ładowania BOOST (STARK 400) lub BOOST z timerem 0-60 min (STARK 420/520/620) lub BOOST z timerem 0-120 min (SPRINTER 850/1500). Model SPRINTER 1500 jest zasilany trójfazowo. Przewody w komplecie.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | pobór mocy ład./ rozruch. [kW] | napięcie prądu ładowania [V] | prąd ładowania [A] | prąd rozruchu [A] | znamionowy prąd ładowania [A] | znamionowy prąd rozruchu [A] | do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah] | zakres regulacji [N°] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 113 | **STARK 400** | 230 | 1,0/6,4 | 12/24 | 45 | 300 | 30/40 | 180 | 20-700 | 4 | 26x34x25 | 11 |
| 101 109 | **STARK 420** | 230 | 1,6/10 | 12/24 | 75 | 400 | 50/60 | 300 | 20-1000 | 4 | 42x32x68 | 15 |
| 101 110 | **STARK 520** | 230 | 1,6/10 | 12/24 | 75 | 500 | 50/60 | 330 | 20-1000 | 4 | 35x46x73 | 24 |
| 101 111 | **STARK 620** | 230 | 2/10 | 12/24 | 90 | 600 | 60/70 | 360 | 20-1550 | 4 | 35x46x73 | 24 |
| 104 614 | **SPRINTER 850** | 230 | 3/15 | 12/24 | 160 | 800 | 120 | 700 | 20-1200 | 6 | 32x47x81 | 31 |
| 104 615 | **SPRINTER 1500** | 400 | 5/29 | 12/24 | 200 | 1200 | 160 | 1000 | 45-2000 | 6 | 32x47x81 | 60 |

# PRZECINARKI PLAZMOWE

PLASMA 40

PLASMA 60

PLASMA 100

PLASMA 160

Przecinarki plazmowe wykonane w technologii inwertorowej do ręcznego cięcia plazmą. Przeznaczone do cięcia bez odkształceń elementów wykonanych ze stali węglowej, nierdzewnej, aluminium, mosiądzu,miedzi czy żeliwa. Do pracy wymagają dostarczenia sprężonego powietrza. Posiadają cyfrowy wyświetlacz i sterowaną elektronicznie płynną regulację prądu cięcia.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | napięcie pr. jałowego [V] | prąd cięcia [A] | sprawność max % 40°C | max grubość cięcia [mm] | ciśnienie [bar] | pobór powietrza [l/min.] | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 301 | **PLASMA 40** | 230 | 230 | 15-40 | 40A@60% | 12 | 3,5-4,5 | 120 | 41x17x27 | 8 |
| 103 304 | **PLASMA 60** | 400 | 220 | 20-60 | 60A@60% | 25 | 5 | 200 | 54x22x40 | 18,5 |
| 103 305 | **PLASMA 100** | 400 | 270 | 20-100 | 100A@60% | 32 | 5 | 220 | 57x29x50 | 34 |
| 103 306 | **PLASMA 160** | 400 | 270 | 20-160 | 160A@60% | 45 | 5 | 230 | 68x34x64 | 55 |

# NAGRZEWNICE INDUKCYJNE

INDUCTOR 2000

Nagrzewnica indukcyjna INDUCTOR 2000 jest przeznaczona do szybkiego nagrzewania elementów metalowych, doskonale zastępując tradycyjne metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych. Dzięki ograniczeniu strefy nagrzewania eliminuje zagrożenie uszkodzenia elementu. Niezastąpiona w pracach warsztatowych i naprawczych w branży motoryzacyjnej (podgrzewanie skorodowanych śrub i nakrętek, elementów układów wydechowych itp).

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | moc prądu [kVA] | napięcie prądu [V] | natężenie prądu [A] | częstotliwość [kHz] | sprawność max % 40°C | wymiary [cm] | waga [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106 201 | **INDUCTOR 2000** | 230 | 2 | 16 | 60 | 100 | 60A@15% | 36x11x17 | 4,4 |

# ZGRZEWARKI

SPOTTER 4000

SPOTTER 4001

SPOTTER 5500

SPOTTER 7500

SPOTTER 9900

Zgrzewarki zasilane dwufazowo lub trójfazowo (inwertorowy SPOTTER 4000), sterowane mikroprocesorowo zaprojektowane do obróbki blach w postaci jednostronnego lub dwustronnego zgrzewania (tylko model SPOTTER 9900), wyciągania (poprzez przygrzewanie elementów o różnych kształtach), do ich przecinania oraz rozgrzewania za pomocą elektrody węglowej. Wszystkie ustawienia dostępne na panelu sterowania (10 trybów pracy), wyświetlacz monochromatyczny lub dotykowy (model SPOTTER 9900), regulacja wartości prądu i wybór grubości zgrzewanego materiału. Model SPOTTER 9900 posiada funkcję zgrzewania z pulsem i zgrzewania z podwójnym pulsem oraz funkcję zgrzewania blach HSS.
Zgrzewarki posiadają w komplecie szeroki zestaw wybijaków, elektrod i podkładek oraz wózek transportowy.

| kod | typ urządzenia | napięcie zasilania [V] | moc prądu zasilania [kVA] | natężenie prądu zasilania [A] | natężenie prądu zgrzewania [A] | napięcie prądu zgrzewania [V] | regulacja czasu zgrzewania [s] | max grubość zgrzewanego materiału [mm] | wymiary zgrzewarki zgrzewarki z wózkiem [cm] | waga zgrzewarki / zgrzewarki z wózkiem [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106 101 | SPOTTER 4000 | 400 | 7,3 | 18-54 | 3000 | 1-13 | 1-100 | 1,2 | 25x45x25 / 55x65x82 | 10,5 / 28 |
| 106 104 | SPOTTER 4001 | 400 | 10 | 32 | 3000 | 1-13 | 0-9,9 | 1,2 | 25x45x28 / 58x73X92 | 13,5 / 36 |
| 106 131 | SPOTTER 5500 | 400 | 12,5 | 20-65 | 4200 | 1-13 | 0,1-9,9 | 1,2 | 48x32x33 / 56x49x99 | 24 / 44 |
| 106 132 | SPOTTER 7500 | 400 | 15,5 | 20-75 | 7000 | 1-11,5 | 0,1-9,9 | 3 | 51x35x34 / 62x55x107 | 28 / 47 |
| 106 133 | SPOTTER 9900 | 400 | 22,8 | 20-125 | 11000 | 1-15,5 | 0-9,9 | 4+4 | 62x55x136 / 140/90x55x198 | 92 |

# PRZYŁBICE AUTOMATYCZNE

**BASIC WH-201**
kod: 107 114

**BLACK SP-550D**
kod: 107 108

**BLUE WE-500S**
kod: 107 109

**HUMAN HU-550S**
kod: 107 102

**SILVER EL-600S**
kod: 107 103

**RIDER BA-700N**
kod: 107 110

**SUPER SU-600S**
kod: 107 106

**VICTOR VI-980S**
kod: 107 107

**HITMAN HI-850M**
kod: 107 111

**VERTU VE-990T**
kod: 107 112

| kod | typ | pole widzenia | stopień zaciemnienia [DIN] | czas reakcji [s] | ilość sensorów | min. prąd dla TIG [A] | klasa optyczna [EN 379] | funkcja szlifowania | funkcja TEST | wskaźnik baterii | zasilanie ogniwo solarne plus bateria | waga [g] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107 114 | **BASIC** | 92x42 | 9-13 | 1/30000 | 2 | 5 | 1/1/1/2 | TAK | TAK | TAK | CR 2032 | 490 |
| 107 108 | **BLACK** | 92x42 | 9-13 | 1/25000 | 2 | 5 | 1/2/1/3 | TAK | TAK | TAK | 2 x AAA | 480 |
| 107 109 | **BLUE** | 92x42 | 9-13 | 1/25000 | 2 | 5 | 1/1/1/2 | TAK | NIE | NIE | CR 2032 | 490 |
| 107 102 | **HUMAN** | 92x42 | 9-13 | 1/25000 | 2 | 5 | 1/1/1/2 | TAK | TAK | TAK | CR 2032 | 490 |
| 107 103 | **SILVER** | 98x43 | 9-13 | 1/25000 | 2 | 5 | 1/2/1/3 | TAK | TAK | TAK | 2 x CR 2450 | 490 |
| 107 110 | **RIDER** | 98x43 | 9-13 | 1/25000 | 2 | 5 | 1/2/1/3 | TAK | TAK | TAK | CR 2450 | 500 |
| 107 106 | **SUPER** | 98x43 | 9-13 | 1/30000 | 4 | 5 | 1/1/1/1 | TAK | TAK | TAK | 2 x CR 2450 | 500 |
| 107 107 | **VICTOR** | 98x88 | 5-8/9-13 | 1/30000 | 4 | 2 | 1/1/1/2 | TAK | TAK | TAK | 2 x CR 2032 | 520 |
| 107 111 | **HITMAN** | 100x53 | 5-8/9-13 | 1/30000 | 4 | 5 | 1/1/1/2 | TAK | TAK | TAK | CR 2032 | 490 |
| 107 112 | **VERTU** | 100x98 | 5-8/9-13 | 1/30000 | 4 | 2 | 1/1/1/2 | TAK | TAK | TAK | 2 x CR 2450 | 560 |

System ochrony układu oddechowego SUPER 600R FREE w skład którego wchodzą: przyłbica spawalnicza SUPER 600R z kompletną osłoną głowy, dwa akumulatory, ładowarka, dodatkowy filtr, futerał w formie podręcznej torby. Filtr składa się z dwóch elementów: filtra wstępnego i HEPA filtra dzięki czemu zapewniony jest poziom filtracji 0,3 mikrometra. Czas pracy na jednej baterii wynosi od 4-6 do 6-8 godzin pracy. Czas ładowania baterii wynosi ok. 3 godzin. Praca w trybie wolnym (170 l/min) lub szybkim (200 l/min). Wskaźnik poziomu baterii i wskaźnik alarmu. Waga zestawu nie przekracza 2 kg, dzięki czemu jego użytkowanie nie jest uciążliwe dla spawacza. System SUPER 600R FREE jest przeznaczony do długotrwałych prac spawalniczych, prac wykonywanych w trudnych warunkach lub w ostrym słońcu. Układ zapewnia komfortową pracę spawacza, dopływ powietrza oraz chłodzenie twarzy.

AUTORYZOWANY PUNKT SPRZEDAŻY