TELWIN®

JOIN THE INNOVATION

# Business Catalogue **2019**

# TELWIN: the Home of Welding. The future lives

## TELWIN: la Cittadella della Saldatura. Il futuro ha trovato casa.



## Technology and innovation: our aim for over 50 years!

## Da oltre 50 anni ci occupiamo di tecnologia e innovazione.

**EN**

Since 1963, Telwin has been an important, worldwide reference point in the welding, spot-welding, plasma cutting, charging and starting field. Research and innovation are in our DNA. We are always looking towards the future: JOIN THE INNOVATION!

**IT**

Dal 1963 Telwin è un importante punto di riferimento mondiale nel campo della saldatura, puntatura, taglio al plasma, carica e avviamento. Ricerca e innovazione sono nel nostro DNA. Da sempre guardiamo al futuro: JOIN THE INNOVATION!

**FR**

Depuis 1963, Telwin est une référence mondiale du soudage, du soudage par points, du découpage au plasma, de la charge et du démarrage. La recherche et l'innovation sont dans notre ADN. Nous sommes toujours tournés vers l'avenir: JOIN THE INNOVATION!

## '60s-'70s

### CREATION AND DEVELOPMENT



The First Factory



Production Line



TLP 130 First DIY welder

## '80s-'90s

### CONFIRMATION AND QUALITY



Technical Department




UNI EN ISO 9001



Production Plant



Supermig 350

s here.



# JOIN THE INNOVATION





**ES**

Desde 1963, Telwin es un punto de referencia mundial en los campos de la soldadura, de la soldadura por puntos, del corte con plasma, de la carga y del arranque. La investigación y la innovación están en nuestro ADN. Siempre miramos hacia el futuro: JOIN THE INNOVATION!

**DE**

Seit 1963 setzt Telwin weltweit im Bereich des Schweißens, Punktschweißens, Plasmaschneidens sowie beim Aufladen und Starten Maßstäbe. Forschung und Innovation liegen in unserer DNS mit dem Blick immer Richtung Zukunft: JOIN THE INNOVATION!

**RU**

Начиная с 1963 года компания Telwin является важным игроком на рынке устройств для сварки, точечной сварки, плазменной резки, зарядных и пусковых устройств. Исследования и инновации в нашей ДНК. Мы всегда смотрим в будущее: JOIN THE INNOVATION!

## 2000
ONWARDS PRODUCTS AND MARKET

## TODAY AND TOMORROW
CONTINUOUS INNOVATION



The New Factory



Production Plant



Smart Technology



Plant Expansion



Products & Process Innovation




Wave OS

# Hi-Tech Solutions Everywhere.

## Soluzioni Hi-Tech per ogni necessità.







**EN**

Telwin is present on all 5 continents, in more than 120 markets, with a strongly rooted, capillary distribution network guaranteeing a reliable, professional service without equal.
Telwin means speed, punctuality, efficiency: offering its customers an absolute guarantee.
Telwin means advice, assistance and information through the Telwin Training Lab: the protagonist par excellence for all training activities.
Telwin has the widest, most complete range on the market.

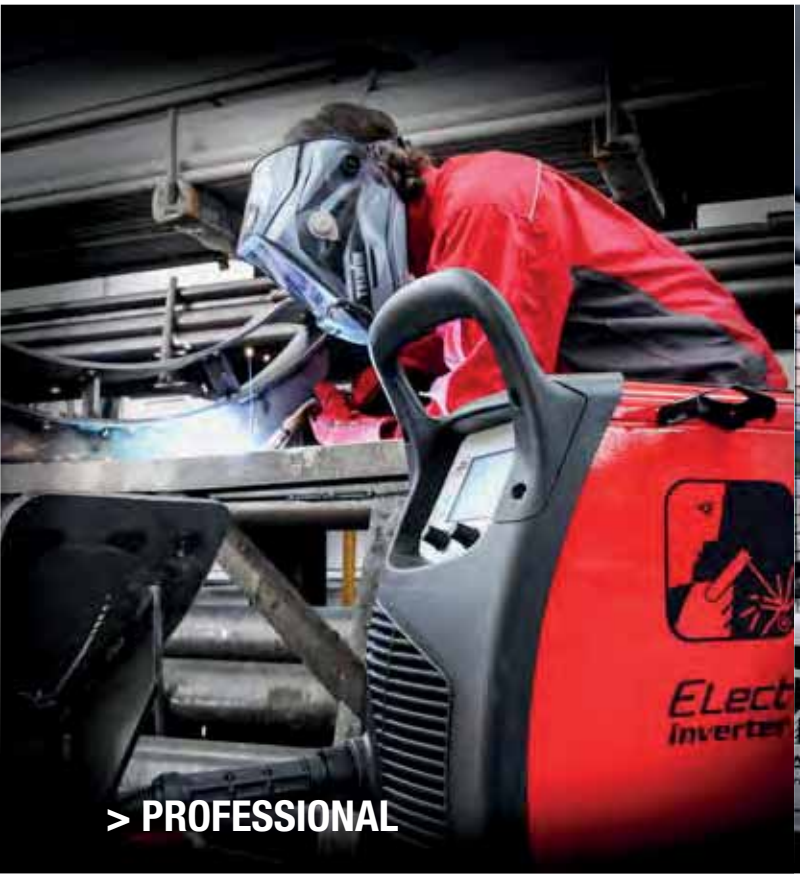
**IT**

Telwin è una presenza su tutti i 5 continenti, in oltre 120 mercati, una rete distributiva radicata in modo capillare che assicura un servizio inimitabile, affidabile e professionale.
Telwin è rapidità, puntualità, efficienza, una assoluta garanzia per i propri clienti.
Telwin è consulenza, assistenza, informazione, con il Telwin Training Lab protagonista eccellente di tutte le attività formative.
Telwin è la gamma più ampia e completa del mercato.

**FR**

Telwin est présent sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés avec un réseau de distribution organisé de façon capillaire offrant un service incomparable, fiable et professionnel.
Telwin est synonyme de rapidité, ponctualité et efficacité, une garantie absolue pour ses clients.
Telwin est synonyme de conseil, assistance et information grâce au Telwin Training Lab acteur d'excellence de toutes les activités de formation.
Telwin offre la gamme la plus vaste et la plus complète du marché.

JOIN THE SERVICES
JOIN THE QUALITY
JOIN OUR WORLD
JOIN THE PRODUCTION
JOIN THE RESEARCH
JOIN THE NOVELTIES
JOIN THE INNOVATION
JOIN THE CUSTOMER CARE
JOIN THE WORLD WIDE MARKETS
JOIN THE TEAM SPIRIT
JOIN THE FUTURE
JOIN THE RESPONSIBILITY
JOIN THE EXPERIENCE







## ES

Telwin es una presencia en los 5 continentes, en más de 120 mercados, una red de distribución presente de manera capilar que asegura un servicio inimitable, fiable y profesional.
Telwin es rapidez, puntualidad, eficiencia, una absoluta garantía para sus clientes.
Telwin es asesoría, asistencia, información, con el Telwin Training Lab protagonista excelente de todas las actividades de formación.
Telwin es la gama más amplia y completa del mercado.

## DE

Telwin ist eine feste Größe auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Ländermärkten, mit einem Vertriebsnetz, das kapillarartig verwurzelt ist und einen unnachahmlichen, zuverlässigen und professionellen Service sicherstellt.
Telwin ist Schnelligkeit, Pünktlichkeit und Effizienz, eine absolute Gewähr für den Kunden.
Telwin ist Beratung, Unterstützung, Information - dank des Telwin Training Lab, dem herausragenden Protagonisten sämtlicher Schulungsaktivitäten.
Telwin ist das reichhaltigste und lückenloseste Angebot auf dem Markt.

## RU

Telwin представлен на 5 континентах более чем в 120 странах мира. Организованная дистрибьюторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание. TELWIN - это динамичность, пунктуальность и эффективность. Telwin предоставляет обслуживание, консультации, информацию  с обучающим центром Telwin Training Lab, структурой,для организации мероприятий по профессиональному обучению.
Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке.



TELWIN
TELWIN
TRAININGLAB
The Learning Center

# Telwin Quality: get the best for your job!

## Qualità Telwin: il meglio per il tuo lavoro!




### EN

Telwin means Research and Development, Technological Innovation, state-of-the-art automated production systems.
Telwin is a Company System certified according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007.
Telwin means reliability, solidity, performance certified by the most important international organisations (TÜV, EAC, UL, CSA, etc).
Telwin means quality recognized for over 50 years by its customers.

### IT

Telwin è Ricerca e Sviluppo, Innovazione Tecnologica, sistemi produttivi automatizzati all'avanguardia.
Telwin è un Sistema Azienda certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007. Telwin è affidabilità, solidità, performance certificate dai più autorevoli enti internazionali (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin è garanzia di qualità riconosciuta da oltre 50 anni dai propri clienti.

### FR

Telwin est synonyme de Recherche, Développement et Innovation Technologique, de systèmes de production automatisés à l'avant-garde.Telwin est un Système d'Entreprise certifié ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007.
El est synonyme de fiabilité, solidité, performance certifiées par les plus grands organismes internationaux (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin est synonyme de qualité reconnue depuis plus de 50 ans par ses clients.

### Company

CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008

CERTIFIED SYSTEM
OHSAS 18001:2007

### Products



## ES

Telwin es Investigación y Desarrollo, Innovación Tecnológica, sistemas productivos automatizados en la vanguardia.
Telwin es un Sistema de Empresa certificado ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007. El es fiabilidad, solidez, rendimiento certificados por los entes internacionales con más autoridad (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin es calidad reconocida desde hace más de 50 años por sus clientes.

## DE

Telwin ist Forschung und Entwicklung, Technologische Innovation, automatisierte, hochmoderne Fertigungsanlagen.
Telwin ist ein Qualitäetsmanagement, das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist. Sie ist Zuverlässigkeit, Solidität und Leistung, die von den renommiertesten internationalen Prüfstellen (TÜV, EAC, UL, CSA etc.) bescheinigt werden. Die Telwins Qualität ist seit über 50 Jahren von seinen Kunden anerkannt.

## RU

Telwin - это поиск Поиск и Развитие, Технологическая Инновация, передовые производственные автоматизированные системы. Telwin - Система Предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007. Telwin - это надежность, уверенность, прочность, что подтверждает организованный уровень исполнения, засертифицированный самыми важными международными организациями (TUV, EAC, UL, CSA,etc). Качество Telwin признано его покупателями уже более 50 лет.

## Approved by

Mercedes Benz

FIAT IVECO

Ford

HONDA

VOLVO

GM General Motors

GMC

HYUNDAI

TOYOTA

MARUTI SUZUKI

# ELEMENTS LINE

TELWIN

Which element are you?

Discover it!


MMA WELDING 

pag. 10

MIG-MAG WELDING 

pag. 16

TIG WELDING 

pag. 23

CHARGING 

pag. 24

CHARGING & STARTING 

pag. 26


TELWIN

## EN

Elements is the new range of welding machines, chargers & starters created by Telwin for the DIY experts, for the most demanding handymen and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products.

Many Elements in a wide and complete offer, where any need finds the best answer: MMA, MIG-MAG and TIG welding machines, both traditional and inverter; chargers and starters for any type of vehicle.

All these Elements find their uniqueness in TELWIN's brand, world's leader in the welding, cutting and charging sectors for more than 50 years.

Welding a fence, create a work bench, doing the maintenance of a canopy, jump starting a van, maintaining a motorcycle's battery during winter storage: there's no limits to Elements Line!

Find out which ELEMENT you are!

## IT

Elements è la nuova gamma di saldatrici e caricabatterie/avviatori creata da Telwin per gli esperti del fai da te, i bricoleur più esigenti, i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità.

Elementi che compongono un'offerta varia e completa, dove ogni necessità trova la migliore risposta: saldatrici MMA, MIG-MAG e TIG a tecnologia tradizionale e inverter; caricabatterie ed avviatori per ogni tipo di veicolo.

Elementi che trovano la loro unicità nella garanzia del marchio TELWIN, da oltre 50 anni leader mondiale nella saldatura, taglio al plasma, carica e avviamento.

Saldare un cancello, realizzare un banco da lavoro, eseguire la manutenzione della tettoia di casa, avviare il furgone da lavoro, mantenere carica la batteria della moto durante l'inverno: non ci sono limiti alla gamma Elements!

Scopri che elemento sei tu!

## FR

Elements est la nouvelle gamme de postes de soudage et de chargeurs de batteries / démarreurs créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité.

Des éléments qui composent une offre variée et complète, où chaque nécessité trouve sa réponse la meilleure : postes de soudage MMA, MIG-MAG et TIG à technologie traditionnelle et à inverter ; chargeurs de batteries et démarreurs pour tout type de véhicule.

Des éléments qui trouvent leur unicité dans la garantie de la marque TELWIN, depuis plus de 50 ans leader mondial dans la soudure, le découpage au plasma, la charge et le démarrage.

Souder un portail, réaliser un banc de travail, exécuter la maintenance du auvent de la maison, démarrer le fourgon de travail, maintenir la charge de la batterie de la moto durant l'hiver: il n'y a pas de limites à la gamme Elements!

Découvrez quel élément vous êtes!



## ES

Elements es la nueva gama de soldadoras, cargadores de baterías y arrancadores creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad.

Elementos que componen una oferta variada y completa, donde todas las necesidades encuentran la respuesta más satisfactoria: soldadoras MMA, MIG-MAG y TIG de tecnología tradicional e inverter; cargadores de batería y arrancadores para cualquier tipo de vehículo.

Elementos que basan su unicidad en la garantía de la marca TELWIN, desde hace más de 50 años líder mundial en la soldadura, corte al plasma, carga y arranque.

Soldar un portón, realizar un banco de trabajo, efectuar el mantenimiento de la marquesina de casa, arrancar la furgoneta de trabajo, mantener cargada la batería de la moto durante el invierno: ¡No hay límites para la gama Elements!

¿Qué elemento eres tu? ¡Descúbrelo!

## DE

Elements heißt das neue Programm, zu dem Schweißmaschinen sowie Batterieladegeräte und Starter gehören, geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen.

Die Elemente bilden ein vielfältiges und lückenloses Angebot, das für jeden Bedarf die richtige Antwort bereithält: MMA-, MIG-MAG- und WIG- Schweißmaschinen mit traditioneller und invertergestützter Technik, Batterieladegeräte und Starter für alle Arten von Fahrzeugen.

Elemente, die einzigartig sind durch die Garantie der Marke TELWIN, seit über 50 Jahren beim Schweißen, Plasmaschneiden, Laden und Starten weltweit führend.

Das Schweißen eines Tores, die Herstellung einer Werkbank, die Instandhaltung des Vordaches, das Starten des Lieferwagens, das Erhaltungsladen der Motorradbatterie über den Winter: dem Sortiment Elements sind keine Grenzen gesetzt!

Welches Element bist du ?

## RU

Линейка Элементы является новым модельным рядом сварочных аппаратов и зарядных устройств / стартеров, созданным Telwin для специалистов DIY, самых требовательных мастеров на все руки и профессионалов, которые ищут простые в использовании товары, безопасные и высокого качества.

Линейка Элементы включает в себя разнообразный и наиболее полный модельный ряд, отвечая всевозможным потребностям: сварочные аппараты MMA, MIG-MAG и TIG с использованием традиционной технологии и инверторной технологии; зарядные устройства и стартеры для всех типов транспортных средств.

Уникальность линейки Элементы гарантирована торговой маркой Telwin, которая более 50 лет является мировым лидером в производстве сварочного оборудования, плазменных резаков, зарядных устройств и стартеров.

Сварить ворота, организовать рабочее место, починить кровлю, заняться ремонтом автофургона, обслуживать батарею мотоцикла в течение зимы: нет предела возможностям для аппаратов линейки Элементы!

Узнайте, какой элемент вы?

# INFINITY 120 - 150

EN Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170,172, 180, 220, 228) in corrente continua (DC) con innesco a striscio.
Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • doppio voltaggio 115/230 V automatico (mod. 172) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) in corrente continua (DC) con innesco a striscio.
Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc**.
Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).
**Complete di accessori per la saldatura MMA.**

FR ES DE RU

MMA DC

1 230V

ELEMENTS LINE inverter




## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER
802818
MORE MASKS Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs 802616
Ø 2mm 15pcs 802617
Ø 2,5mm 15pcs 802618
Ø 3,2mm 10pcs M 150 802619

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs 802623
Ø 3,2mm 8pcs M 150 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs 802621
Ø 3,2mm 8pcs M 150 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm 4 kg M 150 802749

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg 802583
MORE Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
802673
MORE GLOVES Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Infinity 120 + ACD | 816078 | 230 1 ph | 10÷80 | 50% @ 80A | 80 5% | 72 | 15 | 2,3 | 3 | 10 | 0,7 0,6 | 1,6 2,5 | IP21 | 320 L 370 W 145 H | 2,9 |
| Infinity 150 + ACX | 816079 | 230 1 ph | 10÷130 | 60% @ 125A | 125 7% | 72 | 27 | 3,5 | 5 | 16 | 0,82 0,6 | 1,6 3,2 | IP21 | 320 L 370 W 145 H | 3,5 |

# INFINITY 170 - 172



FR Postes de soudage inverter à électrode MMA et TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.**
Caractéristiques: compactes et légerès • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).
**Fournis avec accessoires de soudage MMA.**

ES Soldadoras inverter a electrodo MMA y TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).
**Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**

EN IT DE RU

MMA TIG SCRATCH DC

115/230V
mod. 172

230V
mod. 170

ELEMENTS LINE
inverter

NEW




## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM
Automatic
C 802813
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg C 802583

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

**TIG WELDING KIT**



C 801097

CONSUMABLES:
TIG Pag. 230

**GAS REGULATOR**



C 722119

**TIG TORCH**



ST9V
4m C 722563

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Infinity 170 + ACX | 816080 | 230 1 ph | 20÷150 | 140 25% | 80 | 60 | 14<br>26 | 2<br>4 | 6 | 16 | 0,9<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 355 L<br>145 W<br>240 H | 5,1 |
| Infinity 172 + ACX | 816125 | 115/230 1 ph | 20÷100 (115V) | 90@50% | 80 | 75 | 26<br>29 | 2,2<br>2,6 | 5 | 20 | 0,87<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 355 L<br>145 W<br>240 H | 4,9 |
| | | | 20÷150 (230V) | 140@25% | | | 14<br>28 | 2,1<br>4,4 | 6 | 16 | | | | | |

# INFINITY 180 - 220

DE MMA und WIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). **Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweissen.**

E RE

MMA TIG SCRATCH DC

230V

ELEMENTS LINE inverter




## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM
Automatic
C 802813
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg C 802583

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

**TIG WELDING KIT**



C 801097

CONSUMABLES:
TIG Pag. 230

**GAS REGULATOR**



C 722119

**TIG TORCH**



ST9V
4m C 722563

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ EN 60974-1 A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Infinity 180 + ACX | 816081 | 230<br>1 ph | 20÷160 | 160<br>35% | 120 | 60 | 23<br>30 | 3,3<br>4,5 | 7 | 0,9<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 355 L<br>145 W<br>240 H | 6,2 |
| Infinity 220 + ACX | 816082 | 230<br>1 ph | 20÷200 | 200<br>35% | 140 | 60 | 24<br>36 | 4<br>6 | 10 | 0,92<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 400 L<br>145 W<br>240 H | 6,6 |

# INFINITY 228 CE

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG (мод. 170, 172, 180, 220, 228), на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжени питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенера тор (+/-15%).
**Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.**

E R E DE

MMA TIG SCRATCH DC

230V

ELEMENTS LINE

inverter

CELLULOSIC




## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM Automatic
C 802813
MORE MASKS Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | C 802623 | 10pcs |
| Ø 3,2mm | C 802624 | 8pcs |

**BASIC ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | C 802621 | 10pcs |
| Ø 3,2mm | C 802622 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | C 802737 | |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | C 802739 | |
| Ø 3,2mm 4 kg | C 802749 | |

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg C 802583
MORE Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
C 802673
MORE GLOVES Pag. 236

**TIG WELDING KIT**



C 802491

**GAS REGULATOR**



C 722119

**TIG TORCH**



ST26V
4m C 742058

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_O$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | η cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Infinity 228 CE + ACX | 816084 | 230<br>1 ph | 20÷200 | 200<br>35% | 140 | 60 | 24<br>36 | 4<br>6 | 10 | 0,92<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 400 L<br>145 W<br>240 H | 6,6 |

# MARTE 150

EN MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile.** **Complete with MMA welding accessories.**

IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili.** **Completa degli accessori di saldatura MMA.**

FR Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles.** **Fourni avec accessoires de soudage MMA.**

ES Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodos utilizables: **rutilos.** **Equipada con accesorios para soldadura MMA.**

DE MMA Elektrodenschweißgerät zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden.** **Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

RU Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые.** **Укомплектован принадлежностями сварки MMA.**

MMA AC

1 230V

ELEMENTS LINE




## STANDARD



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER
802818
MORE MASKS Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs 802616
Ø 2mm 15pcs 802617
Ø 2,5mm 15pcs 802618

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg 802583
MORE Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA 802673
MORE GLOVES Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | A | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Marte 150 | 809039 | 230 1 ph | 30÷100 | 47 | 2,5 | 16 | 1,6 2,5 | IP21 | 315 L 175 W 250 H | 11,3 |

# PRATICA 152



EN MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile.** **Complete with MMA welding accessories.**

IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili.** **Completa degli accessori di saldatura MMA.**

FR Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles.** **Fourni avec accessoires de soudage MMA.**

ES Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación,continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodos utilizables: **rutilos. Equipada con accesorios para soldadura MMA.**

DE MMA Elektrodenschweißgerät zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms.Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

RU Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые. Укомплектован принадлежностями сварки**

MMA AC

230V

ELEMENTS LINE




## STANDARD





## OPTIONAL

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
C 802818
MORE MASKS
Pag. 40

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs C 802616
Ø 2mm 15pcs C 802617
Ø 2,5mm 15pcs C 802618
Ø 3,2mm 10pcs C 802619
Ø 4mm 8pcs M 182 C 802620

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

### MAGNETIC HOLDER



23 kg C 802583

MORE
Pag. 239

### GLOVES



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $V_o$ V | $P_{MAX}$ kW | A | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Pratica 152 | 814160 | 230 1 ph | 40÷130 | 48 | 2,5 | 16 | 1,6 3,2 | IP21 | 310 L 170 W 250 H | 13,6 |

# BIMAX 110 AUTOMATIC

EN FLUX welding machine. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.**

IT Saldatrice a filo FLUX. Protezione termostatica. **Completa degli accessori di saldatura FLUX.**

FR Poste de soudage à fil FLUX. Protection thermostatique. **Fourni avec accessoires de soudage FLUX.**

ES Soldadora de hilo FLUX. Protección termostática. **Equipada con accesorios de soldadura FLUX.**

DE FLUX Schweissgerät. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.**

RU Сварочный аппарат с проволокой для сварки FLUX. Термостатическая защита. **Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX.**

FLUX

230V

MAX 1Kg

ELEMENTS LINE

FLUX ONLY




## STANDARD



2m TW160
C 742769



0,6÷0,9mm
C 722529



## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER

C 802818

MORE MASKS Pag. 40

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | A | cos ϕ | N° | FX mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bimax 110 Automatic | 821075 | 230 1 ph | 55÷80 | 80 10% | 27 | 2,5 | 10 | 0,9 | 2 | 0,8 | IP21 | 355 L 175 W 300 H | 12 |

# BIMAX 140 TURBO

EN FLUX and MIG-MAG welding machine. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.**

IT Saldatrice a filo FLUX e MIG-MAG. Protezione termostatica. **Completa degli accessori di saldatura FLUX.**

FR Poste de soudage à fil FLUX et MIG-MAG. Protection thermostatique. **Fourni avec accessoires de soudage FLUX.**

ES Soldadora de hilo FLUX y MIG-MAG. Protección termostática. **Equipada con accesorios de soldadura FLUX.**

DE FLUX und MIG-MAG Schweissgerät. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.**

RU Сварочный аппарат с проволокой для сварки FLUX и MIG-MAG. Термостатическая защита. **Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX.**

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5Kg 200mm

ELEMENTS LINE

FLUX & MIG-MAG




## STANDARD



2m TW160
C 742402



0,6÷0,9mm
C 722529



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER
C 802818
MORE MASKS
Pag. 40

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



C 802147

**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



C 802148

**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



C 802032

**GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle**



C 802708

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802036

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | cos ϕ | N° | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bimax 140 Turbo | 821076 | 230 1 ph | 50÷120 | 105 15% | 50 | 30 | 1,5 3,6 | 10 | 0,9 | 4 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 0,9 | IP21 | 420 L 240 W 370 H | 17,3 |

# MAXIMA 160 SYNERGIC

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place, both inside and outside. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protections.
Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit. **Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.**

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione. La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).
Predisposte per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabili in MIG-MAG con kit optional. **Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.**

FR Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage rend le produit très simple à utiliser même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.
Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux; ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel. **Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.**

E DE RU

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5Kg 200mm




ELEMENTS LINE

inverter

Synergy

FLUX MIG-MAG

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

## STANDARD



2m TW160
C 742402



0,6÷0,9mm
C 722529



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



TRIBE Automatic
C 802837

MORE MASKS Pag. 40

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



C 802147

**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



C 802148

**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



C 802032

Refillable Bottle



C 802708

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802036

**NAIL SPOT WELDING KIT**



C 802034

**BRAZING WIRE**



Use steel gas accessories

Ø 0,8mm 0,8kg
$CuSi_3$ C 802495
$CuAl_8$ C 802496

**TROLLEY AMERICA**



C 803084

**TROLLEY ARCTIC**



C 803059

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\eta/\cos\phi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | | mm | | | | | | mm | kg |
| Maxima 160 Synergic | 816085 | 230 1 ph | 20-150 | 115 20% | 65 | 44 | 9 18 | 1,2 2,6 | 16 | 0,86 0,7 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 | IP23 | 450 L 235 W 370 H | 9,3 |

# MAXIMA 190 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura vuelve el productos muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional. **Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.**

**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar. **Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

**RU** Проволочные инверторные Сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта можно переоборудовать для сварки MIG-MAG. **Укомплектованы горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**

E R

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5Kg 200mm




ELEMENTS LINE

inverter

Synergy

FLUX & GAS MIG-MAG

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

## STANDARD



2,5m TW180
C 742605



0,6÷0,9mm
C 722529



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



STREAM Automatic
C 802813
MORE MASKS Pag. 40

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



C 802147

**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



C 802148

**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



C 802032

Refillable Bottle



C 802708

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802036

**NAIL SPOT WELDING KIT**



C 802034

**BRAZING WIRE**



Use steel gas accessories

Ø 0,8mm 0,8kg
$CuSi_3$ C **802495**
$CuAl_8$ C **802496**

**TROLLEY AMERICA**



C 803084

**TROLLEY ARCTIC**



C 803059

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\eta/\cos\phi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | | mm | | | | | | mm | kg |
| Maxima 190 Synergic | 816086 | 230<br>1 ph | 20-170 | 140<br>20% | 80 | 44 | 11<br>22 | 1,6<br>3,2 | 16 | 0,86<br>0,7 | 0,6<br>0,8 | 0,8 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8 | IP23 | 450 L<br>235 W<br>370 H | 9,9 |

# MAXIMA 200 SYNERGIC

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications. The easy and immediate adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place. Features: polarity reversal for FLUX/MIG-MAG welding (mod. 200) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protections.
**Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.**

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni. La semplicità e immediatezza nella regolazione dei parametri di saldatura rendono i prodotti semplici da usare e garantiscono un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).
**Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.**

R E DE RU

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 5Kg 200mm

ELEMENTS LINE

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy

FLUX & MIG-MAG




CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

## STANDARD



3m MT15
C 742180



0,6÷0,9mm
C 722529



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



TRIBE Automatic
C 802837

MORE MASKS Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
C 804137

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



C 802147

**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



C 802148

**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



C 802032

Refillable Bottle



C 802708

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802115

**MIG-MAG TORCHES**



MT15
4m C 742181

**GAS REGULATOR**



C 722119

**ELECTRODE HOLDER**



C 804121

**TIG TORCH**



ST9V
4m C 722563

**TROLLEY ARCTIC**



C 803059

**TROLLEY AMERICA**



C 803084

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\eta\varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 V | A | kW | A | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Maxima 200 Synergic | 816087 | 230<br>1 ph | 20-170 | 140<br>20% | 80 | 44 | 11<br>22 | 1,6<br>3,2 | 16 | 0,86<br>0,7 | 0,6<br>0,8 | 0,8 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8 | 1,6<br>3,2 | IP23 | 450 L<br>235 W<br>370 H | 11 |

# MAXIMA 230 SYNERGIC

FR Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application. La simplicité et l'immédiateté dans la régulation des paramètres de soudage rendent les produits faciles à utiliser et garantissent un résultat toujours excellent même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). **Fournis avec torche MIG-MAG de soudage, câble et pince de masse.**

ES Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación. La simplicidad y la inmediatez en la regulación de los parámetros de soldadura hacen que los productos sean fáciles de usar y garantizan un resultado siempre excelente incluso para el operador con menos experiencia. Ligeros y compactos, pueden ser transportados fácilmente en todos los lugares de intervención. Características: cambio de polaridad para soldadura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). **Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.**



MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15Kg 300mm




ELEMENTS LINE

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

## STANDARD



3m MT15
c 742180



0,6÷0,8mm
c 722019





GAS TUBE

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



STREAM Automatic
c 802813

MORE MASKS Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
c 804137

**GAS REGULATOR**



c 722119

**MIG-MAG TORCHES**



MT15
4m c 742181

**GAS REGULATOR**



c 722341

**STAINLESS STEEL KIT**



c 802037

**ALUMINIUM KIT**



c 802115

**NAIL SPOT WELDING KIT**



c 802034

**ELECTRODE HOLDER**



c 804121

**TIG TORCH**



ST9V
4m c 722563

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_o$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos φ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Maxima 230 Synergic | 816088 | 230<br>1 ph | 20-220 | 180<br>20% | 100 | 52 | 18<br>32 | 2,7<br>4,8 | 0,87<br>0,7 | 0,6<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>3,2 | IP23 | 825 L<br>360 W<br>670 H | 21 |

# MAXIMA 270

DE Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA und TIG DC- Lift Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern. Durch die einfache und zügige Einstellung der Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich und garantieren ein immer hervorragendes Ergebnis auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung für FLUX/MIG-MAG Schweißen (mod. 200) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). **Komplett mit MIG-MAG Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

EN IT E

RU Проволочные инверторные сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений. Быстрая и простая регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании и гарантирует всегда отличный результат даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ. Характеристики: переключение полярности для сварки FLUX/MIG-MAG (мод. 200) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). **Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15Kg 300mm

NEW

ELEMENTS LINE

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG




CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD



3m MT25
C 742183



0,6÷0,8mm
C 722019





GAS TUBE

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



STREAM Automatic
C 802813

MORE MASKS
Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**



MT25
4m C 742184

**GAS REGULATOR**



C 722119

**ALUMINIUM KIT**



C 802115

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**NAIL SPOT WELDING KIT**



C 802034

**ELECTRODE HOLDER**



C 804123

**TIG TORCH**



ST26V
4m C 742058

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | Ø DC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos φ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Maxima 270 | 816126 | 230<br>1 ph | 20-250 | 220<br>20% | 130 | 52 | 21<br>38 | 3,1<br>6,3 | 0,87<br>0,7 | 0,6<br>1,2 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>4 | IP23 | 825 L<br>360 W<br>670 H | 23 |

# INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD

EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Features: adjustment of multiple parameters of the TIG welding curve • 2/4 strokes operation • remote control connector • VRD device • MMA: adjustable arc force and hot start, anti-stick • protections. **Complete with TIG welding accessories.**

IT Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY ed MMA in corrente continua (DC). Caratteristiche: regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG • funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • dispositivo VRD • MMA: arc force e hot start regolabili, antistick • protezioni varie. **Completa di accessori per la saldatura TIG.**

FR Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), PULSE TIG-PULSE EASY et MMA en courant continu (DC). Caractéristiques: réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG • fonctionnement TIG 2/4 temps • prévus pour contrôle à distance • dispositif VRD • MMA: arc force et hot start réglables, antistick • protections. **Fourni avec accessoires de soudage TIG.**

ES Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY y MMA en corriente continua (DC). Características: ajuste de los múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG • funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • dispositivo VRD • MMA: arc force y hot start ajustables, anti-stick • protecciónes. **Equipada con accesorios para soldadura TIG.**

DE Inverterschweissgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG, EASY PULSE-und MMA Verfahren. Eigenschaften: Einstellung mehrerer Parameter der WIG-Schweisskurve • 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • VRD Vorrichtung • MMA: verstellbar arc force und hot start, antistick • Schutzvorrichtungen. **Komplett mit Schweisszubehör für WIG Schweißen.**

RU Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (поджигание HF и LIFT), PULSE TIG, PULSE EASY и MMA, при постоянном токе (DC). Характеристики: регулировка нескольких параметров кривой TIG сварки • выбор работы 2/4 такта • возможность дистанционного управления • устройство VRD • MMA: arc force и hot start регулируемая, antistick • различная защита. **Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.**

TIG HF -LIFT MMA DC

230V

ELEMENTS LINE

inverter

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE




## STANDARD



4m ST26
C 742614



3m DX50



C 802067

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR CYBORG Automatic - Variable
C 804081
MORE MASKS
Pag. 40

**ELECTRODE HOLDER**



25 mm² 4m DX50
C 804123

**TIG TORCH**



8m ST26
C 742616

**GAS REGULATOR**



C 722119

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**



CLEANTECH 100
C 850000

**REMOTE CONTROLS**



1 pot.
C 802219



2 pot.
C 802336



Pedal
C 802017

**TROLLEY AMERICA**



C 803084

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $\eta\varphi$ η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Infinity Tig 225 DC-HF/LIFT VRD + ACX | 816089 | 230<br>1 ph | 10÷200 | 200<br>25% | 120 | 82 | 20<br>30 | 3,2<br>4,7 | 0,89<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 390 L<br>155 W<br>290 H | 6 |

# TOURING 11

EN Battery charger with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 6/12V voltage. With warning LED to indicate battery charge status.
Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.

FR Chargeur de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 6/12V. Indique l'état de charge de la batterie par LED.
Fourni avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

DE Ladegerät mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 6/12V Spannung. Zeigt den Akkuladezustand über LED.
Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.

IT Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Carica batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 6/12V. Segnala lo stato di carica della batteria tramite LED.
Dotato di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.

ES Cargador de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 6/12V. Indica el estado de carga de la batería mediante LED.
Equipado con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.

RU Зарядное устройство аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 6/12 В. Показывает состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора.
Оснащен защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.

230V

ELEMENTS LINE

Tronic






10 PCS KIT

5A 802859

6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Touring 11 | 807591 | 230 1 ph | 60 | 6/12 | 2 (6V) 6 (12V) | 1,5 (6V) 3 (12V) | 15/30 (6V) 25/55 (12V) | 100 L 190 W 190 H | 1,8 |

# TOURING 15 - 18

EN Battery chargers with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 12/24V voltage. With warning LED to indicate battery charge status.
Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.

IT Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Caricano batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 12/24V. Segnalano lo stato di carica della batteria tramite LED.
Dotati di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.

FR Chargeurs de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 12/24V. Indiquent l'état de charge de la batterie par LED.
Fournis avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

ES Cargadores de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 12/24V. Indican el estado de carga de la batería mediante LED.
Equipados con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.

DE Ladegeräte mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 12/24V Spannung. Zeigen den Akkuladezustand über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.

RU Зарядные устройства аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 12/24 В. Показывают состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора.
Оснащены защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.

230V

ELEMENTS LINE

Tronic






10 PCS KIT

10A 802255 Touring 15
15A 802256 Touring 18

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Touring 15 | 807592 | 230 1 ph | 130 | 12/24 | 12 (12V) 6,5 (24V) | 6 (12V) 4,5 (24V) | 50/115 (12V) 30/55 (24V) | 100 L 190 W 190 H | 2,9 |
| Touring 18 | 807593 | 230 1 ph | 230 | 12/24 | 15 (12V) 8 (24V) | 9 (12V) 6 (24V) | 60/180 (12V) 50/115 (24V) | 100 L 190 W 190 H | 3,4 |

# ALASKA 150 START - 200 START

EN Battery chargers, starters and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12V (mod.150) and 12/24V (mod.200) voltage of motorcycles, vehicles, vans, light trucks. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic TRONIC charge and maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current (CHARGE) • warning LED to indicate battery charge status, end of charge, maintenance (TRONIC) • choice of output voltage, charge voltage, start • protection against overloads and polarity reversal.

FR Chargeurs de batterie, de maintenance et démarreurs avec contrôle du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12V (mod.150) et 12/24V (mod.200) de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge (CHARGE) • LED de signalisation pour indiquer l'état de charge, fin de charge, maintenance (TRONIC) • sélecteur tension de sortie, courant de charge, démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

DE Batterieerhaltungsladegeräte mit Starter, mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12V (mod.150) und 12/24V (mod.200) Spannung von Motorräder, Fahrzeugen, Lieferwagen, Kleinlastern. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen TRONIC Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige (CHARGE) • LED zum hinweisen die Ladeszustand der Batterie, Ladungsende, Erhaltungsladung (TRONIC) • Anzeige von Ausgangsspannung, Ladestrom, Start • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

IT Carica batterie, avviatori e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12V (mod.150) e 12/24V (mod.200) di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, autocarri leggeri. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF,START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica (CHARGE) • segnalazione a led della carica, fine carica, mantenimento (TRONIC) • selezione tensione di uscita, corrente di carica, avviamento • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

ES Cargadores de baterias, de mantenimiento y arrancadores de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12V (mod.150) y 12/24V (mod.200) de motocicletas, automóviles, furgonetas, camiones ligeros. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga (CHARGE) • LED para indicar el estado de carga, fin de carga, mantenimiento (TRONIC) • selección de tensión de salida, corriente de carga, arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

RU Зарядные устройства, поддерживающие заряд, и пусковые устройства с електроннымс управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В (мод.150) и 12/24 В (мод.200) для мотоциклов, легковых автомобилей, фургонов, легковых тракторов. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического TRONIC заряда и поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда (CHARGE) • индикаторами сигнализации состояния заряда аккумулятора, конец заряда, поддержания (TRONIC) • выбор выходного напряжения, тока заряда, стартер • защита от перегрузок и измененной полярности.

230V

mod. 200

ELEMENTS LINE

Tronic




## 2 IN 1: CHARGE & START!

12V 24V mod. 200 Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB


Alaska 150 Start

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | C MIN/MAX Ah 15h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Alaska 150 Start | 807576 | 230 1 ph | 0,22/- | 12 | 20 | 12 | 50/100 | 10/200 | 2 | 245 L 195 W 130 H | 5,9 |
| Alaska 200 Start | 807577 | 230 1 ph | 0,3/2,2 | 12/24 | 25 (12V) 12 (24V) | 15 (12V) 8 (24V) | 100/150 | 25/300 (12V) 30/160 (24V) | 2 | 245 L 195 W 130 H | 7,6 |

# SPRINTER 3000 - 4000 - 6000 START

EN Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

IT Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR Chargeurs-démarreurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade-und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

RU Зарядные устройства аккумуляторов и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.

230V

mod. 6000 Start




ELEMENTS LINE

12V 24V

20 PCS KIT

50A 802259 Sprinter 3000 Start
80A 802260 Sprinter 4000 Start
100A 802029 Sprinter 6000 Start

**2 IN 1: CHARGE & START!**



Sprinter 4000 Start

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Sprinter 3000 Start | 829390 | 230 1 ph | 1/6,4 | 12/24 | 45 | 30 | 300 | 180 | 20/700 | 3 | 320 L 380 W 780 H | 16,5 |
| Sprinter 4000 Start | 829391 | 230 1 ph | 2/12 | 12/24 | 90 | 60 | 400 | 300 | 20/1000 | 4 | 320 L 380 W 780 H | 19,8 |
| Sprinter 6000 Start | 829392 | 230 1 ph | 2,2/12 | 12/24 | 105 | 70 | 570 | 360 | 20/1550 | 4 | 320 L 380 W 780 H | 24 |

# Index


MMA Electrode Welding pag. 29 >

MIG-MAG Welding pag. 69 >

TIG Welding pag. 115 >

PLASMA Cutting pag. 143 >

SPOT Welding & Repairing Systems pag. 151 >

CHARGING & STARTING pag. 185 >

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 222 >

LEGENDA pag. 242÷243


## Products


MMA ELECTRODE WELDING Info . . . . . 30÷31
Force 125÷195, Tecnica 171/S÷211/S . . . . . 32÷37
Technology 186 HD÷236 HD, Technology 186 MPGE XT, 236 XT . . . . . 38÷39
Professional welding helmets, VRD & TIG LIFT Info . . . . . 40÷42
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD . . . . . 43
MV/PFC Info, Advance 187 MV/PFC, Advance 227 MV/PFC Tig. . . . . 44÷45
MPGE Info, Force 168 MPGE, Tecnica 188 MPGE . . . . . 46÷47
Technology 238 CE/MPGE, 238 CE/MPGE XT . . . . . 48÷49
Superior 250÷630 CE VRD . . . . . 50÷53
Motoinverter Info, Motoinverter 174 CE÷264D CE . . . . . 54÷56
Thunder 220 AC÷304 CE . . . . . 57÷59
Moderna 150, Nordica 4.181÷4.280, Nordika 1800÷3250 . . . . . 60÷63
Artika 270, Eurarc 310÷522, Linear 280÷630 HD. . . . . 64÷68

MIG-MAG WELDING Info . . . . . 70÷71
Bimax 4.165, 162 Turbo, Telmig 170/1÷250/2 Turbo. . . . . 72÷76
Mastermig 220/2÷500 (AQUA) . . . . . 77÷79
Supermig 380÷480 (AQUA) . . . . . 80÷81
Technomig Info, Technomig 150÷260, Technomig 240 Wave. . . . . 82÷87
Technomig 223 Treo, 243 Wave, ATC Info . . . . . 88÷92
Electromig 220, 300, 400, 450 (Aqua), 550 (Aqua) Synergic . . . . . 93÷97
Superior 400, 630 CE VRD – MIG PACK (AQUA) . . . . . 98÷99
Wave OS Info, Welding Data Management, Electromig 230÷430 (Aqua) Wave . 100÷105
Inverpulse Info, Inverpulse 320÷625 (AQUA) . . . . . 106÷113
EN 1090 Info. . . . . 114

TIG WELDING Info . . . . . 116÷118
Tecnica 190 Tig, Advance 227 MV/PFC Tig . . . . . 119÷120
Tecnica Tig 185 DC-HF/LIFT, Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD. . . . . 121÷122
Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT, 222 AC/DC-HF/LIFT . . . . . 123÷124
Superior Info, Superior Tig 251 DC-HF/LIFT÷311 DC-HF/LIFT VRD . . . . . 125÷131
Superior Tig 322÷422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA) . . . . . 132÷137
Thin Spot Info, TIG Torches, CLEANTECH 100, 200 . . . . . 138÷141
Supertig 200 AC/DC-HF . . . . . 142

PLASMA CUTTING Info . . . . . 144
Tecnica Plasma 31, Technology Plasma 41, 54 Kompressor . . . . . 145÷147
Superior Plasma 70, 100, 160. . . . . 148÷150

Automotive Choice Table, Inverter SPOT WELDING Info . . . . . 152÷153
Smart Inductor 5000 CLASSIC, 5000 DELUXE, TWISTER, EMF info. . . . . 154÷157
Alucar 5100, Aluspotter 6100 . . . . . 158÷159
D-Arc 200, Puller 4000 . . . . . 160÷161
Digital Puller 5500 DUO, Digital Puller 5500, Digital Car Spotter 5500 . . . . . 162÷165
Starter Station, Puller station . . . . . 166÷168
Dent Pulling Accessories, Dent Repair Automotive Accessories . . . . . 169÷171
Digital Spotter 7000÷Digital Spotter 9000 (AQUA). . . . . 172÷173
Inverspotter Range Info, Qantum Info . . . . . 174÷177
Inverspotter 13500 Smart AQUA, 14000 Smart AQUA . . . . . 178÷181
Modular 20/TI, Digital Modular 230÷400, PTE 18 LCD÷PCP 28 LCD . . . . . 182÷184

CHARGING Info, Tronic÷Pulse Tronic Info . . . . . 186÷187
Defender 8, Pulse Tronic Info, T-Charge 12, 12 EVO, 20 Boost, 26 Boost . . . . . 188÷192
Info Pulse-Doctor Charge, Pulse 30, 50, Doctor Charge 50, 130 . . . . . 193÷197
Doctor Start 330, 630 . . . . . 198÷199
Autotronic 25 Boost, Nevada, Alpine, Computer 48/2 Prof . . . . . 200÷204
Leader 150÷400, Dynamic 320÷620, Energy 650÷1500 . . . . . 205÷208
Booster cables . . . . . 209
Drive Mini, Drive 9000, 13000, Drive Pro 12, 12/24. . . . . 210÷213
Startzilla 2012, 3024, Flash Start 700 . . . . . 214÷216
Pro Start 2824, Start Plus 4824÷6824 . . . . . 217÷218
Converter 310 Usb, 500, 1000 . . . . . 219
Battery Link, Battery Testers . . . . . 220÷221

MMA welding kit, Trolleys . . . . . 222
Accessories (remote controls, gas regulators, G.R.A.) . . . . . 223
MIG-MAG Welding. . . . . 224÷228
TIG Welding . . . . . 229÷230
PLASMA Cutting . . . . . 231
SPOT Welding . . . . . 232÷233
Professional Helmets, Accessories & Blisters, Accessories in bulk . . . . . 234÷241

# MMA Electrode Welding



# MMA Electrode Welding

## MMA PROCESS

EN | 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection
6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material

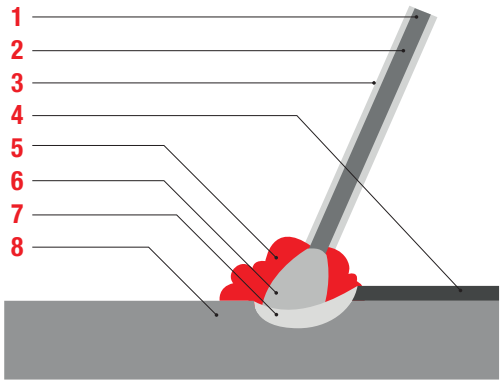
IT | 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa
6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base

FR | 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse
6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Materiau de base

ES | 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa
6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base

DE | 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz
6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff

RU | 1. Электрод 2. Сердцевина 3. Покрытие 4. Шлак 5. Газовая защита
6. Сварочная дуга 7. Расплав 8. Материал основы




## MMA FEATURES

### PLUS

EN | Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions

IT | Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni

FR | Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions

ES | Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones

DE | Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen

RU | Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех ложениях

### MINUS

EN | Low productivity • Slag removal from the piece

IT | Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo

FR | Productivité limitée • Élimination scories de la pièce

ES | Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza

DE | Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück

RU | Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



## DUTY CYCLE (EN 60974)

EN | The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current.
The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Dycle at an ambient temperature of 40°C.

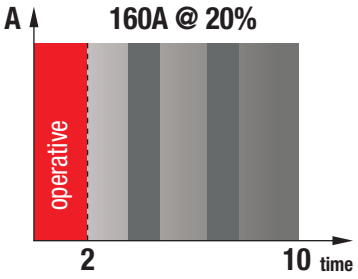
IT | Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.

FR | Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervale de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

ES | El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

DE | Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltdauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

RU | Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.




## EXAMPLE

EN | I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.

IT | Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.

FR | Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.

ES | Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldatdora se detiene por la primera vez.

DE | Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhält.

RU | Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

# MMA Electrode Welding



## PRODUCTS & ELECTRODES

| Products | Current | Electrode Types | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | RT | BS | SS | CI | AL | CE |
| **INVERTER** | | | | | | | |
| Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology Technology XT Superior 250 | DC | √ | √ | √ | √ | | |
| Motoinverter CE, Technology 238 CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD | DCCE | √ | √ | √ | √ | √ | √ |
| **TRADITIONAL** | | | | | | | |
| Marte, Pratica, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC | AC | √ | | | | | |
| Eurarc 322, 422, 522 | 2AC | √ | √ | | | | |
| Linear | DC | √ | √ | √ | √ | √ | |
| Thunder 304 CE | DCCE | √ | √ | √ | √ | √ | √ |

## LEGENDA

RT
EN | Rutile FR | Rutile DE | Rutile
IT | Rutile ES | Rutile RU | Рутиловые

BS
EN | Basic FR | Basique DE | Basisch
IT | Basico ES | Bàsico RU | Щелочные

CI
EN | cast iron FR | fonte DE | Gußeisen
IT | ghisa ES | fundición RU | Чугун

SS
EN | stainless steel
IT | acciaio inox
FR | acier inox
ES | acero inoxidable
DE | Edelstahl
RU | Нержавеющая сталь

AL
EN | aluminium ES | aluminio
IT | alluminio DE | Aluminium
FR | aluminium RU | Алюминий

CE
EN | cellulosic
IT | cellulosico
FR | cellulosique
ES | cellulosico
DE | Zellulosisch
RU | Целлюлозные

AC
EN | alternate current
IT | corrente alternata
FR | courant alternatif
ES | corriente alternada
DE | Wechselstrom
RU | переменный ток

2AC
EN | alternate current - double output
IT | corrente alternata - doppia uscita
FR | courant alternatif - sortie double
ES | corriente alterna - salida doble
DE | Wechselstrom - doppel Ausgang
RU | переменный ток - двойной выход

DC
EN | continuous current
IT | corrente continua
FR | courant continu
ES | corriente continua
DE | Gleichstrom
RU | постоянный ток

ØE
EN | electrode diameter
IT | diametro elettrodi
FR | diamètre électrodes
ES | diàmetro electrodos
DE | Elektrodendurchmesser
RU | Диаметр электрода

## CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN | Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT | Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR | Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES | Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE | Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU | Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



## ELECTRODES & CURRENTS

EN | Welding current mean values (A)
IT | Valori medi corrente saldatura (A)
FR | Valeurs moyenne courante soudage (A)
ES | Valores mediana corriente soldadura (A)
DE | Mittelwerte des Schweißstroms (A)
RU | Средние значения тока сварки (A)

| ØE mm | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,25 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RT | 30-55 | 40-70 | 50-100 | 80-130 | 120-170 | 150-250 | 220-370 |
| BS | 50-75 | 60-100 | 70-120 | 110-150 | 140-200 | 190-260 | 250-320 |
| CE | 20-45 | 30-60 | 40-80 | 70-120 | 100-150 | 140-230 | 200-300 |

# FORCE 125

EN MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (±15%).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

E E

MMA DC

1 230V

CE

EAC

inverter

PATENTED PATENTED




## COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



▣ 165, 195
10 mm² 3+2m DX25
◘ 801000

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER
◘ 802818
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs ◘ 802616
Ø 2mm 15pcs ◘ 802617
Ø 2,5mm 15pcs ◘ 802618
Ø 3,2mm 10pcs ▣ 145, 165, 195 ◘ 802619
Ø 4mm 8pcs ▣ 165, 195 ◘ 802620

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs ◘ 802623
Ø 3,2mm 8pcs ▣ 145, 165, ▣ 195 ◘ 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs ◘ 802621
Ø 3,2mm 8pcs ▣ 145, 165, ▣ 195 ◘ 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg ◘ 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg ◘ 802739
Ø 3,2mm 4 kg ▣ 145, 165 ▣ 195 ◘ 802749

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg ◘ 802583

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
◘ 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

# FORCE 145 - 165 - 195

ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodos utilizables: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE MMA Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%).

EN IT

MMA DC

230V

inverter

PATENTED




## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Force 125 + accessories in cardboard carry case | 815872 | 230 1 ph | 10÷80 | 50% @ 80A | 80 5% | 72 | - 15 | - 2,3 | 3 | 10 | 0,7 0,6 | 1,6 2,5 | IP21 | 320 L 370 W 145 H | 3,1 |
| Force 145 + accessories in plastic carry case | 815856 | 230 1 ph | 10÷130 | 60% @ 125A | 125 7% | 72 | - 27 | - 3,5 | 5 | 16 | 0,82 0,6 | 1,6 3,2 | IP21 | 380 L 420 W 170 H | 5,2 |
| Force 165 + accessories in plastic carry case | 815857 | 230 1 ph | 10÷150 | 60% @ 150A | 140 7% | 72 | - 31 | - 4,1 | 6 | 16 | 0,82 0,6 | 1,6 4 | IP21 | 380 L 420 W 170 H | 5,5 |
| Force 165 | 815853 | | | | | | | | | | | | | 300 L 125 W 225 H | 2,9 |
| Force 195 + accessories in plastic carry case | 815859 | 230 1 ph | 15÷170 | 40% @ 170A | 160 8% | 72 | 10 32 | 1,5 5 | 7 | 16 | 0,84 0,6 | 1,6 4 | IP21 | 380 L 420 W 170 H | 5,5 |
| Force 195 | 815858 | | | | | | | | | | | | | 300 L 125 W 225 H | 2,9 |

TELWIN %USE 20°C EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

# FORCE 125 - 145

EN MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections. **Force 125 and 145 are complete with TIGER mask and MMA welding accessories. Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.**

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%). **Force 125 e 145 sono complete di maschera TIGER e accessori per la saldatura MMA. Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.**

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%). **Force 125 et 145 sont fournis avec masque TIGER et accessoires de soudage MMA. Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.**

E E

1 230V

CE

EAC

TÜVRheinland CERTIFIED

mod. 145




inverter

PATENTED PATENTED

PROMOTION PACKAGE

## FORCE 125 + TIGER MASK & ACCESSORIES




inverter

PATENTED PATENTED

PROMOTION PACKAGE

## FORCE 145 + TIGER MASK & ACCESSORIES

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{MAX}$ | $P_{MAX}$ | $P_{GEN}$ | | $\eta\ \varphi$ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | | A | V | A | kW | kW | A | η/cos ϕ | mm | | mm | gen (kit) |
| Force 125 + accessories and Tiger mask | 815861 | 230 1 ph | 10÷80 | 50% @ 80A | 80 5% | 72 | 15 | 2,3 | 3 | 10 | 0,7 0,6 | 1,6 2,5 | IP21 | 300 L 125 W 225 H | - (3,5) |
| Force 145 + accessories and Tiger mask | 815862 | 230 1 ph | 10÷130 | 60% @ 125A | 125 7% | 72 | 27 | 3,5 | 5 | 16 | 0,82 0,6 | 1,6 3,2 | IP21 | 300 L 125 W 225 H | 2,8 (4,2) |
| Force 165 + accessories and automatic mask | 815863 | 230 1 ph | 10÷150 | 60% @ 150A | 140 7% | 72 | 31 | 4,1 | 6 | 16 | 0,82 0,6 | 1,6 4 | IP21 | 300 L 125 W 225 H | 2,9 (4,2) |

# FORCE 165

(ES) Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodos utilizables: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.**
Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).
**Force 125 y 145 son equipadas con mascara TIGER y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascara automática y accesorios para soldadura MMA.**

(DE) MMA Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw.**
Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).
**Force 125 und 145 sind komplett mit TIGER Maske und Schweißzubehör für MMA Schweissen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweissen.**

(RU) Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.**
Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%). **Force 125 и 145 укомплектованы с маской TIGER и принадлежностями для сварки MMA. Force 165 укомплектован с маской автоматическая и принадлежностями для сварки MMA.**

EN IT

230V

inverter

PATENTED PATENTED

PROMOTION PACKAGE




## FORCE 165 + AUTOMATIC MASK & ACCESSORIES

### STANDARD

**FOR cod. 815861, 815862, 815863**



M 125, 145
C 802818



M 165 C 802837



### OPTIONAL

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs C 802616
Ø 2mm 15pcs C 802617
Ø 2,5mm 15pcs C 802618
Ø 3,2mm 10pcs M 145, 165 C 802619
Ø 4mm 8pcs M 165 C 802620

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs M 145, 165 C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs M 145, 165 C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg M 145, 165 C 802749

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg C 802583

MORE Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES Pag. 236

# TECNICA 171/S

EN MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.**
Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a strisciо. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.**
Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti -stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.**
Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

E E

MMA TIG SCRATCH DC

1 230V

inverter

PATENTED PATENTED




## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tecnica 171/S + acc. in plastic carry case | 816203 | 230 1 ph | 10÷150 | 88% @ 150A | 140 25% | 95 | 75 | 17 28 | 2,6 4,2 | 6 | 16 | 0,86 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 380 L 480 W 170 H | 6,6 |
| Tecnica 171/S | 816003 | | | | | | | | | | | | | | 300 L 130 W 230 H | 4,1 |
| Tecnica 211/S + acc. in plastic carry case | 816122 | 230 1 ph | 15÷180 | 65% @ 180A | 170 18% | 105 | 75 | 19 34 | 2,9 5,3 | 7 | 16 | 0,88 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 380 L 480 W 170 H | 6,7 |
| Tecnica 211/S | 816022 | | | | | | | | | | | | | | 300 L 130 W 230 H | 4,1 |

# TECNICA 211/S

(ES) Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura.
Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

(DE) MMA und WIG Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw.** Eigenschaften: hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

(RU) Сварочные аппараты с инвертором с электродами MMA и TIG, работающие на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т.д.** характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* (± 15%).

EN IT

MMA TIG SCRATCH DC

1 230V

inverter

PATENTED PATENTED




## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



16 mm² 3+2m DX25
C 801096

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TRIBE
Automatic
C 802837
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm 10pcs | C 802623 | |
| Ø 3,2mm 8pcs | C 802624 | |

**BASIC ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm 10pcs | C 802621 | |
| Ø 3,2mm 8pcs | C 802622 | |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | C 802737 | |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | C 802739 | |
| Ø 3,2mm 4 kg | C 802749 | |

**TIG WELDING KIT**



C 801097

CONSUMABLES:
TIG Pag. 230

### GENERATOR ONLY



Tecnica 171/S, Tecnica 211/S

# TECHNOLOGY 186 HD - 216 HD - 236 HD

EN MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a strisciо. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

E E

MMA TIG SCRATCH DC

230V

inverter




## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



16 mm² 3+2m DX25
M 186, 216 C 801096
25 mm² 3+2m DX25
M 236 C 801102

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic
C 804082
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

**TIG WELDING KIT**



C 801097

CONSUMABLES:
TIG Pag. 230

### TECHNOLOGY 216 HD



### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology 186 HD + acc. in aluminium carry case | 816205 | 230 1 ph | 5÷160 | 160 35% | 125 | 83 | 23 32 | 3,5 5 | 7 | 0,9 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 360x400x185 | 8,5 |
| Technology 186 HD | 816005 | | | | | | | | | | | | 346x150x235 | 4,7 |
| Technology 216 HD + acc. in aluminium carry case | 816206 | 230 1 ph | 5÷180 | 180 30% | 125 | 83 | 23 35 | 3,5 5,5 | 8 | 0,87 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 360x400x185 | 8,4 |
| Technology 216 HD | 816006 | | | | | | | | | | | | 346x150x235 | 4,7 |
| Technology 236 HD + acc. in aluminium carry case | 816207 | 230 1 ph | 5÷200 | 200 35% | 140 | 81 | 24 42 | 4,2 6,6 | 10 | 0,84 0,8 | 1,6 4 | IP23 | 355x465x185 | 9,8 |
| Technology 236 HD | 816007 | | | | | | | | | | | | 385x150x265 | 6,2 |

# TECHNOLOGY 186 MPGE XT - 236 XT



(ES) Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

(DE) MMA und WIG Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Eigenschaften: hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

(RU) Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG на постоянном току (DC) с возбуждением дуги касанием. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* (±15%).

EN IT

MMA TIG SCRATCH DC

1 230V

inverter

NEW




DX50

## TOUGH & PERFORMING

### OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25 mm² 3+2m DX50
C 801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic
C 804082
MORE MASKS
Pag. 40

**HEAVY DUTY WATERPROOF CASE**

NEW




C 803400

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

**GLOVES**



MONTANA PLUS
C 802667

MORE GLOVES
Pag. 236

**TIG WELDING KIT**



C 802491

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W L H mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology 186 MPGE XT + acc. in aluminium carry case | 816250 | 230 1 ph | 5÷160 | 160 35% | 120 | 60 | 18 32 | 2,7 5 | 7 | 0,90 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 375 L 500 W 220 H | 10,1 |
| Technology 186 MPGE XT | 816150 | | | | | | | | | | | | 420 L 182 W 292 H | 6,5 |
| Technology 236 XT + acc. in aluminium carry case | 816251 | 230 1 ph | 5÷200 | 200 35% | 140 | 60 | 22 38 | 3,3 6 | 10 | 0,89 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 375 L 500 W 220 H | 10,6 |
| Technology 236 XT | 816151 | | | | | | | | | | | | 420 L 182 W 292 H | 7,3 |

(*) Pag. 46

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



**OPTICAL CLASS: 1/1/1/1**

**T-VIEW 180**
**Cod. 804097**

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

2 PCS

2 YEARS WARRANTY



**VANTAGE GREY XXL**
**Cod. 802937**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

2 PCS

2 YEARS WARRANTY



**VANTAGE RED XL**
**Cod. 802936**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

2 PCS

2 YEARS WARRANTY



**JAGUAR CYBORG**
**Cod. 804081**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

NEW

2 PCS



**JAGUAR**
**Cod. 804082**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

NEW

2 PCS



**STREAM FLAME**
**Cod. 802816**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



**STREAM**
**Cod. 802813**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



**TAURUS METAL**
**Cod. 804094**

**OPTICAL CLASS: 1/1/1/1**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1

2 PCS




**TRIBE**
**Cod. 802837**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS




**TIGER XL**
**Cod. 802812**

- fix
- 11 DIN
- XL view area

2 PCS




**TIGER**
**Cod. 802818**

- fix
- 11 DIN

2 PCS

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS

| TECHNICAL DATA | T-VIEW 180 804097 | VANTAGE GREY XXL 802937 | VANTAGE RED XL 802936 | JAGUAR CYBORG 804081 | JAGUAR 804082 | STREAM FLAME 802816 | STREAM 802813 | TAURUS METAL 804094 | TRIBE 802837 | TIGER XL 802812 | TIGER 802818 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MMA MIG-MAG/TIG | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG | >2A | >2A | >2A | >5A | >5A | >5A | >5A | >2A | >5A | ✓ | ✓ |
| AUTOMATIC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | --- | --- |
| TRUE COLOR TECHNOLOGY | ✓ | ✓ | ✓ | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GRINDING MODE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | --- | --- | --- | --- |
| VIEWING AREA (mm) | 115x85 | 100x93 | 100x67 | 92X42 | 92X42 | 92X42 | 92X42 | 98x35 | 90x35 | 102x80 | 110x50 |
| VARIABLE (*) DIN | - ↷ + 3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/9÷13 | - ↷ + 4/9÷13 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| SENSITIVITY | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | FIX | FIX | FIX | FIX | --- | --- |
| DELAY (s) | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | FIX | FIX | FIX | FIX | --- | --- |
| DIN | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | --- | --- |
| LENS SPEED (ms) | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,4 | --- | --- |
| SENSORS | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | - | - |
| OPTICAL CLASS | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | 1 | 1 |

(*) - ↷ + variable - variabile - variable - variable - wechselnd - переменная

## GLASS PROTECTION

PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS)

### EXTERNAL

**cod. 804103** 390X150mm



T-View 180

**cod. 802939** 114X134mm



Vantage Grey XXL



Vantage Red XL



Jaguar Cyborg



Jaguar

**cod. 802655** 90X110mm



Stream Flame



Stream



Taurus Metal



Tiger XL



Tribe



Tiger

### INTERNAL

PAG. 236

### WELDING HELMET SWEATBAND

FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE - BANDEAU ANTI-TRANSPIRATION P. CAOUGLE - BANDA DE SUDOR P. CASCO DE SOLDADURA - STIRN-SCHWEISSBAND F. SCHWEISSHELM - ЛЕНТА ЗАЩИТЫ ОТ ПОТА СВАРОЧНОГО ШЛЕМА

**cod. 804099**





# VRD & TIG LIFT

## VRD: IMPROVES SAFETY DURING WELDING OPERATIONS

EN | **VRD: Improves safety during welding operations**

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

IT | **VRD: Miglior la sicurezza nelle operazioni di saldatura**

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

FR | **VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage**

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

ES | **VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura**

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

DE | **VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten**

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

RU | **VRD: Повышает безопасность операций сварки**

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и.т.п.).

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



TELWIN CHANNEL




## TIG LIFT

EN | Use with mma and tig dc lift
- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

IT | Utilizzo in mma e tig dc lift
- Regolazione arc force e hot start: migliore innesco dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualita' inverter

FR | Utilisation en mma et tig dc lift
- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

ES | Uso en mma y tig dc lift
- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

DE | Einsatz in MMA und WIG DC Lift
- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

RU | Использование для сварки mma и tig dc lift
- Регулирование arc force (силы дуги ) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера

TIG LIFT



# TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD

EN TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys.** Features: **VRD** device • display to check welding current • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe.** Caratteristiche: dispositivo **VRD** • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.** Caractéristiques: dispositif **VRD** • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur* (± 15%).

ES Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones.** Características: dispositivo **VRD** • visualisación de la corriente de soldadura • regulaciónes en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciónes termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador* (± 15%).

DE Inverterschweissgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen.** Eigenschaften: **VRD** Vorrichtung • Anzeige von Schweissstrom • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.** Характеристики: устройство **VRD** • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%).

TIG LIFT MMA DC

230V




inverter

PATENTED PATENTED

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**

16 mm² 3+2m DX25
C 801096

**TIG WELDING KIT**

C 801097

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

JAGUAR
Automatic - Variable
C 804082

MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**

| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**

| | |
|---|---|
| Ø 2,5mm 10pcs C 802623 | |
| Ø 3,2mm 8pcs C 802624 | |

**BASIC ELECTRODES STEEL**

| | |
|---|---|
| Ø 2,5mm 10pcs C 802621 | |
| Ø 3,2mm 8pcs C 802622 | |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**

| | |
|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg C 802737 | |
| Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739 | |
| Ø 3,2mm 4 kg C 802749 | |

**TECNICA 190 TIG with TIG/MMA accessories**



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +TIG/MMA acc. in plastic carry case | 816220 | 230 1 ph | 10÷170 | 88%@150A | 160 20% | 110 | 78 | 17 29 | 2,6 4,4 | 6 | 16 | 0,86 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 380 L 420 W 170 H | 9,4 |
| Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD | 816019 | | | | | | | | | | | | | | 300 L 130 W 230 H | 4,3 |

(*) Pag. 46

## MV/PFC: WIDE RANGE OF INPUT VOLTAGES

**EN** | Flexible use with any variable voltages within a wide range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Use with unstable voltages
- Complete protection for motogenerators
- Use of long extensions up to 250 m without loosing performances
- Power absorptions are reduced by 30%
- Easy to use; light-weight and quality results are guaranteed by the inverter technology (hot start, arc force, anti-stick).

**IT** | Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa per motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m senza diminuire le prestazioni
- Assorbimenti ridotti del 30%
- Maneggevolezza, leggerezza e risultati di qualità garantiti dalla tecnologia inverter (hot start, arc force, anti-stick).

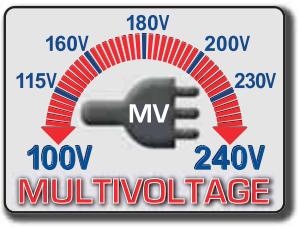
**FR** | Flexibilité d'utilisation avec n'importe quelle tension variant à l'intérieur d'une ample fourchette (ex. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète pour motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m sans diminuer les prestations
- Absorptions réduites de 30%
- Manipulation facile, légèreté et résultats de qualité garantis par la technologie inverter (hot start, arc force, anti-stick).

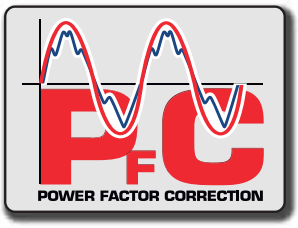
**ES** | Flexibilidad de uso con cualquier tensión eléctrica, variable dentro de una amplio gama (por ejemplo 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa para motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m sin disminuir las prestaciones
- Absorciones reducidas del 30%
- Manejabilidad, ligereza y resultados de calidad garantizados por la tecnología inverter (hot start, arc force, anti-stick).

**DE** | Flexibler Einsatz mit jeder aus einem breiten Bereich einstellbaren Spannung (z.B. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m ohne dass die Leistungen beeinträchtigt werden
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmen
- Leichte Handhabung, geringes Gewicht und hochwertige Resultate sind durch die Invertertechnik garantiert (Hot-start, Arc-force, Anti-stick).

**RU** | Гибкое применение с любым напряжением, в широком диапазоне значений (например, 100/120 в, 180 в, 200 в, 220/240в )
- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м, не снижая ее эксплуатационные характеристики
- Потребление уменьшено на 30%
- Легкость в обращении, небольшой вес и качественные результаты гарантируются благодаря технологии инвертера (hot start (пуск из горячего состояния), arc force (сила дуги), anti-stick (защита от приклеивания электрода)).

MV/PFC MULTI VOLTAGE POWER FACTOR CORRECTION




TELWIN CHANNEL




**ADVANCE 187 MV/PFC**




**ADVANCE 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD**

# ADVANCE 187 MV/PFC - 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD

EN MMA/TIG (scratch striking mod. 187, LIFT striking mod. 227) inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron.** Features: **MV/PFC** device • arc force, hot start and anti-stick devices • VRD device (mod. 227) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections • complete protection with motogenerators.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA/TIG (innesco a striscio mod. 187, innesco LIFT mod. 227) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa.** Caratteristiche: dispositivo **MV/PFC** • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • dispositivo VRD (mod. 227) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente • protezione completa per motogeneratore.

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA/TIG (amorçage à raynure mod. 187, amorçage LIFT mod. 227) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte.** Caractéristiques: dispositif **MV/PFC** • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • dispositif VRD (mod. 227) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant • protection complete avec motogénérateurs.

ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA/TIG (encendido a raspadura mod. 187, encendido LIFT mod. 227) en corriente continua (DC). Electrodos utilizables: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición.** Características: dispositivo **MV/PFC** • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • dispositivo VRD (mod. 227) • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente • protección completa con motogeneradores.

DE MMA/WIG (Streifenzündung mod. 187, LIFT Zündung mod. 227) Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden.** Eigenschaften: Vorrichtung **MV/PFC** • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • VRD Vorrichtung (mod. 227) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung • Vollschutz bei Stromaggregaten.

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA/TIG (с возбуждением дуги касанием мод. 187, с возбуждением LIFT мод. 227) на постоянном токе (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна.** Характеристики: устройство **MV/PFC** • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (мод. 227) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току • полная защита с мотор-генераторами.

MMA TIG SCRATCH DC
mod. 187

MMA TIG DC - LIFT
mod. 227

100/240V




inverter

MV MULTI VOLTAGE PFC POWER FACTOR CORRECTION

160V 180V 200V 115V 230V MV 100V 240V MULTIVOLTAGE

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. 227

TIG LIFT
mod. 227

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START
mod. 227

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**
16 mm² 3+2m DX25
802 801096

**TIG WELDING KIT**
802 801097

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**
JAGUAR Automatic
802 804082
MORE MASKS Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**

| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | 802 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | 802 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | 802 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | 802 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | 802 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**

| | |
|---|---|
| Ø 2,5mm 10pcs | 802 802623 |
| Ø 3,2mm 8pcs | 802 802624 |

**BASIC ELECTRODES STEEL**

| | |
|---|---|
| Ø 2,5mm 10pcs | 802 802621 |
| Ø 3,2mm 8pcs | 802 802622 |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**

| | |
|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | 802 802737 |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | 802 802739 |
| Ø 3,2mm 4 kg | 802 802749 |

**GLOVES**
MONTANA
802 802673
MORE GLOVES Pag. 236


Advance 187 MV/PFC

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W/H/L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Advance 187 MV/PFC | 816009 | 100-120 1 ph | 10÷110 | 88% @ 150A | 90 25% | 60 | 75 | 15,5 24,5 | 1,7 2,7 | 4 | 15 | 0,84 0,98 | 1,6 4 | IP23 | 385 L 150 W 265 H | 5,7 |
| | | 200-240 1 ph | 10÷150 | | 140 25% | 95 | | 12,5 19,5 | 2,7 4,3 | 6 | 10 | | | | | |
| Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD | 816010 | 100-120 1 ph | 10÷130 | - | 130 40% * | 110 | 81 | 20 25 | 2,2 2,8 | 5 | 15 | 0,84 0,98 | 1,6 4 | IP23 | 385 L 150 W 265 H | 6,2 |
| | | 200-240 1 ph | 10÷200 | | 200 30% | 135 | | 17,5 27 | 3,7 5,9 | 8 | 16 | | | | | |

(*) $A_{MAX\ 40°C}$ = 150A@30% ⇒ $A_{EF}$ = 20A

# INVERTER FOR MOTOGENERATOR

## FORCE MPGE, TECNICA MPGE, TECHNOLOGY MPGE: THE SOLUTION

EN | All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The “MPGE” models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the “CE” name have been specially designed for welding pipes.

IT | Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici “MPGE” garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell’alimentazione. L’estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall’alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla “CE” sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

FR | Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu’à 15% de la tension d’alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l’intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques “MPGE” garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d’alimentation. L’extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l’alimentation. Les modèles portant le label “CE” ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.

ES | Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos “MPGE” garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciónes múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla “CE” han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

DE | Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle “MPGE” garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel “CE” gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

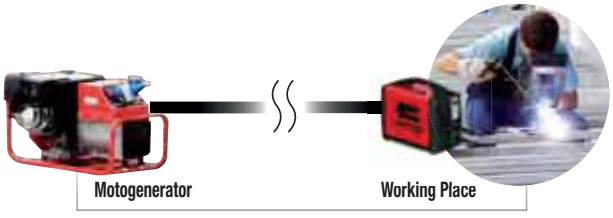
RU | Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%.Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели “MPGE” гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком “CE”, были специально разработаны для сварки труб.



## FEATURES

EN | Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.

IT | Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili • MPGE: dispositivo di controllo della forma d’onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.




FR | Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Utilisation possible en l’absence de réseau d’alimentation électrique • Hautes performances en cas d’alimentations peu stables • MPGE: dispositif de commande de la forme d’onde, filtre contre pics d’entrée, stabilisation des oscillations.

ES | Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.

DE | Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.

RU | Широкая свобода движения по сравнению с традиционными мотоаппаратами • Использование в местах, где недоступно сетевое электричество • Высокие эксплуатационные характеристики при нестабильном питании • MPGE: устройство, контроллирующее скачки напряжения, фильтр от скачков на входе, стабилизация колебаний.

# FORCE 168 MPGE - TECNICA 188 MPGE

EN MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC), (and TIG with scratch striking mod. 188, 238). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic** (mod. 238). Recommended for motogenerators*, they guarantee high performance in situations of unstable power supply by means of multiple MPGE protections: waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti–stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 238) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio mod. 188, 238). Flessibilità di impiego con elettrodi **rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici** (mod. 238). Raccomandate per motogeneratori*, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti–stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 238) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

MMA DC
mod. 168

MMA TIG SCRATCH DC
mod. 188

230V

CE

EAC

TÜVRheinland CERTIFIED

**RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS**

E E

inverter

PATENTED PATENTED

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE




## COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

### OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



10mm² 3+2m DX 25
M 168 C 801000

16mm² 3+2m DX 25
M 188 C 801096

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TRIBE
Automatic
C 802837

**TIG WELDING KIT**



M 188 C 801097

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 10pcs C 802623 | |
| Ø 3,2mm | 8pcs C 802624 | |

**BASIC ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 10pcs C 802621 | |
| Ø 3,2mm | 8pcs C 802622 | |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm | 2,5 kg C 802737 | |
| Ø 2,5mm | 2,5 kg C 802739 | |
| Ø 3,2mm | 4 kg C 802749 | |

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

**GENERATOR ONLY**



Force 168 - Tecnica 188 MPGE

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Force 168 MPGE + acc. in plastic carry case | 816211 | 230 1 ph | 10÷150 | 60% @ 150A | 140 7% | - | 72 | 31 | 4,1 | 6 | 16 | 0,82 0,6 | 1,6 4 | IP21 | 380 L 420 W 170 H | 5,5 |
| Force 168 MPGE | 816011 | | | | | | | | | | | | | | 300 L 125 W 225 H | 2,9 |
| Tecnica 188 MPGE + acc. in plastic carry case | 816212 | 230 1 ph | 10÷150 | 88% @ 150A | 140 25% | 95 | 75 | 17 28 | 2,6 4,2 | 6 | 16 | 0,86 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 380 L 420 W 170 H | 7 |
| Tecnica 188 MPGE | 816012 | | | | | | | | | | | | | | 300 L 130 W 230 H | 4,1 |

(*) Pag. 46

# TECHNOLOGY 238 CE/MPGE

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC) (et TIG avec amorçage à raynure mod. 188, 238). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte et cellulosiques** (mod. 238). Recommandés pour motogénérateurs*, ils garantissent de hautes prestations avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE: dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations.
Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 238) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC) (y TIG con encendido a raspadura mod. 188, 238). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos** (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente.

EN IT

E

MMA TIG SCRATCH DC

1 230V

RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS




inverter

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE

CELLULOSIC

Aluminium

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25 mm² 3+2m DX25
C 801102

**TIG WELDING KIT**



C 801097

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



**STREAM**
Automatic
C 802813
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | C 802623 | 10pcs |
| Ø 3,2mm | C 802624 | 8pcs |

**BASIC ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | C 802621 | 10pcs |
| Ø 3,2mm | C 802622 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | C 802737 | |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | C 802739 | |
| Ø 3,2mm 4 kg | C 802749 | |

### GENERATOR ONLY



Technology 238 CE/MPGE

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology 238 CE/MPGE + acc. in aluminium carry case | 816213 | 230 1 ph | 5÷180 | 180 35% | 140 | 102 | 27 36 | 4,3 6 | 9 | 0,84 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 355 L 465 W 185 H | 10,1 |
| Technology 238 CE/MPGE | 816013 | | | | | | | | | | | | 385 L 150 W 265 H | 6,2 |

# TECHNOLOGY 238 CE/MPGE XT

DE MMA Inverterschweissgeräte, für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) (und WIG mit Streifenzündung mod. 188, 238). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelluloseelektroden** (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen:Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electrodentyp (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

EN IT E

RU Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, работающем на постоянном токе (DC) (и TIG с возбуждением дуги касанием мод. 188, 238). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун и электродов с целлюлозным** (мод. 238). Рекомендуются для мотогенераторов*, гарантируют прекрасные эксплуатационные характеристики при неустойчивом питании, благодаря множественным защитам MPGE: устройство управления формой волны, фильтр для защиты от пиков входного тока, стабилизация колебаний. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (мод. 238) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.

MMA TIG SCRATCH DC

1 230V




inverter

NEW

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE

CELLULOSIC

Aluminium

## TOUGH & PERFORMING

### OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25 mm² 3+2m DX50
C 801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic
C 804082

**HEAVY DUTY WATERPROOF CASE**

NEW



C 803400

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

**TIG WELDING KIT**



C 802491

**GLOVES**



MONTANA PLUS
C 802667

### GENERATOR ONLY



Technology 238 CE/MPGE XT

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology 238 CE/MPGE XT + acc. in aluminium carry case | 816252 | 230 1 ph | 5÷200 | 200 35% | 140 | 80 | 20 39 | 3 6,3 | 10 | 0,87 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 375 L 500 W 220 H | 10,6 |
| Technology 238 CE/MPGE XT | 816152 | | | | | | | | | | | | 420 L 182 W 292 H | 7,2 |

# SUPERIOR 250

EN MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking (mod. 250), and LIFT striking (mod.320). Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron** (cellulosic mod. 320).
Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • arc force, hot start devices (adjustable mod. 320) • anti-stick device • **VRD** device (mod. 320) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a strisco (mod. 250) e LIFT (mod. 320).
Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa** (cellulosici mod. 320).
Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • dispositivi arc force, hot start (regolabili mod. 320) • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** (mod. 320) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure (mod. 250) et LIFT (mod.320).
Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte** (électrodes cellulosiques mod. 320).
Caractéristiques: compact et léger • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • dispositifs arc force, hot start (réglables mod. 320) • dispositif anti-stick • dispositif **VRD** (mod.320) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

E E

MMA TIG SCRATCH DC

3 400V

CE

EAC

inverter

200A @35% AT 40°C




## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25mm² 4+3m DX50
C 801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR CYBORG
Automatic - Variable
C 804081
MORE MASKS
Pag. 40

**TIG TORCH**



4m ST26V
C 742058

**GAS REGULATOR**



C 722119

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $P_{GEN}$ | | $\eta\ \varphi$ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | kW | kW | A | η/cos ϕ | mm | | mm | kg |
| Superior 250 | 816039 | 400<br>3 ph | 10÷250 | 220<br>25% | 130 | 85 | 6,8<br>12 | 4<br>8,2 | 12 | 10 | 0,87<br>0,8 | 1,6<br>5 | IP23 | 410 L<br>170 W<br>340 H | 8,4 |

# SUPERIOR 320 CE VRD



ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura (mod. 250) y LIFT (mod. 320). Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición** (electrodos celulósicos mod. 320). Características: compacta y ligera • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustables mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** (mod. 320) • protecciónes termostática, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE MMA und WIG Inverterschweissgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifen- (mod. 250) und LIFT-Zündung (mod.320). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden** (Zelluloseelektroden mod.320). Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start (einstellbar bei mod.320) • Anti-stick Vorrichtung • **VRD** Vorrichtung (mod. 320) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием (мод. 250) и LIFT (мод. 320). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун** (целлюлозными электродами мод. 320). Характеристики: компактный и легкий • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния) (они регулируются в мод. 320) • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** (мод. 320) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* (± 15%).

EN IT

MMA TIG DC - LIFT
3 230/400V
REMOTE CONTROL




inverter
VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE
TIG LIFT
CELLULOSIC
Aluminium

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25mm² 4+3m DX50
C 801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



VANTAGE RED XL
Automatic - Variable
C 802936
MORE MASKS
Pag. 40

**REMOTE CONTROLS**



1 pot.
C 802219



2 pot.
C 802336



Pedal
C 802017

**TIG TORCH**



4m ST26V
C 742058

**GAS REGULATOR**



C 722119

**GLOVES**



MONTANA
C 802673
MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior 320 CE VRD | 816036 | 230/400 3 ph | 10÷270 (400V) | 270@35% | 205 | 63 | 10<br>14,4 | 6,5<br>9 | 13 | 0,9<br>0,9 | 1,6<br>6 | IP23 | 460 L<br>190 W<br>360 H | 10,2 |
| | | | 10÷250 (230V) | 220@42% | 185 | 60 | 15<br>19 | 6<br>7 | 10 | | | | | |

(*) Pag. 46

# SUPERIOR 400 CE VRD

EN MMA,TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machines with microprocessor control, designed for welding **cellulosic electrodes and coated electrodes** such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm (mod.400) and up to 8 mm (mod.630). **Fit with the "gouging" function, they make possible also MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel-by products.**
Features: highly compact • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • **VRD** device • storage of the last 10 alarms • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter multiprocesso ad elettrodo MMA, TIG-LIFT in corrente continua (DC), con controllo a microprocessore, progettate per la saldatura di **elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti** di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm (mod.400) e di 8 mm (mod.630). **Prevedono la funzionalità "scriccatura" e rendono possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafilo optional per applicazioni industriali su acciai e derivati.** Caratteristiche: massima compattezza • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** • memorizzazione ultimi 10 allarmi • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR Postes de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçus pour soudage avec **électrodes cellulosiques et électrodes enrobées** du type aluminium, rutile, basiques, inox, fonte jusqu'à un diamètre de 6 mm (mod.400) et de 8 mm (mod.630).
**Ils sont prévus avec la fonctionnalité "decricage" et permettent de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option pour des applications industrielles sur aciers et dérivés.**
Caractéristiques: très compacts • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • dispositif **VRD** • mémorisation des 10 dernières alarmes • prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

MMA TIG DC - LIFT

3 230/400V

CC CV

REMOTE CONTROL

CE

EAC




E E

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

CELLULOSIC

Aluminium

CARBON CUT

**MIG OPTIONAL**

**TX 50 WIRE FEEDER**



with optional torch

**SUPERIOR 400 VRD MIG PACK (AQUA)**



Pag. 98

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | $\eta/\cos\phi$ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior 400 CE VRD | 816034 | 230/400 3 ph | 10÷350 (400V) | 330@35% | 230 | 62 | 8,5<br>20 | 8<br>14 | 20 | 0,86<br>0,9 | 1,6<br>6 | IP23 | 530 L<br>240 W<br>450 H | 25 |
| | | | 10÷300 (230V) | 250@35% | 170 | 63 | 14<br>24 | 5<br>8 | 12 | | | | | |
| Superior 630 CE VRD | 816032 | 230/400 3 ph | 10÷600 (400V) | 500@40% | 400 | 73 | 20<br>35 | 13<br>23 | 32 | 0,86<br>0,9 | 1,6<br>8 | IP23 | 670 L<br>310 W<br>560 H | 43 |
| | | | 10÷450 (230V) | 400@35% | 300 | 65 | 25<br>44 | 10<br>16 | 22 | | | | | |

# SUPERIOR 630 CE VRD

(ES) Soldadoras inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñadas para la soldadura con **electrodos celulósicos y electrodos revestidos** del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm (mod. 400) y 8 mm (mod. 630).
**Se suministran con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados.** Características: muy compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo de anti-stick • dispositivo **VRD** • memorización de las últimas 10 alarmas • predisposición para el control a distancia • protecciónes termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

(DE) Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgeräte für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen mit Mikroprozessor Steuerung. Geeignet zum Elektrodenschweißen **mit Zellulose- und umhüllten Elektroden** wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm (mod. 400) und 8 mm (mod. 630). **Sie sind mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen.** Eigenschaften: hochkompakte • hohe Schweißtromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • **VRD** Vorrichtung • Speicherung der letzen 10 Alarme • Fernkontrollanschluss • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

(RU) Сварочные аппараты многопроцессномс инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с управлением микропроцессорами, спроектированный для сварки **целлюлозными электродами и электродами с покрытием типа**: алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющая сталь, чугун до диаметра 6 mm (мод. 400) и 8 mm (мод. 630).
**Они обеспечивают функциональность "надувательство" и с дополнительным проволокоподающим устройством также можно сваривать в MIG/MAG, ФЛЮС для промышленного применения в стали и производных материалов.** Характеристики: очень компактны • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** • запоминание последных 10 сигналов • возможность дистанционного управления • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* (± 15%).

EN IT

MMA TIG DC - LIFT

3 230/400V

CC CV

REMOTE CONTROL

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

CELLULOSIC

Aluminium

CARBON CUT




## MIG OPTIONAL

**TX 50 WIRE FEEDER**



with optional torch

## SUPERIOR 630 VRD MIG PACK (AQUA)



Pag. 99

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



50mm² 4+3m DX50
M 400 C 801093

70mm² 4+3m DX70
M 630 C 801106

**TIG TORCH**



ST26V
4m C 742058

**REMOTE CONTROLS**



1 pot.
C 802219
2 pot.
C 802336
Pedal
C 802017

**GOUGING KIT**



C 802666

**CARBON ELECTRODES**



Ø 8mm 5pcs
C 802803
Ø 10mm 5pcs
C 802305

**MIG-MAG TORCHES**



MT36
3m C 742186
5m C 742188

**GAS REGULATOR**



C 722119

**WIRE FEEDER TX50**



C 806110

4 ROLLS
0,6÷2mm
Max 15 Kg 300mm

**EXTENSIONS**



4m
M 400 C 802472
M 630 C 802348

10m
M 400 C 802473
M 630 C 802349

**ALUMINIUM KIT**



C 802273

**FLUX KIT**



C 802466

**TROLLEY CONTINENTAL**



M 630 C 803064

**TROLLEY NATIONAL**



C 803076

# MOTOINVERTER: READY TO WORK

## MOTOINVERTER: THE NEW GENERATION OF ENGINE-DRIVEN WELDERS

EN | The engine-driven welders in the MOTOINVERTER range are indispensable in areas without a mains power supply.
Unlike traditional engine-driven welding machines, these machines have inverter technology to guarantee better performances (up to 30%). In particular, work on site is simplified by the presence of integrated devices such as arc force, hot start and anti-stick. These features, along with considerably reduced weight, are a must in an engine-driven welding machine for professional use. As a power supply for electric tools such as sanders, drills etc., it becomes a complete, fully independent work station.

IT | Le motosaldatrici della gamma MOTOINVERTER si rivelano indispensabili in zone sprovviste del collegamento alla rete elettrica. A differenza delle motosaldatrici tradizionali, la tecnologia ad inverter garantisce migliori prestazioni (fino al 30%) e, in particolare, semplifica gli interventi in opera grazie ai dispositivi integrati arc force, hot start, anti-stick e ad un peso notevolmente ridotto, caratteristiche ormai irrinunciabili in una motosaldatrice destinata ad un utilizzo professionale. Fonte di energia per elettroutensili come smerigliatrici, trapani, etc. diventa una stazione di lavoro completa e del tutto autonoma.

FR | Les postes de soudage motorisés de la gamme MOTOINVERTER sont un instrument indispensable dans les régions ne disposant pas de connexion au réseau d'alimentation électrique. À la différence des postes de soudage motorisés classique, la technologie à inverseur garantit des résultats supérieurs (jusqu'au 30%) et permet en particulier de simplifier les interventions grâce aux dispositifs intégrés arc force, hot start, anti-stick et à un poids considérablement réduit, caractéristique désormais indispensable d'un poste de soudage motorisé professionnel. Source d'alimentation pour les outils électriques comme ponceuses, perceuses, etc., le produit devient une station de travail complète et entièrement autonome.

ES | Las motosoldadoras de la gama MOTOINVERTER son indispensables en zonas sin conexión a la red eléctrica. A diferencia de las motosoldadoras tradicionales, la tecnología de inverter garantiza mejores prestaciones (hasta el 30%) y, en especial, simplifica las intervenciones en obra gracias a los dispositivos integrados arc force, hot start, anti-stick y a un peso notablemente reducido, características ya irrenunciables en una motosoldadora destinada a una utilización profesional. Fuente de energía para utensilios eléctricos como pulidoras, taladros, etc. se convierte en una estación de trabajo completa y totalmente autónoma.

DE | Die Schweißaggregate aus der Baureihe der MOTOINVERTER erweisen sich dort als unverzichtbar, wo kein Anschluss an die Stromversorgung besteht. Im Unterschied zu den herkömmlichen fahrbaren Schweißaggregaten bietet die Invertertechnik die Gewähr überlegener Eigenschaften (bis 30%), insbesondere aber vereinfacht die Arbeiten vor Ort dank der integrierten Vorrichtungen Arc Force, Hot Start, Anti-Stick und eines erheblich geringeren Gewichtes. Alle diese Merkmale sind heute für den gewerblichen Einsatz des fahrbaren Schweißaggregates unverzichtbar. Da die Anlage Energiequelle für Elektrowerkzeuge wie beispielsweise Schleif- und Bohrmaschinen ist, wird die Maschine zur vollwertigen, völlig eigenständigen Arbeitsstation.

RU | Сварочные аппараты с мотором гаммы МОТОИНВЕРТОР являются необходимыми в местах, где недоступно подсоединение к электрической сети. В отличии от традиционных моделей, инвертерная технология гарантирует лучшие эксплуатационные характеристики (до 30%) и в особенности упрощает работу, благодаря интегральным устройствам форсированная дуга, горячий старт, функция антизалипания и значительно уменьшенному весу – характеристикам без которых уже невозможно себе представить сварочный аппарат с мотором для промышленного использования. Источник питания для электроприборов, как шливовальные станки, электродрели и т.п. становиться комплексной рабочей станцией полностью автономной.




## FEATURES

EN | Improved performance compared to traditional engine-driven welding machines • Inverter technology for high quality welding • Easy to transport • Can also use cellulose electrodes • Power supply for sanders, drills, lamps etc.

IT | Prestazioni migliorative rispetto alle tradizionali motosaldatrici • Qualità delle saldature grazie alla tecnologia inverter • Facilità di trasporto • Uso anche di elettrodi cellulosici • Fonte di alimentazione per smerigliatrici, trapani, lampade, etc.

FR | Résultats améliorés par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Qualité du soudage garantie grâce à la technologie à inverseur • Facilité de transport • Utilisation possible d'électrodes cellulosiques • Source d'alimentation pour ponceuses, perceuses, lampes, etc.

ES | Prestaciones mejoradas respecto a las tradicionales motosoldadoras • Calidad de las soldaduras gracias a la tecnología inverter • Facilidad de transporte • Uso también con electrodos celulósicos • Fuente de alimentación para pulidoras, taladros, lámparas, etc.

DE | Bessere Leistungsmerkmale als herkömmliche fahrbare Schweißaggregate • Hohe Schweißqualität dank Invertertechnik • Transportfreundlichkeit • Einsetzbarkeit auch von Zelluloseelektroden • Stromquelle, etwa für Schleifer, Bohrer oder Lampen.

RU | Улучшенные по сравнению с традициональными аппаратами эксплуатационные характеристики • Качество сварки, благодаря технологии инвертер • Простота транспортировки • Возможность также использования и целлюлозных электродов • Источник питания для шлифовальных станков, дрелей, ламп и т.п.

# MOTOINVERTER 174 CE - 204 CE



EN Inverter technology, engine-driven welding machines with high frequency permanent magnets alternator for electrode MMA and TIG-DC welding with scratch striking. The models by 4-stroke, air cooled petrol engine are Motoinverter 174 CE and 204 CE (HONDA motor with recoil starter). The model with direct injection, diesel engine is Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI motor and electric starting by key). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, cellulosic, stainless steel, cast iron, etc.** They can also be used as direct current (DC) generators for powering electrical tools such as drills, sanders, etc. Features: over-fast engine safeguard • continuous welding current adjustment • high current stability with variations in engine revs • hot start, anti-stick devices • arc force regulation (except for mod. 174 CE) • welding machine-generator selector switch • thermostatic protection • shutdown for lack of oil.

IT Motosaldatrici a tecnologia inverter, con alternatore ad alta frequenza a magneti permanenti per la saldatura ad elettrodo MMA e TIG-DC con innesco a striscio. I modelli con alimentazione a benzina 4 tempi sono Motoinverter 174 CE e 204 CE (motore HONDA con avviamento a strappo). Il modello con alimentazione diesel ad iniezione diretta è Motoinverter 264 D/CE (motore LOMBARDINI, avviamento elettrico con chiave di accensione). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, cellulosici, inox, ghisa, ecc.** Possono essere utilizzati inoltre come generatori in corrente continua (DC) per alimentare elettroutensili quali trapani, smerigliatrici, ecc. Caratteristiche: protezione per sovravelocità del motore • regolazione continua della corrente di saldatura • elevata stabilità della corrente alle variazioni dei giri del motore • dispositivi hot start, anti-stick • regolazione arc force (escluso il mod. 174 CE) • selettore saldatrice-generatore • protezione termostatica • blocco automatico per assenza olio.

FR Groupes électrogène et soudage mobile à technologie inverter avec alternateur haute fréquence à aimants permanents pour le soudage à électrode MMA et TIG-DC avec amorçage par à raynure.
Les modèles avec moteur à essence 4 temps et refroidissement à l'air sont Motoinverter 174 CE et 204 CE (moteur HONDA avec démarrage par lancer à rappel). Le modèle avec moteur diesel à l'injection directe est Motoinverter 264 D/CE (moteur LOMBARDINI et démarrage électrique avec clé d'allumage). Grande flexibilité d'utilisation avec un ample gamme de types d'électrodes: **rutiles, basiques, cellulosiques, inox, fonte, etc.** Peuvent également être utilisé comme générateur de courant continu (DC) pour l'alimentation d'outils électriques comme perceuses, ponceuses, etc. Caractéristiques: protection pour survitesse du moteur • réglage continu du courant de soudage • haute stabilité du courant aux variations tours moteur • dispositifs hot start, anti-stick • régulation d'arc force (exclu mod. 174 CE) • sélecteur poste de soudage-générateur • protection thermostatique • blocage automatique en cas de manque d'huile.

MMA TIG SCRATCH DC

DC OUT 230V



E E

inverter

PETROL ENGINE

+30% PERFORMANCES

CELLULOSIC

## WHEELS KIT



cod. 802117

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



10 mm² 3+2m DX25
M 174 C 801000
16 mm² 3+2m DX25
M 204 C 801096

**WHEELS KIT**



M 174 C 802117
M 204 C 802490

**TIG WELDING KIT**



C 801097

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM
Automatic
C 802813

**AC POWER SUPPLY KIT**



M 204 C 802584

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs C 802616
Ø 2mm 15pcs C 802617
Ø 2,5mm 15pcs C 802618
Ø 3,2mm 10pcs C 802619
Ø 4mm 8pcs C 802620

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

## WHEELS KIT



cod. 802490

## WELDING CHARACTERISTICS

| | CODE | A MIN MAX | A MAX 40°C EN 60974-1 | A 60% 40°C EN 60974-1 | $V_0$ | Ø DC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | A | A | V | mm | | mm | kg |
| Motoinverter 174 CE | 815791 | 5÷160 | 130<br>30% | 90 | 110 V DC | 1,6<br>3,2 (4) | IP23 | 750x370x430 | 40 |
| Motoinverter 204 CE | 815793 | 5÷190 | 160<br>35% | 115 | 112 V DC | 1,6<br>4 | IP23 | 840x470x480 | 58 |

## DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

| | $V_{DC}$ | $P_{DC}$ | TYPE | P | Cc | RPM | START | | g/kWh | dB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | V | kW | | kW/Hp | cm³ | rpm | | l | | |
| Motoinverter 174 CE | 230<br>1ph | 1,8 | HONDA<br>GX 200 | 4,8/6,5 | 196 | 3200 | MANUAL | 3,6 | 313 | 97 LWA |
| Motoinverter 204 CE | 230<br>1ph | 2,2 | HONDA<br>GX 270 | 6,6/9 | 270 | 3400 | MANUAL | 6 | 313 | 97 LWA |

# MOTOINVERTER 264D CE

(ES) Motosoldadoras con tecnología inverter con alternador de alta frecuencia con imanes permanentes para la soldadura con electrodo MMA y TIG-DC con cebado a raspadura. Los modelos con motor de gasolina de 4 tiempos y refrigeración por aire son Motoinverter 174 CE y 204 CE (motor HONDA con arranque por tirón). El modelo con motor diesel a inyección directa es Motoinverter 264 D/CE (motor LOMBARDINI, arranque eléctrico con llave de encendido). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, celulósicos, inoxidable, de fundición, etc.** Pueden utilizarse además, como generador de corriente continua (DC) para alimentar utensilios eléctricos como taladros, esmeriladoras, etc. Características: protección por exceso de velocidad del motor • regulación continua de la corriente de soldadura • elevada estabilidad de la corriente a las variaciones de las revoluciones del motor • dispositivos hot start, anti-stick • regulación de arc force (excl. mod. 174 CE) • selector soldadora-generador • protección termostática • bloqueo automático por ausencia de aceite.

(DE) Inverter, Schweißaggregate mit Permanentmagneten Hochfrequenz-Wechselstromgenerator für das Elektrodenschweißen nach dem MMA und WIG-DC Verfarhen mit Streifenzündung. Die Modelle mit Luftgekühlte Viertakt-Benzinmotor sind Motoinverter 174 CE und 204 CE (HONDA Motor, mit Handstarter). Das Modell mit diesel Motor und direkter Injektion ist Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI Motor mit elektrischem Starter durch Zündungsschlüssel). Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer, Zelluloseelektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.** Benutzbar außerdem als Gleichstromgeneratoren (DC Generator), zur Speisung von Elektrowerkzeuge wie Bohrer, Schleifmaschinen usw. Eigenschaften: Sicherung gegen Überdrehzahl des Motors • stufenlose Einstellung des Schweißstroms • hohe Stromstabilität gegenüber Änderungen der Motordrehzahl • Hot Start, Anti-Stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force (aus Mod. 174 CE) • Wählschalter Schweißmaschine-Generator • Thermostatischer Schutz • automatischer Abschaltung bei Ölmangel.

(RU) Приводные сварочные аппараты с инвертором, высокочастотным генератором переменного тока с постоянными магнитами для сварки электродами MMA и TIG-DC, с возбуждением дуги касанием. Модели с 4-тактовым бензиновым двигателем - Motoinverter 174 CE с 204 CE (двигатель HONDA, с пусковым). Motoinverter 264 D/CE является моделью с дизельным двигателем с прямым впрыском топлива (двигатель LOMBARDINI, оснащен электронной системой запуска с ключом зажигания). Возможность использования с различными типами электродов: **рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Они могут также использоваться в качестве генератора постоянного тока (DC) для питания электрооборудования, например, дрелей, шлифовальных станков и т.д. Характеристики: защита двигателя от слишком высокой скорости • непрерывное регулирование тока сварки • высокая устойчивость тока при изменениях оборотов двигателя • устройства hot start (горячего запуска), anti-stick (защиты от прилипания) • регулировка arc force (сила дуги) (за исключением модели 174 CE) • переключатель режима сварочный аппарат-генератор • термостатическая защита • автоматическая блокировка при отсутствии масла.

EN IT

MMA TIG SCRATCH DC

DC OUT 230V




inverter

DIESEL ENGINE

+30% PERFORMANCES

CELLULOSIC

WHEELS KIT



cod. 802675

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25mm² 3+2m DX25
802 801102

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic - Variable
804082
MORE MASKS
Pag. 40

**AC POWER SUPPLY KIT**



802494

**WHEELS KIT**



802675

**TIG WELDING KIT**



801097

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm 802616 | 15pcs | |
| Ø 2mm 802617 | 15pcs | |
| Ø 2,5mm 802618 | 15pcs | |
| Ø 3,2mm 802619 | 10pcs | |
| Ø 4mm 802620 | 8pcs | |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs 802623
Ø 3,2mm 8pcs 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs 802621
Ø 3,2mm 8pcs 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm 4 kg 802749

**GLOVES**



MONTANA
802 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

## WELDING CHARACTERISTICS

| | CODE | A MIN MAX | A MAX 40°C EN 60974-1 | A 60% 40°C EN 60974-1 | V₀ | Ø DC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | A | A | V | mm | | mm | kg |
| Motoinverter 264D CE | 815980 | 5÷230 | 200<br>30% | 130 | 113 V DC | 1,6<br>5 | IP23 | 1050x580x720 | 107 |

## DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

| | V DC | P DC | TYPE | P | Cc | RPM | START | | g/kWh | dB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | V | kW | | kW/Hp | cm³ | rpm | | l | | |
| Motoinverter 264D CE | 230<br>1ph | 3 | LOMBARDINI<br>15LD 440 | 8,1/11 | 442 | 3500 | ELECTRIC | 5 | 250 | 98 LWA |

# THUNDER 220 AC

EN Engine-driven welding machines for MMA electrode welding in **AC alternate current (mod. 220) and DC direct current (mod. 304).**
Thunder 220 AC (4-stroke, Honda motor) and Thunder 304 CE (4-stroke, HONDA/KOHLER motors) are petrol engine-driven. Thunder 220 AC uses rutile electrodes,Thunder 304 CE uses a wide range of electrodes: **rutile, basic, cellulosic, stainless steel, aluminium, cast iron, etc.** They can be used as AC generators for powering electric tools (eg: drills, sanders, etc.), compressors, pumps, neon and incandescent lighting systems.
Feautures:
**Thunder 220 AC**: air cooled petrol engine with recoil starter • two welding current adjustment ranges • welding machine-generator selector • two 3,5 kVA single-phase outputs with protection • thermostatic protection • automatic shutdown for lack of oil.
**Thunder 304 CE:** air cooled direct injection petrol engine with electric starting by key • three welding current adjustment ranges • 4.0 kVA single-phase output and 10,0 kVA three-phase output with protection • thermostatic protection • tank with level indicator • automatic shutdown for low oil pressure.

IT Motosaldatrici ad elettrodo MMA in **corrente alternata AC (mod. 220) e in corrente continua DC (mod. 304).** Thunder 220 AC (motore Honda 4 tempi) e Thunder 304 CE (motori HONDA/KOHLER 4 tempi) sono alimentati a benzina. Thunder 220 AC salda elettrodi rutili. Thunder 304 CE salda svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, cellulosici, inox, alluminio, ghisa, etc.**
Possono essere utilizzati inoltre come generatori in corrente alternata (AC) per alimentare tutti i tipi di elettroutensili (es. Trapani, smerigliatrici etc.), compressori, pompe, luci ad incandescenza e al neon.
Caratteristiche:
**Thunder 220 AC:** motore con avviamento a strappo e raffreddamento ad aria • due gamme di regolazione della corrente di saldatura • selettore saldatrice-generatore • due prese monofase AC 3,5 kVA con protezione • protezione termostatica • blocco automatico per assenza olio.
**Thunder 304 CE:** motore con avviamento elettrico con chiave di accensione e raffreddamento ad aria • tre gamme della regolazione della corrente di saldatura • una presa monofase AC 4,0 kVA ed una trifase AC 10,0 kVA con protezione • protezione termostatica • serbatoio con segnalatore di livello • blocco automatico per bassa pressione olio.

E E

MMA AC

AC OUT 230V

PETROL ENGINE



## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25mm² 3+2m DX25
802 801102

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM FLAME
Automatic
802 802816
MORE MASKS
Pag. 40

**WHEELS KIT**



802 802675

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | 802 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | 802 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | 802 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | 802 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | 802 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 10pcs 802 802623 | |
| Ø 3,2mm | 8pcs 802 802624 | |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm | 2,5 kg 802 802737 | |
| Ø 2,5mm | 2,5 kg 802 802739 | |
| Ø 3,2mm | 4 kg 802 802749 | |

**GLOVES**



MONTANA PLUS
802 802667

MORE GLOVES
Pag. 236

**WHEELS KIT**



cod. 802675

## WELDING CHARACTERISTICS

| | CODE | A MIN MAX | A MAX 40°C EN 60974-1 | A 60% 40°C EN 60974-1 | V0 | Ø AC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | A | A | V | mm | | mm | kg |
| Thunder 220 AC | 825001 | 60÷200 | 200<br>35% | 180 | 65 V AC | 2<br>4 | IP23 | 860x510x550 | 82 |

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

| | VAC | PAC | TYPE | P | Cc | RPM | START | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | V | kVA | | kW/Hp | cm³ | rpm | | l | g/kWh | dB |
| Thunder 220 AC | 230<br>1ph | 7 | HONDA<br>GX 390 | 8,2/11 | 389 | 3000 | MANUAL | 6,1 | 313 | 97 LWA |

# THUNDER 304 CE

(FR) Groupes électrogènes pour le soudage à électrode MMA **en courant alternatif AC (mod. 220) et en courant continu DC (mod. 304).**
Thunder 220 AC (moteur Honda à 4 temps) et Thunder 304 CE (moteur HONDA/KOHLER à 4 temps) sont alimentés à essence.
Thunder 220 AC utilise rutiles électrodes. Thunder 304 CE utilise les plus divers types d'électrodes: **rutiles, basiques, cellulosiques, inox, aluminium, fonte, etc.**
Ils peuvent être utilisés comme générateurs de courant AC pour alimenter tous les types d'outils électriques (ex.: perceuses, ponceuses, etc), compresseurs, pompes, systèmes d'illumination au néon et à incandescence. Caractéristiques:
**Thunder 220 AC**: moteur avec démarrage par lancer à rappel • deux gammes de réglage du courant de soudage • sélecteur poste à souder-générateur • deux prises monophasées AC de 3,5 kVA avec protection • protection thermostatique • blocage automatique en cas de manque d'huile.
**Thunder 304 CE:** moteur avec démarrage électrique à l'aide d'une clé d'allumage et refroidi par air • trois gammes de réglage du courant de soudage • prise monophasée AC de 4,0 KVA et prise triphasée AC de 10,0kVA avec protection • protection thermostatique • réservoir avec jauge à huile • blocage automatique en cas de basse pression d'huile.

(ES) Motosoldadoras de gasolina para la soldadura con electrodo MMA **en corriente alterna AC (mod. 220) y en corriente continua DC (mod. 304).**
Thunder 220 AC (motor Honda de 4 tiempos) y Thunder 304 CE (motor HONDA/KOHLER de 4 tempos) son impulsados por gasolina. Thunder 220 AC utiliza electrodos rutilos. Thunder 304 CE utiliza los más diferentes tipos de electrodos: **rutilos, básicos, celulósicos, inoxidables, aluminio, de fundición, etc..**
Pueden utilizarse como generadores de corriente alterna AC para alimentar todos los tipos de utensilios eléctricos (por ejemplo: taladros, esmeriladoras, etc.), compresores, bombas, sistemas de iluminación de neón y de incandescencia. Características:
**Thunder 220 AC:** motor con arranque por tirón y refrigerado por aire • dos gamas de regulación de la corriente de soldadura • selector soldadora-generador • dos tomas de corriente monofásicas de 3,5 kVA con protección • protección termostática • bloqueo automático por ausencia de aceite.
**Thunder 304 CE:** motor con arranque eléctrico con llave de encendido, refrigerado por aire • tres gamas de regulación de la corriente de soldadura • toma de corriente monofásica de 4,0 kVA y toma de corriente trifásica de 10,0kA con protección • protección termostática • tanque con señalización del nivel • bloqueo automático por baja presión de aceite.

EN IT

E

MMA DC

1 AC OUT 230V

3 AC OUT 400V

CE

EAC




PETROL ENGINE

CELLULOSIC

Aluminium

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



35mm² 4+3m DX50
C 801095

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic - Variable
C 804082
MORE MASKS
Pag. 40

**WHEELS KIT**



C 802680

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802623
Ø 3,2mm 8pcs C 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs C 802621
Ø 3,2mm 8pcs C 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

## WHEELS KIT



cod. 802680

## WELDING CHARACTERISTICS

| | CODE | A MIN MAX | A MAX 40°C | A 60% 40°C | V0 | Ø DC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | mm | | mm | kg |
| Thunder 304 CE (KOHLER) (**) | 825002 | 40÷300 | 300 35% | 250 | 85 V DC | 1,6 6 | IP23 | 940x570x790 | 166 |

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

| | VAC | PAC | VAC | PAC | TYPE | P | Cc | RPM | START | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | V | kVA | V | kVA | | kW/Hp | cm³ | rpm | | l | g/kWh | dB |
| Thunder 304 CE (KOHLER) (**) | 230 1ph | 4 | 400 3ph | 10 | KOHLER CH 730 | 18,6/25 | 725 | 3000 | ELECTRIC | 18 | 350 | 78 @ 7m |

(**) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

# THUNDER 304 CE

DE Schweißaggregate für das MMA-Elektrodenschweißen mit **Wechselstrom AC (mod. 220) und Gleichstrom DC (mod. 304).**
Thunder 220 AC ist mit einem Viertakt-Benzinmotor von Honda und Thunder 304 CE mit einem Viertakt-Benzinmotor von HONDA/KOHLER ausgestattet. Thunder 220 AC verwendet Rutilelektroden.
Thunder 304 CE ist einsetzbar mit den verschiedensten Elektrodenarten: **Rutil, basisch, Zellulose, Edelstahl, Aluminium, Gusseisen etc.** Verwendbare auch als Wechselstrom (AC) Generatoren zur Speisung aller Elektrowerkzeuge (z. B.: Bohrer Schleifer, usw.), Kompressoren, Pumpen, Neon- und Glühlicht-Beleuchtungssysteme.
Eigenschaften:
**Thunder 220 AC:** Luftgekühlt, Handstarter Motor • Zwei Bereiche für die Schweißstromeinstellung • Wählschalter Schweißmaschine/Generator • Zwei geschützte einphasige Anschlussdosen 3,5 kVA • Thermostatschutz • Automatische Abschaltung bei Ölmangel.
**Thunder 304 CE:** Direkteinspritzung, luftgekühlt Motor • Drei Bereiche für die Schweißstromeinstellung • Geschützte Einphasendose 4,0 kVA und Dreiphasendose 10,0 kVA • Thermostatschutz • Behälter mit Standanzeige • automatische Abschaltung bei niedrigem Öldruck.

RU Приводные сварочные аппараты для сварки **переменным током AC (мод. 220) и постоянным током (мод. 304) электродами MMA.**
Thunder 220 AC (двигатель Honda 4-тактный) и Thunder 304 CE (двигатель Honda/KOHLER 4-тактный) бензиновый двигатель. Thunder 220 AC работает с рутиловым электродами. Thunder 304 CE работает с различными типами электродов: **рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, алюминий, чугуна и т.д.**
Могут также использоваться в качестве генератора переменного тока (AC) для питания всех типов электроинструментов (например, дрелей, шлифовальных станков, и т.д.), компрессоров, систем неонового освещения и ламп накаливания.
Характеристики:
**Thunder 220 AC:** двигатель с воздушным охлаждением и запуск с помощью пускового шнура • два диапазона регулирования тока сварки • переключатель режима сварочный аппарат-генератор • две однофазные розетки 3,5 кВА с защитой * термостатическая защита • автоматическая блокировка при отсутствии масла.
**Thunder 304 CE:** электростартерный пуск от ключа зажигания и воздушным охлаждением • три диапазона регулирования тока сварки • трехфазная розетка 10,0 кВА и однофазная розетка 4,0 кВА с защитой • термостатическая защита • бак с сигнализатором уровня • автоматическая блокировка при низком давлении масла.

EN IT E

MMA DC

1 AC OUT 230V

3 AC OUT 400V




PETROL ENGINE

CELLULOSIC

Aluminium

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**

35mm² 4+3m DX50
802095

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

JAGUAR
Automatic - Variable
804082
MORE MASKS
Pag. 40

**WHEELS KIT**

802680

**RUTILE ELECTRODES STEEL**

Ø 1,6mm 15pcs 802616
Ø 2mm 15pcs 802617
Ø 2,5mm 15pcs 802618
Ø 3,2mm 10pcs 802619
Ø 4mm 8pcs 802620

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**

Ø 2,5mm 10pcs 802623
Ø 3,2mm 8pcs 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**

Ø 2,5mm 10pcs 802621
Ø 3,2mm 8pcs 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**

Ø 2mm 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm 4 kg 802749

**WHEELS KIT**

cod. 802680

## WELDING CHARACTERISTICS

| | CODE | $A^{MIN}_{MAX}$ A | $A^{MAX}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $A^{60\%}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Thunder 304 CE (HONDA) (**) | 825005 | 40÷300 | 300 35% | 250 | 85 V DC | 1,6 6 | IP23 | 940x570x790 | 163 |

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

| | $V_{AC}$ V | $P_{AC}$ kVA | $V_{AC}$ V | $P_{AC}$ kVA | TYPE | P kW/Hp | Cc cm³ | RPM rpm | START | l | g/kWh | dB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Thunder 304 CE (HONDA) (**) | 230 1ph | 4 | 400 3ph | 10 | HONDA GX630 | 15,5/20,8 | 688 | 3000 | ELECTRIC | 18 | 350 | 78 @ 7m |

(**) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

# MODERNA 150 - NORDICA 4.181 TURBO

EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current.
With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile.**
**Complete with MMA welding accessories.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili.**
**Complete degli accessori di saldatura MMA.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles.**
**Fournis avec accessoires de soudage MMA.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodos utilizables: **rutilos.**
**Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.**

MMA AC

230V




## STANDARD



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER
C 802818
MORE MASKS Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | C 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | C 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | C 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | C 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | M 4.181 C 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | |
|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | C 802737 |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | C 802739 |
| Ø 3,2mm 4 kg | C 802749 |



Moderna 150

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $V_o$ V | $P_{MAX}$ kW | A | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Moderna 150 | 809200 | 230 1 ph | 40÷140 | 48 | 2,5 | 16 | 1,6 3,2 | IP21 | 345 L 215 W 280 H | 13,9 |
| Nordica 4.181 Turbo | 814104 | 230 1 ph | 50÷160 | 49 | 2,5 | 16 | 2 4 | IP21 | 370 L 250 W 310 H | 15,7 |

# NORDICA 4.220 - 4.280 TURBO



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile. Complete with MMA welding accessories.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles. Fournis avec accessoires de soudage MMA.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodos utilizables: rutilos. **Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.**

MMA AC

1 230V

2 400V




## STANDARD



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TRIBE
Automatic
802837

MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm | 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | 802737 |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | 802739 |
| Ø 3,2mm 4 kg | 802749 |

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg 802583

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
802673

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN/MAX}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | A | $Ø_{DC}$ MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nordica 4.220 Turbo | 814175 | 230 1ph<br>400 2ph | 55÷190 | 50 | 3,5 | 20/10 | 2<br>4 | IP21 | 575 L<br>325 W<br>360 H | 19,4 |
| Nordica 4.280 Turbo | 814176 | 230 1ph<br>400 2ph | 70÷220 | 55 | 3,6 | 25/16 | 2<br>5 | IP21 | 575 L<br>325 W<br>360 H | 19,2 |

# NORDIKA 1800 - 2160

EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile.** **Complete with MMA welding accessories.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles.** **Fournis avec accessoires de soudage MMA.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden.** **Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili.** **Complete degli accessori di saldatura MMA.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodos utilizables: **rutilos.** **Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**

RU Сварочные аппараты для MMA электродов переменного тока (AC). Непрерывная регулировка тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые.** **Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.**

MMA AC

230V




## STANDARD



M 1800 M 2160

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER
C 802818
MORE MASKS
Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs C 802616
Ø 2mm 15pcs C 802617
Ø 2,5mm 15pcs C 802618
Ø 3,2mm 10pcs C 802619
Ø 4mm 8pcs M 2.160 C 802620

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg C 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg C 802739
Ø 3,2mm 4 kg C 802749

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg C 802583
MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA PLUS
C 802667
MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN/MAX}$ A | $V_o$ V | $P_{MAX}$ kW | A | $Ø_{DC}$ MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nordika 1800 | 814189 | 230 1 ph | 40÷140 | 48 | 2,5 | 16 | 1,6 3,2 | IP21 | 345 L 215 W 275 H | 13,9 |
| Nordika 2160 | 814193 | 230 1 ph | 50÷160 | 49 | 2,5 | 16 | 2 4 | IP21 | 640 L 325 W 435 H | 17,2 |

# NORDIKA 3200 - 3250

(EN) MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile. Complete with MMA welding accessories.**

(FR) Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles. Fournis avec accessoires de soudage MMA.**

(DE) MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC) nach dem MMA Verfahren. Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

(IT) Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.**

(ES) Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodos utilizables: **rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**

(RU) Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.**

MMA AC

1 230V

2 400V




## STANDARD



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TRIBE
Automatic
802837

MORE MASKS Pag. 40

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | |
|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | 802737 |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | 802739 |
| Ø 3,2mm 4 kg | 802749 |

**MAGNETIC HOLDER**



23 kg 802583

MORE Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA PLUS
802667

MORE GLOVES Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN/MAX}$ A | $V_o$ V | $P_{MAX}$ kW | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nordika 3200 | 814180 | 230 1ph<br>400 2ph | 55÷190 | 50 | 3,5 | 2<br>4 | IP21 | 700 L<br>325 W<br>440 H | 21 |
| Nordika 3250 | 812012 | 230 1ph<br>400 2ph | 70÷250 | 55 | 4,5 | 2<br>5 | IP21 | 700 L<br>325 W<br>440 H | 22 |

# ARTIKA 270 - EURARC 310 - 410

EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: **rutile.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: **rutili.**

FR Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: **rutiles.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodos utilizables: **rutilos.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA рабатающим с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Используемые электроды: **рутиловые.**

MMA AC

1 230V

2 400V




## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



16mm² 3+2m DX 25
M 270, 310 C 801096
25mm² 4+3m DX 50
M 410 C 801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER XL
C 802812

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM FLAME
Automatic
C 802816

MORE MASKS
Pag. 40

**MAGNETIC HOLDER**



34 kg C 804130

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA PLUS
C 802667

MORE GLOVES
Pag. 236



Eurarc 310

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Artika 270 | 812011 | 230 1ph<br>400 2ph | 70÷250 | 200<br>10% | 70 | 55 | 2,6<br>8,5 | 0,55 | 2<br>5 | IP21 | 750 L<br>360 W<br>490 H | 25 |
| Eurarc 310 | 817019 | 230 1ph<br>400 2ph | 70÷250 | 200<br>10% | 70 | 55 | 2,6<br>8,5 | 0,55 | 2<br>5 | IP22 | 690 L<br>390 W<br>480 H | 26 |
| Eurarc 410 | 817016 | 230 1ph<br>400 2ph | 70÷330 | 300<br>10% | 140 | 51 | 4,2<br>12 | 0,75 | 2<br>6 | IP22 | 830 L<br>455 W<br>580 H | 45 |

# EURARC 322 - 422 - 522

EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. **Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC) Regolazione continua della corrente di saldatura. **Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.**

FR Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. **Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutiles et AC basiques.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. **Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutilos y AC básicos.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. **Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. **Все модели имеют двойное вторичное напряжение и могут вести сварку AC щелочными и рутиловыми электродами.**

MMA 2 AC

1 230V

2 400V




## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25mm² 3+2m DX 25
322 801102
25mm² 4+3m DX 50
422 801081
50mm² 4+3m DX 50
522 801093

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER XL

802812

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic - Variable
804082

MORE MASKS
Pag. 40

**MAGNETIC HOLDER**



34 kg 804130

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA PLUS
802667

MORE GLOVES
Pag. 236




Eurarc 522

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | cos ϕ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Eurarc 322 | 817014 | 230 1ph<br>400 2ph | 45÷250 | 250<br>15% | 125 | 52/76 | 3,5<br>9 | 0,4 | 1,6<br>5 | IP22 | 690 L<br>390 W<br>480 H | 37 |
| Eurarc 422 | 817017 | 230 1ph<br>400 2ph | 70÷350 | 215<br>35% | 170 | 52/73 | 4,5<br>13 | 0,4 | 2<br>6 | IP22 | 830 L<br>455 W<br>580 H | 61 |
| Eurarc 522 | 817018 | 230 1ph<br>400 2ph | 40÷400 | 350<br>35% | 265 | 52/71 | 11<br>15 | 0,7 | 1,6<br>6 | IP22 | 950 L<br>490 W<br>680 H | 81 |

# LINEAR 280 - 340

EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**

MMA DC

RECTIFIED

3 230/400V

## Aluminium




## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



25mm² 4+3m DX 50
M 280 C 801081
35mm² 4+3m DX 50
M 340 C 801095

**GOUGING KIT**



M 340 C 802666

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER XL
C 802812

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM FLAME
Automatic
C 802816
MORE MASKS
Pag. 40

**MAGNETIC HOLDER**



34 kg C 804130

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA PLUS
C 802667

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Linear 280 | 818002 | 230/400 3 ph | 50÷260 | 230 25% | 190 35% | 140 | 62 | 5 8 | 0,6 | 1,6 5 | IP22 | 890 L 460 W 590 H | 65 |
| Linear 340 | 819020 | 230/400 3 ph | 60÷320 | 320 25% | 260 35% | 180 | 65 | 7 11,5 | 0,6 | 2 6 | IP22 | 890 L 460 W 590 H | 80 |

# LINEAR 430 HD

EN MMA, rectified, stick electrode welding machine in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

FR Poste de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**

ES Soldadora a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.**

DE MMA Elektrodenschweißgerät zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**

RU Сварочный аппарат с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**

MMA DC

RECTIFIED

3 230/400V

## Aluminium




## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



50mm² 4+3m DX50
C 801093

**GOUGING KIT**



C 802666

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic Variable
C 804082

**MAGNETIC HOLDER**



34 kg C 804130

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | cos ϕ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Linear 430 HD | 819090 | 230/400 3 ph | 80÷360 | 325 35% | 240 | 62 | 8,4 14 | 0,6 | 2 6 | IP22 | 950 L 490 W 680 H | 101 |

# LINEAR 530 HD - 630 HD

EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**

MMA DC

RECTIFIED

3 230/400V

CE

EAC

## Aluminium




## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



70mm² 4+3m DX70
C 801106

**GOUGING KIT**



C 802666

**CARBON ELECTRODES**



Ø 8mm 5pcs
C 802803
Ø 10mm 5pcs
M 630 HD
C 802305

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TIGER XL

C 802812

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic
C 804082

MORE MASKS
Pag. 40

**MAGNETIC HOLDER**



34 kg C 804130

MORE
Pag. 239

**GLOVES**



MONTANA
C 802673

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A^{MAX}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $A^{60\%}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P^{60\%\ MAX}$ kW | cos ϕ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Linear 530 HD | 819055 | 230/400 3 ph | 60÷450 | 410 45% | 350 | 70 | 16 20 | 0,7 | 2 8 | IP22 | 1000 L 540 W 760 H | 170 |
| Linear 630 HD | 819082 | 230/400 3 ph | 60÷550 | 500 35% | 370 | 69 | 17 24 | 0,7 | 2 8 | IP22 | 1000 L 540 W 760 H | 180 |

# MIG-MAG Welding



# MIG-MAG Welding

## MIG-MAG PROCESS

EN | 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

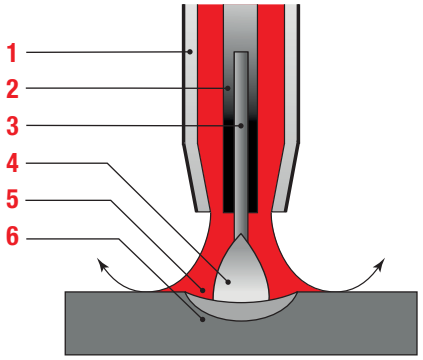
IT | 1.Ugello 2.Punta guidafilo 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR | 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES | 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE | 1.Düse 2.Kontaktröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

RU | 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав




## GAS WELDING

### PLUS

EN | Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes

IT | Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi

FR | Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées

ES | Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos

DE | Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung

RU | Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутств ие шлака • низкое количество дымов

### MINUS

EN | Presence of gas bottle • limited out-door use

IT | Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto

FR | Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre

ES | Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre

DE | Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien

RU | Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

## NO GAS/FLUX WELDING

### PLUS

EN | Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use

IT | Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto

FR | Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre

ES | En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre

DE | Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien

RU | Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

### MINUS

EN | Slags to be removed • cost of the flux wire

IT | Scorie da rimuovere • costo filo animato

FR | Scories à éliminer • coût fil fourré

ES | Escorias a eliminar • coste del hilo macizo

DE | Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht

RU | Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

## TYPICAL WELDING GAS

| Materials | Mode | MOST USED | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CO_2$ | $ArCO_2$ (80/20) | Ar | $ArCO_2$ (82/18) | $ArCO_2$ (92/8) | $ArCO_2$ (98/2) | $ArO_2$ (98/2) |
| EN \| Steel<br>IT \| Acciaio<br>FR \| Acier<br>ES \| Acero<br>DE \| Stahl<br>RU \| Сталь | Short/Spray Arc | √ No Spray Arc | √ | | √ | | | |
| | Pulse Arc | | √ | | √ | √ | | |
| EN \| Stainless steel<br>IT \| Acciaio inox<br>FR \| Acier inox<br>ES \| Acero inoxidable<br>DE \| Edelstahl<br>RU \| Нержавеющая сталь | Short/Spray Arc | | √ | | √ | √ | | |
| | Pulse Arc | | | | | √ | √ | √ |
| EN \| Aluminium<br>IT \| Alluminio<br>FR \| Aluminium<br>ES \| Aluminio<br>DE \| Aluminium<br>RU \| Алюминий | Short/Spray Arc<br>Pulse Arc | | | √ | | | | |
| EN \| Brass/Bronze<br>IT \| Ottone/bronzo<br>FR \| Laiton/Bronze<br>ES \| latón/bronce<br>DE \| Messing/Bronze<br>RU \| Латунь/ Бронза | Short/Spray Arc | | | √ | | | | |
| EN \| Brazing<br>IT \| Brasatura<br>FR \| Brasage<br>ES \| Cobresoldadura<br>DE \| Mig-löten<br>RU \| Пайки | Short/Spray Arc<br>Pulse Arc | | | √ | | | | |

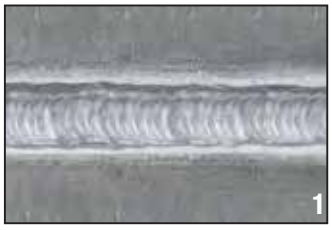
# MIG-MAG Welding

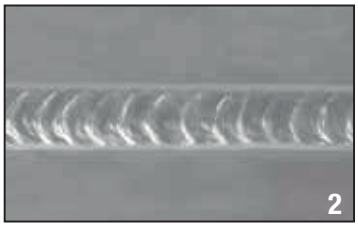


## MIG-MAG WELDING CIRCUIT




## PULSE/PULSE ON PULSE




EN | PULSE welding (fig.1) and PULSE ON PULSE (fig.2) on aluminium
IT | Saldatura PULSE (fig.1) e PULSE ON PULSE (fig.2) su alluminio
FR | Soudage PULSE (fig.1) et PULSE ON PULSE (fig.2) sur aluminium
ES | Soldadura PULSE (fig.1) y PULSE ON PULSE (fig.2) en aluminio
DE | PULS-Schweissen (fig.1) und PULSE on PULSE (fig.2) auf Aluminium
RU | ПУЛЬСОВАЯ сварка (рис.1) и ДВОЙНАЯ ПУЛЬСОВАЯ сварка (рис.2) алюминия

## MIG BRAZING

EN | Permits to work at lower temperatures in comparison with MIG welding (1000°C vs 1500°C) with less deformation problems of the connected elements. The materials are united by the melting of the only filler rod (CuSi3 or CuAl8). Wide applications in the automotive sector. (MIG Brazing front (fig.1) and back (fig.2). The zinc protection is not damaged).

IT | Consente di operare a temperature inferiori alla saldatura MIG (1000°C vs 1500°C) con minori problemi di deformazione degli elementi collegati. I materiali sono uniti dalla fusione del solo materiale d'apporto (CuSi3 o CuAl8). Larga applicazione nel settore automotive. (Brasatura MIG fronte (fig.1) e retro (fig.2). La protezione di zinco non viene danneggiata).

FR | Permet d'opérer à des températures plus basses que le soudage MIG (1000°C vs 1500°C) et comporte moins de problèmes de déformation des éléments liés. Les materiaux sont unis par la fusion du matériau d'apport uniquement (CuSi3 o CuAl8). Application large dans le secteur automotive. (Brasage MIG avant (fig.1) et arrière (fig.2). La protection de zinc n'est pas endommagée).

ES | Permite obrar a temperaturas inferiores a la soldadura MIG (1000°C su 1500°C) con menores problemas de deformación de los elementos unidos. Los materiales son unidos por la fusión únicamente del material de aporte (CuSi3 o CuAl3). Amplia aplicación en el sector automotive. (Soldadura MIG parte delantera (fig.1) y posterior (fig.2). La protección de zinc no se daña).

DE | Es erlaubt, zu unteren Temperaturen als das MIG Schweißen zu arbeiten (1000°C vs 1500°C) mit kleinen Problemen von Verformung der verbunden Elemente. Die Materialien werden ausschliesslich durch das Schmelzen des Zusatzwerkstoffes (CuSi3 oder CuAl8) geschweißt. Breite Anwendung in der automotive Bereich. (MIG-Löten Vorderseite (fig.1) und Rückseite (fig.2). Die Zinkschutschicht wird dabei nicht beschädigt).

RU | Позволяет работать при более низкой температуре при сварке MIG (1000˚C по сравнению с 1500˚C), с меньшей проблемой из-за деформации соединенных частей. Материалы соединены только путем расплава материала припоя (CuSi3 или CuAl8). Обширное применение в автомобильном секторе. (Рис. 1 Пайка MIG впереди (1) и сзади (2). Цинковая защита не повреждается).







EN | Galvanized Sheets
IT | Lamiere Zincate
FR | Tôles Zinguées
ES | Chapas Zincadas
DE | Verzinkte Bleche
RU | Оцинкованные Листы

# BIMAX 4.165 TURBO - 162 TURBO

EN FLUX (no gas) and MIG-MAG (gas) welding machines. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.** On request it is available the kit for welding with gas different types of materials such as steel, stainless steel and aluminium.

IT Saldatrici a filo FLUX (no gas) e MIG-MAG (gas). Protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura FLUX.** A richiesta è disponibile il kit per saldare con gas diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio.

FR Postes de soudage à fil FLUX (no gaz) et MIG-MAG (gaz). Protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage FLUX.** Sur demande, il est disponible le kit de soudage avec gaz pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox et aluminium.

ES Soldadoras de hilo FLUX (no gas) y MIG-MAG (gas). Protección termostática. **Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.** Bajo solicitud está disponible el kit para soldar con gas materiales diferentes como acero, acero inoxidable y aluminio.

DE FLUX (ohne Gas) und MIG-MAG (mit Gas) Schweissgeräte. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.** Auf Anfrage ist ein Kit erhältlich zum Schweißen mit Gas verschiedener Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl und Aluminium.

RU Сварочные аппараты с проволоки FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.** По заказу может поставляться комплект для сварки газом различных типов материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5kg 200mm




## STANDARD



TW160
2m 742402



0,6÷0,9mm
722529



## OPTIONAL

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



802147

**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



802148

**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



802032

**GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle**



802708

**STAINLESS STEEL KIT**



802037

**ALUMINIUM KIT**



802036

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 226

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | cos ϕ | N° | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bimax 4.165 Turbo | 821015 | 230<br>1 ph | 30÷145 | 115<br>15% | 55 | 31 | 1,4<br>3,7 | 16 | 0,9 | 4 | 0,6<br>0,8 | 0,8 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | IP21 | 730 L<br>370 W<br>475 H | 23 |
| Bimax 162 Turbo | 821012 | 230<br>1 ph | 30÷145 | 115<br>15% | 55 | 31 | 1,4<br>3,7 | 16 | 0,9 | 4 | 0,6<br>0,8 | 0,8 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | IP21 | 640 L<br>350 W<br>470 H | 25 |

# TELMIG 170/1 TURBO - 180/2 TURBO

EN MIG-MAG welding machines. With thermostatic protection. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel and aluminium.** Telmig 180/2 is designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. **Complete with MIG-MAG welding accessories.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG. Protezione termostatica. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox e alluminio.** Telmig 180/2 è predisposta per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. **Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG. Protection thermostatique. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox et aluminium.** Telmig 180/2 est prévu pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. **Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.**

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG. Protección termostática. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable y aluminio.**Telmig 180/2 està preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. **Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

DE MIG-MAG Schutzgasschschweissgeräte. Thermostatschutz. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl und Aluminium.** Telmig 180/2 ist geeignet für den Endlos-und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. **Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

RU Сварочные аппараты с проволокой MIG-MAG. Термостатическая защита. Гибкость применения с различными типами материалов, **таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.** Telmig 180/2 подходит для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. **Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

MIG MAG

230V

MAX 5Kg 200mm

mod. 170/1

MAX 15Kg 300mm

mod. 180/2




## STANDARD

2,5m TW180
C 742405





0,6÷0,8mm
C 722019



C 722341



## OPTIONAL

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802036

**NAIL SPOT WELDING KIT**



C 802034

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



STREAM Automatic
C 802813

MORE MASKS Pag. 40

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 226

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | cos ϕ | N° | ST mm | SS mm | AL mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Telmig 170/1 Turbo | 821054 | 230 1 ph | 30÷160 | 140 15% | 80 | 31 | 2,3 5,2 | 16 | 0,9 | 6 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | IP21 | 800 L 450 W 570 H | 37 |
| Telmig 180/2 Turbo | 821055 | 230 1 ph | 30÷170 | 140 20% | 80 | 31 | 2,3 5,2 | 16 | 0,9 | 6 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | IP21 | 800 L 450 W 570 H | 37 |

# TELMIG 195/2 TURBO - 200/2 TURBO

EN MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models allow sheet tempering and riveting. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiere e la chiodatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.**

E E

MIG MAG

1 230V

2 400V

mod. 195/2

MAX 15Kg 300mm




## STANDARD



3m MT15
C 742180



C 722341





0,6÷0,8mm
C 722019

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



TRIBE Automatic
C 802837

MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
C 804137

**MIG-MAG TORCH**



4m MT15
C 742181

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802115

**NAIL SPOT WELDING KIT**



C 802034

**PLATE TEMPERING KIT**



C 802035

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 226

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | cos φ | N° | ST | SS | AL | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | mm | | | mm | kg |
| Telmig 195/2 Turbo | 821069 | 230 1ph<br>400 2ph | 30÷200 | 180<br>15% | 80 | 53 | 2,3<br>7 | 16 | 0,9 | 8 | 0,6<br>1 | 0,8 | 0,8<br>1 | IP21 | 800 L<br>450 W<br>570 H | 39 |
| Telmig 200/2 Turbo | 821056 | 230<br>1 ph | 35÷220 | 180<br>15% | 100 | 33 | 3<br>7 | 20 | 0,9 | 6 | 0,6<br>1 | 0,8 | 0,8<br>1 | IP22 | 800 L<br>450 W<br>655 H | 45 |

# TELMIG 251/2 TURBO - 281/2 TURBO

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

DE MIG-MAG Schutzgasschweissgeräte. Geeignet für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit den optional Kit kann auch Blech angelassen und genietet werden. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальный комплект опций позволяет также отпуск листов и клепку. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.**

EN IT

MIG MAG

230V

MAX 15Kg 300mm




## STANDARD



3m MT15
M 251/2 C 742180



3m MT25
M 281/2 C 742183



C 722341



0,6÷0,8mm
C 722019



## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic - Variable
C 804082
MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
C 804137

**MIG-MAG TORCHES**



4m MT15
M 251/2
C 742181



4m MT25
M 281/2
C 742184

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802115

**NAIL SPOT WELDING KIT**



M 251/2 C 802034

**PLATE TEMPERING KIT**



C 802035

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 226

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $\varphi$ cos ϕ | N° | ST mm | SS mm | AL mm | IP | W L H mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Telmig 251/2 Turbo | 821070 | 230<br>1 ph | 40÷240 | 200<br>15% | 125 | 53 | 4<br>8 | 0,9 | 8 | 0,6<br>1 | 0,8 | 0,8<br>1 | IP22 | 800 L<br>450 W<br>655 H | 51 |
| Telmig 281/2 Turbo | 820099 | 230<br>1 ph | 40÷270 | 235<br>20% | 150 | 34 | 5<br>9,5 | 0,9 | 8 | 0,6<br>1,2 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | IP22 | 800 L<br>450 W<br>655 H | 55 |

# TELMIG 203/2 TURBO - 250/2 TURBO

EN MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium.**
**Complete with MIG-MAG welding accessories.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio.**
**Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage.
Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium.**
**Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.**

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio.**
**Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

DE MIG-MAG Schutzgasschweissgeräte. Geeignet auch für den Endlos-und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der PunktSchweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий.**
**Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.**

MIG MAG

230/400V

MAX 15Kg 300mm




## STANDARD



3m MT15
742180



722341





0,6÷0,8mm
722019

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



STREAM Automatic
802813

MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
804137

**MIG-MAG TORCH**



4m MT15
742181

**STAINLESS STEEL KIT**



802037

**ALUMINIUM KIT**



802115

**NAIL SPOT WELDING KIT**



802034

**KIT PLATE TEMPERING**



802035

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 226

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | cos ϕ | N° | ST mm | SS mm | AL mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Telmig 203/2 Turbo | 821060 | 230/400 3 ph | 25÷200 | 160 25% | 105 | 31 | 3 5,5 | 10/6 | 0,9 | 6 | 0,6 1 | 0,8 | 0,8 1 | IP21 | 800 L 450 W 655 H | 44 |
| Telmig 250/2 Turbo | 821061 | 230/400 3 ph | 35÷260 | 200 20% | 115 | 33 | 3 7 | 16/10 | 0,9 | 6 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | IP21 | 800 L 450 W 655 H | 50 |

# MASTERMIG 220/2 - 270/2

EN MIG-MAG/BRAZING welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models also allow sheet tempering and riveting. Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG/BRAZING. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiere e la chiodatura. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG/BRASAGE. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôle et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG**

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG/COBRESOLDADURA. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

DE MIG-MAG/Löten Schutzgasschweissgeräte. Geeignet auch für den Endlos-und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit den optional Kit läßt sich auch Blech anlaufen und nieten. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG/MAG/ДЛЯ ПАЙКИ. Подходят для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальные опционные комплекты позволяют также выполнять отпуск листа и заклепывание. Гибкость применения с разными типами материалов, такими, как **сталь, нержавеющая сталь и алюминий. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

MIG MAG

230/400V

MAX 15Kg 300mm




## STANDARD

MT15
3m M 220/2
C 742180

MT25
3m M 270/2
C 742183

0,6÷0,8mm
C 722112

C 722119

3m DX25
M 220/2

3m DX50
M 270/2

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

JAGUAR
Automatic - Variable
C 804082

MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW

x MT15 M 220/2
C 804137

**MIG-MAG TORCHES**

4m MT15
M 220/2
C 742181

M 270/2 MT25
C 742184

5m MT15
M 220/2
C 742182

M 270/2 MT25
C 742185

**STAINLESS STEEL KIT**

M 220/2
C 802037

**ALUMINIUM KIT**

C 802766

**COIL ADAPTOR**

C 802486

**NAIL SPOT WELDING KIT**

M 220/2
C 802034

**KIT PLATE TEMPERING**

C 802035

**MIG-MAG CONSUMABLES**

Pag. 227

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\varphi$ | | ST | SS | AL | BZ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | kW | A | cos ϕ | N° | mm | | | | | mm | kg |
| Mastermig 220/2 | 821064 | 230/400 3 ph | 20÷220 | 200 30% | 140 | 36 | 4 6,5 | 16/10 | 0,9 | 8 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | IP22 | 870 L 453 W 800 H | 56 |
| Mastermig 270/2 | 821065 | 230/400 3 ph | 28÷270 | 240 30% | 160 | 37,3 | 5,5 9 | 16/10 | 0,9 | 10 | 0,6 1,2 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | IP22 | 870 L 453 W 800 H | 66 |

# MASTERMIG 300 - 400

EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with removable wire feeder, fit for **use in the industrial field.**
Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium.**
Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • regulation of spot welding time • two positions for reactance • thermostatic protection.
Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters. **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 AQUA is complete also with water cooling unit.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo asportabile, adatte all'**uso in ambiente industriale**. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio.**
Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • regolazione tempo di puntatura • due posizioni di reattanza • protezione termostatica.
Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri.
**Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil amovible, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel.** Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium.**
Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • régulation du temps de pointage • deux positions de réactance • protection thermostatique.
Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres.
**Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA est fourni aussi avec unitè de refroidissement par eau.**

E E

MIG-MAG FLUX

3 230/400V

MAX 15Kg 300mm

CE

EAC





Mastermig 300


Mastermig 400

WIRE FEEDER 4 ROLLS

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | cos ϕ | N° | ST | SS | AL | FX | BZ | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mastermig 300 | 827003 | 230/400 3 ph | 40÷300 | 300 25% | 200 | 41,5 | 6 11,5 | 16/10 | 0,9 | 12 | 0,6 1,2 | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | IP22 | 945 L 565 W 830 H | 96 |
| Mastermig 400 | 827004 | 230/400 3 ph | 50÷400 | 400 25% | 240 | 45,5 | 10 20 | - | 0,9 | 18 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,2 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | IP22 | 945 L 565 W 830 H | 104 |
| Mastermig 500 | 827007 | 230/400 3 ph | 50÷500 | 500 25% | 280 | 55 | 10 25 | - | 0,9 | 24 | 0,6 2 | 0,8 2 | 0,8 1,2 | 1 2 | 0,8 1,2 | IP22 | 945 L 565 W 830 H | 120 |
| Mastermig 500 AQUA (***) | 822008 | | | | | | | | | | | | | | | | 945 L 865 W 830 H | 136 |

# MASTERMIG 500 (AQUA)



(ES) Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo desmontable, adecuadas para el uso **en ambiente industrial.** Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio.** Características: muy robustas • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • regulación del tiempo de punteado • dos posiciones de reactancia • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metres.
**Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA es equipado también con unidad de enfriamento por agua.**

(DE) MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweissgeräte, mit abnehmbarem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb.** Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium.** Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Regelung der Punktschweißdauer • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter.
**Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.**

(RU) Сварочные аппараты с проволоки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ со съемным устройством подачи проволоки. **Они подходят для применения в промышленной среде.** Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий.** Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • регулирование времени точечной сварки • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров.
**Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.**

EN IT

MIG-MAG FLUX

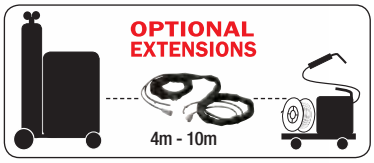
3 230/400V

MAX 15Kg 300mm

WIRE FEEDER 4 ROLLS




## MASTERMIG 500 AQUA
(COIL COVER OPTIONAL)







## STANDARD

- 3m MT25 M 300 C 742183
- 3m MT36 M 400,500 C 742186
- 3m MT500A M 500 AQUA C 722625
- M 300 C 722119
- M 400, M 500 (AQUA) C 722346
- 0,6÷0,8mm C 722225 1÷1,2mm C 742366
- 3m M 300, 400 DX50 M 500 (AQUA) DX50
- EXTENSION 1,5m

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**
JAGUAR CYBORG
Automatic - Variable
C 804081
MORE MASKS
Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**
- 4m MT25 M 300 C 742184
- M 400,500 MT36 C 742187
- 5m MT25 M 300 C 742185
- M 400,500 MT36 C 742188
- 5m AQUA MT500 M 500 C 722683

**ALUMINIUM KIT**
C 802273

**WIRE FEEDER WHEELS**
C 802292

**EXTENSIONS**
4m C 802266
10m C 802267

**WATER COOLING SYSTEM**
G.R.A. 90
M 500
C 802043

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**
M 500 AQUA
C 802976

**MIG-MAG CONSUMABLES**
Pag. 227-228

**FLUX KIT**
C 802466

**GLOVES**
C 802673
MORE GLOVES
Pag. 236

**COIL COVER**
C 802595

**COIL ADAPTOR**
C 802486

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERMIG 380

EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with 4 rolls, separate wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium.**
Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • 2/4 strokes torch pushbutton selector (mod. 480) • regulation of spot welding time, wire speed up slope, wire burn-back time (mod. 480) • two positions for reactance • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters, up to 30 meters (mod. 480 AQUA). **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Supermig 480 AQUA is complete also with water cooling unit.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo separato a 4 rulli, adatte all'**uso in ambiente industriale.** Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio.** Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • selettore pulsante torcia 2-4 tempi (mod. 480) • regolazione del tempo di puntatura, rampa di salita del filo, tempo di bruciatura finale del filo (burn-back) (mod. 480) • due posizioni di reattanza • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri, 30 metri (mod. 480 AQUA). **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Supermig 480 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel.** Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium.** Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • sélecteur poussoir torche 2/4 temps (mod. 480) • régulation du temps de pointage, croissance de la vitesse du fil, temps de brûlure finale du fil (burn-back) (mod. 480) • deux positions de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres, ou à 30 mètres (mod. 480 AQUA) la distance entre dévidoir de fil et générateur de courant.
**Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Supermig 480 AQUA est fourni aussi avec unitè de refroidissement par eau.**

E E

MIG-MAG FLUX

3 230/400V

MAX 15Kg 300mm

CE

EAC

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER




WIRE FEEDER 4 ROLLS

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A^{MAX}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $A^{60\%}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P^{60\%\ MAX}$ kW | $\varphi$ cos ϕ | ☼ N° | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | BZ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Supermig 380 | 822043 | 230/400 3 ph | 40÷350 | 350 35% | 260 | 43 | 8,5 15 | 0,9 | 18 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,2 | 1 1,6 | 0,8 1,2 | IP22 | 890 L 453 W 1285 H | 101 |
| Supermig 480 | 822044 | 230/400 3 ph | 50÷420 | 420 25% | 300 | 47 | 11 19 | 0,9 | 24 | 0,8 2 | 0,8 2 | 0,8 1,2 | 1 2 | 0,8 1,2 | IP22 | 940 L 580 W 1280 H | 120 |
| Supermig 480 AQUA (***) | 822046 | | | | | | | | | | | | | | | | 134 |

# SUPERMIG 480 (AQUA)



ES Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, adecuadas para el **uso en ambiente industrial.** Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio.** Características: muy robusta • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • selector pulsador antorcha 2-4 tiempos (mod.480) • regulación del tiempo de punteado, rampa de subida del hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) (mod. 480) • dos posiciones de reactancia• protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metres, o de 30 metres (mod. 480 AQUA). **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Supermig 480 AQUA est equipado también con unidad de enfriamento por agua.**

DE MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweissgeräte, mit separatem, 4 rolligem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb.** Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium.** Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Auswahl 2/4 Takt Brennersdruckknopf (mod. 480) • Regelung der Punktschweißdauer, der Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back) (mod. 480) • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter, oder bis auf 30 Meter (mod. 480 AQUA) vergrößert werden. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Supermig 480 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.**

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ со съемным устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Они подходят для применения **в промышленной среде.** Гибкость применения с различными типами материалов, такими как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий.** Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • селектор кнопки горелки 2/4 такта (мод. 480) • регулирование времени точечной сварки, рампы подъема проволоки, время финального отжига проволоки (мод. 480) • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров и до 30 метров (мод. 480 AQUA) между устройством подачи проволоки и генератором. **Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG; Supermig 480 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.**

EN IT

MIG-MAG FLUX

3 230/400V

MAX 15Kg 300mm

CE

EAC




2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

AQUA

WIRE FEEDER 4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

3m MT36
M 380, 480
C 742186

3m MT500A
M 480 AQUA
C 722625

C 722346

EXTENSION 1,5m

3m DX50

0,6÷0,8mm
M 380 C 722225

0,8÷1mm
M 480
C 722227

1÷1,2mm
M 380 C 742366

1,2÷1,6mm
M 480 C 722241

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

VANTAGE RED XL Automatic - Variable
C 802936
MORE MASKS Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**

3m AQUA MT500
M 480
C 722625
4m MT36
M 380, 480
C 742187
5m MT36
M 380, 480
C 742188
5m AQUA MT500
M 480
C 722683

**ALUMINIUM KIT**

C 802273

**FLUX KIT**

M 380 C 802466
M 480 (AQUA)
C 802276

**WATER COOLING SYSTEM**

G.R.A 2500
M 480
C 802109

**AMPEREMETER VOLTMETER KIT**

M 480
C 802938

**EXTENSIONS**

4m
M 380 C 802472
M 480 C 802348
4m AQUA
M 480 C 802398
10m
M 380 C 802473
M 480 C 802349
10m AQUA
M 480 C 802399
30m AQUA
M 480 C 802470

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**

M 480 AQUA
C 802976

**WIRE FEEDER WHEELS**

C 802292

**COIL COVER**

C 802595

**COIL ADAPTOR**

C 802486

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# ONE TOUCH REGULATION!



Set the material thickness and start welding!
Imposta lo spessore del materiale ed inizia a saldare!
Programmez l'épaisseur du matériel et commencez à souder!
¡Configura el espesor del material y empieza a soldar!
Einfach die Materialstärke einstellen und mit dem Schweißen beginnen!
Установи толщину материала и приступи к сварке!



1 FLUX



4 SYNERGIC



2 MIG-MAG




5 EASY



3 BRAZING




6 FINE SET

inverter | ONE TOUCH | ONE TOUCH LCD SYNERGY | Synergy

**EN** | 1. It's like welding an endless electrode.
2. Quality welds on steel, stainless steel, aluminium.
3. Excellent in body shops on galvanized panels.
4. Pre-set synergy curves for various gases and materials.
5. Easy to use, compact and light.
6. Welding seam that can be shaped as required.

**IT** | 1. È come saldare con un elettrodo senza fine.
2. Saldature di qualità su acciaio, inox, alluminio.
3. Ottime in carrozzeria su lamiere galvanizzate.
4. Curve sinergiche predisposte per vari gas e materiali.
5. Semplici ed immediate da usare, compatte e leggere.
6. Un cordone di saldatura modellabile a piacere.

**FR** | 1. C'est comme souder une électrode sans fin.
2. Soudages de qualité sur acier, inox, aluminium.
3. Excellents en carrosserie sur des tôles galvanisées.
4. Courbes synergiques prédisposées pour différents gaz et différents matériaux.
5. Simples à utiliser, compacts et légers.
6. Cordon de soudage moulable à volonté.

**ES** | 1. Es como soldar un electrodo sin fin.
2. Soldaduras de calidad en acero, acero inoxidable, aluminio.
3. Óptimas en carrocería en chapas cincadas.
4. Curvas sinérgicas preparadas para varios gases y materiales.
5. Simples de usar, compactas y ligeras.
6. Cordón de soldadura moldeable a placer.

**DE** | 1. Es ist wie das Schweißen einer Endlos-Elektrode.
2. Qualitätsschweißungen auf Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium.
3. Ausgezeichnete Ergebnisse im Karosseriebereich auf verzinkten Blechen.
4. Vorgegebene Synergiekurven für verschiedene Gase und Werkstoffe.
5. Bedienungsfreundlich, kompakt und gewichtsarm.
6. Schweißnaht nach Belieben verformbar.

**RU** | 1. Это напоминает сварку бесконечным электродом.
2. Качественная сварка стали, нержавеющей стали, алюминия.
3. Превосходные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.
4. предварительно заданных синергетических кривых для различных газов и материалов.
5. Просты в использовании, компактные и легкие.
6. Регулировка сварного шва по вашему формовочной.



# TECHNOMIG 150-180 DUAL SYNERGIC

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA e TIG DC-Lift mod. 215, 260) inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops.
The fast SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding: the intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style.
The ONE TOUCH LCD graphic display (mod. 210, 215, 260) allows for a better reading of all welding parameters. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors.
**Mod. 150, 180.** Main features: polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • 10 synergy curves available • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (±15%) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit.
**Mod. 210, 215, 260.** Main features: 25 (27 mod. 260) synergy curves available • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent,motorgenerator* (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA e TIG DC-Lift mod. 215, 260) controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione,agli interventi in carrozzeria.
La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende questi prodotti facili da usare. E' sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare.
Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.
**Mod. 150, 180.** Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 curve sinergiche predisposte • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%). Predisposte per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabili in MIG-MAG con il kit optional.
**Mod. 210, 215, 260.** Caratteristiche: 25 (27 mod. 260) curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

MIG-MAG FLUX
1 230V
MAX 5Kg 200mm
CE
EAC
TÜVRheinland CERTIFIED




inverter
ONE TOUCH
FLUX & MIG-MAG
Synergy


Technomig 150 Dual Synergic
cod. 816050


Technomig 180 Dual Synergic
cod. 816051

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226-227

## STANDARD


2m TW160
M 150 C 742402
2,5m TW180
M 180 C 742605
3m MT15
M 180 EURO C 742180


0,6÷0,9mm
C 722529


M 150


M 180

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**


STREAM Automatic
C 802813
MORE MASKS Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW


x MT15
M 180 EURO
C 804137

## OPTIONAL

**STEEL KIT - GAS -**
Throwaway Bottle


C 802147
Refillable Bottle


C 802148

**GAS CONNECTION KIT**
Throwaway Bottle


C 802032
Refillable Bottle


C 802708

**STAINLESS STEEL KIT**


C 802037

**NAIL WELDING KIT**


C 802034

**ALUMINIUM KIT**


M 150, 180
C 802036
M 180 EURO
C 802115

**BRAZING WIRE**


Use steel gas accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
$CuSi_3$ C 802495
$CuAl_8$ C 802496

**MIG-MAG TORCH**


4m MT15
M 180 EURO
C 742181

**GAS REGULATOR**


C 722119

**TROLLEY ARCTIC**


C 803059

**TROLLEY AMERICA**


C 803084

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η φ η/cos φ | ST | SS | AL | FX | BZ | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | mm | | | | | |
| Technomig 150 Dual Synergic | 816050 | 230<br>1 ph | 20÷150 | 115<br>20% | 65 | 50 | 8,7<br>20 | 1,2<br>2,8 | 16 | 0,86<br>0,7 | 0,6<br>0,8 | 0,8 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8 | IP23 | 460 L<br>240 W<br>360 H | 10,1 |
| Technomig 180 Dual Synergic EURO | 816054 | 230<br>1 ph | 20÷170 | 140<br>20% | 80 | 60 | 12<br>24 | 1,6<br>3,8 | 16 | 0,86<br>0,7 | 0,6<br>0,8 | 0,8 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8 | IP23 | 460 L<br>240 W<br>360 H | 12,1 |

(*) Pag. 46

# TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

FR Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA et TIG DC-Lift mod. 215, 260) contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simple à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder: le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.
**Mod. 150, 180.** Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • 10 courbes synergiques prédisposées • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux, ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel.
**Mod. 210, 215, 260.** Caractéristiques: 25 (27 mod. 260) courbes synergiques prédisposées • affichage sur écran ACL de tension, courant, rapidité de soudage • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn–back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (±15%).

ES Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA y TIG DC-Lift mod. 215, 260) controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervensione en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar: el control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.
**Mod. 150, 180.** Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 curvas sinérgicas preparadas • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (±15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional.
**Mod. 210, 215, 260.** Características: 25 (27 mod. 260) curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

EN IT

E

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5Kg 200mm




inverter

ONE TOUCH LCD SYNERGY

FLUX & MIG-MAG

Synergy

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD


3m MT15
742180


GAS TUBE


0,6÷0,8mm
722019


3m DX25

## OPTIONAL

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**
NEW

x MT15
804137

**MIG-MAG TORCH**

4m MT15
742181

**GAS REGULATOR**

722119

**STAINLESS STEEL KIT**

802037

**ALUMINIUM KIT**

802115

**BRAZING WIRE**

Use steel gas accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
$CuSi_3$ 802495
$CuAl_8$ 802496

**GLOVES**

MONTANA
802673

**NAIL WELDING KIT**

802034

**TROLLEY ARCTIC**

803059

**TROLLEY AMERICA**

803084



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos ϕ | mm | | | | | | mm | kg |
| Technomig 210 Dual Synergic | 816052 | 230 1 ph | 20÷200 | 180 20% | 100 | 60 | 15 32 | 2 5 | 0,89 0,6 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 460 L 240 W 360 H | 13 |

(*) Pag. 46

# TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

DE Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA und TIG DC-Lift mod. 215, 260) mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.
**Mod. 150, 180.** Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 vorgegebene Synergiekurven • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra- Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar.
**Mod. 210, 215, 260.** Eigenschaften: 25 (27 mod. 260) vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwiendigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).



MIG-MAG FLUX
MMA TIG DC - LIFT
230V
MAX 15Kg 300mm




inverter
MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG
ONE TOUCH LCD SYNERGY
GAS & GAS FLUX MIG-MAG
Synergy
Advanced ATC Thermal Control
TIG LIFT

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD

3m MT15
742180

GAS TUBE

0,6÷0,8mm
722112

3m DX25

## OPTIONAL

CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH
NEW
x MT15
804137

STAINLESS STEEL KIT
802037

GAS REGULATOR
722119

TIG TORCH
ST9V
722563

TROLLEY EUROPA
803073

GLOVES
MONTANA
802673
MORE GLOVES
Pag. 236

MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182

ALUMINIUM KIT
802817

BRAZING WIRE
Use steel gas accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
$CuSi_3$ 802495
$CuAl_8$ 802496

ELECTRODE HOLDER
804121

TROLLEY COSMOPOLITAN
NEW
803079

NAIL WELDING KIT
802034



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | η/cos φ | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | BZ mm | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W L H mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technomig 215 Dual Synergic | 816053 | 230<br>1 ph | 20÷220 | 180<br>20% | 100 | 78 | 15<br>32 | 2,2<br>5 | 0,84<br>0,7 | 0,6<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>3,2 | IP23 | 620 L<br>260 W<br>490 H | 22 |

(*) Pag. 46

# TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

RU Проволочный инверторный сварочный аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA и TIG DC-Lift мод. 215, 260) с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии “ONE TOUCH”, делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке: интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD (мод. 210, 215, 260) упрощает считывание всех параметров сварки. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

**мод. 150, 180.** Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 заранее заданных синергетических кривых • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux,при помощи дополнительного комплекта они могут переоборудовать для сварки MIG-MAG.

**мод. 210, 215, 260.** Характеристики: 25 (27 мод. 260) заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости варки • регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%).

EN IT E E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15Kg 300mm




inverter

NEW

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH LCD SYNERGY

GAS & GAS FLUX MIG-MAG

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD



3m MT25
C 742183



GAS TUBE



0,6÷0,8mm
C 722112



3m DX50

## OPTIONAL

**MIG-MAG TORCHES**



MT25
4m C 742184

**GAS REGULATOR**



C 722119

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802115

**TIG TORCH**



ST26V
C 742058

**ELECTRODE HOLDER**



C 804123

**TROLLEY COSMOPOLITAN**

NEW



C 803079

**TROLLEY EUROPA**



C 803073

**GLOVES**



MONTANA
C 802673
MORE GLOVES
Pag. 236



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $\varnothing_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Technomig 260 Dual Synergic | 816056 | 230<br>1 ph | 20÷250 | 220<br>20% | 130 | 52 | 21<br>38 | 3,1<br>6,3 | 0,87<br>0,7 | 0,6<br>1,2 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>4 | IP23 | 620 L<br>260 W<br>490 H | 22 |

(*) Pag. 46

# TECHNOMIG 240 WAVE

EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor. The **WAVE OS** system makes welding operations: customisable; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified. Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). **Complete with torch, cable and earth clamp.**

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/ TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura personalizzabili; tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate. Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). **Completa di torcia, cavo e pinza di massa.**

FR Poste de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/ BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: personnalisables; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées. Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). **Fourni avec torche, câble et pince de masse.**

ES Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador. El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). **Incluye antorcha, cable y pinza de masa.**

DE Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/ FLUX/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS:** individuell einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht. Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). **Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.**

RU Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Система **WAVE OS** позволяет: настраивать процесс сварки; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку. Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC). **Прилагаются горелка, кабель и зажим массы.**

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15Kg 300mm




inverter NEW

MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG

Wave OS

Active Synergy

AB PULSE

AB Pulse On Pulse PoP

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

USB

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD


3m MT25
742183


GAS TUBE


0,6÷0,8mm
722112


3m DX50

## OPTIONAL

MIG-MAG TORCHES


MT25
4m 742184
5m 742185


MT25 ALU (GRAY)
3m 742708

GAS REGULATOR


722119

TIG TORCH


ST26V
742058

BOARD KIT PUSH PULL


980559

MT25 CONTROL MIG-MAG TORCH NEW


MT 25 742777

ALUMINIUM KIT


802817

ELECTRODE HOLDER


804123

TROLLEY COSMOPOLITAN NEW


803079

TROLLEY EUROPA


803073

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Technomig 240 Wave | 816076 | 230<br>1 ph | 20÷220 | 200<br>20% | 100 | 96 | 16<br>32 | 2,3<br>5 | 0,84<br>0,7 | 0,6<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>4 | IP23 | 620 L<br>260 W<br>490 H | 24 |

# TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15Kg 300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

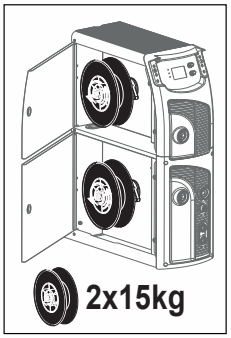
ONE TOUCH LCD SYNERGY

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT




WIRE FEEDER 4 ROLLS

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and **allows the immediate use of three different torch types: two traditional mig torches and one spool gun.** This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool. The traditional mig torches are suitable for welding steel, HSS high strength steels, stainless steel and mig-brazing of galvanized sheets, while the spool gun torch is for aluminium welding even when working far away from the generator. The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. **The Made in Telwin ATC technology** makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Main features: 17 synergy curves available • visualization on LCD display of welding parameters • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (± 5%) protections. **Complete with 2 MIG-MAG torches, work cable and clamp.**

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e **permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun.** Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun é indicata per l'alluminio, anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. **La tecnologia ATC, Made in Telwin,** consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (± 15%). **Completa di due torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.**

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, **permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, dois mig torches traditionnelles et une spool gun.** Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévus pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. **La technologie ATC, Made in Telwin,** permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédisposées • affichage sur écran ACL de paramètres de soudage • régulations: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (± 15%). **Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince de masse.**

E E

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN/MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $\varnothing_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | kW | η/cos φ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Technomig 223 Treo Synergic | 816058 | 230 1 ph | 20÷220 | 180 20% | 100 | 78 | 15 32 | 2,2 5 | 0,84 0,7 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | 1,6 4 | IP23 | 870 L 530 W 1665 H | 52 |
| Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6 | 816120 | | | | | | | | | | | | | | | | | 55 |

# TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + M6



**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y **permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun.** Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobresoldadura de chapas cincadas mientras que el soplete spool gun es para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. **La tecnología ATC, Made in Telwin,** permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de los parámetros de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (± 15%). **Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa.**

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit **sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun.** Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwiendigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (± 15%). **Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.**

**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет **немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun.** Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные МиГ горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Характеристики: 17 заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее всех параметров сварки • регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения,низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (±15%). **Укомплектован 2 горелка MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**

EN IT




inverter

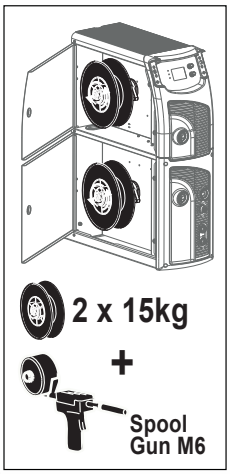
MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH LCD SYNERGY

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT




WIRE FEEDER 4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD

| | |
|---|---|
| 2x MT15<br>3m C 742650 RED<br>3m C 742660 BLU | SPOOL GUN M6<br>M 223 + Spool Gun M6<br>C 802407 |
| 0,6÷0,8mm C 722112<br>2x 0,6÷0,8mm<br>C 722225 | 3m DX25 |

## OPTIONAL

| | | | |
|---|---|---|---|
| CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH<br>NEW<br>x MT15<br>C 804137 | SPOOL GUN M6<br>M 816058<br>C 802407 | ALUMINIUM KIT<br>C 802836 | TIG TORCH<br>ST9V<br>C 722563 |
| MIG-MAG TORCHES<br>MT15<br>4m C 742181<br>5m C 742182 | GAS REGULATOR<br>C 722119 (x2) | DOUBLE BOTTLE KIT<br>C 803067 | ELECTRODE HOLDER<br>C 804121 |

# TECHNOMIG 243 WAVE

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15Kg 300mm




WIRE FEEDER 4 ROLLS

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Wave OS

Active Synergy

AB PULSE

AB Pulse On Pulse PoP

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

USB

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torches.This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool (3 coil storage: 1/ 5 kg max and 2/15kg max). Each torch can be dedicated to welding specific materials such as steel, high resistance steel (HSS), stainless steel, aluminium and brazing of galvanised sheet metal (AB Pulse). The **WAVE OS** system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld (pulsed for aluminium, with low thermal transfer for thin surfaces). Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • 3 torches always ready for use • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). **Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp.**

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi torce e bobine filo (3 vani bobine: 1/ 5 kg max e 2/ 15kg max). Ogni torcia può essere dedicata alla saldatura di specifici materiali quali acciaio, acciai ad alta resistenza HSS, acciaio inox, alluminio e la saldobrasatura di lamiere zincate (AB Pulse). Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare (pulsati per alluminio, a basso apporto termico per superfici sottili. Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • 3 torce sempre pronte all'uso • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). **Completa di 2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e pinza di massa.**

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/ BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil (3 lieux bobines: 1/5 kg max et 2/15kg max).
Chaque torche peut être dédiée au soudage de matériaux spécifiques comme acier, acier à haute résistance HSS, acier inox, aluminium et le soudo-brasage de tôles galvanisées (AB Pulse). Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage synergique des paramètres et à la présence de programmes spécifiques pour les matériaux à souder (pulsés pour aluminium, à faible apport thermique pour surfaces fines). Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • 3 torches toujours prêtes à l'usage • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC).
**Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.**

E E

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $\varnothing_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | kW | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Technomig 243 Wave | 816066 | 230<br>1 ph | 20÷220 | 180<br>20% | 100 | 96 | 16<br>32 | 2,3<br>5 | 0,84<br>0,7 | 0,6<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>4 | IP23 | 870 L<br>530 W<br>1665 H | 59 |

# TECHNOMIG 243 WAVE



ES Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo (3 lugar bobinas: 1/5 kg max y 2/15kg max). Cada antorcha puede dedicarse a la soldadura de materiales específicos, como acero, acero de alta resistencia HSS, acero inoxidable, aluminio y el cobresoldeo de chapas zincadas (AB Pulse). El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación sinérgica de los parámetros y a la presencia de programas específicos para los materiales que se deben soldar, de baja aportación térmica para las superficies finas. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • 3 antorchas siempre preparadas para el uso • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). **Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.**

DE Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mltiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max). Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse). Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS**: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen). Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • 3 Brenner immer einsatzbereit • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). **Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.**

RU Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max). Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сварокпайки оцинкованных листов (AB Pulse). Система **WAVE OS** позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоприток для тонких материалов). Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • 3 горелки, всегда готовых к использованию • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC). **Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.**

EN IT

## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

see pag. 100



# Easy: just choose thickness and weld in Pulse!

## AB PULSE

EN | AB Pulse is the state-of-the-art technological solution developed by Telwin for applications on aluminium and galvanized metal sheets. The idea of generating waveforms, optimised for the welding of materials which are particularly sensitive to heat transfer, guarantees excellent results, from both a structural and aesthetic viewpoint, comparable to those achieved by TIG welding.

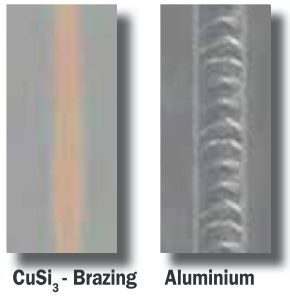
IT | AB Pulse è una soluzione tecnologica all'avanguardia sviluppata da Telwin per le applicazioni su alluminio e lamiere galvanizzate. L'ideazione di forme d'onda ottimizzate per la saldatura di materiali particolarmente sensibili all'apporto termico, assicura eccellenti risultati sia dal punto di vista strutturale che estetico, paragonabili a quelli della saldatura TIG.

FR | AB Pulse est une solution technologique à l'avant-garde développé par Telwin pour les applications sur l'aluminium et les tôles galvanisées. L'idéation de formes d'onde optimisées pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport thermique assure d'excellents résultats aussi bien du point de vue structurel que du point de vue esthétique, comparables aux résultats du soudage TIG.

ES | AB Pulse es una solución tecnológica de vanguardia desarrollada por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas. El diseño de formas de onda optimizadas para la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico asegura excelentes resultados tanto desde el punto de vista estructural como estético, paragonables a los de la soldadura TIG.

DE | AB Pulse ist eine wegweisende technische Losung, die Telwin für Anwendungen auf Aluminium und galvanisierten Blechen entwickelt hat. Die Schaffung optimierter Wellenformen für das Schweißen besonders empfindlich auf Wärmeeintrag reagierender Werkstoffe stellt hinsichtlich Festigkeit und Optik exzellente Resultate sicher, die sich mit denen des WIG Schweißens vergleichen lassen.

RU | AB Pulse является передовым технологическим решением, разработанный Telwin для обработки алюминия и оцинкованных листов. Использование формы волны, оптимизированной для сварки материалов, отличающихся особой чувствительностью к теплопритоку, обеспечивает превосходные результаты как с конструктивной, так и эстетической точки зрения, сравнимые со сваркой TIG.




## ADVANCED THERMAL CONTROL

see pag. 92



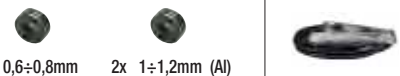

## STANDARD



MT15
3m 742650 RED

MT15
3m 742660 BLUE

MT25 ALU
3m 742708 GRAY



2x 0,6÷0,8mm
722112

2x 1÷1,2mm (Al)
722167

3m DX50

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



VANTAGE RED XL
802936

MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
804137

**ALUMINIUM KIT**



Ø 1÷1,2mm
802663

**GAS REGULATOR**



722119 (x2)

**TIG TORCH**



ST26V
742058

**DOUBLE BOTTLE KIT**



803067

**BOARD KIT PUSH PULL**



980559

**ELECTRODE HOLDER**



804123

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 227

# Advanced Thermal Control

## MIG-MAG PROCESS

EN | The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

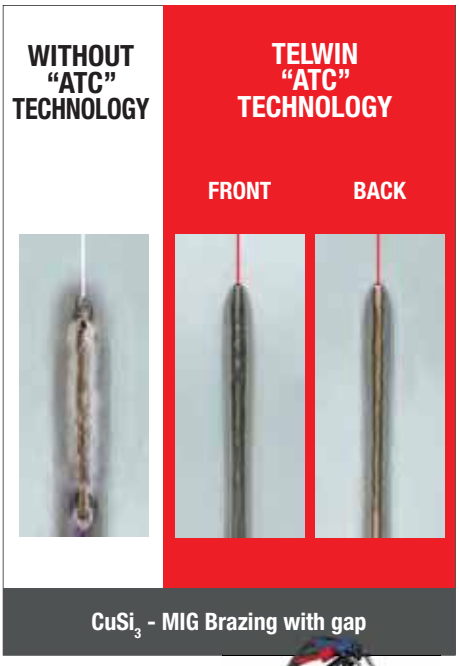
IT | La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR | La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenus entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES | La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE | Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU | Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.




## ADVANTAGES

EN |
- Easy welding of thin materials
- Decreased deformation of material
- Extremely stable arc even whenworking with low currents
- Rapid and accurate tack welding
- Easier coupling of spaced sheets
- Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

IT |
- Saldature su spessori sottili con grande facilità
- Minore deformazione del materiale
- Arco estremamente stabile anche alle basse correnti
- Saldatura a punti rapida e precisa
- Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro
- Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

FR |
- Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
- Plus faible déformation du matériel
- Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
- Soudage par points rapide et précis
- Union facilitée de tôles distancées entre elles
- Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

ES |
- Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
- Menor deformación del material
- Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
- Soldadura por puntos rápida y precisa
- Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
- Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

DE |
- Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen
- Geringere Materialverformung
- Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten
- Zügiges, präzises Punktschweißen
- Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen
- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

RU |
- Простота сварки материалов небольшой толщины
- Меньшая деформация материала
- Очень стабильная дуга даже при низком токе
- Быстрая и точная точечная сварка
- Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга
- Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке



Technomig 215 Dual Synergic
Technomig 223 Treo Synergic
Technomig 260 Dual Synergic
Technomig 240 Wave
Technomig 243 Wave
Electromig 230 Wave
Electromig 330 Wave
Electromig 430 Wave
Electromig 220 Synergic
Electromig 300 Synergic
Electromig 400 Synergic
Electromig 450 Synergic
Electromig 550 Synergic

# ELECTROMIG 220 SYNERGIC

EN Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or braze-welded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. **The Made in Telwin ATC technology** makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. **Complete with torch, work clamp and cable.**

IT Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. **La tecnologia ATC, Made in Telwin,** consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. **Complete di torcia, cavo e pinza di massa.**

FR Postes de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE rend les produits très simple à utiliser. **La technologie ATC, Made in Telwin,** permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. **Fournis avec torche de soudage, câble et pince de masse.**

E E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

400V

MAX 15Kg 300mm




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH LCD SYNERGY

FLUX MIG-MAG

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

TELWIN

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD



3m MT15
C 742180



GAS TUBE



0,6÷0,8mm
C 722112



3m DX50

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



VANTAGE RED XL

C 802936

MORE MASKS Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**

NEW



x MT15
C 804137

**MIG-MAG TORCHES**



MT15
4m C 742181
5m C 742182

**GAS REGULATOR**



C 722119

**STAINLESS STEEL KIT**



C 802037

**ALUMINIUM KIT**



C 802817

**BRAZING WIRE**



Use steel gas accessories

Ø 0,8mm 0,8kg
$CuSi_3$ C 802495
$CuAl_8$ C 802496

**TIG TORCH**



ST26V
C 742058

**ELECTRODE HOLDER**



C 804123

**TROLLEY EUROPA**



C 803073

**TROLLEY COSMOPOLITAN**



NEW

C 803079

**GLOVES**



MONTANA
C 802673
MORE GLOVES Pag. 236

**NAIL WELDING KIT**



C 802034

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | kW | A | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Electromig 220 Synergic | 816059 | 400<br>3 ph | 10÷230 | 200<br>20% | 105 | 75 | 5<br>9 | 3<br>5,8 | 10 | 0,87<br>0,9 | 0,6<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>4 | IP23 | 620 L<br>260 W<br>490 H | 23 |

# ELECTROMIG 300 SYNERGIC

ES Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/ y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad des aplicaciónes, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA vuelve los productos muy simples de usar. **La tecnología ATC, Made in Telwin,** permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. **Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.**

DE Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. **Komplett mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

RU Сварочные аппараты с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/ и TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором.
Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. **Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы.**

EN IT

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 400V

MAX 15Kg 300mm




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

GAS & FLUX MIG-MAG

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

WIRE FEEDER 4 ROLLS

TELWIN

## STANDARD



3m MT25
C 742183



GAS TUBE



0,6÷0,8mm
C 722225



3m DX50

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic - Variable
C 804082

**MIG-MAG TORCHES**



MT25
4m C 742184
5m C 742185

**GAS REGULATOR**



C 722119

**ALUMINIUM KIT**



C 802663

**ELECTRODE HOLDER**



25mm² 4m DX50
C 804123

**TIG TORCH**



4m ST26V
C 742058

**PRO WHEELS**



C 802948

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 227

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_o$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Electromig 300 Synergic | 816065 | 400<br>3 ph | 20÷300 | 270<br>30% | 205 | 63 | 10<br>15 | 6,5<br>9 | 16 | 0,90<br>0,9 | 0,6<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 1,6<br>6 | IP23 | 865 L<br>390 W<br>915 H | 37 |

# ELECTROMIG 400 SYNERGIC

EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, microprocessor controlled, with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.
Features: • manual or synergic operating • 40 pre-set synergic curves • possibility to create, save and recall customised welding programs • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses • MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick • VRD selection.
Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. **Complete with torch, cable and earth clamp. The 450 and 550 models are available also in the water cooled version.**

IT Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico • 40 curve sinergiche predisposte • possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati • regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm • regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick • selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); Tig Lift.
**Complete di torcia, cavo e pinza di massa. I modelli 450 e 550 sono disponibili anche nella versione raffreddata ad acqua.**

MIG-MAG FLUX
MMA TIG DC - LIFT
230/400V
MAX 15Kg 300mm
CE
EAC




E E

inverter
MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG
ONE TOUCH LCD SYNERGY
Synergy
Advanced ATC Thermal Control
TIG LIFT

WIRE FEEDER 4 ROLLS

TELWIN

## STANDARD


3m MT36
742186


0,6÷0,8mm
722225
1÷1,2mm
742366


GAS TUBE


3m DX50

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**


VANTAGE RED XL
802936
MORE MASKS Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**


4m MT 36
742187
5m MT 36
742188

**ALUMINIUM KIT**


802273

**GAS REGULATOR**


722119

**COIL ADAPTOR**


802486

**TIG TORCH**


ST26V
742058

**ELECTRODE HOLDER**


804124

**PRO WHEELS**


802948

**MIG-MAG CONSUMABLES**


Pag. 228

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Electromig 400 Synergic | 816090 | 230/400V 3 ph | 20÷400 (400V) | 400@30% | 270 | 73 | 15<br>25 | 9,5<br>16,5 | 0,89<br>0,9 | 0,6<br>1,6 | 0,8<br>1,6 | 0,8<br>1,6 | 1<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 1,6<br>8 | IP23 | 865 L<br>390 W<br>915 H | 42 |
| | | | 20÷320 (230V) | 320@25% | 200 | 106 | 17<br>33 | 6,5<br>12,6 | | | | | | | | | | |

# ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)

FR Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG / FLUX / BRASAGE / MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie. Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Caractéristiques : fonctionnement en manuel et synergique • 40 courbes synergiques prédisposées • possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés • réglages en MIG-MAG: rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz • sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm • réglages en MMA : hot start, arc force, anti-stick • sélection VRD. Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / -15%); TIG Lift. **Fournis avec torche, câble et pince de masse. Les modèles 450 et 550 sont aussi disponibles dans la version refroidie à eau.**

ES Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controladas por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en plgds y mm • regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • selección VRD. Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%); TIG Lift. **Equipadas con antorcha, cable y pinza de masa. Los modelos 450 y 550 están disponibles también en la versión enfriada por agua.**

EN IT

E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 230/400V

MAX 15Kg 300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC



AQUA

WIRE FEEDER 4 ROLLS

inverter

MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH LCD SYNERGY

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | kW | η/cos φ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Electromig 450 Synergic | 816091 | 230/400 3 ph | 20÷400 (400V) | 400@30% | 270 | 73 | 15<br>25 | 9,4<br>16,5 | 0,89<br>0,9 | 0,6<br>2 | 0,8<br>2 | 0,8<br>1,6 | 1<br>2 | 0,8<br>1,2 | 1,6<br>8 | IP23 | 1030 L<br>510 W<br>1450 H | 73 |
| Electromig 450 Synergic AQUA (***) | 816092 | | 20÷320 (230V) | 320@25% | 200 | 106 | 17<br>33 | 6,4<br>12,6 | | | | | | | | | | 85 |
| Electromig 550 Synergic | 816093 | 230/400 3 ph | 20÷500 (400V) | 500@35% | 380 | 85 | 23<br>35 | 15<br>23 | 0,9<br>0,9 | 0,6<br>2,4 | 0,8<br>2,4 | 0,8<br>1,6 | 1<br>2,4 | 0,8<br>1,2 | 1,6<br>8 | IP23 | 1030 L<br>510 W<br>1450 H | 86 |
| Electromig 550 Synergic AQUA (***) | 816094 | | 20÷400 (230V) | 400@35% | 300 | 110 | 32<br>45 | 11<br>17 | | | | | | | | | | 98 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)

DE Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • 40 vorgegebene Synergiekurven • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. **Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten. Die Modelle 450 und 550 stehen auch in der wassergekühlten Ausführung zur Verfügung.**

RU Инверторные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами. Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ. Синергетическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Характеристики: функционирование в ручном и синергетическом режиме • 40 предварительно заданных синергетических кривых • возможность создавать, сохранять и загружать ндивидуальные программы сварки • регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas) • выбор 2/4-этапного режима работы, функции Bi-Level, Spot, толщины материала в дюймах или мм • регулировка в режиме MMA: hot start, arc force, anti-stick • выбор VRD. Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%) - TIG Lift. **Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы. Модели 450 и 550 также находятся в водоохлаждаемой версии доступны.**

EN IT E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230/400V

MAX 15Kg 300mm

REMOTE CONTROL



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH LCD SYNERGY

Synergy

Advanced ATC Thermal Control

TIG LIFT

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

AQUA

WIRE FEEDER 4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

3m MT36
M 450 C 742186
3m MT40
M 550 C 722798

3m M 450 DX50
3m M 550 DX70

GAS TUBE

3m AQUA MT500
M 450 AQUA, 550 AQUA
C 722625

0,8÷1mm
C 722227
1,2÷1,6mm
C 722241

G.R.A. 5500
M 450 AQUA, 550 AQUA
C 804058

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**
VANTAGE RED XL
C 802936

**GAS REGULATOR**
C 722119

**MIG-MAG TORCHES**
4m MT 36
C 742187
5m MT 36
C 742188
5m AQUA MT500
M AQUA
C 722683

**ALUMINIUM KIT**
C 802409

**FLUX KIT**
M 450, 450 AQUA
C 802466
M 550, 550 AQUA
C 802276

**TIG TORCH**
ST26V
C 742058

**ELECTRODE HOLDER**
C 804124

**REMOTE CONTROLS**
1 pot.
C 802219
2 pot.
C 802336

**BOARD KIT PUSH PULL**
C 980559

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**
M 450 AQUA, 550 AQUA
C 802976

**COIL ADAPTOR**
C 802486

**DOUBLE BOTTLE KIT**
C 803067

**EXTENSIONS**
4m
C 802348
4m M AQUA
C 802398
10m
C 802349
10m M AQUA
C 802399
30m M AQUA
C 802470

# SUPERIOR 400 CE VRD - MIG PACK (AQUA)

EN High power MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG multi-process inverter generators suitable for heavy duty use on worksites and industrial environments. MIG-MAG welding of all types of steels and steel by-products and MMA welding of all types of electrodes up to 6mm (mod.400) and 8mm (mod.630). The optional removable wire feeder and connection cables make it possible to increase the field of intervention. Compactness and easy transport features guarantee high levels of mobility and flexibility of use.
**Complete with wirefeeder, MIG-MAG welding accessories, trolley and water cooling unit (version AQUA).**

IT Generatori inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG ad alta potenza adatti ad utilizzi gravosi in cantieri ed ambienti industriali. Saldano in MIG-MAG/TIG tutti i tipi di acciai e derivati ed in MMA tutti i tipi di elettrodi fino ad un diametro di 6mm (mod.400) e di 8mm (mod.630). Il trainafilo asportabile e i cavi di collegamento optional permettono di aumentare il campo di intervento.
La compattezza e trasportabilità garantiscono grande mobilità e flessibilità di utilizzo.
**Completi di trainafilo, accessori di saldatura MIG-MAG, carrello e gruppo raffreddamento ad acqua (versione AQUA).**

FR Générateurs inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG à puissance élevée, adaptés à des utilisations lourdes en chantiers et en milieux industriels. Soudent en MIG-MAG tous les types d'aciers et dérivés et en MMA tous les types d'électrodes jusqu'à un diamètre de 6mm (mod.400) et 8mm (mod.630). Le dispositif à dévider amovible et les câbles de branchement en option permettent d'augmenter le champ d'intervention. Leur compacité et transportabilité garantissent une grande mobilité et flexibilité d'utilisation.
**Fournis avec dévidoir, accessoires de soudage MIG-MAG, chariot et unitè de refroidissement par eau (version AQUA).**

E E

MIG-MAG FLUX
MMA TIG DC - LIFT
3 230/400V
MAX 15Kg 300mm
REMOTE CONTROL
CE
EAC

inverter
MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG
CELLULOSIC
Aluminium
VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE
CARBON CUT




Superior 400 CE VRD
MIG PACK

WIRE FEEDER 4 ROLLS

AQUA

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

- 3m MT36 C 742186
- 3m AQUA MT500 C 722625
- 0,6÷0,8mm C 722225
- 3m DX 50
- M 400 AQUA C 802640
- M 400 AQUA C 980604
- C 803076

## OPTIONAL

- **MMA - MIG/MAG TIG MASK**: VANTAGE RED XL Automatic - Variable C 802936 MORE MASKS Pag. 40
- **ALUMINIUM KIT**: M 400 C 802273; M 400 AQUA C 802409
- **FLUX KIT**: M 400 AQUA C 802276
- **MIG-MAG TORCHES**: MT36 4m C 742187, 5m C 742188; 5m AQUA MT500 C 722683
- **GAS REGULATOR**: C 722119
- **EXTENSIONS**: 4m C 802472; 4m AQUA C 802398; 10m C 802473; 10m AQUA C 802399; 30m AQUA C 802470
- **COIL COVER**: C 802595
- **COIL ADAPTOR**: C 802486
- **AMPEREMETER VOLTMETER KIT**: C 802941
- **WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000**: M 400 C 802640
- **G.R.A. MAIN CONNECTION KIT**: M 400 C 980604
- **GOUGING KIT**: C 802666
- **WIRE FEEDER WHEELS**: C 802292
- **TIG TORCH**: ST26V 4m C 742058
- **ELECTRODE HOLDER**: C 804123

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | η/cos φ | ST | SS | AL | FX | BZ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior 400 CE VRD MIG PACK | 816041 | 230÷400V 3 ph | 10÷350 (400V) | 330@35% | 230 | 62 | 8,5 20 | 8 14 | 0,86 0,9 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,6 | 0,8 1,2 | 1,6 6 | IP23 | 950 L 450 W 1200 H | 68 |
| | | | 10÷300 (230V) | 250@35% | 170 | 63 | 14 24 | 5 8 | | | | | | | | | | |
| Superior 400 CE VRD MIG PACK AQUA (***) | 816042 | 230÷400V 3 ph | 10÷350 (400V) | 330@35% | 230 | 62 | 8,5 20 | 8 14 | 0,86 0,9 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,6 | 0,8 1,2 | 1,6 6 | IP23 | 950 L 450 W 1200 H | 80 |
| | | | 10÷300 (230V) | 250@35% | 170 | 63 | 14 24 | 5 8 | | | | | | | | | | |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR 630 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



ES Generadores inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG, de alta potencia aptos para usos gravosos en obras y ambientes industriales. Sueldan en MIG-MAG todos los tipos de aceros y derivados y en MMA todos los tipos de electrodos hasta un diámetro de 6mm (mod.400) y 8mm (mod.630). El arrastrahilo removible y los cables de conexión opcionales permiten aumentar el campo de intervención. Las dimensiones compactas y la transportabilidad garantizan una gran movilidad y flexibilidad de uso. **Equipados con alimentador de hilo, accesorios de soldadura MIG-MAG, carro y unidad de enfriamento por agua (versión AQUA).**

DE Leistungsstarke Generatoren mit Invertertechnik für das Schweißen mit mehreren Verfahren (MIG-MAG/FLUX/MMA/WIG). Sie sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen auf Baustellen und in der Industrie geeignet. Im Verfahren MIG-MAG lassen sich alle Arten von Stahl und seinen Erzeugnissen, im Verfahren MMA alle Arten von Elektroden bis zu 6mm (mod.400) und 8mm (mod.630) schweißen. Mit dem abnehmbaren Drahtvorschubsystem und den zusätzlich erhältlichen Verbindungskabel lässt sich der Einsatzbereich weiter ausweiten. Die kompakte und leicht transportable Anlage garantiert große Beweglichkeit und Flexibilität beim Einsatz. **Komplett mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweisszubehör, Wagen und Wasserkühlungseinheit (Ausführung AQUA).**

RU Универсальные инверторные генераторы MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG высокой мощности предназначены для интенсивного использования на стройплощадках и в промышленных условиях. Сварка MIG-MAG всех видов стали и производных материалов, а также сварка MMA всеми типами электродов диаметром до 6 мм (мод.400) и 8mm (мод.630). Заказываемое отдельно съемное устройство подачи проволоки и соединительные кабели позволяют расширить рабочую зону. Компактность и портативность обеспечивают высокую мобильность и гибкость использования. **Укомплектованы с устройством протягивания, принадлежностями для сварки MIG-MAG, тележкой и узлом водяного охлаждения (версия AQUA).**

EN IT

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 230/400V

MAX 15Kg 300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER 4 ROLLS

AQUA



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT



Superior 630 CE VRD
MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

- 3m MT40 C 722798
- 3m AQUA MT500 C 722625
- M 630 AQUA C 802497
- 0,6÷0,8mm C 722225
- M 630 AQUA C 980604
- 3m DX 70
- C 803076

## OPTIONAL

- MMA - MIG/MAG TIG MASK: VANTAGE RED XL Automatic - Variable C 802936 MORE MASKS Pag. 40
- ALUMINIUM KIT: C 802409
- FLUX KIT: M 630 AQUA C 802276
- MIG-MAG TORCHES: MT40 5m C 722800; 5m AQUA MT500 C 722683
- GAS REGULATOR: C 722119
- EXTENSIONS: 4m C 802348; 4m AQUA C 802398; 10m C 802349; 10m AQUA C 802399; 30m AQUA C 802470
- COIL COVER: C 802595
- COIL ADAPTOR: C 802486
- AMPEREMETER VOLTMETER KIT: C 802941
- WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000: M 630 C 802497
- G.R.A. MAIN CONNECTION KIT: M 630 C 980604
- GOUGING KIT: C 802666
- WIRE FEEDER WHEELS: C 802292
- TIG TORCH: ST26V 4m C 742058
- CARBON ELECTRODES: Ø 8mm 5pcs C 802803; Ø 10mm 5pcs C 802305

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A^{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A^{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A^{60\%\ MAX}$ A | $P^{60\%\ MAX}$ kW | η/cos φ | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | BZ mm | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W L H mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior 630 CE VRD MIG PACK | 816043 | 230÷400 3 ph | 10÷600 (400V) | 500@40% | 400 | 73 | 20 35 | 13 23 | 0,86 0,9 | 0,6 2,4 | 0,8 2,4 | 0,8 1,6 | 1 2,4 | 0,8 1,2 | 1,6 8 | IP23 | 950 L 450 W 1450 H | 86 |
| | | | 10÷450 (230V) | 400@35% | 300 | 65 | 25 44 | 10 16 | | | | | | | | | | |
| Superior 630 CE VRD MIG PACK AQUA (***) | 816044 | 230÷400 3 ph | 10÷600 (400V) | 500@40% | 400 | 73 | 20 35 | 13 23 | 0,86 0,9 | 0,6 2,4 | 0,8 2,4 | 0,8 1,6 | 1 2,4 | 0,8 1,2 | 1,6 8 | IP23 | 950 L 450 W 1450 H | 108 |
| | | | 10÷450 (230V) | 400@35% | 300 | 65 | 25 44 | 10 16 | | | | | | | | | | |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# WAVE OS: setting the future of welding!




EN | Wave OS is designed to turn welding into a totally unique experience, customised to suit the individual needs of operators.

IT | Wave OS è stato creato per fare della saldatura un'esperienza unica, su misura delle esigenze dell'operatore.

FR | Wave OS a été créé pour faire du soudage une expérience unique, sur mesure des exigences de l'opérateur.

ES | Wave OS se ha creado para hacer de la soldadura una experiencia única, a medida de las necesidades del operador.

DE | Wave OS wurde geschaffen, um aus dem Schweißen eine einzigartige Erfahrung zu machen, die genau auf die Anforderungen des Schweißenden zugeschnitten ist.

RU | Wave OS создана для того, чтобы полностью приспособить сварку нуждам оператора.

TELWIN CHANNEL

## INTELLIGENCE

### A BRAND NEW WELDING CONCEPT

EN | A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency.
The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.

IT | INTELLIGENZA: Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.

FR | INTELLIGENCE: Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.

ES | INTELIGENCIA: Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.

DE | INTELLIGENZ: Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.

RU | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ: Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспосабливая их к конкретным сварочным работам.

## INTERACTION

### A NEW WAY OF COMMUNICATING

EN | Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.

IT | INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.

FR | INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.

ES | INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo.

DE | INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.

RU | ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ: Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспосабливаемость рабочей среды.




EXPERT MODE




EASY MODE

## EFFICIENCY

### RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

EN | Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitivity and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.

IT | EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.

FR | EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.

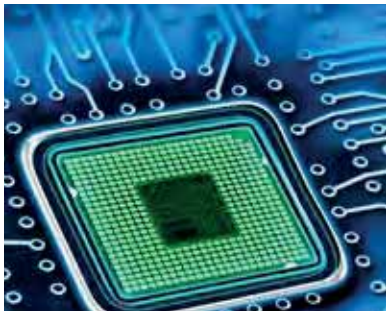
ES | EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.

DE | EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.

RU | ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

## KNOWLEDGE

### KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT



EN | Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.

IT | CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti fin'ora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.

FR | CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.

ES | CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redunda en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.

DE | WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.

RU | ЗНАНИЯ: Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.

## WELDING DATA MANAGEMENT

### THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL



EN | Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.

IT | Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.

FR | Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.

ES | Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.

DE | Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.

RU | Welding Data Management является незаменимым инструментом для углубленного анализа данных сварки. Интуитивно-понятная в использовании программа, предназначенная для облегчения управления издержками, улучшения качества работы, оказания поддержки при аттестации квалифицированных сварщиков и т.д. Для принятия более качественных решений.

# WELDING DATA MANAGEMENT

## A MANAGER ALWAYS WITH YOU

### WELDING PERFORMANCE ANALYSIS



EN | Tracking and graphical display of the main parameters (voltage, current, wire speed, etc..) involved in the process. Monitoring of various parameters to grant quality and compliance to production standards.

IT | Tracciamento e visualizzazione grafica dei principali parametri implicati nel processo (tensione, corrente, velocità filo, etc..). Monitoraggio del mantenimento dei parametri per assicurare qualità e conformità agli standard produttivi.

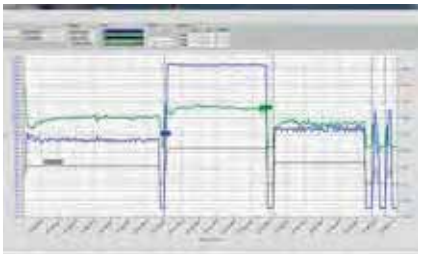
FR | Suivi et affichage graphique des principaux paramètres impliqués dans le processus (tension, courant, vitesse du fil, etc.). Surveillance du maintien des paramètres pour assurer qualité et conformité aux standards de production.

ES | Trazado y visualización gráfica de los principales parámetros implicados en el proceso (tensión, corriente, velocidad del hilo, etc.). Seguimiento del mantenimiento de los parámetros para asegurar la calidad y la conformidad con los estándares de producción.

DE | Ablaufverfolgung und grafische Anzeige der in den Prozess implizierten Hauptparameter (bspw. Spannung, Strom und Drahtgeschwindigkeit). Überwachung der Beibehaltung der Parameter, um die Qualität und die Übereinstimmung mit den Produktionsstandards sicherzustellen.

RU | Регистрация и графическое отображение основных параметров, характеризующих процесс сварки (напряжение, ток, скорость проволоки и т.д.). Контроль стабильности параметров для обеспечения качества и соответствия производственным стандартам.

### CONTROL OF PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY



EN | Detailed consumption report of the selected jobs to create accurate production costs.

IT | Report dettagliato dei consumi legati alle lavorazioni selezionate per generare un costo di produzione accurato.

FR | Rapport détaillé des consommations liées aux usinages sélectionnés pour générer un coût de production précis.

ES | Informe detallado de los consumos relacionados con las elaboraciones seleccionadas para generar un coste de producción preciso.

DE | Detaillierter Report des an die ausgewählten Bearbeitungen gebundenen Verbrauchs zur Erstellung der genauen Produktionskosten.

RU | Детальный отчет о расходе материалов во время обработки, для определения точной стоимости производства.

### CONSUMPTIONS HIGHLIGHT IN FAVOUR OF PLANNING



EN | Consumption analysis within a specific time span to support the planning of consumables supplies.

IT | Analisi dei consumi in uno specifico periodo per favorire la programmazione degli approvvigionamenti di consumabile.

FR | Analyse des consommations dans une période spécifique pour favoriser la programmation des approvisionnements de consommable.

ES | Análisis de los consumos en un periodo específico para favorecer la programación de los abastecimientos de consumibles.

DE | Verbrauchsanalyse in einem spezifischen Zeitraum, um die Programmierung mit der Versorgung von Verbrauchsmaterial zu unterstützen.

RU | Анализ расхода материалов за определенный период для улучшения планирования расходных материалов.

## HOW IT WORKS



LET'S GET IT STARTED



TRACK YOUR WORK



ANALYSE AND COMPARE

# ELECTROMIG 230 WAVE

EN Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machines. The **WAVE OS** system makes welding operations: **customisable** to suit customer-specific requirements; **traceable** and **analysable**, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters.Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with **specific** welding processes having low thermal transfer, **ROOT-MIG** and **ATC**, and **specific** processes for aluminium and brazed materials **AB PULSE and AB PoP**. The intelligent and automatic control of the arc, instant by instant, will maintain high levels of welding in all working conditions, with different materials and/or gases. Complete with VRD device. **Supplied with various stored welding programmes, offers the possibility also to store, trace and export more customised programmes.** Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

IT Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura: **personalizzabili** in base all'esigenza dell'utilizzatore; **tracciabili** ed **analizzabili**, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi **specifici** di saldatura a basso apporto termico, **ROOT-MIG e ATC**, e **specifici** per alluminio e saldo-brasatura **AB PULSE e AB PoP**. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. Complete di dispositivo VRD. **Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offre la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati.** Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

400V

MAX 15Kg 300mm




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Wave os

Active Synergy

AB PULSE

AB Pulse On Pulse PoP

Advanced ATC Thermal Control

ROOT-MIG

TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

USB

TELWIN

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD

- 3m MT25 C 742183
- GAS TUBE
- 0,6÷0,8mm C 722225
- 3m DX50

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



VANTAGE RED XL
Automatic - Variable
C 802936
MORE MASKS
Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**



4m MT25
C 742184

5m MT25
C 742185

**ALUMINIUM KIT**



C 802817

**SPOOL GUN M6**



C 802407

**TIG TORCH**



ST26V
4m C 742058

**GAS REGULATOR**



C 722119

**PUSH PULL BOARD KIT**



C 980559

**ELECTRODE HOLDER**



25mm² 4m DX50
C 804123

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Electromig 230 WAVE | 816060 | 400<br>3 ph | 10-240 | 200<br>20% | 105 | 95 | 5,5<br>9 | 3<br>5,5 | 10 | 0,86<br>0,8 | 0,6<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1 | 1,6<br>4 | IP23 | 795 L<br>375 W<br>730 H | 32 |

# ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)

FR Postes de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: **personnalisables** en fonction des exigences de l'utilisateur; **traçables** et **analysables**, grâce à l'enregistrement des données sur USB; **simplifiées**, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, **ROOT-MIG et ATC**, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés **AB PULSE et AB PoP**. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents. Equipées avec dispositif VRD. **Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés.** Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIG DC-Lift controladas con microprocesador. El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan **personalizar** según las necesidades del utilizador; se puedan **trazar** y **analizar**, guardando los datos por USB; **se simplifiquen**, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, **ROOT-MIG y ATC**, y **específicos** para aluminio y cobresoldadura **AB PULSE y AB PoP.** El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipadas con dispositivo VRD. **Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados**. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 400V

MAX 15Kg 300mm

CE

EAC




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Wave os

Active Synergy

AB PULSE

AB Pulse On Pulse PoP

Advanced ATC Thermal Control

ROOT-MIG

TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

USB

WIRE FEEDER 4 ROLLS

AQUA

TELWIN

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD



3m MT25
M 330 C 742183
3m AQUA MT500
M 330 AQUA C 722625



GAS TUBE



0,6÷0,8mm
C 722225
1÷1,2mm
C 742366

G.R.A. 3300

M 330 AQUA
C 802942



3m DX50

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



**VANTAGE RED XL**
Automatic - Variable
C 802936
MORE MASKS
Pag. 40

**MIG/MAG TORCH**



4m MT25
C 742184
5m MT25
C 742185



3m AQUA MT500
C 722625
5m AQUA MT500
C 722683

**ALUMINIUM KIT**



C 802663

**GAS REGULATOR**



C 722119

**SPOOL GUN M6**



C 802407

**PUSH PULL BOARD KIT**



C 980559

**TIG TORCH**



ST26V
4m C 742058

**ELECTRODE HOLDER**



25mm² 4m DX50
C 804123

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**



M 330 AQUA
C 802976

**PRO WHEELS KIT**

C 802948

**G.R.A. 3300**

M 330 C 802942



Electromig 330 Wave

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η/cos φ | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | BZ mm | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W/H/L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Electromig 330 WAVE | 816061 | 400 3 ph | 20-300 | 270 30% | 205 | 63 | 10<br>15 | 6,5<br>9 | 16 | 0,9<br>0,9 | 0,6<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 0,8<br>1,2 | 1,6<br>6 | IP23 | 865 L<br>390 W<br>915 H | 39 |
| Electromig 330 WAVE AQUA (***) | 816062 | | | | | | 10,5<br>16 | 6,7<br>9,2 | | | | | | | | | | | 49 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# ELECTROMIG 430 WAVE (AQUA)

DE Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit **ROOT-MIG und ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE** und **AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.** Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

RU Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением. Система **WAVE OS** позволяет: **настраивать** процесс сварки согласно требованиям пользователя; **отслеживать** и **анализировать** сварку, сохраняя данные через USB-порт; **упрощать** сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплопритоком, **ROOT-MIG e ATC** и **специально предназначенные** для алюминия и сварки-пайки **AB PULSE и AB PoP**. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Машины оснащены VRD устройство. **Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы.** Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230/400V

MAX 15Kg 300mm




AQUA

WIRE FEEDER 4 ROLLS

inverter NEW

MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG

Wave OS

Active Synergy

AB PULSE

AB PoP

Advanced ATC Thermal Control

ROOT-MIG

TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

USB

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

- 3m MT40 M 430 C 722798
- 3m AQUA MT500 M 430 AQUA C 722625
- GAS TUBE: 0,6÷0,8mm C 722225; 1÷1,2mm C 742366
- G.R.A. 3300 M 430 AQUA C 802942
- 3m DX70

## OPTIONAL

- MMA - MIG/MAG TIG MASK: VANTAGE RED XL Automatic - Variable C 802936 MORE MASKS Pag. 40
- MIG/MAG TORCH: 5m MT40 C 722800; 5m AQUA MT500 C 722683
- ALUMINIUM KIT C 802409
- SPOOL GUN M6 C 802407
- TIG TORCH: ST26V 4m C 742058
- COOLANT FOR COOLING SYSTEMS M 430 AQUA C 802976
- GAS REGULATOR C 722119
- PUSH PULL BOARD KIT C 980559
- ELECTRODE HOLDER 35mm² 4m DX50 C 804124
- PRO WHEELS KIT C 802948
- G.R.A. 3300 M 430 C 802942


Electromig 430 Wave

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | η cos φ | ST | SS | AL | FX | BZ | Ø DC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Electromig 430 Wave | 816253 | 230/400V 3 ph | 20÷400 (400V) | 400@30% | 270 | 73 | 15 25 | 9,5 16,5 | 0,89 0,9 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | 1,6 8 | IP23 | 865 L 390 W 915 H | 44 |
| | | | 20÷320 (230V) | 320@25% | 200 | 106 | 17 33 | 6,5 12,6 | | | | | | | | | | |
| Electromig 430 Wave AQUA (***) | 816254 | 230/400V 3 ph | 20÷400 (400V) | 400@30% | 270 | 73 | 15 25 | 9,5 16,5 | 0,89 0,9 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | 1,6 8 | | | 53 |
| | | | 20÷320 (230V) | 320@25% | 200 | 106 | 17 33 | 6,5 12,6 | | | | | | | | | | |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# 10 Plus for Inverpulse!

**MULTI-PROCESS**
5 process in 1

**PRECISION**
Stable & Controlled Arc

**SYNERGIC**
Simple & Immediate Set-up

**PULSE**
Welding Quality without Spatters

**POP**
Performance & Aesthetics

**ROOT-MIG**
Easy Gap Filling

**DEEP-MIG**
Deep & Fast Welding

**JOB**
One Touch Setting

**USB**
Fast Update

**CHECK**
Smart Control Energy Saving



## SYNERGIC

Active Synergy

### SIMPLE & IMMEDIATE SET-UP

**EN** | Immediate and easy adjustment: thanks to the stored synergy curves that represent the different intervention conditions, you only need to set one parameter.

**IT** | Immediata e semplice regolazione impostando un solo parametro grazie alle curve sinergiche memorizzate che rappresentano le diverse condizioni di intervento.

**FR** | Réglage immédiat et simple en programmant un seul paramètre grâce aux courbes synergiques mémorisées qui représentent les différentes conditions d'intervention.

**ES** | Regulación inmediata y simple configurando un sólo parámetro, gracias a las curvas sinérgicas memorizadas que representan las varias condiciones de intervención.

**DE** | Einfache und zügige Einstellung durch Vorgabe eines einzelnen Parameters dank der gespeicherten Synergiekurven, die die verschiedenen Einsatzbedingungen abbilden.

**RU** | Мгновенная и простая регулировка, позволяющая настраивать всего один параметр, благодаря синергетическим кривым, хранящимся в памяти, которые соответствуют различным рабочим условиям.

## PULSE

PULSE

### WELDING QUALITY WITHOUT SPATTERS

**EN** | Sophisticated technology that guarantees high performance: high execution speed, excellent cleaning and penetration, low deformation, welding in all positions in particular with aluminium, stainless steel and alloys.

**IT** | Sofisticata tecnologia che garantisce elevate performances: alta velocità di esecuzione, ottima pulizia e penetrazione, bassa deformazione, saldatura in tutte le posizioni specialmente con alluminio, inox e leghe.

**FR** | Technologie sophistiquée qui garantit de hautes prestations: grande vitesse d'exécution, propreté et pénétration excellentes, faible déformation, soudage dans toutes les positions spécialement avec l'aluminium, l'inox et les alliages.

**ES** | Tecnología sofisticada que garantiza elevadas prestaciones: alta velocidad de ejecución, óptima limpieza y penetración, baja deformación, soldadura en todas las posiciones, especialmente con aluminio, acero inoxidable y aleaciones.

**DE** | Ausgereifte Technik als Gewähr für Hochleistungen: Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, saubere Schweißungen und ausgezeichneter Einbrand, geringer Verzug, Schweißen in allen Lagen insbesondere bei Aluminium, Edelstahl und Legierungen.

**RU** | Современная технология, обеспечивающая наилучшие характеристики: высокая скорость работы, чистота сварки и глубина проникновение, низкая степень деформации, возможность осуществлять сварку в любом положении, аппарат особенно предусмотрен для сварки алюминия, нержавеющей стали и сплавов.



## POP

### PERFORMANCE & AESTHETICS

EN | Pulsed welding evolution that helps extend the applications to guarantee execution speed, welding and aesthetic quality.

IT | Evoluzione del pulsato che permette di estenderne le applicazioni garantendo velocità di esecuzione, qualità della saldatura ed estetica.

FR | Évolution du pulsé qui permet d'en élargir les applications, ce qui garantit vitesse d'exécution, qualité du soudage et esthétique.

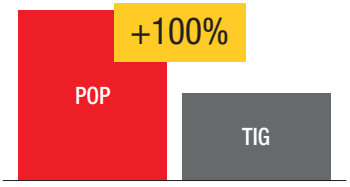
ES | Evolución del pulsado que permite extender su aplicaciones, garantizando velocidad de ejecución, calidad de la soldadura y estética.

DE | Fortentwicklung des Impulsverfahrens für einen breiten Anwendungsbereich und garantiert hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, eine hervorragende Schweißgüte und eine saubere Optik.

RU | Улучшенная импульсная сварка, позволяющая расширить область применения аппарата, обеспечивающая скорость работы, качество сварки и эстетичность.

PoP Pulse On Pulse

WELDING SPEED




## ROOT-MIG

### EASY GAP FILLING

EN | Advanced functionality that makes it easier to weld joints that are far apart: aesthetics similar to TIG but with faster execution (even with vertical up/down welding), no ceramic back up, excellent pool control that makes welding on edges much easier.

IT | Funzionalità avanzata che facilita le saldature di giunti molto distanti fra loro: estetica simile a TIG ma con maggiore velocità di esecuzione (anche in verticale ascendente/discendente), assenza di supporto ceramico, alto controllo del bagno che agevola la saldatura sui lembi.

FR | Fonctionnalité avancée qui facilite les soudages de jonctions très distantes entre elles: esthétique similaire au TIG mais avec une plus grande vitesse d'exécution (même en verticale ascendante/descendante), absence de support céramique, contrôle du bain élevé, ce qui facilite le soudage sur les bords.

ES | Funcionalidad avanzada que facilita las soldaduras de juntas muy distantes entre ellas: estética parecida a TIG, pero con mayor velocidad de ejecución (incluso en vertical ascendiente/descendiente), ausencia de soporte cerámico, alto contenido del baño que facilita la soldadura en los márgenes.

DE | Moderne Funktion für leichteres Schweißen bei sehr weit voneinander entfernten Schweißnähten: Die Optik ähnelt der des WIG-Verfahrens, wird aber mit einer höheren Arbeitsgeschwindigkeit erzielt (auch beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage). Keine Keramikhalterung erforderlich, eine genaue Kontrolle des Schweißbades erleichtert das Kantenschweißen.

RU | Расширенные функциональные возможности, упрощающие сварку соединений, расположенных на очень большом расстоянии друг от друга: качество аналогично TIG, но с более высокой скоростью работы (в том числе вертикальных швов, направленных как вверх, так и вниз), не требует использования керамической опоры, высокая контролируемость ванны, что упрощает сварку у кромок.

ROOT-MIG







## DEEP-MIG

### DEEP & FAST WELDING

EN | Advanced operation that notably increases penetration during welding. The optimal arc stability and the great execution speed give considerable time/cost savings, reducing faults and re-working.

IT | Funzionalità avanzata che aumenta notevolmente la penetrazione durante la saldatura. L'ottima stabilità dell'arco e la grande velocità di esecuzione permettono considerevoli risparmi di tempo/costi riducendo difetti e rilavorazioni.

FR | Fonctionnalité avancée qui augmente remarquablement la pénétration durant le soudage. L'excellente stabilité de l'arc et la grande rapidité d'exécution permettent des économies considérables de temps/coûts, tout en réduisant les défauts et les réusinages.

ES | Funcionalidad avanzada que aumenta considerablemente la penetración durante la soldadura. La estabilidad óptima del arco y la gran velocidad de ejecución permiten ahorros considerables de tiempo/costes, reduciendo defectos y reelaboraciones.

DE | Diese moderne Funktion erhöht den Einbrand während des Schweißens beträchtlich. Die ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und die große Ausführungsgeschwindigkeit sind sehr zeit- und kostensparend und reduzieren darüber hinaus die Anzahl der Fehler und Nachbearbeitungen.

RU | Передовая функция, которая существенно повышает пенетрацию во время сварки. Превосходная стабильность дуги и высокая скорость позволяют существенно сэкономить время и снизить затраты, уменьшая количество дефектов и устраняя необходимость в повторной обработке.

DEEP-MIG







## JOB

EN | Various needs can be met thanks to multiple programs that can be saved/personalised; these programs also guarantee minimum set-up times, excellent intervention repeatability, and maximum productivity.

IT | Molteplici programmi memorizzati/personalizzabili rispondono alle varie necessità e permettono minimi tempi di set-up, ripetitività ottimale degli interventi, massima produttività.

FR | De nombreux programmes mémorisés/ personnalisables répondent aux diverses nécessités et permettent des temps minimes de pré-réglage, une excellente répétitivité des interventions, une très grande productivité.

ES | Varios programas memorizados/personalizables responden a las varias necesidades y permiten tiempos mínimos de configuración, repetitividad óptima de las intervenciones, productividad máxima.

DE | Zahlreiche gespeicherte oder individualisierbare Programme tragen den diversen Anforderungen Rechnung und ermöglichen kürzeste Einrichtungszeiten, eine ausgezeichnete Wiederholbarkeit der Arbeiten und höchste Produktivität.

RU | Множество сохраненных в памяти настраиваемых программ, отвечающих различным потребностям и позволяющих настроить аппарат в кратчайшие сроки, великолепная повторяемость результатов, максимальная производительность.

ONE TOUCH SETTING



156 PROGRAMS AVAILABLE
MIG-MAG • PULSE • BRAZING

# INVERPULSE 320 MIG-TIG-MMA

EN Microprocessor controlled, MIG-MAG (continuous, PULSE, double pulse - PULSE ON PULSE), FLUX/BRAZING/TIG-DC lift and MMA inverter welding machines with 4 rolls wire feeder. **Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels, galvanised sheets, aluminium and its alloys.** The SYNERGIC function allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. The synergy, the remote regulation of the parameters and the possibility to connect to computers or robotized plants, make them **particularly suitable for use in the industrial field.** Features: continuous, pulse and double pulse operation • various pre-set synergic programmes • storage of customized welding programmes and of alarm states • regulation of bi-level, post-gas time, current down slope, electronic reactance, wire feeder start up, burn-back time • choice of 2/4 times, spot operation • possibility to use with SPOOL GUN (mod. 320); remote control connector • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, phase failure protections • check control at starting.
**All models are complete with MIG-MAG welding accessories. The water cooled (AQUA) models are complete with trolley, water cooling unit and MIG-MAG welding accessories.**

IT E E

MIG-MAG FLUX
MMA TIG DC - LIFT
3 400V
MAX 15Kg 300mm
SPOOL GUN
REMOTE CONTROL

inverter
MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG
Active Synergy
PULSE
PoP Pulse On Pulse
USB
2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER






WIRE FEEDER 4 ROLLS

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η φ η/cos φ | ST | SS | AL | FX | BZ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | mm | | | | | | | | |
| Inverpulse 320 | 815301 | 400 3 ph | 10÷300 | 270 35% | 190 | 78 | 10,7 17,5 | 6 10,5 | 16 | 0,85 0,8 | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | 1,6 6 | IP23 | 670 L 310 W 560 H | 45 |
| Inverpulse 320 AQUA (***) | 815336 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1150 L 600 W 1190 H | 96 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# INVERPULSE 320 MIG-TIG-MMA AQUA

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG (continuo, PULSATO, doppio pulsato - PULSE ON PULSE), FLUX, BRAZING, TIG-DC lift ed MMA, controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. **Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe.** Il funzionamento SINERGICO assicura la rapida e facile impostazione dei programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. La sinergia e la regolazione a distanza dei parametri di saldatura, la possibilità di interfacciarsi a computer o impianti automatizzati, le rendono **particolarmente adatte all'uso in ambiente industriale.** Caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato e doppio pulsato • vari programmi sinergici pre-memorizzati • memorizzazione di programmi di saldatura personalizzati e allarmi • regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • predisposizione uso torcia SPOOL GUN (mod. 320); comando a distanza • protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase • auto diagnosi all'accensione.
**Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG.**
**I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori di saldatura MIG-MAG.**

EN

E E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 400V

MAX 15Kg 300mm

SPOOL GUN

REMOTE CONTROL

CE

EAC




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active Synergy

PULSE

PoP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

USB

2 YEARS WARRANTY
3 YEARS ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER 4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

3m MT36 C 742186
3m AQUA MT500 C 722625

0,6÷0,8mm C 722225
1÷1,2mm C 742366

3m DX 70

C 722346

M 320 AQUA C 802497

M 320 AQUA C 803071

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

VANTAGE RED XL Automatic - Variable C 802936

MORE MASKS Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**

MT36
4m C 742187
5m C 742188

3m AQUA MT500 C 722625
5m AQUA MT500 C 722683

**SPOOL GUN M6**

C 802407

**G.R.A. MAIN CONNECTION KIT**

M 320 C 980604

**FLUX KIT**

C 802466

**ALUMINIUM KIT**

M 320 C 802596
M 320 AQUA C 802409

**TIG TORCHES**

4m C 742427

4m AQUA C 742570

8m C 742431

**REMOTE CONTROLS**

1 pot. C 802219
2 pot. C 802336

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**

M 320 AQUA C 802976

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000**

M 320 C 802497

**ELECTRODE HOLDER**

25mm² 4m DX50 C 804123

**BOARD KIT PUSH PULL**

C 980559

**AUTOTRANSFORMER**

ATT 300
3ph 208V-230V C 802681

**DOUBLE BOTTLE KIT**

C 803055

# INVERPULSE 425 MIG-TIG-MMA

FR Postes de soudage à fil, à technologie inverter, MIG-MAG (continu, PULSE, double pulseé PULSE ON PULSE)/FLUX/BRASAGE/TIG-DC et MMA, contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux. **Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance, tôles galvanisées, aluminium et alliages.** Le fonctionnement SYNERGIQUE assure le configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. La synergie, la régulation à distance des paramètres et la prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels, les rendent particulièrement **indiqués pour une utilisation en milieu industriel.** Caractéristiques: fonctionnement en continu, en pulsé et en mode double pulseé • différents programmes synergiques pré-établis • mémorisation de programmes de soudage personnalisés et des alarmes • réglage bi-level, temps de post gaz, décroissance du courant, réactance électronique, vitesse initiale de dévidoir du fil, temps de brûlure finale du fil (burn - back) • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • utilisation avec torche SPOOL GUN (mod. 320); prevus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survoltage, surtension, sous-tension, absence de phase • contrôle automatique au démarrage.
**Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Les modèles refroidissés par eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unitè de refroidissement par eau et accessoires de soudage MIG-MAG.**

EN IT

E E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 400V

MAX 15Kg 300mm

REMOTE CONTROL




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active Synergy

PULSE

PoP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER 4 ROLLS

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $A_{60\%\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $\eta\ \varphi$ | ST | SS | AL | FX | BZ | Ø DC MIN/MAX | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | η/cos ϕ | mm | | | | | mm | | mm | kg |
| Inverpulse 425 | 815479 | 400 3 ph | 10÷400 | 350 40% | 300 | 83 | 15,5 24 | 8 14 | 0,87 0,8 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,6 | 0,8 1,2 | 1,6 6 | IP23 | 1130 L 580 W 1220 H | 99 |
| Inverpulse 425 AQUA (***) | 815488 | | | | | | | | | | | | | | | | 1130 L 580 W 1460 H | 117 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# INVERPULSE 425 MIG-TIG-MMA AQUA

(ES) Soldadoras de hilo con tecnología inverter, controladas por microprocesador, para soldadura en MIG-MAG (continuo, PULSADO, doble pulsado - PULSE ON PULSE), FLUX/COBRESOLDADURA/TIG-DC lift y MMA, con alimentador de hilo de 4 rollos. **Flexibilidad de uso con differentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, chapas cincadas, aluminio y aleaciones.** El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La synergia, la regulación a distancia de los parámetros de soldadura y la predisposición a conectarse a ordenadores o a redes industriales, hacen estos modelos **especialmente adecuados para el uso en ambiente industrial.** Características: funcionamiento en continuo, en pulsado y doble pulsado • numerosos programas synergicos prefijados • memorización de programas de soldadura personalizados y de alarmas • regulaciones bi-level, tiempo de post gas, rampa descenso corriente, reactancia electrónica, velocidad inicial del alimentador de hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN (mod. 320) y para el control a distancia • protecciónes termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, carencia de fase • autodiagnóstico de arranque. **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carro, unidad de enfriamento por agua y accesorios de soldadura MIG-MAG.**

EN IT

E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 400V

MAX 15Kg 300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active Synergy

PULSE

PoP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

2 YEARS WARRANTY
3 YEARS ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER 4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

3m MT40 ▣ 722798
3m AQUA MT500 ▣ 722625

0,8÷1mm ▣ 722227
1,2÷1,6mm ▣ 722241

3m DX 70

▣ 722346

EXTENSION 1,5m

M 425 AQUA ▣ 802497

▣ 803071

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

VANTAGE RED XL Automatic - Variable ▣ 802936

MORE MASKS Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**

5m MT40 ▣ 722800
5m AQUA MT500 ▣ 722683

**DOUBLE BOTTLE KIT**

▣ 803055

**ALUMINIUM KIT**

▣ 802409

**FLUX KIT**

▣ 802276

**TIG TORCHES**

4m ▣ 742427
4m AQUA ▣ 742570
8m ▣ 742431

**AUTOTRANSFORMER**

ATT 300 3ph 208V-230V ▣ 802681

**ELECTRODE HOLDER**

25mm² 4m DX50 ▣ 804123

BOARD KIT PUSH PULL ▣ 980559

**REMOTE CONTROLS**

1 pot. ▣ 802219
2 pot. ▣ 802336
Pedal ▣ 802017

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**

M 425 AQUA ▣ 802976

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000**

M 425 ▣ 802497

**G.R.A. MAIN CONNECTION KIT**

M 425 ▣ 980604

**EXTENSIONS**

4m ▣ 802348
4m AQUA ▣ 802398
10m ▣ 802349
10m AQUA ▣ 802399
30m AQUA ▣ 802470

# INVERPULSE 625 MIG-TIG-MMA

DE Inverter, Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG (mit Dauerstrom, IMPULSSTROM, Doppepuls - PULSE ON PULSE)/FLUX/LÖTEN/WIG-DC lift und MMA Schutzgasschweißgeräte, mit 4-rolligem Drahtvorschub. **Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelsthal, hochfeste Stähle, verzinkten Blechen, Aluminium und Legierungen.** Die SYNERGIESTEUERUNG sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Durch die Synergie, die Fernregelung der Parameter und die Möglichkeit, sich mit Computern oder automatisierten Anlagen zu verbinden, sind diese Geräte **besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.** Eigenschaften: Betrieb mit Dauer- , Impuls und Doppepulsstrom • mehrere voreingestellte Synergische Programmen • Speicherung von individuellen Schweißprogrammen und Alarme • Einstellungen bi-level, Nachgasdauer, Stromabfalllinie, elektronische Reaktanz, Anfängliche Drahtvorschubsgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn - back) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Ausrüstbar mit Brenner SPOOL GUN (mod. 320) und Fernanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Phasenausfall • Selbstdiagnose beim Einschalten. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**
**Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und MIG-MAG Schweisszubehör.**

EN IT E

MIG-MAG FLUX
MMA TIG DC - LIFT
3 400V
MAX 15Kg 300mm
REMOTE CONTROL
CE
EAC




WIRE FEEDER 4 ROLLS

inverter
MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG
Active Synergy
PULSE
PoP Pulse On Pulse
ROOT-MIG
DEEP-MIG
USB
2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $\eta\ \varphi$ $\eta$/cos $\phi$ | ST mm | SS mm | AL mm | FX mm | BZ mm | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Inverpulse 625 | 815490 | 400 3 ph | 10÷600 | 500 40% | 400 | 82 | 23 40 | 13 23 | 0,86 0,8 | 0,6 2,4 | 0,8 2,4 | 0,8 1,6 | 1 2,4 | 0,8 1,2 | 1,6 8 | IP23 | 1130 L 580 W 1220 H | 102 |
| Inverpulse 625 AQUA (***) | 815500 | | | | | | | | | | | | | | | | 1130 L 580 W 1460 H | 121 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# INVERPULSE 625 MIG-TIG-MMA AQUA

RU Сварочные аппараты с инвертером с проволоки для сварки MIG-MAG (непрерывная, ИМПУЛЬСНАЯ, ДВОЙНАЯ ИМПУЛЬСНАЯ сварка - PULSE ON PULSE), ФЛЮС, ДЛЯ ПАЙКИ, TIG-DC lift и MMA, управляемые при помощи микропроцессора, с устройством протягивания проволоки с 4 роликами. **Гибкость применения с разными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, оцинкованный лист, алюминий и сплавы.** СИНЕРГИЧЕСКАЯ работа обеспечивает быстрый и легкий выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Синергическое управление и дистанционное управление параметрами сварки, а также возможность интерфейса с компьютером или автоматическими установками, **делают эти установки особенно походящими для использования в промышленных помещениях.** Характеристики: непрерывная, импульсная сварка и двойная пульсация • много синергических программ, внесенных в память • запоминание индивидуальных программ сварки и тревог • двухуровневое регулирование, время газа после сварки, рампа снижения тока, электронное реактивное сопротивление, начальная скорость подачи проволоки, время конечного отжига проволоки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • возможность использования приводной горелки SPOOL GUN (мод. 320) и дистанционного управления • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, отсутствия фазы • самодиагностика при включении. **Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. модели охлаждаемые воздухом укомплектованы снабжены также тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

EN IT E E

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

3 400V

MAX 15Kg 300mm

REMOTE CONTROL




inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active Synergy

PULSE

PoP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

2 YEARS WARRANTY
3 YEARS ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER 4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD

3m MT40 c 722798
0,8÷1mm c 722227
3m AQUA MT500 c 722625
1,2÷1,6mm c 722241
3m DX 70
c 722346
EXTENSION 1,5m
M 625 AQUA c 802497
c 803071

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**
VANTAGE RED XL Automatic - Variable c 802936
MORE MASKS Pag. 40

**MIG-MAG TORCHES**
5m MT40 c 722800
5m AQUA MT500 c 722683

**DOUBLE BOTTLE KIT**
c 803055

**ALUMINIUM KIT**
c 802409

**FLUX KIT**
c 802276

**TIG TORCHES**
4m c 742427
4m AQUA c 742570
8m c 742431

**AUTOTRANSFORMER**
ATT 300 3ph 208V-230V c 802681

**ELECTRODE HOLDER**
25mm² 4m DX50 c 804123

**BOARD KIT PUSH PULL**
c 980559

**REMOTE CONTROLS**
1 pot. c 802219
2 pot. c 802336
Pedal c 802017

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**
M 625 AQUA c 802976

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000**
M 625 c 802497

**G.R.A. MAIN CONNECTION KIT**
M 625 c 980604

**EXTENSIONS**
4m c 802348
4m AQUA c 802398
10m c 802349
10m AQUA c 802399
30m AQUA c 802470

# Certification of steel & aluminium structures




## CE Marking & EN 1090 Standard: Telwin's support.

**EN** | Today, it is mandatory in the EU for all producers to certify their own products with the new CE marking, in compliance with the EN 1090 Standard that introduces a series of check and quality tests over the whole production process. Welding procedures, in particular, have to be certified. Telwin offers precious support to its clients by supplying, for a series of products, Welding Procedure Specifications (WPS) that comply with the Standard, and a specific assistance and maintenance programme that is coherent with what is defined by EN 1090. Producers of welded structures save a considerable amount of time and money because the welding procedure is already certified, therefore they do not have to create their own welding procedures with relative tests and have them certified by an authorised institution.

**IT** | Oggi, per tutti i produttori di strutture di acciaio e alluminio è obbligatorio nella EU certificare i propri prodotti con la nuova marcatura CE secondo la norma EN 1090 che introduce una serie di controlli e verifiche della qualità dell'intero processo produttivo. In particolare, devono essere certificate le procedure di saldatura. Telwin offre un prezioso supporto ai propri clienti fornendo, per una serie di prodotti, delle specifiche procedure di saldature (WPS) che rispettano i requisiti richiesti dalla norma ed uno specifico programma di assistenza e manutenzione coerente con quanto definito dalla EN 1090. Questo si traduce in un notevole risparmio di tempo e denaro poiché i produttori di strutture saldate non dovranno creare delle proprie procedure di saldatura con relativi test, da far certificare da un ente autorizzato, in quanto già qualificate.

**FR** | Aujourd'hui, pour tous les producteurs de structures en acier et en aluminium, il est obligatoire dans l'UE de certifier ses propres produits avec un nouveau marquage CE conforme à la norme EN 1090 qui introduit une série de contrôles et de vérifications de la qualité de tout le processus de production. Les procédures de soudage doivent notamment être certifiées. Telwin offre un précieux support à ses clients en fournissant, pour une série de produits, des Procédures de Soudage Spécifiques (WPS) qui respectent les conditions requises par la norme et un programme d'assistance et d'entretien spécifique et cohérent avec ce qui est défini par la EN 1090. Ceci se traduit par une remarquable économie de temps et d'argent car les producteurs de structures soudées ne doivent pas créer leurs propres procédures de soudage avec les tests correspondants, à faire certifier par un organisme autorisé, car elles sont déjà certifiées.

**ES** | Hoy, para todos los productores de estructuras de acero y aluminio es obligatorio en la UE certificar sus productos con la nueva marca CE según la norma EN 1090, que introduce una serie de chequeos y de controles de la calidad de todo el proceso de producción. En concreto, deben ser certificados los procedimientos de soldadura. Telwin ofrece un soporte precioso a sus clientes entregando, para una serie de productos, unos Procedimientos Específicos de Soldadura (WPS) que cumplen los requisitos requeridos por la norma y un programa específico de asistencia y mantenimiento coherente con lo que define la norma EN 1090. Eso se traduce en un ahorro considerable de tiempo y dinero, porque los productores de estructuras soldadas no deben crear sus propios procedimientos de soldadura con las pruebas correspondientes que tienen que hacerse certificar por un ente autorizado, ya que las mismas estructuras han sido cualificadas anteriormente.

**DE** | Heute, sind alle Hersteller von Stahl- und Aluminiumtragwerken verpflichtet, ihre eigenen Produkte in der EU nach der Norm EN 1090 mit der neuen CE-Kennzeichnung zu zertifizieren. Diese Norm sieht eine Reihe neuer Kontrollen und Überprüfungen des gesamten Fertigungsprozesses vor. Insbesondere die Schweißprozeduren sind zu zertifizieren. Telwin bietet zur wertvollen Unterstützung der eigenen Kunden für eine ganze Reihe von Produkten spezifische normgerechte Schweißverfahren (WPS) und ein spezifisches Betreuungs- und Wartungsprogramm an, das den Vorgaben der Norm EN 1090 Rechnung trägt. Dies schlägt sich für die Hersteller von geschweißten Tragwerken in einer beträchtlichen Zeit- und Kostenersparnis nieder, denn sie müssen keine eigenen Schweißprozeduren samt Tests aufstellen und von einer zugelassenen Stelle zertifizieren lassen, weil die Prozeduren bereits abgenommen sind.

**RU** | Сегодня, все производители стальных и алюминиевых конструкций в ЕС обязаны сертифицировать собственную продукцию с использованием новой маркировки CE согласно стандарту EN 1090, в котором определен набор испытаний и проверок качества всего производственного процесса. В частности, необходимо сертифицировать сварочные процедуры. Telwin предлагает ценную поддержку своим клиентам, предоставляя, для определенной серии продукции, ТУ на методику сварки (WPS), которые соответствуют требованиям упомянутого стандарта, а также специальную программу поддержки и техобслуживания, соответствующую положениям EN 1090. Это позволяет существенно сэкономить время и деньги, поскольку производителям сварочных конструкций не потребуется разрабатывать собственные методики сварки и проводить соответствующие испытания, получать сертификаты в уполномоченных организациях, поскольку всё это уже выполнено.

# TIG Welding



# TIG Welding

## TIG PROCESS

EN | 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

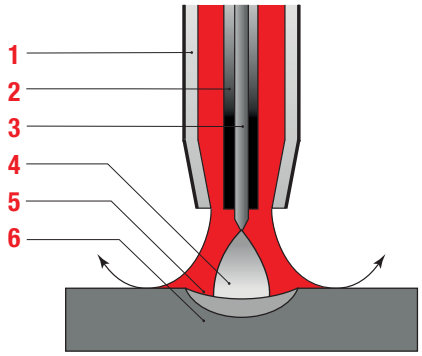
IT | 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR | 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES | 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusibile 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE | 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

RU | 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав




## TIG FEATURES

### PLUS

EN | High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control

IT | Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco

FR | Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc

ES | Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande controlo arco

DE | Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens

RU | Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

### MINUS

EN | High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle

IT | Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas

FR | Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz

ES | Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas

DE | Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche

RU | Большой опыт оператора Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов






## GAS BOTTLE



**Argon (Ar)**

Argon-Helium (Ar-He)

## POST GAS

EN | Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations

IT | Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni

FR | Côntrole l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations

ES | Controla el aflujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones

DE | Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone

RU | Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления

# TIG Welding

## MATERIALS

| | | | DC | AC |
|---|---|---|---|---|
| EN Steel<br>IT Acciaio | FR Acier<br>ES Acero | DE Stahl<br>RU Сталь | W | |
| EN Stainless Steel<br>IT Acciaio Inox | FR Acier Inox<br>ES Acero Inoxidable | DE Edelstahl<br>RU Нержавеющая Сталь | W | |
| EN Cast Iron<br>IT Ghisa | FR Fonte<br>ES Fundición | DE Gußeisen<br>RU Чугун | W | |
| EN Copper<br>IT Rame | FR Cuivre<br>ES Cobre | DE Kupfer<br>RU Медь | W | |
| EN Nickel<br>IT Nichel | FR Nickel<br>ES Níquel | DE Nickel<br>RU Никель | W | |
| EN Titanium<br>IT Titanio | FR Titane<br>ES Titanio | DE Titan<br>RU Титан | W | |
| EN Aluminium<br>IT Alluminio | FR Aluminium<br>ES Aluminio | DE Aluminium<br>RU Алюминий | | W |
| EN Brass<br>IT Ottone | FR Laiton<br>ES Latón | DE Messing<br>RU Латунь | | W |
| EN Bronze<br>IT Bronzo | FR Bronze<br>ES Bronce | DE Bronze<br>RU Бронза | | W |
| EN Alloys<br>IT Leghe | FR Alliages<br>ES Aleaciones | DE Legierungen<br>RU Сплавы | | W |
| Electrode colours | Grey - Tungsten 98% - $CeO_2$ 2%<br>Green - Pure Tungsten 98,8% | | ● | ● |

## BI-LEVEL FUNCTION

EN | It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.

IT | Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.

FR | Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.

ES | Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.

DE | Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.

RU | При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горящей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

## TIG START

### SCRATCH START

EN | The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.

IT | L'innesco avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.

FR | L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.

ES | El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.

DE | Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.

RU | Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

### LIFT START

EN | Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.

IT | Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.

FR | Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause mois de pertubations électroirradiées.

ES | Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.

DE | Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.

RU | Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

### HF START

EN | Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.

IT | Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.

FR | Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.

ES | Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.

DE | Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtet das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.

RU | Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.

## AC BALANCE

EN | Greater balance values (fig. 1) give faster welding, greater penetration, a more concentrated arc, a more restricted weld pool and limited heating of the electrode. Lower values (fig. 2) give a cleaner piece.

IT | Maggiori valori di balance (fig. 1) permettono una saldatura più veloce, maggiore penetrazione, arco più concentrato, bagno di saldatura più stretto e limitato riscaldamento dell'elettrodo. Minori valori (fig. 2) permettono una maggiore pulizia del pezzo.

FR | De plus grandes valeurs de balance (fig. 1) offrent un soudage plus rapide, plus de pénétration, un arc plus concentré, un bain de soudage plus étroit et un réchauffement limité de l'électrode. De plus petites valeurs (fig.2) permettent un meilleur nettoyage du morceau.

ES | Mayores valores de balance (fig.1) permiten una soldadura más rápida, mayor penetración, un arco más concentrado, un baño de soldadura más estrecho y un limitado calentamiento del electrodo. Menores valores (fig. 2) permiten una mayor limpieza de la pieza.

DE | Bei größeren Balance-Werten (fig.1) kann zügiger geschweißt werden, der Einbrand ist tiefer, der Lichtbogen konzentrierter, das Schweißbad örtlich enger begrenzt und die Elektrode kann nicht überhitzen. Kleinere Werte gestatten eine (fig. 2) gründlichere Reinigung des Werkstückes.

RU | Более высокие величины (fig. 1) баланса позволяют производить более быструю сварку, с большим роникновением, болеекон центрированной дугой, более узким расплавом при сварке и ограниченным нагревом электрода. Меньшие значения (fig. 2) обеспечивают повышенную чистоту

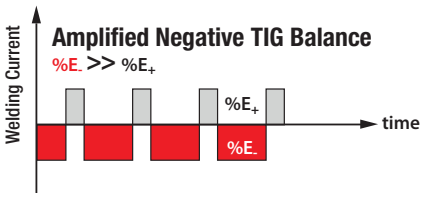



fig. 1 MORE PENETRATION

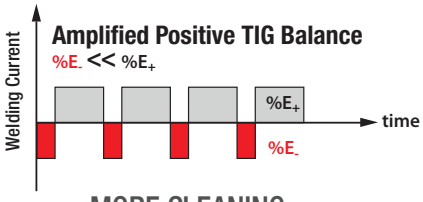



fig. 2 MORE CLEANING

## AC FREQUENCY

EN | The frequency regulation controls the arc amplitude: the higher the frequence is and the tighter the arc cone becomes, the better is the arc control.

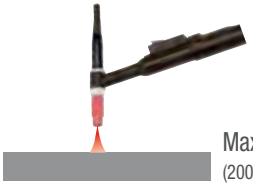
IT | La regolazione della frequenza controlla la larghezza dell'arco: più alta è la frequenza e più il cono d'arco si restringe, migliore è il controllo dell'arco.

FR | La régulation de la fréquence contrôle la largeur de l'arc: plus la fréquence est haute, plus le cône de l'arc se rétrécit donnant ainsi un meilleur contrôle de l'arc.

ES | La regulación de la frecuencia controla el ancho del arco: cuando mayor es la frecuencia y el cono de arco se encoge, mejor es el control del arco.

DE | Die Regelung der Frequenz steuert die Breite des Bogens: je höher die Frequenz ist und je enger der Bogenkegel wird, desto besser ist die Bogensteuerung.

RU | Регулирование частоты позволяет контролировать амплитуду дуги: чем выше частота, тем более сужается конус дуги.



Max Frequency
(200 Hz)



Min Frequency
(20 Hz)

## TIG PULSE

EN | TIG PULSE: particularly suitable for welding thin plates (< 1 mm), where minimum heating of the piece is necessary, and suitable for welding in all positions. Increased pulsation frequency causes increased arc stability and hence higher welding precision.

IT | TIG PULSATO: particolarmente indicata per saldare piastre sottili (< 1 mm), dove è necessario un basso riscaldamento del pezzo, ed adatta a saldare in tutte le posizioni. All'aumentare della frequenza di pulsazione aumenta la stabilità dell' arco quindi la precisione della saldatura.

FR | TIG PULSÉ: particulièrement indiqué pour souder des plaques fines (< 1 mm), là où il faut un faible réchauffement du morceau, et adapté pour souder dans toutes les positions. Quand la fréquence de pulsation augmente, la stabilité de l'arc augmente et donc la précision du soudage également.

ES | TIG PULSADO: especialmente indicada para soldar placas finas (< 1 mm), donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones. Al aumentar la frecuencia de pulsación aumenta la estabilidad del arco y por lo tanto la precisión de la soldadura.

DE | WIG PULSE: besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten (< 1 mm), deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage. Mit erhöhter Impulsfrequenz erhöht sich auch die Lichtbogenstabilität und somit die Schweißpräzision.

RU | TIG PULSE: особенно подходит для сварки тонких плит (< 1 mm), где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях. При увеличении частоты пульсации повышается устойчивость дуги, то есть точность сварки.

# TECNICA 190 TIG DC - LIFT VRD

EN TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys.** Features: compact and light • display to check welding current • dispositivo **VRD** (mod. 190, 227) • dispositivi MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (± 15%) protections.

IT Saldatrici inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe.** Caratteristiche: peso e dimensioni ridotte • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • dispositivo **VRD** (mod. 190, 227) • dispositivi MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (± 15%).

FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.** Caractéristiques: poids et dimensions réduits • affichage numérique courant de soudage • dispositif **VRD** (mod. 190, 227) • dispositifs MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur (± 15%).

E E

TIG LIFT MMA DC

230V




inverter

PATENTED

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

MMA
TIG

**BE READY TO WELD!**

## COMPLETE WITH TIG/MMA ACCESSORIES IN PLASTIC CARRY CASE

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### OPTIONAL

**TIG WELDING KIT**



801097

**ELECTRODE HOLDER**



16 mm² 3m DX25
804121

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic
804082

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 802623 | 10pcs |
| Ø 3,2mm | 802624 | 8pcs |

**BASIC ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 802621 | 10pcs |
| Ø 3,2mm | 802622 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 2mm 2,5 kg | 802737 | |
| Ø 2,5mm 2,5 kg | 802739 | |
| Ø 3,2mm 4 kg | 802749 | |

**GLOVES**



DAKOTA
802632

MORE GLOVES Pag. 236

### GENERATOR ONLY



Tecnica 190 Tig
DC-LIFT VRD

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | TELWIN %USE 20°C | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 | $V_0$ | $A_{60\%\ MAX}$ | $P_{60\%\ MAX}$ | $P_{GEN}$ | | $\eta/\cos\phi$ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | | A | A | V | A | kW | kW | A | | mm | | mm | kg |
| Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +tig/mma acc. in plastic c.case | 816220 | 230 1 ph | 10÷170 | 88% @ 150A | 160 20% | 110 | 78 | 17 29 | 2,6 4,4 | 6 | 16 | 0,86 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 380 L 420 W 170 H | 9,4 |
| Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD | 816019 | | | | | | | | | | | | | | 300 L 130 W 230 H | 4,3 |

# ADVANCE 227 MV/PFC TIG DC - LIFT VRD

(ES) Soldadoras inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones.** Características: peso y dimensiones reducidos • visualisación de la corriente de soldadura • dispositivo **VRD** (mod. 190, 227) • dispositivos MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • regulaciónes en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciónes termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador (± 15%).

(DE) Inverterschweissgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl,Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen.** Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht • Anzeige von Schweissstrom • **VRD** Vorrichtung (mod. 190, 227) • MV/PFC Vorrichtung (mod. 227) • Arc force, Hot start, Anti stick • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (± 15%).

(RU) Сварочный аппараты с инвертером для сварки TIG (свозбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC).Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и ихсплавы.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • дисплей для отображения сварочного тока • устройство **VRD** (мод. 190, 227) • устройство MV/PFC (мод. 227) • arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск) и Anti-stick (защита от прилипания) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (±15%).

EN IT

TIG LIFT MMA DC

1 100/240V




inverter

MV MULTI VOLTAGE / PFC POWER FACTOR CORRECTION

160V 180V 200V 115V 230V MV 100V 240V MULTIVOLTAGE

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

## GENERATOR ONLY



Advance 227 MV/PFC
Tig DC-LIFT VRD
cod. 816010

## COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD



4m ST9V
722563



722119



IT
432036



3m DX25

### OPTIONAL

**TIG WELDING KIT**



801097

**ELECTRODE HOLDER**



16 mm² 3m DX25
804121

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**



CLEANTECH 100
850000

**RUTILE ELECTRODES STEEL**



| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | 802616 | 15pcs |
| Ø 2mm | 802617 | 15pcs |
| Ø 2,5mm | 802618 | 15pcs |
| Ø 3,2mm | 802619 | 10pcs |
| Ø 4mm | 802620 | 8pcs |

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs 802623
Ø 3,2mm 8pcs 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs 802621
Ø 3,2mm 8pcs 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm 4 kg 802749

**GLOVES**



DAKOTA
802632

MORE GLOVES Pag. 236

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg gen(kit) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Advance 227 MV/PFC<br>Tig DC-LIFT VRD + tig acc. | 852052 | 100-120<br>1 ph | 10÷130 | 130<br>40% * | 110 | 81 | 20<br>25 | 2,2<br>2,8 | 5 | 15 | 0,84<br>0,98 | 1,6<br>4 | IP23 | 385 L<br>150 W<br>265 H | 6,2<br>(9,2) |
| | | 200-240<br>1 ph | 10÷200 | 200<br>30% | 135 | | 17,5<br>27 | 3,7<br>5,9 | 8 | 16 | | | | | |

(*) $A_{MAX\ 40°C}$ = 150A@30% ⇒ $A_{EN\ 60974-1}$ = 20A

# TECHNOLOGY TIG 185 DC - HF/LIFT

EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE (mod.230) and MMA inverter welding machines in direct current (DC).
Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys.**
TIG regulations: current slope, "bi-level" • start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency (mod.230).
Other features: 2/4 strokes operation • remote control connector • THINSPOT utility for a rapid and accurate tack welding, VRD device (mod.230) • MMA regulations: arc force, hot start (mod.230) according to the type of electrode in use • protections.
The optional TIG PULSE allows Technology 185 the pulse welding. **Complete with TIG welding accessories and aluminium carry case (mod. 185).**

IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY (mod.230) ed MMA in corrente continua (DC), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe.**
Regolazioni TIG: rampa discesa della corrente, "bi-level" • corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita della corrente, balance, frequenza onda quadra (mod. 230).
Altre caratteristiche: funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti, dispositivo VRD (mod.230) • regolazioni MMA: arc force, hot start (mod.230) in funzione del tipo di elettrodo in uso • protezioni varie. Technology 185 può saldare in pulsato con l'optional TIG PULSE. **Complete degli accessori per la saldatura TIG e valigetta alluminio (mod. 185).**

FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG- EASY pulsé (mod.230) et MMA en courant continu (DC), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.**
Régulations en TIG: décroissance du courant, "bi-level" • courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée (mod.230). Autres Caractéristiques: fonctionnement 2/4 temps • prévus pour contrôle à distance • utility THINSPOT pour le pointage précise and rapide, dispositif VRD (mod.230) • régulations en MMA: arc force et hot start (mod.230) en fonction de l'électrode utilisé • protections. L'optional TIG PULSE permet le soudage en pulsé pour Technology 185. **Fournis avec accessoires de soudage TIG et mallette de aluminium (mod.185).**

E E

inverter

TIG HF -LIFT MMA DC

230V

REMOTE CONTROL




## GENERATOR ONLY



Technology Tig 185
DC-HF/LIFT cod. 815497

## COMPLETE WITH ACCESSORIES IN ALUMINIUM CARRY CASE

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD


4m ST17
C 742423


C 722119


C 733511


3m DX25


IT
C 432036


C 802067

### OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



JAGUAR
Automatic - Variable
C 804082
MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**

NEW



x ST17
C 804138

**TIG TORCH**


4m ST17
Blue line C 742460

**TIG PULSE**


C 802057

**TIG WELDING KIT**


C 802415

**ELECTRODE HOLDER**


16 mm² 3m DX25
C 804121

**REMOTE CONTROLS**


1 pot.
C 802219


2 pot.
C 802336


Pedal
C 802017

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**



CLEANTECH 200

C 850020

**GLOVES**



DAKOTA
C 802632

MORE GLOVES
Pag. 236

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg gen(kit) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology Tig 185 DC-HF/LIFT + acc. in alu carry case | 815956 | 230<br>1 ph | 5÷160 | 160<br>25% | 100 | 91 | 17<br>27 | 2,5<br>4 | 16 | 0,82<br>0,7 | 1,6<br>3,2 | IP23 | 375 L<br>505 W<br>190 H | 6,8<br>(12,9) |

# TECHNOLOGY TIG 230 DC - HF/LIFT VRD

(ES) Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO- pulsado EASY (mod.230) y MMA en corriente continua (DC), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones.** Regulaciónes TIG: rampa de descenso corriente, "bi-level" • corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada (mod. 230).
Otras Características: funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • utility THINSPOT para la soldadura por puntos precisa y rápida, dispositivo VRD (mod.230) • regulaciónes MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • protecciónes. Con el opcional TIG PULSE Technology 185 puede soldar en pulsado. **Equipadas con accesorios para soldadura TIG y maleta aluminio (mod. 185).**

(DE) Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweissgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochrequenz HF und LIFT Zündung), EASY Impulsstrom (mod.230) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen.** WIG Einstellungen: Stromabstieg, "bi-level" • Anfang/ Endlauf Strom, Punktschweissdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg, balance, Quadratwellenfrequenz (mod. 230). Mehrere Einstellungen: 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht • VRD Vorrichtung (mod. 230) • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start (mod. 230) an den jeweiligen Electrodentyp • Schutzvorrichtungen. Die Optional TIG PULSE ermöglicht das Impulsstrom Schweißen f. Technology 185. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen und Aluminium Koffer (mod. 185).**

(RU) Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT), EASY импульсной сварки (мод. 230) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.** Регулирование TIG: спад тока, "bi-level" - двухуровневое регулирование • начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем тока, баланс, частота вольны (мод.230). Другие функции: выбор работы 2/4 такта • дистанционное управление • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки, устройство VRD (мод.230) • регулирование MMA: arc force (сила дуги), hot start (горячего пуска) (мод.230) в зависимости от типа используемого электрода • защита. Опционная принадлежность TIG PULSE позволяет вести Technology 185 импульсную сварку. **Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG и алюминиего чемоданчика (мод. 185).**

EN IT

TIG HF-LIFT MMA DC

230V

REMOTE CONTROL

inverter

PULSE

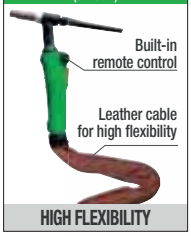
EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE




GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD

4m ST26
C 742614

C 722119

3m DX50

IT
C 432036

C 802067

### OPTIONAL

MMA MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR Automatic - Variable
C 804082

TIG TORCH
8m ST26
C 742616

TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER
Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619
+
REMOTE DEVICE
C 802810

REMOTE CONTROLS
1 pot.
C 802219
2 pot.
C 802336
Pedal
C 802017

ELECTRODE HOLDER
25 mm² 4m DX50
C 804123

TROLLEY
ARCTIC
C 803059
AMERICA
C 803084
NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH
NEW
x ST26
C 804138

TIG WELDING KIT
C 802788

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT
CLEANTECH 200
C 850020

### GENERATOR ONLY



Technology Tig 230
DC-HF/LIFT VRD
cod. 816040

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg gen(kit) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology Tig 230 DC - HF/LIFT VRD + accessories | 852055 | 230<br>1 ph | 10÷220 | 220<br>30% | 125 | 95 | 26<br>36 | 4,1<br>6 | 20 | 0,86<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 430 L<br>176 W<br>340 H | 9,7<br>(14,8) |

# TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC - HF/LIFT

EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct and alternating current (AC/DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys.**
Features: pulse and EASY pulse operation (mod.222) • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • TIG regulations: bi-level, balance, pre gas, post gas, currents, slopes/square wave frequency • THINSPOT function for quick and precise tack welding (mod.222) • 2/4 times operation • MMA regulations: arc force and hot start (mod.222) • anti-stick device • **VRD** device (mod.222) • remote control connector • various protections. **Complete with TIG welding accessories.**

IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata AC/DC, controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe.**
Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY (mod.222) • pre-riscaldo regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni TIG: bi-level, balance, pre gas, post gas, correnti, rampe/frequenza onda quadra • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti (mod.222) • funzionamento 2/4 tempi • regolazioni MMA: arc force e hot start (mod.222) • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** (mod.222) • predisposizione per comando a distanza • protezioni varie. **Complete degli accessori di saldatura TIG.**

FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages.**
Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé (mod.222) • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • régulations en TIG: bi-level, balance, pre et post gaz, courants, croissance et décroissance/fréquence de l'onde carrée • fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis (mod.222) • fonctionnement 2/4 temps • régulations en MMA: arc force et hot start (mod.222) • dispositifs anti-stick • dispositif **VRD** (mod.222) • prévu pour contrôle à distance • protections. **Fournis avec accessoires de soudage TIG.**

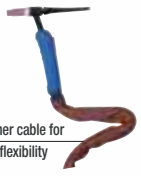
E E

TIG HF MMA AC/DC
230V
REMOTE CONTROL




inverter
PULSE

**BLUE LINE TIG TORCHES (OPTIONAL)**



Leather cable for high flexibility

MAXIMUM FLEXIBILITY

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD



4m ST17
742423



722119



3m DX25



IT
432036



802067

### OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



STREAM Automatic
802813
MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**

NEW



x ST26
804138

**TIG WELDING KIT**



802415

**TIG TORCHES**



4m ST17 Blue line
742460

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**



CLEANTECH 100
850000

**REMOTE CONTROLS**



1 pot.
802219



2 pot.
802336



Pedal
802017

**ELECTRODE HOLDER**



16 mm² 3m DX25
804121

**GLOVES**



DAKOTA
802632

### GENERATOR ONLY



Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT
cod. 815332

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg gen(kit) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology Tig 182 AC/DC - HF/LIFT + accessories | 852030 | 230<br>1 ph | 5÷160 | 160<br>20% | 85 | 94 | 18<br>29 | 2,5<br>4,3 | 16 | 0,75<br>0,7 | 1,6<br>3,2 | IP23 | 430 L<br>170 W<br>340 H | 9,7<br>(13,7) |

# TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT VRD

ES Soldadoras inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controladas por microprocesador.
Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones.**
Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY (mod.222) • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciónes TIG: bi-level, balance, pre/post gas, corrientes, rampas/frecuencia de la onda cuadrada • THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso (mod.222) • funcionamiento 2/4 tiempos • regulaciónes MMA: arc force y hot start (mod.222) • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** (mod.222) • predisposición para el control a distancia • protecciónes. **Equipadas con accesorios para soldadura TIG.**

DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweissgeräte zum Schweißen mit Gleich- und Wechsel Strom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.**
Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom (mod.222) • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • WIG Einstellungen: bi-level, Umschaltperiode (Balance), Vor/Nachgas, Stromanstieg/-abstieg, Quadratwellenfrequenz • Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht (mod.222) • Anti-stick Vorrichtung • **VRD** Vorrichtung (mod.222) • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweissen.**

RU Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, TIG Импульс (с возбуждением высокая частота HF и LIFT) и MMA, при постоянном и переменном токе (AC/DC), с управлением при помощи микропроцессоров. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.**
Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой (мод.222) • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, баланс, подача газа перед-после сварки, рампа/частота вольны • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки (мод.222) • выбор работы 2/4 такта • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) (мод.222) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** (мод.222) • дистанционное управление система • защиты.
**Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.**

EN IT

TIG HF MMA AC/DC

1 230V

REMOTE CONTROL

CE

EAC

inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE






## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD


4m ST26
C 742614


C 722119


3m DX50


IT
C 432036


C 802067

### OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**


VANTAGE RED XL Automatic - Variable
C 802936
MORE MASKS Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**

NEW


x ST26
C 804138

**TIG WELDING KIT**


C 802788

**TIG TORCH**


8m ST26
C 742616

**REMOTE CONTROLS**


1 pot.
C 802219
2 pot.
C 802336
Pedal
C 802017

**TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER**


Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619
+
REMOTE DEVICE


C 802810

**ELECTRODE HOLDER**


25 mm² 4m DX50
C 804123

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**


CLEANTECH 200
C 850020

**TROLLEY**


ARCTIC
C 803059


AMERICA
C 803084


NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

### GENERATOR ONLY


Technology Tig 222
AC/DC-HF/LIFT VRD
cod. 816033

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A^{MIN}_{MAX}$ | $A^{MAX}_{40°C}$ | $A^{60\%}_{40°C}$ | $V_0$ | $A^{60\%}_{MAX}$ | $P^{60\%}_{MAX}$ | | $\eta\ \varphi$ | $Ø^{DC}_{MIN/MAX}$ | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | η/cos φ | mm | | mm | gen(kit) |
| Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories | 852054 | 230<br>1 ph | 5÷200 | 200<br>24% | 115 | 95 | 21<br>33 | 3,3<br>5,5 | 20 | 0,81<br>0,7 | 1,6<br>4 | IP23 | 430 L<br>170 W<br>340 H | 11,3<br>(16,4) |

# 10 Plus for Superior Tig!

**MODULARITY**
Multi-Solutions

**FLEXIBILITY**
Welding All Materials

**PRECISION**
Max Arc Stability

**PULSE**
Welding in all Positions

**RESULT**
Total Pool Control

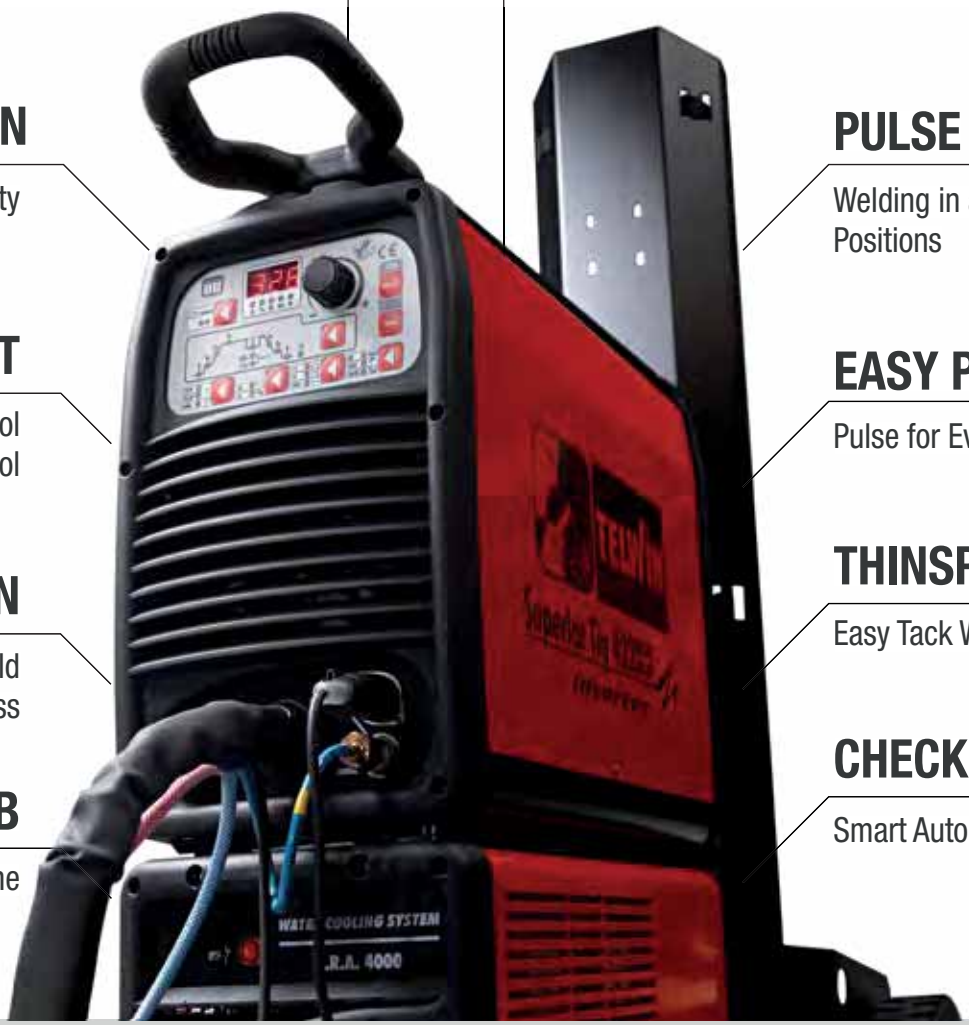
**EASY PULSE**
Pulse for Everybody

**CLEAN**
Max Weld Cleanliness

**THINSPOT**
Easy Tack Welding

**JOB**
No Set-up Time

**CHECK**
Smart Auto Control




## THE RANGE

Superio Tig 322
Superio Tig 322 AQUA
Superio Tig 421
Superio Tig 421 AQUA
Superio Tig 422
Superio Tig 422 AQUA



# SUPERIOR TIG...for large productivity

## MODULARITY

### MULTI-SOLUTIONS



| GENERATOR | GENERATOR TIG ACCESSORIES | GENERATOR TIG AQUA ACCESSORIES GRA 4000 | GENERATOR TIG ACCESSORIES EUROPA TROLLEY | GENERATOR TIG AQUA ACCESSORIES GRA 4000 EUROPA TROLLEY | GENERATOR TIG AQUA ACCESSORIES GRA 4000 MONDIAL TROLLEY |
|---|---|---|---|---|---|

## FLEXIBILITY

### WELDING ALL MATERIALS

EN | TIG-AC welding on aluminium, brass, alloys, etc. TIG-DC welding on steel, stainless steel, copper, titanium, etc. MMA welding with rutile, basic, stainless, cast iron electrodes.

IT | Saldatura in TIG-AC su alluminio, ottone, leghe, etc. Saldatura in TIG-DC su acciai, acciai inox, rame, titanio, etc. Saldatura in MMA di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa.

FR | Soudage en TIG-AC sur aluminium, laiton, alliages, etc. Soudage en TIG-DC sur aciers, aciers inox, cuivre, titane, etc. Soudage en MMA d'électrodes rutiles, basiques, inox, fonte.

ES | Soldadura de TIG-AC en aluminio, latón, aleaciones, etc.. Soldadura de TIG-DC en aceros, aceros inoxidables, cobre, titanio, etc.. Soldadura en MMA de electrodos rutílicos, básicos, inoxidables, de fundición.

DE | WIG-AC-Schweißen unter anderem auf Aluminium, Messing oder Legierungen. WIG-DC-Schweißen beispielsweise auf Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Titan. MMA-Schweißen von rutilumhüllten und basischen Elektroden ebenso wie von Elektroden aus Edelstahl und Gusseisen.

RU | Сварка TIG-AC алюминия, латуни, сплавов и др. Сварка TIG-DC стали, нержавеющей стали, меди, титана и др. Сварка MMA рутиловыми, щелочными электродами, а также электродами из нержавеющей стали и чугуна.



## PRECISION

### MAX ARC STABILITY

EN | Maximum arc control, made in Telwin technology, with easy HF (no contact) or LIFT (in areas that are sensitive to electromagnetic fields or high frequencies) starting.

IT | Massimo controllo dell'arco, tecnologia made in Telwin, con partenze facili in HF (senza contatto) o LIFT (in ambienti sensibili ai campi elettromagnetici o alle alte frequenze).

FR | Très grand contrôle de l'arc, technologie made in Telwin, avec départs faciles en HF (sans contact) ou LIFT (en milieux sensibles aux champs électromagnétiques ou aux fréquences élevées).

ES | Control máximo del arco, tecnología made en Telwin, con comienzos fáciles en HF (sin contacto) o LIFT (en ambientes sensibles a los campos electromagnéticos o a las altas frecuencias).

DE | Maximale Lichtbogenkontrolle, Technik made in Telwin, mit Startunterstützung HF (kontaktlos) oder LIFT (in Umgebungen, die empfindlich auf elektromagnetische Felder oder Hochfrequenzen reagieren).

RU | Максимальная управляемость дуги, технология, разработанная компанией Telwin, с простым возбуждением дуги HF (бесконтактное) или LIFT (в местах, чувствительных к электромагнитным полям или другим источникам высокочастотного излучения).



Aluminium



Stainless Steel

# SUPERIOR TIG...for cost reduction



## RESULT

### TOTAL POOL CONTROL

EN | Each single welding phase can be widely personalised to guarantee easy weld execution and excellent aesthetics.

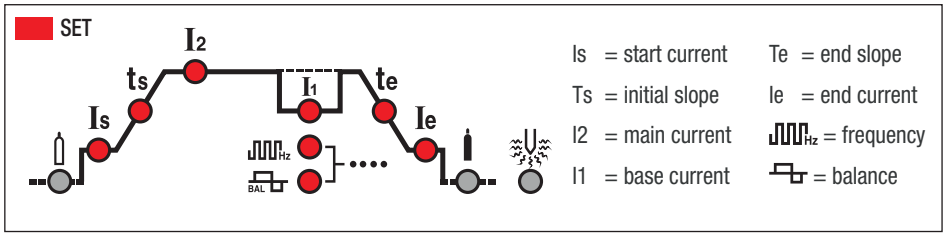
IT | Ogni singola fase della saldatura può essere ampiamente personalizzata garantendo facilità di esecuzione ed estetica del cordone.

FR | Chacune des phases du soudage peut être amplement personnalisée, ce qui garantit facilité d'exécution et esthétique du cordon.

ES | Cada fase individual de la soldadura puede personalizarse ampliamente garantizando facilidad de ejecución y estética del cordón.

DE | Jede einzelne Schweißphase lässt sich zur Optimierung der Ausführung und Nahtoptik weitgehend individualisieren.

RU | Любой этап сварки обладает широкими возможностями настройки, гарантируя простоту исполнения и эстетику шва.






## CLEAN

### MAX WELD CLEANLINESS

EN | Parameter control (gas, electrode) at start/finish and wave shape balancing guarantee weld cleanliness and shine.

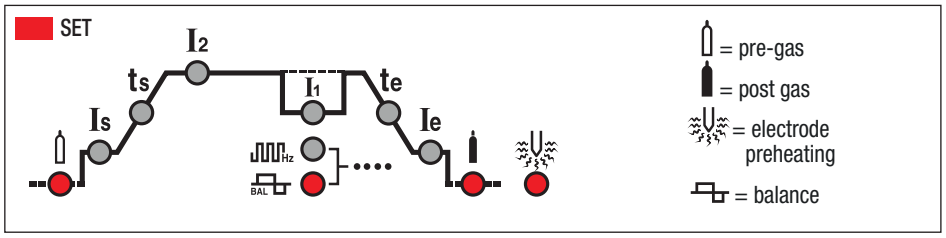
IT | Il controllo dei parametri (gas, elettrodo) all'inizio/fine e il bilanciamento della forma d'onda garantiscono pulizia e brillantezza alla saldatura.

FR | Le contrôle des paramètres (gaz, électrode) au début/fin et l'équilibre de la forme d'onde garantissent propreté et brillance de la soudure.

ES | El control de los parámetros (gas, eléctrodo) al comienzo/final y el equilibrio de la forma de onda garantizan limpieza y brillo a la soldadura.

DE | Die Steuerung der Parameter (Gas, Elektrode) zu Anfang und am Ende sowie die Glättung der Wellenform garantieren eine saubere und glänzende Schweißung.

RU | Контроль параметров (газ, электрод) в начале/конце сварки и уравновешивание формы волны обеспечивают чистоту и блеск сварки.






## PULSE

### WELDING IN ALL POSITIONS

EN | The reduced heat input of pulsed welding guarantees minimum distortion and makes welding easier, especially with vertical up/down and overhead welding.

IT | Il ridotto apporto termico del pulsato garantisce deformazioni minime e facilita la saldatura soprattutto in verticale ascendente/discendente e sopratesta.

FR | L'apport thermique réduit du pulsé garantit des déformations minimes et facilite le soudage, surtout en verticale ascendante/descendante et au plafond.

ES | El aporte térmico reducido del pulsado garantiza deformaciones mínimas y facilita la soldadura, sobre todo en vertical ascendiente/descendiente y arriba de la cabeza.

DE | Der geringe Wärmeeintrag im Impulsverfahren bürgt für minimalen Verzug und einfaches Schweißen, vor allem beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage und Überkopf.

RU | Уменьшенный теплоприток импульсного режима обеспечивает минимальную деформацию и простоту сварки, в особенности вертикальных швов, направленных как вверх, так и вниз, а также при проведении работ над головой.

PULSE



## EASY PULSE

### PULSE FOR EVERYBODY

EN | A made in Telwin utility for immediate pulsed welding that is suitable even for less expert users thanks to the automatic parameter adjustment.

IT | Utility made in Telwin che permette di saldare immediatamente in pulsato anche ad utilizzatori con minore esperienza grazie ad una regolazione automatica dei parametri.

FR | Utility made in Telwin qui permet de souder immédiatement en pulsé même avec des utilisateurs ayant une expérience moindre, grâce à un réglage automatique des paramètres.

ES | Utility made in Telwin que permite soldar inmediatamente en pulsado también a usuarios con menor experiencia, gracias a una regulación automática de los parámetros.

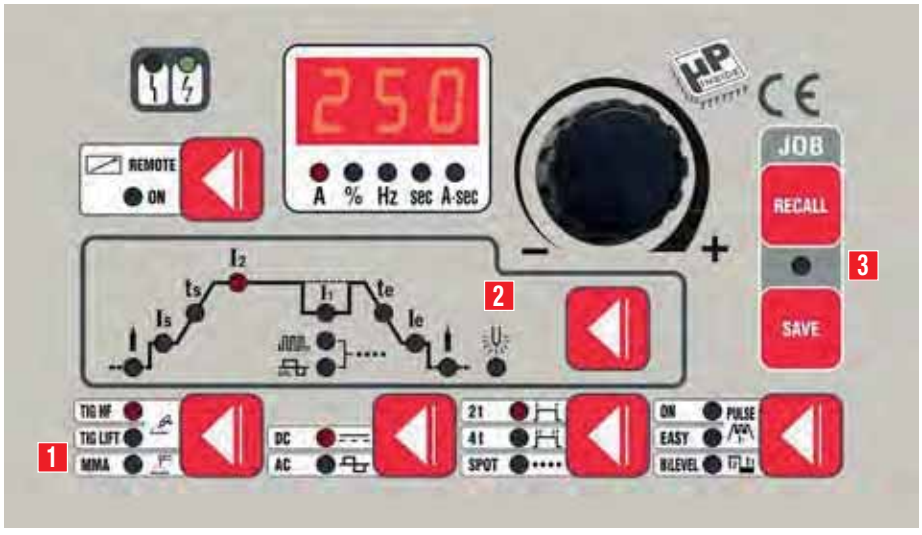
DE | „Utility made in Telwin“, mit dem auch weniger erfahrene Schweißer dank der automatischen Parametereinstellung ohne Vorbereitung im Impulsverfahren schweißen können.

RU | Аппарат, изготовленный компанией Telwin, позволяет осуществлять сварку в импульсном режиме, в том числе пользователям с небольшим опытом, благодаря автоматической регулировке параметров.

EASY PULSE




## CONTROL PANEL




**1**
EN | machine setting
IT | impostazione macchina
FR | programmation machine
ES | configuración de máquina
DE | Maschineneinstellung
RU | настройка аппарата

**2**
EN | welding parameters
IT | parametri di saldatura
FR | paramètres de soudage
ES | parámetros de soldadura
DE | Schweißparameter
RU | параметры сварки

**3**
EN | customized jobs
IT | lavori personalizzati
FR | usinages personnalisés
ES | trabajos personalizados
DE | Individuelle Programme
RU | настраиваемые задания

## CHECK

### SMART AUTO CONTROL

EN | Intelligent monitoring of the optimal operation conditions and protection of all the functions with alarms and guards.

IT | Monitoraggio intelligente delle condizioni ottimali di funzionamento e salvaguardia di tutte le funzionalità con allarmi e protezioni.

FR | Surveillance intelligente des conditions optimales de fonctionnement et sauvegarde de toutes les fonctionnalités avec alarmes et protections.

ES | Monitoreo inteligente de las condiciones óptimas de funcionamiento y salvaguardia de todas las funcionalidades con alarmas y protecciones.

DE | Intelligente Überwachung der optimalen Betriebsbedingungen und Schutz sämtlicher Schweißfunktionen durch Alarme und Sicherungen.

RU | Интеллектуальное отслеживание оптимальных рабочих условий и защита всех функций с помощью аварийных сигналов и защитных приспособлений.



# SUPERIOR TIG 251 DC - HF/LIFT VRD

EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 251, 311) and alternating current (AC/DC) (mod. 252). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnesium and their alloys (mod. 252).**
Feautres: pulse and EASY pulse operation • adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. 252) • TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), square wave frequency • MMA regulations: arc force and hot start • anti-stick device • dispositivo **VRD** • remote control and G.R.A. water cooling connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. **Complete with TIG welding accessories.**

IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC mod. 251, 311) e alternata (AC/DC mod. 252), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali a**cciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe (mod. 251, 252, 311), alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 252).** Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • pre-riscaldo regolabile per innesco facilitato in AC (mod. 252) • regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frequenza onda quadra • regolazioni MMA: arc force e hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. **Complete degli accessori per la saldatura TIG.**

E E

TIG HF -LIFT MMA DC

3 400V

REMOTE CONTROL

inverter

PULSE

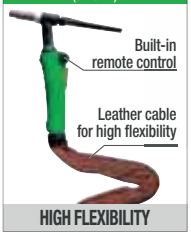
EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE




GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD

4m ST26 C 742614

C 722119

3m DX50

IT C 432036

C 802067

### OPTIONAL

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH NEW x ST26 C 804138

TIG TORCH 8m ST26 C 742616

TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m C 742618 8m C 742619 + REMOTE DEVICE C 802810

REMOTE CONTROLS 1 pot. C 802219; 2 pot. C 802336; Pedal C 802017

ELECTRODE HOLDER 25 mm² 4m DX50 C 804123

TROLLEY ARCTIC C 803059; AMERICA C 803084; NEW COSMOPOLITAN C 803079

TIG WELDING KIT C 802788

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 C 850020

### GENERATOR ONLY



Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD cod. 816029

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg gen(kit) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD + accessories | 816116 | 400 3 ph | 10÷250 | 230 20% | 115 | 101 | 6 12 | 3,3 7,5 | 10 | 0,85 0,8 | 1,6 5 | IP23 | 430 L 175 W 340 H | 11,3 (16,4) |

# SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD (AQUA)

FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC mod. 251, 311) et en courant continu et alternatif (AC/DC mod. 252), contrôles par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 252).**
Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. 252) • régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), fréquence de l'onde carrée • regulations en MMA: arc force et hot start • dispositif anti-stick • dispositif **VRD** • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau.
**Fournis avec accessoires de soudage TIG.**

ES Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC mod. 251, 311) y corriente continua y alterna (AC/DC mod. 252), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones (mod. 251, 252, 311), aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 252).** Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. 252) • regulaciónes TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frecuencia de la onda cuadrada • regulaciónes MMA: arc force y hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua.
**Equipadas con acessorios para soldadura TIG.**

EN IT

E

TIG HF MMA AC/DC

3 400V

REMOTE CONTROL

inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

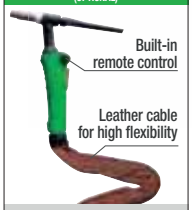
VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE




SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA




GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD



4m ST26
C 742614

4m AQUA ST18A
C 742615



C 722119



3m DX50



C 432036



M 252 AQUA C 802790



C 802067

### OPTIONAL

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**

NEW



x ST26
C 804138

**TIG TORCH**



4m AQUA ST18A
C 742615

8m ST26
C 742616

**TIG TORCH WITH POTENTIOMETER**



Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619

Green line ST18A
4m AQUA C 742617
8m AQUA C 742620
+
REMOTE DEVICE
C 802810

**TIG WELDING KIT**



C 802788

**TIG WELDING KIT AQUA**



C 802789

**REMOTE CONTROLS**



1 pot.
C 802219



2 pot.
C 802336



Pedal
C 802017

**ELECTRODE HOLDER**



25 mm² 4m DX50
C 804123

**TROLLEY**



ARCTIC
C 803059



AMERICA
C 803084



NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**



CLEANTECH 200
C 850020

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500**



C 802790

### GENERATOR ONLY



Superior Tig 252
AC/DC - HF/LIFT VRD
cod. 816030

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD + accessories | 816117 | 400 3 ph | 5÷250 | 230 20% | 115 | 102 | 6 12,2 | 3,3 7,5 | 10 | 0,85 0,8 | 1,6 5 | IP23 | 470 L 190 W 355 H | 19,6 |
| Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA + accessories (***) | 816119 | | | | | | | | | | | | 510 L 190 W 535 H | 25 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD

DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweissgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC mod. 251, 311) und Gleich-und Wechselstrom (AC/DC mod. 252), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen (mod. 251, 252, 311), Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 252).** Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. 252) • WIG Einstellungen: "bi-level", Anfang/Endlauf Strom, Punktschweissdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC - mod. 251, 311; Balance AC DC - mod. 252), Quadratwellenfrequenz • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Anti-stick Vorrichtung • **VRD** Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Wasserkühlungseinheit. **Komplett mit Schweisszubehör für WIG Schweissen.**

RU Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC мод. 251, 311) и переменном токе (AC/DC мод. 252), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы (мод. 251, 252, 311), алюминий, магний и их сплавы (мод. 252).** Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой
• регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC (мод. 252)
• регулирование TIG: «двухуровневое» регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC (мод. 251, 311), баланс AC DC (мод. 252), частота вольны • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** • дистанционное управление и водоохлаждающая система • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита.
**Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.**

EN IT E

TIG HF -LIFT MMA DC

3 230/400V

REMOTE CONTROL




inverter

PULSE

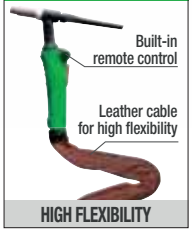
EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD



4m ST26
C 742614



C 722119



3m DX50



IT
C 432036



C 802067

### OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL

Automatic - Variable
C 802936

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH

NEW



x ST26
C 804138

TIG WELDING KIT



C 802788

TIG TORCH



4m AQUA ST18A
C 742615

8m ST26
C 742616

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500



C 802790

TIG TORCH WITH POTENTIOMETER



Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619

Green line ST18A
4m AQUA C 742617
8m AQUA C 742620
+
REMOTE DEVICE
C 802810

REMOTE CONTROLS



1 pot.
C 802219



2 pot.
C 802336



Pedal
C 802017

ELECTRODE HOLDER



25 mm² 4m DX50
C 804123

TROLLEY



ARCTIC
C 803059



AMERICA
C 803084



NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

### GENERATOR ONLY



Superior Tig 311
DC-HF/LIFT VRD
cod. 816037

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | $P_{GEN}$ kW | A | η/cos φ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg gen (kit) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Tig 311 DC - HF/LIFT VRD + accessories | 816123 | 230/400 3 ph | 10÷300 (400V) | 300@ 30% | 205 | 64 | 10,2 14,4 | 6,3 9,2 | 10 | 10 | 0,91 0,9 | 1,6 5 | IP23 | 470 L 190 W 355 H | 13,2 (18) |
| | | | 10÷250 (230V) | 200@ 42% | 185 | 61 | 15 19 | 6,2 7,2 | | 16 | | | | | |

# SUPERIOR TIG 322 AC/DC - HF/LIFT

EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 421) and alternating current (AC/DC) (mod. 322, 422). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys, aluminium, magnesium and their alloys (mod. 322, 422).** Features: pulse and EASY pulse operation • 9 customized welding programmes • TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • MMA regulations: arc force and hot start according to the type of electrode in use anti-stick device • remote control and G.R.A. water cooling connector • storage on on-board $E^2$PROM of the last 10 alarms • thermostatic, overvoltage, undervoltage, inside dirtiness, overcurrent, phase failure, water cooling unit protections.
**All models are complete with TIG welding accessories. The water cooled models (AQUA) are complete with trolley, water cooling unit and TIG welding accessories.**

IT E E

TIG HF MMA AC/DC

3 400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC




## GENERATOR ONLY



Superior Tig 322
AC/DC - HF/LIFT
cod. 816067

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD


4m ST26 C 742614
4m AQUA ST18A
C 742615


C 802067


3m DX50


C 722119


IT
C 432036


M 322 AQUA
C 802640


M 322 AQUA
C 803072

### OPTIONAL


MMA
MIG/MAG
TIG MASK
VANTAGE RED XL
C 802936

**TIG TORCHES**
4m ST26 C 742614
4m AQUA ST18A
M 322 AQUA
C 742615
8m ST26 C 742616

**TIG WELDING KIT**

C 802788

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**

CLEANTECH 200
C 850020

**TIG TORCH WITH POTENTIOMETER**

Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619
Green line ST18A
4m AQUA C 742617
8m AQUA C 742620
+
REMOTE DEVICE

C 802810

**REMOTE CONTROLS**

1 pot.
C 802219


2 pot.
C 802336


Pedal
C 802017

**ELECTRODE HOLDER**

25 mm² 4m DX50
C 804123

**GLOVES**

DAKOTA
C 802632

**TROLLEY**

MONDIAL
M 322
C 803072


EUROPA
C 803073


NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**
NEW

x ST26
C 804138

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000**

M 322 C 802640

**AQUA TIG WELDING KIT**

C 802789

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**

M 322 AQUA
C 802976

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η φ η/cos φ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Tig 322 AC/DC - HF/LIFT with accessories | 816130 | 400* 3 ph | 5÷270 | 270 40% | 215 | 64 | 11 15 | 7 10 | 16 | 0,85 0,92 | 1,6 5 | IP23 | 530 L 240 W 450 H | 34 |
| Superior Tig 322 AC/DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***) | 816131 | | | | | | | | | | | | 935 L 500 W 1195 H | 68 |

(*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag.223)

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 322 AC/DC - HF/LIFT AQUA

IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC) (mod. 421) e alternata (AC/DC) (mod. 322, 422), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 322, 422).** Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • 9 programmi di saldatura personalizzabili • regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra • pre-riscaldo regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni MMA: arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • memorizzazione su $E^2$PROM interna ultimi 10 allarmi • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura TIG. I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori di saldatura TIG.**

EN

E E

inverter

PULSE

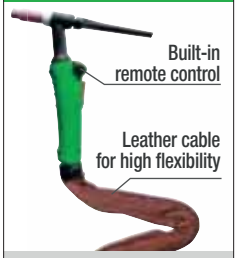
EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY




AQUA

AQUA STANDARD VERSION

GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816067 + 802640 + 802789

GENERATOR & ACC. + TROLLEY Europa



COD: 816130 + 803073

GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY Europa + ACC.



COD: 816067 + 802789 + 802640 + 803073

# SUPERIOR TIG 421 DC - HF/LIFT

FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod. 421) et en courant continu et alternatif (AC/DC) (mod. 322, 422), contrôles par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 322, 422).** Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • 9 programmes personnalisés de soudage • régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • regulations en MMA: arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisé • dispositif anti-stick • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • mémorisation des 10 dernières alarmes sur E²PROM interne • protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté à l'intérieur, surcourant, absence de phase, groupe de refroidissement par l'eau. **Tous les modèles sont fournis avec accessoires de soudage TIG. Les modèles refroidis à eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage TIG.**

EN IT

E E

TIG HF-LIFT MMA DC

400V

REMOTE CONTROL




## GENERATOR ONLY



Superior Tig 421
DC - HF/LIFT
cod. 816068

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD


4m ST26 C 742614
4m AQUA ST18A
C 742615


C 802067


3m DX50


C 722119


IT
C 432036


M 421 AQUA
C 802640


M 421 AQUA
C 803072

### OPTIONAL


MMA
MIG/MAG
TIG MASK
VANTAGE RED XL
C 802936

**TIG TORCHES**
4m ST26 C 742614
4m AQUA ST18A
M 421 AQUA
C 742615
8m ST26 C 742616

**TIG WELDING KIT**

C 802788

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**

CLEANTECH 200
C 850020

**TIG TORCH WITH POTENTIOMETER**

Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619
Green line ST18A
4m AQUA C 742617
8m AQUA C 742620
+
REMOTE DEVICE

C 802810

**REMOTE CONTROLS**

1 pot.
C 802219


2 pot.
C 802336


Pedal
C 802017

**ELECTRODE HOLDER**

25 mm² 4m DX50
C 804123

**GLOVES**

DAKOTA
C 802632

**TROLLEY**

MONDIAL
M 421
C 803072


EUROPA
C 803073


NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**
NEW

x ST26
C 804138

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000**

M 421 C 802640

**AQUA TIG WELDING KIT**

C 802789

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**

M 421 AQUA
C 802976

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ MAX}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{60\%\ MAX}$ A | $P_{60\%\ MAX}$ kW | A | η/cos ϕ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Tig 421 DC - HF/LIFT with accessories | 816132 | 400* 3 ph | 5÷350 | 350 35% | 250 | 64 | 13 21 | 8 14 | 16 | 0,85 0,9 | 1,6 6 | IP23 | 530 L 240 W 450 H | 31 |
| Superior Tig 421 DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***) | 816133 | | | | | | | | | | | | 935 L 500 W 1195 H | 67 |

(*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag.223)

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 421 DC - HF/LIFT AQUA

ES Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 421) y corriente continua y alterna (AC/DC) (mod. 322, 422), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 322, 422).** Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY • 9 programas de soldadura personalizados • regulaciónes TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciónes MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo anti-stick • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • memorización en $E^2$PROM interior de las últimas 10 alarmas • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura TIG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carrito, unidad de enfriamento por agua y accesorios de soldadura TIG.**

EN IT

E

inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY




AQUA

**GENERATOR WITH OPTIONAL:**
**EUROPA TROLLEY, G.R.A. 4000 AND ACC.**
**COD: 816068 + 803073 + 802640 + 802789**

GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816068 + 802640 + 802789

GENERATOR & ACC. + TROLLEY Europa



COD: 816132 + 803073

GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY Mondial + ACC.



COD: 816133
AQUA STANDARD VERSION

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC - HF/LIFT

DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweissgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) (mod. 421) und Gleich-und Wechselstrom (AC/DC) (mod. 322, 422), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 322, 422).** Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • 9 personalisierte Programme zu speichern • WIG Einstellungen: "bi-level", Anfang/Endlauf Strom, Punktschweissdauer, Vor/Nachgas • Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner $E^2PROM$ • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schmutz im Inneren, Überstrom, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweissen. Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und Schweißzubehör für WIG Schweissen.**

EN IT E

TIG HF MMA AC/DC

3 400V

REMOTE CONTROL




## GENERATOR ONLY



Superior Tig 422
AC/DC - HF/LIFT
cod. 816069

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

### STANDARD


4m ST26 C 742614
4m AQUA ST18A
C 742615


C 802067


3m DX50


C 722119


IT
C 432036


M 422 AQUA
C 802640


M 422 AQUA
C 803072

### OPTIONAL


MMA
MIG/MAG
TIG MASK
VANTAGE RED XL
C 802936

**TIG TORCHES**
4m ST26 C 742614
4m AQUA ST18A
M 422 AQUA
C 742615
8m ST26 C 742616


**TIG WELDING KIT**
C 802788


**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**
CLEANTECH 200
C 850020


**TROLLEY**
MONDIAL
M 422
C 803072


EUROPA
C 803073


NEW
COSMOPOLITAN
C 803079

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**
NEW
x ST26
C 804138

**WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000**
M 422 C 802640

**AQUA TIG WELDING KIT**
C 802789


**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**
M 422 AQUA
C 802976

**TIG TORCH WITH POTENTIOMETER**
Green line ST26
4m C 742618
8m C 742619
Green line ST18A
4m AQUA C 742617
8m AQUA C 742620
+
REMOTE DEVICE
C 802810

**REMOTE CONTROLS**
1 pot.
C 802219
2 pot.
C 802336
Pedal
C 802017

**ELECTRODE HOLDER**
25 mm² 4m DX50
C 804123

**GLOVES**
DAKOTA
C 802632

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A^{MAX}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $A^{60\%}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A^{60\%}_{MAX}$ A | $P^{60\%}_{MAX}$ kW | A | η/cos ϕ | $Ø_{DC\ MIN/MAX}$ mm | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Tig 422 AC/DC - HF/LIFT with accessories | 816134 | 400* 3 ph | 5÷350 | 350 35% | 250 | 64 | 13 21 | 8 14 | 16 | 0,85 0,9 | 1,6 6 | IP23 | 530 L 240 W 450 H | 36 |
| Superior Tig 422 AC/DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***) | 816135 | | | | | | | | | | | | 935 L 500 W 1195 H | 71 |

(*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag.223)

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC - HF/LIFT AQUA

RU Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT ) и MMA, при постоянном токе (DC) (мод. 421) и переменном токе (AC/DC) (мод. 322, 422), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы, алюминий, магний и их сплавы (мод. 322, 422).** Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • 9 индивидуальных программ • регулирование TIG: «двухуровневое» регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота вольны • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в режиме переменного тока (AC) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start), в зависимости от типа используемого электрода • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • дистанционное управление и водоохлаждающая система • запоминание на внутренней $E^2$PROM последних 10 тревог • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, от загрязнения, от отсутсвия фазы, водоохлаждающая защита. **Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки TIG. Модели с водоохлаждаемыми системами укомплектованы тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки TIG.**

EN IT E E

inverter

PULSE

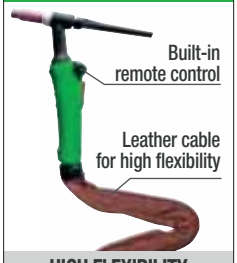
EASY PULSE

THINSPOT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)




HIGH FLEXIBILITY




AQUA

AQUA STANDARD VERSION

## GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816069 + 802640 + 802789

## GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA



COD: 816134 + 803073

## GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY EUROPA + ACC.



COD: 816069 + 802640 + 803073 + 802789

# A RAPID, ACCURATE AND EASY TACK WELD!

## THINSPOT

EN | ThinSpot is a state-of-the-art function that enables TIG tack welding of thin metal sheets in a easy, rapid and accurate way. Particularly designed for use on stainless steel, it can also be used on Steel and Titanium. Cutting edge arc control and the possibility to define the exceptionally reduced arc starting times makes it possible to considerably reduce the thermal load of each piece, reducing the risk of perforation caused by excessive overheating. The result is a welding spot whose quality is similar to that of Laser welding in appearance and seal level. Shorter spot welding times also guarantee increased respect of the basic material (especially Stainless Steel) reducing the possibility of corrosion whilst allowing faster execution speeds; this all works to the advantage of productivity which is higher compared to the traditional TIG spot welding method.

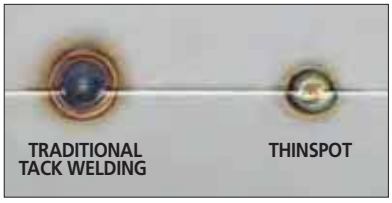
IT | ThinSpoT è una funzione avanzata che permette la puntatura in TIG di lamiere sottili in maniera facile, precisa e rapida. Particolarmente pensata per lavorazioni su acciaio Inox può essere adottata anche su Acciaio e Titanio. Un evoluto controllo dell'arco e la possibilità di definire tempi di innesco molto ridotti permettono di limitare notevolmente l'apporto termico al pezzo riducendo il rischio di forature a causa dell'eccessivo riscaldamento. Il risultato è un punto di saldatura di qualità similare alla saldatura al Laser per apparenza e tenuta. I tempi ridotti di puntatura inoltre garantiscono maggiore rispetto del materiale base (soprattutto Acciaio Inox) riducendone le possibilità di corrosione e consentono una maggiore velocità di esecuzione a vantaggio di una produttività più elevata rispetto al metodo di puntatura tradizionale in TIG.

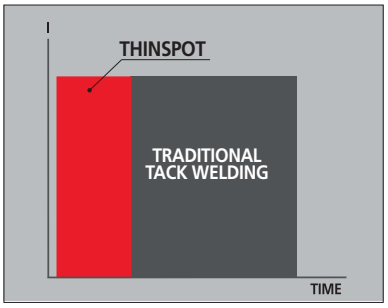
FR | ThinSpot est une fonction avancée qui permet le pointage en TIG de tôles fines de façon facile, précise et rapide. Pensée spécialement pour des usinages sur acier Inox, elle peut aussi être adoptée sur l'acier et le titane. Un contrôle évolué de l'arc et la possibilité de définir des temps d'amorçage très réduits permettent de limiter considérablement l'apport thermique à la pièce, ce qui réduit le risque de perçages à cause d'un réchauffement excessif. Le résultat est un point de soudage de qualité similaire au soudage au Laser en apparence et en tenue. Par ailleurs, les temps réduits de pointage garantissent un plus grand respect du matériel de base (surtout acier Inox) tout en réduisant les possibilités de corrosion, et permettent une vitesse d'exécution plus rapide au profit d'une productivité plus élevée que celle obtenue par la méthode de pointage traditionnelle en TIG.

ES | ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de chapas sutiles de forma fácil, precisa y rápida. Pensada especialmente para elaboraciones en acero inoxidable, puede adoptarse también para Acero y Titanio. Un control del arco evolucionado y la posibilidad de definir tiempos de cebado muy reducidos permiten limitar considerablemente el aporte térmico a la pieza, reduciendo el riesgo de perforaciones a causa del calentamiento excesivo. El resultado es un punto de soldadura de calidad parecida a la soldadura de Láser por apariencia y resistencia. Los tiempos reducidos de la soldadura por puntos además garantizan un mayor respeto del material básico (sobre todo Acero Inoxidable), reduciendo las posibilidades de corrosión, y permiten una mayor velocidad de ejecución, con ventaja de una productividad más elevada con respecto al método de soldadura por puntos tradicional tipo TIG.

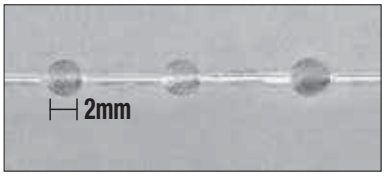
DE | ThinSpot ist eine hochentwickelte Funktion, die es ermöglicht, dünnwandige Bleche leicht, präzise und zügig im WIG-Verfahren punktzuschweißen. Sie ist eigentlich für Bearbeitungen auf Edelstahl ausgelegt, kann aber auch auf Stahl und Titan angewendet werden. Eine moderne Lichtbogenkontrolle und die Möglichkeit zur Vorgabe sehr kurzer Zündzeiten beschränken den Wärmeeintrag in das Werkstück und senken dadurch das Risiko, dass überhitzungsbedingt im Werkstoff Löcher entstehen. Das Resultat ist ein hochwertiger Schweißpunkt, der in Bezug auf Optik und Festigkeit in etwa dem beim Laserschweißen entstehenden Schweißpunkt vergleichbar ist. Die kurzen Punktschweißzeiten schonen außerdem den Grundwerkstoff (vor allem Edelstahl), weil sie die Korrosionsanfälligkeit herabsetzen und eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit ermöglichen, was sich im Vergleich zur herkömmlichen Methode des WIG-Punktschweißens in einer erhöhten Produktivität bemerkbar macht.

RU | ThinSpot является улучшенной функцией, которая позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. Она особо предназначена для работы с листами из нержавеющей стали, но ее можно использовать также для стали и титана. Улучшенный контроль дуги и возможность задавать очень низкие значения длительности возбуждения позволяют существенно уменьшить теплоприток к деталям, снижая риск прожигания отверстий из-за чрезмерного нагрева. Результатом является сварная точка, качество которой сравнимо с лазерной сваркой как с точки зрения внешнего вида, так и прочности. Кроме того, более низкая длительность точечной сварки обеспечивает лучшую сохранность базового материала (прежде всего нержавеющей стали), снижая риск коррозии и обеспечивая более высокую скорость обработки, что повышает производительность по сравнению с традиционным методом точечной сварки TIG.




EN | ThinSPOT and traditional TIG TACK welding times
IT | Tempi di puntatura ThinSpot e TIG tradizionale




## FEATURES

EN |
- Rapid and accurate spot welding of sheet metal
- High operating speed
- Ease of use, easy to automate
- Reduced or no deformation thanks to the lower heat load
- Greater corrosion resistance for materials
- Possibility of joining thin sheet metal with sheets of considerably different thicknesses

IT |
- Puntatura di lamiere rapida e precisa
- Alta velocità di esecuzione
- Facilità di utilizzo, facile da automatizzare
- Deformazione ridotta o assente grazie al minore apporto termico
- Maggiore resistenza alla corrosione del materiale
- Possibilità di unire lamiere sottili con altre di spessori notevolmente diversi

FR |
- Pointage de tôles rapide et précis
- Grande vitesse d'exécution
- Facilité d'utilisation, facile à automatiser
- Déformation réduite ou absente grâce à l'apport thermique moindre
- Plus de résistance du matériel à la corrosion
- Possibilité d'unir des tôles fines à d'autres tôles d'épaisseurs considérablement différentes

ES |
- Soldadura por puntos de chapas rápida y precisa
- Alta velocidad de ejecución
- Facilidad de uso, fácil de automatizar
- Deformación reducida o ausente, gracias al aporte térmico menor
- Mayor resistencia a la corrosión del material
- Posibilidad de unir chapas sutiles con otras de espesores considerablemente distintos

DE |
- Zügiges und präzises Punktschweißen von Blechen
- Hohe Ausführungsgeschwindigkeit
- Leicht zu bedienen, einfache Automatisierung
- Weniger oder gar kein Verzug dank eines geringeren Wärmeeintrags
- Der Werkstoff ist korrosionsbeständiger
- Zusammenzuschweißung von dünnwandige Bleche mit anderen, deren Dicke erheblich abweicht

RU |
- Быстрая и точная точечная сварка листов
- Высокая скорость исполнения
- Простота использования, простота автоматизации
- Незначительные деформации или их отсутствие благодаря меньшему теплопритоку
- Более высокая стойкость материала к коррозии
- Возможность соединять тонкие листы с листами, толщина которых существенно отличается

# OPTIONAL TIG TORCHES ...for a wider choice

## CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH ST17-ST26




COD. 804138

**TIG TORCH ST17**

Technology Tig 185, 182, Supertig 200

**TIG TORCH ST26**

Technology Tig 230, 222, Superior Tig

**CONTENTS/CONTENUTO**

| | | | |
|---|---|---|---|
| DC | Ø 1,6mm | 802222 | 1pc |
| AC | Ø 1,6mm | 802235 | 1pc |
| | Ø 2,4mm | 802236 | 1pc |
| Ø 1,6mm | 802250 | | 1pc |
| Ø 2,4mm | 802251 | | 1pc |
| 802244 N.4 | | | 1pc |
| 802245 N.6 | | | 1pc |
| 722192 | | | 1pc |
| Ø 1,6mm | 802240 | | 3pcs |
| Ø 2,4mm | 802241 | | 3pcs |

## Green Line




works on: Technology Tig 222, 230, Superior Tig

**ST26 - ST18A (AQUA VERSION)**

ST26 Green Line 4m (DX50) cod. 742618 (+802810)
ST26 Green Line 8m (DX50) cod. 742619 (+802810)

AQUA VERSION:

ST18A Green Line 4m (DX50) cod. 742617 (+802810)
ST18A Green Line 8m (DX50) cod. 742620 (+802810)

*** Optional: Remote Device**



**cod. 802810**



# CLEANTECH 100

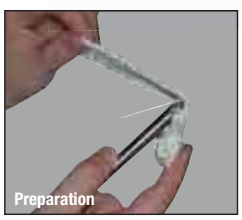
**EN Innovative systems for cleaning TIG and MIG welded parts on stainless steel.**
Thanks to the instantaneous electro-chemical reaction, they restore shine to stainless steel by quickly eliminating the effects of colouration and oxidation formed during the welding process.
**Cleantech 100** is equipped with a cleaning tool that combined with the Cleaning Liquid allows to achieve optimum results with extreme simplicity.
**Cleantech 200** owes its effect to the combination of specific cleaning liquids (Brush It and Clean It) and dedicated cleaning accessories (brush and wedge tool). With a specific kit, Cleantech 200 becomes a tool for marking stainless steel. By selecting the tool to use from the control panel, the optimal cleaning parameters are automatically set. Features: 1 standard cleaning kit (2 tools and 2 liquids) to meet all cleaning needs on stainless steel • prepared for marking on steel with a tailored kit (T-mark accessory and blue Mark-it liquid) • Smart Auto Power technology enables rapid distribution of power on the surface to clean, for immediate and guaranteed results
• compact and light, it is easily transported where necessary
• reduced energy consumption.

**IT Innovativi sistemi per la pulizia delle parti saldate in TIG e MIG su acciaio inox.**
Grazie ad una reazione elettrochimica istantanea, restituiscono brillantezza all'acciaio inox eliminando velocemente gli effetti di colorazione ed ossidazione che si formano durante il processo di saldatura.
**Cleantech 100** è dotato di uno strumento di pulizia che usato con Cleaning Liquid consente di ottenere risultati ottimali con estrema semplicità.
**Cleantech 200** deve la sua efficacia alla combinazione tra liquidi di pulizia specifici (Brush It e Clean It) e accessori per la pulizia dedicati (pennello e utensile cuneiforme). Con un apposito kit, Cleantech 200 diventa uno strumento per la marcatura su acciaio inox. Selezionando lo strumento da utilizzare dal pannello di controllo, i parametri di pulizia ottimali vengono impostati automaticamente. Caratteristiche: 1 kit di pulizia standard (2 utensili e 2 liquidi) per soddisfare tutte le esigenze di pulizia su inox • predisposto per la marcatura su inox con un kit su misura (accessorio T-mark e liquido blu Mark It) • Smart Auto Power technology consente una rapida distribuzione della potenza sulla superficie da pulire, per risultati immediati e garantiti • compatto e leggero, è facilmente trasportabile dove necessario • ridotto consumo energetico.

**FR Systèmes innovants pour le nettoyage des parties soudées en TIG et MIG sur acier inox.**
Grâce à une réaction électrochimique instantanée, ils restituent son brillant à l'acier inox et éliminent rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage.
**Cleantech 100** est équipé d'un outil de nettoyage qui a utilisé avec le liquide de nettoyage permet d'obtenir des résultats optimaux avec une extrême simplicité.
**Cleantech 200** doit son efficacité à la combinaison de liquides de nettoyage spécifiques (Brush It et Clean It) et accessoires de nettoyage dédiés (brosse et un outil en forme de coin). Avec un kit prévu à cet effet, Cleantech 200 devient un instrument pour le marquage sur acier inox. En sélectionnant l'instrument à utiliser sur le tableau de contrôle, les paramètres de nettoyage optimums sont programmés automatiquement.Caractéristiques: 1 kit de nettoyage standard (2 outils et 2 liquides) pour satisfaire toutes les exigences de nettoyage sur inox • prédisposé pour le marquage sur inox avec un kit sur mesures (accessoire T-mark et liquide bleu Mark-it)
• Smart Auto Power Technology permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis • compact et léger, il est facile à transporter là où cela est nécessaire • consommation énergétique réduite.

## FAST & EASY





Preparation


Dipping


Cleaning


Final result

TELWIN

### TECHNICAL DATA

| CODE | $V_{PH}$ | | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|
| | V (50-60Hz) | N° | mm | kg |
| 850000 | 230 1ph | 2 | 345 L 215 W 280 H | 14,4 |

### OPTIONAL

**10 FIBERGLASS BANDS KIT**

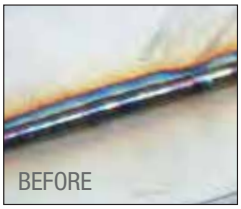
10PCS C 980320

**CLEANING LIQUID 3L**

C 322905

**NEUTRALIZING LIQUID**

NEUTRALIZE IT
C 804139






# CLEANTECH 200

**ES Innovadores sistemas para la limpieza de las partes soldadas en TIG y MIG en acero inoxidable.**
Gracias a una reacción electroquímica instantánea, devuelven el brillo al acero inoxidable y eliminan rápidamente los efectos de coloración y oxidación que se forman durante el proceso de soldadura.
**Cleantech 100** está equipado con una herramienta de limpieza que se utiliza con líquido de limpieza permite obtener resultados óptimos con extrema simplicidad.
**Cleantech 200** debe su eficacia a la combinación entre líquidos de limpieza específicos y accesorios de limpieza concretos.
Con un kit específico, Cleantech 200 se convierte en un instrumento para el marcado en acero inoxidable. Seleccionando el instrumento que se debe utilizar desde el panel de control, los parámetros de limpieza óptimos se configuran de manera automática. Características: 1 kit de limpieza estándar (2 accesorios y 2 líquidos) para satisfacer todas las necesidades de limpieza en inoxidable • preparado para el marcado en inoxidable con un kit a medida (accesorio T-mark y líquido azul Mark-it) • Smart Auto Power Technology permite una rápida distribución de la potencia en la superficie que se debe limpiar, para conseguir unos resultados inmediatos y garantizados • compacto y ligero, se puede transportar fácilmente donde sea necesario • reducido consumo de energía.

**DE Moderne Systeme zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl.**
Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt.
**Cleantech 100** ist mit einem Reinigungswerkzeug ausgestattet, die mit der Reinigung Flüssigkeit verwendet, ermöglicht optimale Ergebnisse mit äußerster Einfachheit zu erhalten.
**Cleantech 200** verdankt seine Wirksamkeit der Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt.
Eigenschaften: 1 Standardreinigungskit (2 Werkzeuge und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden • für das Markieren von rostfreiem Stahl mit einem darauf zugeschnittenen Kit vorgesehen (Zubehörteil T-Mark und blaue Flüssigkeit Mark-it) • Die Smart Auto Power Technology ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse • Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit zu transportieren • Reduzierter Energieverbrauch.

**RU Инновационная система для очистки деталей из нержавеющей стали после сварки TIG и MIG.**
Благодаря моментальной электрохимической реакции, деталям из нержавеющей стали возвращается блеск, быстро удаляются следы окрашивания и окисления, образующиеся во время сварки.
**Cleantech 100** оснащен инструментом для очистки, который используется с жидкой Очисткой позволяет получить оптимальные результаты с предельной простотой.
Эффективность **Cleantech 200** обеспечивается особой комбинацией специальных чистящих жидкостей и принадлежностей для чистки. Специальный комплект позволяет использовать Cleantech 200 для нанесения маркировки на нержавеющую сталь. Выбрав на панели управления используемую принадлежность, автоматически устанавливаются оптимальные параметры очистки. Характеристики: 1 стандартный комплект для очистки (2 инструменты и 2 жидкости), позволяющий удовлетворить все потребности по очистке нержавеющей стали • возможность нанесения маркировки на нержавеющую сталь, используя соответствующий комплект (принадлежность T- mark и синяя жидкость “Mark-it”) • Интеллектуальная технология Smart Auto Power обеспечивает быструю передачу энергии на очищаемую поверхность для немедленного и гарантированного результата • благодаря малым размерам и весу, устройство можно запросто переместить в необходимое место • низкое потребление энергии.

## PROFESSIONALS’ CHOICE




**MARKING with MARKING KIT** (cod. 804028)



### TECHNICAL DATA

| CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|
| 850020 | 230 1ph | 2 | 430 L 175 W 340 H | 15,5 |

### STANDARD



### OPTIONAL

**MARKING KIT**



804028

**LIQUIDS 1L** (4 pcs)



1. CLEAN IT 804031
2. BRUSH IT 804030
3. MARK IT 804029

**NEUTRALIZING LIQUID 1L** NEW



NEUTRALIZE IT 804139

**BRUSH KIT**



5 pcs 981863

**MARKING STRIPS KIT**
0,5 m 981865

**CLEANING STRIPS KIT**
10 pcs 981866

# SUPERTIG 200 AC/DC - HF

EN TIG (high frequency HF striking) and MMA welding machine in direct and alternating current (AC/DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys.
Characteristics: continuous current regulation by magnetic shunt • post-gas regulation • 2/4 strokes TIG and MMA operation • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic protection. **Complete with TIG welding accessories.**

IT Saldatrice TIG (innesco alta frequenza HF) ed MMA in corrente continua ed alternata (AC/DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: regolazione continua della corrente tramite shunt magnetico • regolazione post gas • funzionamento TIG 2/4 tempi e MMA • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa • protezione termostatica. **Completa degli accessori di saldatura TIG.**

FR Poste de soudage TIG (amorçage haute fréquence HF) et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminum, titane, cuivre, nickel, magnesium et leurs alliages. Caractéristiques: régulation continu du courant par shunt magnétique • regulation de post gaz • fonctionnement TIG 2/4 temps et MMA • électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte • protections thermostatique. **Fourni avec accessoires de soudage TIG.**

ES Soldadora TIG (encendido alta frecuencia HF) y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características: regulación continua de la corriente mediante shunt magnético • regulación post gas • funcionamiento 2/4 tiempos TIG y MMA • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciónes termostatica. **Equipada con accesorios de soldadura TIG.**

DE Schweissgerät zum Schweißen mit Gleich-Wechselstrom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.
Eigenschaften: Stufenlose Einstellung des Schweissstroms durch magnetischen Shunt Nachgas Steuerung • 2/4 Takt WIG und MMA Betrieb • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweissen.**

RU Сварочный аппарат для сварки TIG (с возбуждением высокая частота HF) и MMA при постоянном и переменном токе (AC/DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы. Характеристики: постоянное регулирование тока при помощи магнитного шунта • регулирование подачи газа после сварки • работа в 2/4-тактовом режиме и MMA • электроды используемые при MMA:рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита. **Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.**

TIG HF MMA AC/DC

2 400V




CONSUMABLES: TIG Pag. 230

## STANDARD

4m ST17
C 742423

3m DX25

C 722119

C 802067

IT
C 432036

## OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

JAGUAR
Automatic - Variable
C 8004082
MORE MASKS
Pag. 40

**CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH**

NEW

x ST17
C 804138

**TIG TORCHES**

4m ST17
Blue line C 742460

**ELECTRODE HOLDER**

16 mm² 3m DX25
C 804121

**STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT**

CLEANTECH 200

C 850020

**GLOVES**

DAKOTA
C 802632

MORE GLOVES
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $P_{60\%\ MAX}$ kW | cos φ | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Supertig 200 AC/DC - HF | 832160 | 400<br>2 ph | 30÷180 AC<br>25÷150 DC | 170@15% AC<br>140@25% DC | 75 AC<br>80 DC | 79 AC<br>110 DC | 1,7<br>6 | 0,4 | IP22 | 800<br>450<br>570 | 69 |

Mains power 230V on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230В по запросу

# PLASMA CUTTING



## PLASMA PROCESS

EN | 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Catode 4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal

IT | 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Catodo 4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo

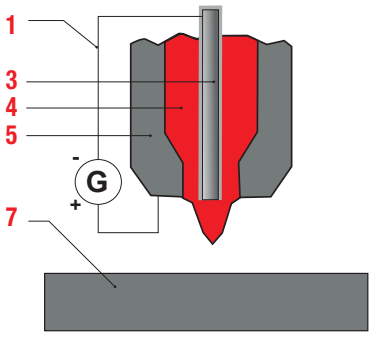
FR | 1.Circuit de decoupage 2.Circuit d'amorçage 3.Cathode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage 7.Metal

ES | 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Cátodo 4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal

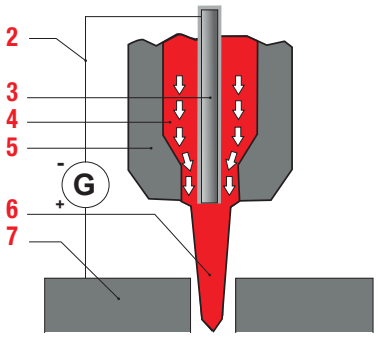
DE | 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Kathode 4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall

RU | 1.Контур резки 2.Контур возбуждения 3.Катод 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

### PILOT ARC




### CUTTING ARC




## PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

### PLUS

EN | Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)

IT | Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)

FR | Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)

ES | Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)

DE | Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)

RU | Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

## CONTACT STRIKING

EN | A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.

IT | Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.

FR | On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'énticelle génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.

ES | Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.

DE | Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.

RU | Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

# TECNICA PLASMA 31

EN Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.**
Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

IT Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.**
Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

FR Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.**
Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

ES Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.**
Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamento automático antorcha • visualización presión aire • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

DE Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.**
Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

RU Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока.
**Укомплектована горелкой.**

CONTACT STRIKING

1 230V

inverter




## STANDARD



4m PH
C 742685



## OPTIONAL

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



Ø max 680mm
C 802214

**PH TORCH CONSUMABLES BOX**



C 804117

CONTENT

| 802420 | 802422 | EXTENDED | |
|---|---|---|---|
| 6pcs | 2pcs | 802428 | 802429 |
| | | 2pcs | 2pcs |
| 802423 | 802425 | | |
| 6pcs | 2pcs | | |

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A^{MAX}_{40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | A | η/cos φ | MAX mm | L/min | bar | IP | mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tecnica Plasma 31 | 815014 | 230 1 ph | 5÷25 | 25 20% | 430 | 19 | 2,8 | 16 | 0,8 0,6 | 8 | 100 | 5÷6 | IP23 | 400 L 150 W 235 H | 6,4 |

# TECHNOLOGY PLASMA 41

EN Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.**
Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

IT Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

FR Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.**
Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

ES Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.**
Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamento automático antorcha • visualización presión aire • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

DE Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.**
Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

RU Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**

CONTACT STRIKING

1 230V

inverter




## STANDARD



4m PH
C 742685



## OPTIONAL

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



Ø max 680mm
C 802214

**PH TORCH CONSUMABLES BOX**



C 804117

| CONTENT | | | |
|---|---|---|---|
| 802420 | 802422 | EXTENDED | |
| | | 802428 | 802429 |
| 6pcs | 2pcs | 2pcs | 2pcs |
| 802423 | 802425 | | |
| 6pcs | 2pcs | | |

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{MIN\ MAX}$ | $A_{MAX\ 40°C}$ | $V_0$ | $A_{MAX}$ | $P_{MAX}$ | | $\eta\ \varphi$ | MAX | | | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | η/cos ϕ | mm | L/min | bar | | mm | kg |
| Technology Plasma 41 | 815493 | 230 1 ph | 7÷40 | 35 30% | 405 | 26,5 | 4 | 16 | 0,85 0,7 | 12 | 100 | 4÷5 | IP23 | 540 L 150 W 270 H | 7,6 |

# TECHNOLOGY PLASMA 54 KOMPRESSOR



EN Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. The model is equipped with a compressor and needs not to be connected to an external compressed air power source.** Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

IT Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa.** Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

FR Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Le modèle est équipé d'un compresseur et n'exige aucune connexion à une source externe d'air comprimé.** Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

ES Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. El modelo está provisto de compresor y no necesita conexión a fuente externa de aire comprimido.** Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamento automático antorcha • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

DE Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Das Modell ist mit einem Kompressor ausgestattet und braucht deshalb nicht an eine externe Druckluftquelle angeschlossen werden.** Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

RU Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Модель оснащена компрессором и не нуждается в соединении с внешним источником сжатого воздуха.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**

CONTACT STRIKING

230V

*inverter*

## WITH KOMPRESSOR




### STANDARD



4m PK
C 742381



### OPTIONAL

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



Ø max 680mm
C 802214

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 231

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A^{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_0$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | A | η/cos φ | MAX mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Technology Plasma 54 Kompressor | 815088 | 230 1 ph | 7÷40 | 35 30% | 400 | 27,5 | 4,5 | 16 | 0,7 0,7 | 10 | IP23 | 550 L 170 W 340 H | 16,5 |

# SUPERIOR PLASMA 70

EN Inverter, compressed air plasma cutting systems, with contact striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof **cutting**, cutting on grids and the **gouging** of all conductive materials such as **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.** They allow interfacing with automated cutting systems. Features: manual cutting and possibility of automatic cutting • high cutting current stability • user-friendly easy to read and to adjust digital panel • remote control • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, torch short circuit, phase failure protections. **Complete with torch.**

IT Sistemi inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione, il **taglio** su grigliato e la **scriccatura** di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Possibilità di interfaccia con sistemi di taglio automatizzati. Caratteristiche: taglio manuale e predisposizione per il taglio automatico • grande stabilità della corrente di taglio • pannello digitale di semplice lettura e regolazione • controllo remoto • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, cortocircuito in torcia, mancanza fase. **Completi di torcia.**

E E

CONTACT STRIKING

3 230/400V

inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER




TELWIN

## STANDARD

6m PV
[G] 742712

5m DX25

## OPTIONAL

**TORCH**

6m PV
[G] 804041

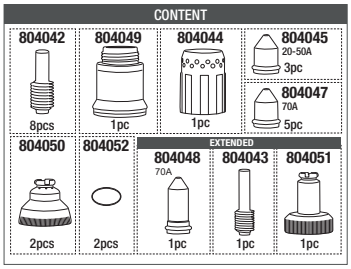
FOR AUTOMATIC SYSTEMS

12m PX A
[G] 802955

**PV TORCH CONSUMABLES BOX**



[G] 804108




**CIRCULAR CUTTING UNIT**



[G] 804059

**TROLLEY AMERICA**



[G] 803084

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | MAX mm | L/min | bar | IP | W L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Plasma 70 | 816170 | 230/400 3 ph | 20÷70 (400V) | 70@30% | 50 | 325 | 13 | 8,5 | 0,9 0,9 | 30 | 200 | 4÷5 | IP23 | 470 L 190 W 355 H | 15,8 |
| | | | 20÷50 (230V) | 50@35% | 40 | 310 | 16 | 5,5 | | | | | | | |

# SUPERIOR PLASMA 100

FR Systèmes inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permettent un découpage rapide et sans déformations, le **découpage** sur grillage et le **décricage** de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.** Possibilité d'interface avec des systèmes de découpage automatisés.
Caractéristiques: découpage manuelle et prédisposition pour le découpage automatique • très haute stabilité du courant de découpage • tableau numérique facile à lire et à régler • commande à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, court-circuit en torche, absence de phase. **Fournis avec torche.**

EN IT

ES Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones, **corte** en piezas enrejadas y el **torchado** de todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.** Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: corte manual y predisposición para el corte automático • elevada estabilidad de la corriente de corte • panel digital de lectura y regulación simples • control a distancia • protecciónes termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase. **Equipados con antorcha.**

E

CONTACT STRIKING

230/400V

inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER




TELWIN

CONSUMABLES PLASMA Pag. 231

## STANDARD



6m PX
cod. 742653



5m DX50

## OPTIONAL

### TORCHES



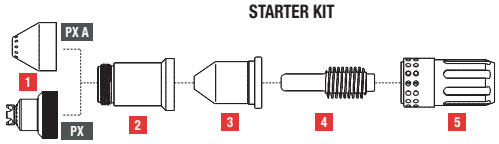
6m PX cod. 802965
12m PX cod. 802973

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m PX A
cod. 802955

### STARTER KIT




| PX | | PX A | |
|---|---|---|---|
| 45A | cod. 802958 | 45A | cod. 802879 |
| 65A | cod. 802959 | 65A | cod. 802880 |
| 85A | cod. 802960 | 85A | cod. 802881 |
| 105A | cod. 802961 | 105A | cod. 802882 |

1 SHIELD
2 SAFETY CUP
3 NOZZLE
4 ELECTRODE
5 DIFFUSER

### PX STARTER KIT PACK 85A -105A



x PX TORCH
KIT 85A + KIT 105A
cod. 804906

### CIRCULAR CUTTING UNIT



cod. 804059

### TROLLEY EUROPA



cod. 803073

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | η/cos φ | MAX mm | L/min | bar | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Plasma 100 | 816172 | 230/400 3 ph | 30÷100 (400V) | 100@30% | 75 | 315 | 20,8 | 13,5 | 0,87 0,9 | 40 | 290 | 4÷5 | IP23 | 530 L 240 W 450 H | 28 |
| | | | 30÷70 (230V) | 70@30% | 40 | 357 | 23,7 | 8,6 | | | | | | | |

# SUPERIOR PLASMA 160

DE Invertersysteme für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien **Schneiden**, **Gitterschneiden** und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.** Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen. Eigenschaften: manuelles Schneiden und Möglichkeit des automatischen Schneidens • hohe Stabilität des Schneidstroms • leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung • Fernsteuerung • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall.
**Komplett mit Brenner.**

RU Системы с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивают быструю резку без деформации, **резку** на решетке и **зачистку** всех проводящих материалов, таких как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.** Имеется возможность подключения к автоматизированным системам резки. Характеристики: ручная резка и возможность автоматической резки • повышенная стабильность тока резки • цифровая панель, обеспечивающая удобное считывание информации и регулировку • дистанционное управление • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от слишком низкого напряжения, от сверхтока, короткого замыкания в горелке, отсутствия фазы.
**Укомплектованы горелкой.**

EN IT E

CONTACT STRIKING

230/400V

inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING

2 YEARS WARRANTY 3 YEARS ON TRANSFORMER




CONSUMABLES PLASMA Pag. 231

## STANDARD

6m PX
c 742653

5m DX50

TORCHES

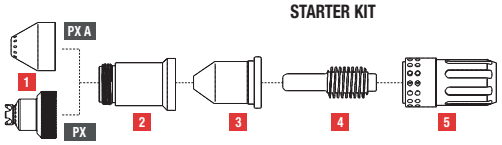
6m PX c 802965
12m PX c 802973

FOR AUTOMATIC SYSTEMS

12m PX A
c 802955

## OPTIONAL

STARTER KIT




1 SHIELD
2 SAFETY CUP
3 NOZZLE
4 ELECTRODE
5 DIFFUSER

| PX | | | | PX A | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45A | c 802958 | 105A | c 802961 | 45A | c 802879 | 105A | c 802882 |
| 65A | c 802959 | 125A | c 802966 | 65A | c 802880 | 125A | c 802886 |
| 85A | c 802960 | 150A | c 802956 | 85A | c 802881 | | |

PX STARTER KIT PACK 105A - 125A - 150A



x PX TORCH
KIT 105A + KIT 125A + KIT 150A
c 804907

CIRCULAR CUTTING UNIT



c 804059

TROLLEY CONTINENTAL



c 803064

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $A_{60\%\ 40°C}$ EN 60974-1 A | $V_o$ V | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | MAX mm | L/min | bar | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Superior Plasma 160 | 816174 | 230/400 3 ph | 30÷160 (400V) | 150@30% | 120 | 348 | 40 | 25 | 0,86 0,9 | 50 | 290 | 4÷5 | IP23 | 670 L 310 W 560 H | 46 |
| | | | 30÷100 (230V) | 100@30% | 80 | 316 | 38 | 12,5 | | | | | | | |

# SPOT Welding



## AUTOMOTIVE CHOICE TABLE



**TABELLA DI SCELTA PER AUTOMOTIVE - TABLEAU DE CHOIX POUR AUTOMOTIVE - TABLA DE ELECCIÓN PARA AUTOMOTIVE - WAHLSTAFEL FÜR AUTOMOTIVE - ТАБЛИЦЫ АВТОСЕГМЕНТА**

| MIG | Telmig | Mastermig 220/2 - 270/2 | Technomig 180, 210 Dual Synergic | Technomig 215, 223 TREO, 260, 240 WAVE Electromig 220, 300, 400 | Technomig 243 WAVE, Electromig 230, 330, 430 WAVE |
|---|---|---|---|---|---|
| EN \| Aluminium ES \| Aluminio<br>IT \| Alluminio DE \| Aluminium<br>FR \| Aluminium RU \| Алюминий | ★★ | ★★★ | ★★★ | ★★★★ | ★★★★ excellent |
| EN \| Steel FR \| Acier DE \| Stahl<br>IT \| Acciaio ES \| Acero RU \| Сталь | ★★★ | ★★★★ | ★★★★ | ★★★★ excellent | ★★★★ excellent |
| EN \| High strength steels<br>IT \| Acciai alta resistenza<br>FR \| Aciers haute résistance<br>ES \| Aceros alta resistencia<br>DE \| Hochfeste Stähle<br>RU \| Высокопрочная сталь | ★★ | ★★★ | ★★★★ | ★★★★ excellent | ★★★★ excellent |
| EN \| Brazing FR \| Brasage DE \| Mig-löten<br>IT \| Brasatura ES \| Cobresoldadura RU \| Пайки | ★ | ★★ | ★★★★ | ★★★★ excellent | ★★★★ excellent |

| | SPOT WELDING | Alucar 5100 | Alu Spotter 6100 | D-ARC 200 | Puller 4000 | Digital Puller 5500 DUO Digital Puller 5500 | Digital Car Spotter 5500 | Digital Spotter 7000 | Digital Spotter 9000 | Inverspotter 13500 Smart Aqua | Inverspotter 14000 Smart/Aqua |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DENT REPAIR | Aluminium - Alluminio<br>Aluminium - Aluminio<br>Aluminium<br>люминий | ☺ | ☺ | ☺ | | | | | | | |
| | Steel - Acciaio<br>Acier - Acero<br>Stahl - Сталь | ☹ | ☹ | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ with optional cod. 802832 | ☺ with optional cod. 802832 | ☺ with optional cod. 802699 | ☺ with optional cod. 802699 |
| SPOT WELDING | Single spot - Punto singolo - Point individuel<br>Punto individual<br>Einzelner Punkt<br>Одноточечный | | | | | | ☺ | ☺ with optional cod. 802832 | ☺ with optional cod. 802832 | ☺ with optional cod. 802699 | ☺ with optional cod. 802699 |
| | Mild steel - Acciaio dolce<br>Acier doux<br>Acero dulce<br>Weicher Stahl<br>Мягкая сталь | | | | | | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
| | HSS - HLE - HTS | | | | | | | | 😐 | ☺ | ☺ |
| | UHSS - UHLE - UHTS | | | | | | | | | ☺ | ☺ |
| | SAFE EMF CE | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

## SPOT WELDING PROCESS

EN | 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material

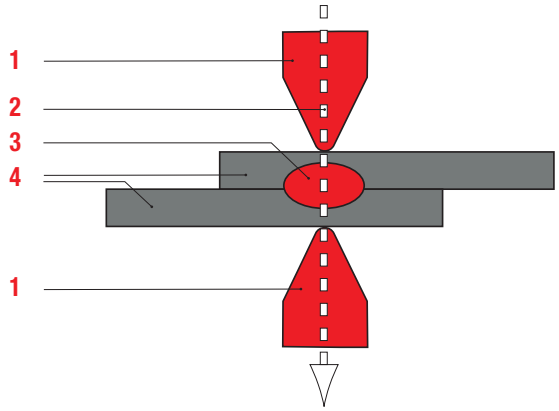
IT | 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare

FR | 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériau à souder

ES | 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar

DE | 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff

RU | 1.Электрод 2.Электрический Ток направляющей 3.Ядро 4.Свариваемый Материал




## PULSE WELDING

EN | It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

IT | Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

FR | S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'elasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précion et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

ES | Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

DE | Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

RU | Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

## HIGH STRENGTH STEELS

EN | Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non-structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.

IT | Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es.acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.

FR | En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.

ES | Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.

DE | In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.

RU | Представленные разными типами (HSS, UHSS, AHSS- например, сталь с бором), они обладают весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

# SMART INDUCTOR 5000

EN Induction heating system that is an intelligent solution for speeding up and simplifying the removal of glued (windows, rear windows, plastic parts, stickers, glass roofs, interior and exterior trims, etc.) or blocked (bolts, bearings, gears, etc.) parts as well to facilitate the repair of hail dents. It is particularly suitable for car body shops, and guarantees greatly reduced intervention times. It adjusts its intensity in an intelligent and completely automatic manner (Smart Power) using an innovative DynamicCheck microprocessor system. Using the principle of electromagnetic induction, it can transfer a large amount of heat to a specific area (Smart Protection) in just a few seconds. In this way it does not damage glass, rubber, plastic and painted surfaces in the area being worked on, or even in the surrounding areas. For maximum practicality and operator safety, it activates automatically (Smart Activation) near the area in which it has to work. Features: intelligent control by DynamicCheck system • user-friendly digital panel • automatic and manual mode • activation and correct operation signals • pushbutton control for Super Remover and Glass Genius • foot control.

IT Sistema di riscaldamento ad induzione che si propone come la soluzione intelligente per velocizzare e semplificare le operazioni di rimozione di parti incollate (vetri, lunotti, plastiche, adesivi, cieli, rivestimenti interni ed esterni, etc.), bloccate (bulloni, cuscinetti, ingranaggi,etc) e per facilitare la riparazione di ammaccature da grandine. Indicato per la carrozzeria, garantisce un grande risparmio nei tempi di intervento. Regola in modo intelligente e completamente automatico (Smart Power) la propria intensità attraverso un innovativo sistema a microprocessore DynamicCheck. In pochi secondi, sfruttando il principio dell'induzione elettromagnetica, è in grado trasferire in modo localizzato (Smart Protection) una grande quantità di calore evitando di danneggiare vetro, gomma, plastica e superfici verniciate della zona interessata o di quelle circostanti. Per la massima praticità e sicurezza dell'operatore, si attiva automaticamente (Smart Activation) in vicinanza della zona su cui operare. Caratteristiche: controllo intelligente con sistema DynamicCheck • pannello digitale user friendly • modalità automatica e manuale • segnalazione attivazione e corretto funzionamento • comando a pulsante per Super Remover e Glass Genius • comando a pedale.

FR Système de réchauffement à induction qui se propose comme la solution intelligente pour accélérer et simplifier les opérations d'enlèvement dans les véhicules de parties collées (verres, lunettes, plastiques, adhésifs, toits des voitures, revêtements internes et externes, etc.) ou bloquées (boulons, roulements, engrenages, etc.) et pour faciliter la réparation de bosses provoquées par la grêle. Particulièrement indiqué en carrosserie, il garantit une grande économie dans les temps d'intervention. Régule son intensité de façon intelligente et complètement automatique (Smart Power) grâce à un système innovateur à microprocesseur DynamicCheck. En quelques secondes, en exploitant le principe de l'induction électromagnétique, il est en mesure de transférer de façon localisée (Smart Protection) une grande quantité de chaleur, ce qui évite d'endommager verre, gomme, plastique et surfaces peintes de la zone concernée ou des zones alentours. Pour une très grande commodité et sécurité de l'opérateur, il s'active automatiquement (Smart Activation) à proximité de la zone où il doit opérer. Caractéristiques: contrôle intelligent grâce au système DynamicCheck • tableau numérique convivial • modalités automatique et manuelle • signalisation d'activation et de fonctionnement correct • commande à bouton pour Super Remover et Glass Genius • commande à pédale.

Smart Power

Smart Protection

Smart Activation




PATENTED PATENTED

QUICK OPERATIONS!

**Revolutionary!**
**Rivoluzionario!**

TELWIN mod. Twister

1 200÷240V

CE

EAC

CONSUMABLES:
SPOT Pag. 232

**version: CLASSIC**

## OPTIONAL

**TROLLEY AMERICA**

803084

**SUCTION CUP**

801406

**REMOTE CONTROL** mod.TWISTER

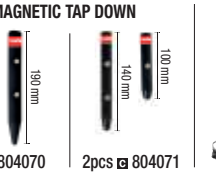
981147

**FIBERGLASS BANDS KIT**

10pcs 25x50mm 981161
10pcs 50x150mm 981160

**TEFLON WEDGES KIT**

10 pcs 804068

**MAGNETIC TAP DOWN**


804070 — 2pcs 804071

**DENT REPAIR LED LAMP**

804032

QUICK & EASY
SMART
AUTOMATIC

## TECHNICAL DATA — STANDARD

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | HEAT TWISTER 801412 | SUPER REMOVER 801400 | PAD INDUCTOR 801402 | LEVERS (3X) 321031 | REMOTE CONTROL 981147 | GLASS GENIUS 801403 | WONDER PEN II 801420 | METAL RELEASER 801401 | $P_{MAX}$ kW | $F_{OUT}$ kHz | $P_{MAX\ OUT}$ kW | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Smart Inductor 5000 TWISTER | 835012 | 200-240 1 ph | ✓ | | | | | | | | 2,4 | 35-100 | 2,3 | IP21 | 390 260 230 | 7,3 |
| Smart Inductor 5000 CLASSIC | 865011 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | 10,4 |
| Smart Inductor 5000 DELUXE | 865012 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | 13,6 |

# SMART INDUCTOR 5000

ES Sistema de calentamiento de inducción que se propone como la solución inteligente para agilizar y simplificar las operaciones de remoción en los vehículos de partes encoladas (vidrios, lunetas, plásticos, pegatinas, techos de los vehículos, revestimientos internos y externos, etc.) o bloqueadas (pernos, rodamientos, engranajes, etc.) y para facilitar la reparación de abolladuras causadas por el granizo. Especialmente indicado para la carrocería, garantiza un gran ahorro en los tiempos de intervención. Regula de forma inteligente y completamente automática (Smart Power) su intensidad a través de un novedoso sistema de microprocesador DynamicCheck. En pocos segundos, explotando el principio de la inducción electromagnética, puede transferir de forma localizada (Smart Protection) una gran cantidad de calor, evitando dañar vidrio, goma, plástico y superficies pintadas de la zona interesada y de las zonas circunstantes. Para la máxima practicidad y la máxima seguridad del operador, se activa automáticamente (Smart Activation) cerca de la zona donde operar. Características: control inteligente con sistema DynamicCheck • panel digital userfriendly • modalidad automática y manual • señalización de la activación y funcionamiento correcto • control de pulsador para el Super Remover y Glass Genius • control de pedal.

EN IT

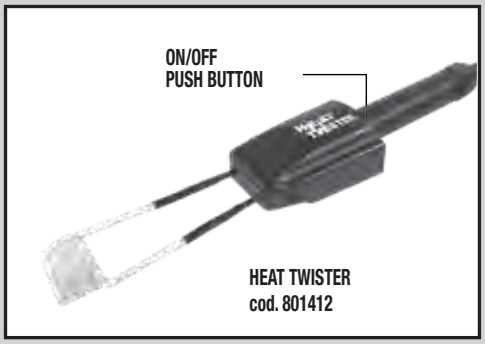
DE Dieses induktive Erhitzungssystem ist eine intelligente Lösung zum schnellen und einfachen Entfernen von angeklebten Fahrzeugteilen (z.B.: Glas, Heckscheiben, Kunststoffteile, Aufkleber, Fahrzeughimmel, Innen- und Außenverkleidungen) oder von anderweitig befestigten Fahrzeugteilen (z.B.: Bolzen, Lager, Zahnräder) und zum Erleichtern die Reparatur von Beulen durch Hagel verursacht. Das besonders für die Karosserie geeignete System spart sämtlicher Vorgänge viel Arbeitszeit. Er regelt intelligent und vollautomatisch (Smart Power) seine Intensität über das innovative Mikroprozessorsystem „DynamicCheck". In wenigen Sekunden überträgt er nach dem Prinzip der elektromagnetischen Induktion auf eine Stelle begrenzt (Smart Protection) eine große Wärmemenge und vermeidet so die Beschädigung von Glas, Gummi, Plastik und lackierten Oberflächen des betroffenen sowie der umliegenden Bereiche. Aus praktischen Gründen und zur Sicherheit des Bedieners wird er in der Nähe des Arbeitsbereiches automatisch aktiviert (Smart Activation). Eigenschaften: intelligente Steuerung durch das System „DynamicCheck" • bedienerfreundliche Digitaltafel • automatischer und manueller Betrieb
• Signalgebung bei Aktivierung und einwandfreiem Betrieb
• Tastensteuerung für Super Remover und Glass Genius
• Pedalsteuerung.

RU Система индукционного нагрева, являющаяся интеллектуальным решением, позволяющим ускорить и упростить снятие приклеенных частей (стёкол, заднего стекла, деталей из пластмассы, наклеек, внутренней и наружной обшивки и т.д.) или застрявших деталей (болты, подшипники, шестерни и т.д.) и упростить ремонт вмятин, оставленных градом. В особенности использование этой система рекомендуется при проведении кузовных работ, она позволяет сэкономить значительное количество времени. Интеллектуальная и полностью автоматическая система управления (Smart Power) регулирует выходную мощность при помощи новаторской системы с микропроцессорным управлением „DynamicCheck". Считанные секунды, используя принцип электромагнитной индукции, система может локализовано (Smart Protection) передать большое количество тепла, что позволяет избежать повреждений стекла, деталей из резины и пластмассы, а также крашеных поверхностей как в зоне проведения работ, так и вокруг неё. Для обеспечения максимальной практичности и в целях безопасности оператора, система включается автоматически (Smart Activation) вблизи рабочей зоны. Характеристики: интеллектуальный контроль, обеспечиваемый системой „DynamicCheck" • удобная для пользователя цифровая панель • автоматический и ручной режимы работы • индикатор включения и правильной работы • кнопка приспособления для Super Remover и Glass Genius • педаль.

## THE SMART WAY TO REMOVE & REPAIR

ADVISED BY Ford

### FREES ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY







CONSUMABLES:

vertical



kit 2 Twister 10V M8/M10 **cod. 801413**
kit 2 Twister 14V M12/M14 **cod. 801414**
kit 2 Twister 18V M16/M18 **cod. 801415**

horizontal:



kit 2 Twister 10H M8/M10 **cod. 801416**
kit 2 Twister 14H M12/M14 **cod. 801417**
kit 2 Twister 18H M16/M18 **cod. 801418**



kit 2 Twister Wires **cod. 801419**



cod. 801401
Metal Releaser

EN Bolts, Nuts
- Screws, Bearings
- Hooks, Tie-rods
- Hinges, Gears

IT Bulloni, Dadi
- Viti, Cuscinetti
- Ganci, Tiranti
- Cardini,Ingranaggi

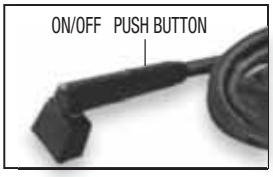
FR Boulons, écrous
- Vis, roulements
- Crochets, tirants
- Charnières, engrenages

ES Pernos, Tuercas
- Tornillos, Rodamientos
- Ganchos, Tirantes
- Goznes, Engranajes

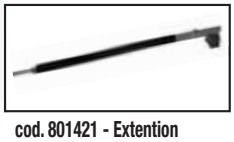
DE Bolzen, Muttern
- Schrauben, Lager
- Haken, Streben
- Türangeln, Zahnräder

RU Болты, Гайки
- Винты, Подшипники
- Крюки, Тяги
- Цапфы, Сцепления

### FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS




cod. 801420
WONDER PEN II



cod. 801421 - Extention

EN It works on hail dents without removing the paint.

IT Agisce sulle ammaccature da grandine senza sverniciare.

FR Agit sur les bosses provoquées par la grêle sans elever la peinture.

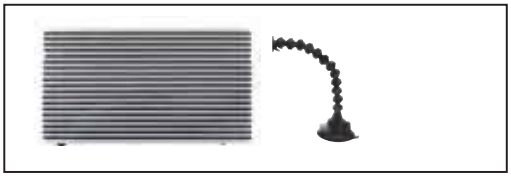
ES Actúa en las abolladuras por granizo sin necesidad de remover la pintura.

DE Repariert Hagelbeulen, ohne den Lack anzugreifen.

RU Устраняйте вмятины, не перекрашивая при этом детали.

TELWIN CHANNEL





cod. 804032
DENT REPAIR LED LAMP

EN It helps to identify the dents on the bodywork

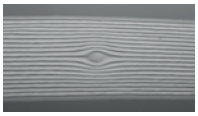
IT Aiuta ad individuare le ammaccature sulla carrozzeria.

FR Il permet d'identifier les bosses sur la carrosserie

ES Ayuda a identificar las abolladuras en la carrocería

DE Es hilft, die Beulen an der Karosserie zu identifizieren

RU Это помогает определить вмятин на кузове





# SMART INDUCTOR 5000

## REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK




**cod. 801400**
**SUPER REMOVER**

EN Quick removal of glass on parts to be painted. ● Removal of glasses with great amount of sealant (eg. Vans). ● Allows the reuse of glass with built-in seal.

FR Enlèvement rapide de vitre sur des parties à peindre. ● Enlèvement efficace de vitres même si elles ont beaucup de colle (ex. Fourgons). ● Permet la réutilisation de vitres avec garnitures incorporée.

DE Bequemer Ausbau von den Glassscheiben für Lackierarbeit. ● Wirksame Entfernung von Scheiben unabhängig von der Dichtungsstärke (PKW sowie NFZ). ● Gestattet die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.

IT Rapida rimozione di vetri su parti da verniciare. ● Efficace rimozione di vetri anche con maggiore quantità di sigillante (es. Furgoni). ● Permette il riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

ES Rápida remoción de vidrios en partes que tienen que pintarse. ● Remoción efectiva de vidrios incluso con mayor cantidad de sellador (p.e. Furgonetas). ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

RU Быстрый демонтаж стекол с окрашиваемых частей. ● Эффективный демонтаж стекол также в случае повышенного количества герметика (напр. фургоны). ● Позволяет повторно использовать стекла со встроенным уплотнением.




**cod. 801403**
**GLASS GENIUS**

EN Acts in a localized way protecting the painted parts. ● Patented tool for precise intervention on the corners. ● It allows the reuse of glass with built-in seal.

FR Agit de manière localisée en préservant les parties peintes. ● Outil breveté pour une très grande précision d'intervention suer les angles. ● Permet la reutilisation de vitres avec garniture incorporée.

DE Wärmenentwicklung nur im Arbeitsbereich zum Schutz der lackierten Teile. ● Patentierter Präzisionsscheibenauflöser. Wirkt äußerst präzis bis in die Ecke. ● Ermöglicht die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.

IT Agisce in maniera localizzata salvaguardando le parti verniciate ● Utensile brevettato per la massima precisione d'intervento sugli angoli. ● Permette riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

ES Actúa de forma localizada, salvaguardando las partes pintadas. ● Herramienta patentada para la máxima precisiónde intervención en los ángulos. ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

RU Обеспечивает локализованное воздействие, защищая окрашенные части. ● Запатентованное приспособление для максимально точной работы в углах. ● Позволяет повторно использовать стекла со встроенным уплотнением.







## REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS




**cod. 801400**
**SUPER REMOVER**

EN Anti-Gravel protections
- Protective films
- Exteriors trims

FR Revêtements anti-gravillon
- Pellicules de protection
- Revêtements externes

DE Schutzverkleidungen gegen Steinschlag
- Schutzfolien
- Außenverkleidungen

IT Rivestimenti anti-ghiaia
- Pellicole protettive
- Rivestimenti esterni

ES Revestimientos anti-gravilla
- Películas de protección
- Revestimientos externos

RU Обшивка для защиты от гравия
- Защитные пленки
- Внешняя обшивка



## DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PART EASILY



**cod. 801402**
**Pad Inductor**

EN Adhesives
- Graphics, Logos
- Labels
- Data Tables
- Mouldings
- Side plastics

FR Autocollants
- Graphismes, Logos
- Étiquettes
- Plaquettes de données
- Moulures
- Plastiques Latéraux

DE Aufkleber
- Schriftzüge, Logos
- Etiketten
- Typenschilder
- Zierleisten
- Seitliche Kunststoffelemente

IT Adesivi
- Grafica, loghi
- Etichette
- Targhe Dati
- Modanature
- Plastiche laterali

ES Adhesivos
- Gráfica, Logotipos
- Etiquetas
- Placas de Datos
- Molduras
- Plásticos laterales

RU Наклейки
- Графические элементы, Логотипы
- Этикетки
- Таблички с данными
- Молдинги
- Расположенные сбоку детали из пластмассы









## FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS

EN Glass roofs
- Interior trims
- Sealants
- Vinyl roofs
- Fluid threadlocker

FR Toits des voitures
- Revêtements internes
- Mastics
- Toits en vinyle
- Liquide de blocage des filets

DE Fahrzeughimmel
- Innenverkleidungen
- Dichtungsmittel
- Vinyldächer
- Gewindesicherungsmittel

IT Cieli delle vetture
- Rivestimenti interni
- Sigillanti
- Tetti in vinile
- Liquido frenafiletti

ES Techos de los vehículos
- Revestimientos internos
- Selladores
- Techos de vinilo
- Líquido frenaroscas

RU Крыши автомашин
- Внутренняя обшивка
- Герметик
- Виниловые крыши
- Клей для резьбовых соединений



# New CE Marking

## EMF SAFE WITH TELWIN PRODUCTS

**ALL TELWIN'S PRODUCTS COMPLY WITH THE CE MARKING THANKS TO THE EMF DECLARATIONS OF CONFORMITY.**

EN | The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.

IT | La normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.

FR | L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Oficielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Cela signifie que le marquage CE exige une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.

ES | La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.

DE | Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamiliennorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der CE-Kennzeichnung gemäß sind.

RU | Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получение сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанным выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



# ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100

EN Power sources for capacitor discharge welding of studs of 3 and 4 mm diameter (Alucar 5100) and 3÷8 mm (Aluspotter 6100) and other accessories, with tip strike. Suitable for applications in car body shops, installation, maintenance works and heating systems. They enable welding of studs on non-treated or non oxidized surfaces in steel, stainless steel, galvanized steel, brass and, in particular, aluminium. The welding process is so short that it causes no alteration to the opposing surface even if painted, plastic-coated or galvanized. **Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. The model 6100 has a 115-230V automatic voltage reversal.**

IT Generatori per la saldatura a scarica capacitiva di condensatori di perni di diametro 3 e 4 mm (Alucar 5100) e 3÷8 mm (Aluspotter 6100) ed altri accessori, con innesco delle punte. Adatti per applicazioni in carrozzeria, installazione, manutenzione e termotecnica. Consentono la saldatura di perni su superfici non trattate superficialmente o non ossidate, di acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, ottone ed in particolar modo dell'alluminio. La breve durata del processo di saldatura non provoca alcuna alterazione della superficie opposta anche se verniciata, plastificata o zincata. **Completi di pistola, cavo di massa con morsetto e accessori. Il modello 6100 ha il cambio tensione 115-230V automatico.**

FR Générateurs pour le soudage par décharge de condensateurs de prisonniers d'un diamètre de 3 et 4mm (Alucar 5100) et 3÷8 mm (Aluspotter 6100) et autres accessoires avec amorçage des pointes. Conçus pour les applications dans le secteur de la carrosserie, de installation, entretien et thermotechnique. Permettent le soudage de prisonniers sur des surfaces non traitées ou non oxydées, en acier, acier inox, acier galvanisé et laiton, et tout particulièrement de l'aluminium. La brève durée du processus de soudage ne comporte aucune altération de la surface opposée, même dans le cas de surfaces peintes, plastifiées ou galvanisées. **Fournis avec pistolet, câble de masse avec borne et accessoires. Le modèle 6100 a changement de tension 115-230V automatique.**

ES Generadores para la soldadura con descarga de condensadores de pernos prisioneros de diámetro de 3 y 4 mm (Alucar 5100) y 3÷8 mm (Aluspotter 6100) y otros accesorios, con cebado de las puntas. Adecuados para aplicaciones en carrocería, instalación, mantenimiento, técnica del calo. Permiten la soldadura de pernos en material cuya superficie no ha sido tratada o no oxidado, de acero inoxidable, acero galvanizado, latón y en especial del aluminio. La breve duración del proceso de soldadura no provoca ninguna alteración de la superficie opuesta incluso si está pintada, plastificada o galvanizada. **Equipados con pistola, cable de masa con borne y accesorios. El modelo 6100 tiene el cambio de tensión automático 115-230V.**

DE Generatoren zum Kondensatorentladungsschweißen von Bolzenschrauben mit einem Durchmesser von 3 und 4 mm (Alucar 5100) und 3÷8 mm (Aluspotter 6100) sowie andere Zubehörteile, mit Spitzenzündung. Besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau, in Installation, Wartung und Thermotechnik. Sie gestatten das Schweißen von Bolzenschrauben auf unbehandelten oder nicht oxidierten Oberflächen aus Stahl, rostfreiem Stahl, galvanisiertem Stahl, Messing und insbesondere Aluminium. Durch die kurze Dauer des Schweißprozesses wird die entgegengesetzte Oberfläche in keiner Weise verändert, auch wenn sie lackiert, plastifiziert oder verzinkt ist. **Komplett mit Punktschweißpistole, Massekabel mit Klemme und Zubehöre. Das Modell 6100 hat 115-230V automatischen Spannungswechsel.**

RU Портативный генераторы, для сварки с разрядом конденсаторов штырей диаметром 3 и 4 мм (Alucar 5100) и 3÷8 mm (Aluspotter 6100) и прочих принадлежностей, с точечным поджигом. Подходящий для применения в авторемонтных мастерских, для монтажа, техобслуживания и термотехники. Позволяет проводить сварку штырей на необработанных поверхностях или без окисления, на стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и в особенности алюминии. Краткое время процесса сварки не приводит к повреждению противоположной поверхности, даже если она окрашена, пластифицирована или оцинкована. **Укомплектованы пистолетом, кабелем массы с зажимом и принадлежностями. Переключение напряжения 115-230 В происходит автоматически для модель 6100.**

1 230V
mod. 5100

1 115/230V
mod. 6100

CE

EAC




## STANDARD




## ALU DENT STARTER STATIONS



cod. 802853
more options pag. 166/167

## ALUMINIUM DENT PULLER

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{MAX}$ kW | φ cos φ | $V_o$ V | C µF | Es J | Ts ms | # studs/min | ø mm | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Alucar 5100 | 828069 | 230 1 ph | 0,25 | 0,6 | 12 | 19500 | 390 | 1÷3 | 7 | 3÷4 | IP22 | 450 L 150 W 270 H | 11,7 |
| Aluspotter 6100 | 823049 | 115/230 1 ph | 0,9 | 0,8 | 12 | 66000 | 1500 | 1÷3 | 20 | 3÷8 | IP23 | 430 L 170 W 290 H | 15,5 |

# ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100





**A** ALUSPOTTER BOX
cod. 143651

LEGENDA:

| STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ | Cod. | In Box |
|---|---|---|
|  | Al 12 mm | 802750 (100 pcs) | A 100 PCS |

For order of single code
Per ordini di codici singoli

Quantity inside box
Pezzi nella scatola



**B** ALUREPAIR BOX M5 - M6
cod. 802839

| RINGS • ANELLI • BAGUES • ANILLOS • RINGEN • КОЛЬЦА | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | M4 (10 pcs) | 802829 | |
|  | M5 (10 pcs) | 802830 | B 10 PCS |
|  | M6 (10 pcs) | 802831 | B 10 PCS |
|  | LEVER - L | 484635 | |

| STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
| **M 3 - Ø 3** | | | |
|  | Al 12 mm | 802750 (100 pcs) | A 100 PCS |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | 742312 | A 1 PC |

| STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
| **M 4 - Ø 4** | | | |
|  | Al 16 mm | 802751 (100 pcs) | |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | 742313 | |
| **M 5 - Ø 5** | | | |
|  | Fe-Cu 16 mm | 802761 (100 pcs) | |
|  | Fe-Cu 16 mm | 802759 (100 pcs) | |
|  | Al 20 mm | 802752 (100 pcs) | A 100 PCS B 100 PCS |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | 742314 | A 1 PC B 1 PC |

| STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
| **M 6** | | | |
|  | Al 20 mm | 802753 (100 pcs) | A 100 PCS B 100 PCS |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | 742315 | A 1 PCS B 1 PCS |
| **M 8** | | | |
|  | Al 20 mm | 802725 (100 pcs) | A 100 PCS |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | 742269 | A 1 PC |

| FASTON | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | Al | 802757 (100 pcs) | |

## OPTIONAL

### COMPACT PULLER
(complete with hooks)
cod. 802599

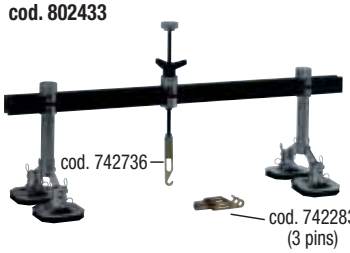


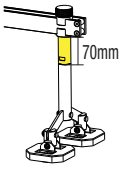
**HOOKS**


cod. 742481

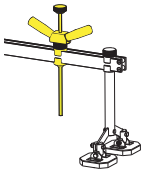

2 pins
cod. 742482

### PULLING BAR
cod. 802433



OPTIONAL SPACER
COD. 981707


PULLING KIT
COD. 804055



### MULTIHOOKS



| 10 pins | 8 pins | 6 pins | 3 pins |
|---|---|---|---|
| cod. 802696 | cod. 802691 | cod. 802692 | cod. 742283 |

### TROLLEY AMERICA




cod. 803084

# D-ARC 200

EN D-Arc 200 is a microprocessor controlled, electronic system fit for applications on aluminium in car body shops.
The short arc technology makes it possible to weld hook washers and studs on aluminum alloy panels quickly and precisely. Adjustment of welding current.
**It is equipped with D-Arc gun and hook washers.**

IT D-Arc 200 è un sistema elettronico controllato a microprocessore adatto per le applicazioni in carrozzeria su alluminio. La tecnologia ad arco corto rende possibile la saldatura di rondelle asolate e perni su pannelli in lega di alluminio in maniera veloce e precisa. Regolazione della corrente di saldatura. **Dotato di pistola D-Arc e rondelle asolate.**

FR D-Arc 200 est un système électronique contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications sur aluminium dans le secteur de la carrosserie. La technologie à arc court permet de souder rapidement et précisément des rondelles à crochet et des goujons sur des panneaux en alliage d'aluminium. Réglage du courant de soudage. **Fourni de série avec pistolet D-Arc et rondelles à crochet.**

ES D-Arc 200 es un sistema electrónico controlado por microprocesador adecuado para aplicaciones de aluminio en carrocería. La tecnología de arco corto permite soldar arandelas con gancho y pernos en paneles de aleación de aluminio, de forma rápida y precisa. Ajuste de la corriente de soldadura.
**Equipado con pistola D-Arc y arandelas con gancho.**

DE D-Arc 200 ist ein mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Anwedungen im Karrosseriebau. Die Kurzlichtbogen-Technologie ermöglicht es, Hakenscheiben und Bolzen auf Aluminiumlegierungsplatten schnell und präzise zu schweißen. Einstellung des Schweißstroms.
**Zum Lieferumfang gehören eine D-Arc Pistole und Anschweissösen.**

RU D-Arc 200- это управляемая микропроцессором электронная система, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Технология короткой дуги позволяет быстро и точно сваривать крюковые шайбы и гвозди на панелях из алюминиевого сплава. Регулировка сварочного тока. **Он оснащен пистолетом D-Arc и крюковыми шайбами.**

1 230V

CE

NEW

Aluminium

NO GAS




## STANDARD

**D-ARC GUN**



**KIT 50 FLAT HOOK WASHERS - AlMg**



804140

## OPTIONAL

**PULLING BAR**



802433

**COMPACT PULLER**



802599

### CONSUMABLES

**KIT 50 FLAT HOOK WASHERS**



AlMg 804140
AlSi 804142

**KIT 50 TWISTED HOOK WASHERS**



AlMg 804141
AlSi 804143

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MIN\ MAX}$ A | $A_{MAX}$ A | $P_{MAX}$ kW | $V_o$ V | $\eta\ \varphi$ η/cos ϕ | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D-Arc 200 | 816160 | 230<br>1 ph | 70-200 | 200 | 0,25 | 80 | 0,92<br>0,7 | IP23 | 385<br>150<br>265 | 6,2 |

# PULLER 4000

EN Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. Adjustment of welding current according to the part to be welded (star for traction, hook washer, studs, wavy wire, etc). **Complete with manual gun, earth cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.**

IT Sistema elettronico controllato a microprocessore per la riparazione di lamiere, adatto per applicazioni in carrozzeria. Regolazione della corrente di saldatura in base all'elemento da puntare (stella per trazione, rondella asolata, perno, filo ondulato, etc). **Completo di pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.**

FR Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie.
Réglage du courant de soudage en fonction de l'élément à pointer (étoile pour traction, rondelle à crochet, goujons, fil ondulée, etc.). **Fourni avec pistolet manuel, câble de masse et masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.**

ES Sistema electrónico para la reparación de chapas, controdado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. Ajuste de la corriente de soldadura según el elemento a apuntar (estrella para tracción, arandela ranurada, pernos, hilo ondulato, etc.). **Equipado con pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.**

DE Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwedungen im Karrosseriebau. Einstellung des Schweißstroms nach dem zu schweissenden Element (Stern für Zugkraft, Anschweissösen, Bolzen, Welldraht usw.). **Zum Lieferumfang gehören eine manuelle Pistole, Massekabel mit Punktschweissen Masse, Zuggerät, Spindel und Zugsterne.**

RU Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Регулировка сварочного тока в соответствии свариваемого элемента (звезда для тяги, шлицевая шайба, гвозди, волнистая проволока и т. д.).
**В комплекте с ручным пистолетом, заземляющим кабелем с направленной массой, экстрактором, шпинделем и звездами для тяги.**

1 230V
230V Model
2 400V
400V Model

NEW




## STANDARD


742709


5 pcs


722954

## OPTIONAL

**DENT PULLING OPTIONAL**


Pag. 169/170

**PULLING BAR**


802433

**COMPACT PULLER**


802599

**TROLLEY AMERICA**


803084

**STEEL STARTER STATION**


804902

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MAX}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | A | cos φ | $A_{OUT}$ A | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Puller 4000 (400V) | 828130 | 400 2 ph | 2600 | 5,6 | 7 | 1,2 | 10 | 0,8 | 1800 | 1,5 | IP22 | 390 L 260 W 225 H | 16 |
| Puller 4000 (230V) | 828129 | 230 1 ph | | | | | 16 | | | | | | |

# DIGITAL PULLER 5500 DUO

EN Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool.
**Complete with automatic gun, manual gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.**

IT Sistema elettronico per la riparazione di lamiere, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto.
**Completo di pistola automatica, pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.**

FR Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi.
**Fourni avec pistolet pneumatique, pistolet manuelle, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.**

ES Sistema electrónico para la reparación de chapas, controdado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida.
**Equipado con pistola neumática, pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.**

DE Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwedungen im Karrosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug.
**Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, eine manuelle Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zuggerät, Spindel und Zugsterne.**

RU Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. ЖК-, Многофункциональная панель регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента.
**В комплектацию включен автоматический пистолет, ручной пистолет, кабель массы с указанием массы, извлекатель, шпиндель и тяговые звездочки.**

230V

ONE TOUCH LCD




## STEEL DENT PULLER

### STANDARD

MANUAL



AUTOMATIC





742709



5 pcs



722954



802462

### OPTIONAL

DENT PULLING OPTIONAL



Pag. 169/170

TROLLEY AMERICA



803084

STEEL STARTER STATION



804902

STEEL STATION



802850

STEEL STATION DELUXE



804901

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MAX}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | A | cos ϕ | $A_{OUT}$ A | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Digital Puller 5500 DUO | 828125 | 230 1 ph | 3800 | 5,6 | 10,5 | 1,8 | 16 | 0,8 | 2500 | 1,5 | IP22 | 390 L 260 W 225 H | 24 |

# ACCESSORIES FOR DIGITAL PULLER 5500 DUO

## DUO ACCESSORY KIT

**cod. 804900**



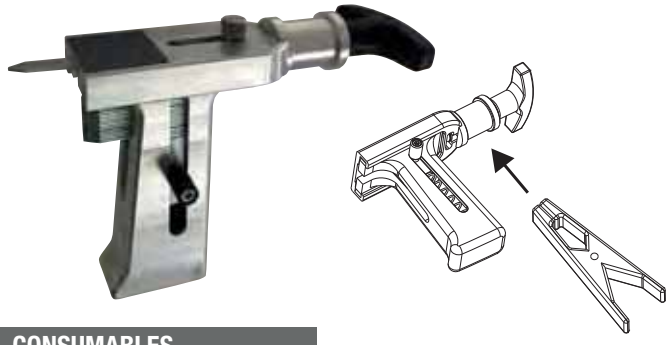
**QUICK CONNECTION CABLE** | **RINGVOLVER** | **QUICK HAMMERS KIT**

(50 pcs INCLUDED)

## RINGVOLVER

**cod. 804023**

(50 pcs flat hook washer included)



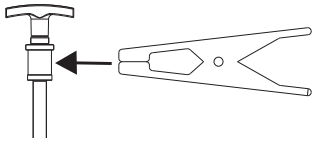
### CONSUMABLES

FLAT HOOK WASHERS
**cod. 802943** (50 pcs)



## QUICK HAMMERS KIT

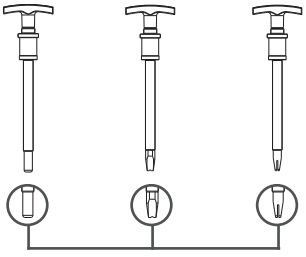
**cod. 804024**



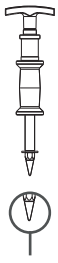


Tempering cod. 742700 | Wavy wires cod. 742701 | Rings cod. 742702 | Mini slide hammer cod. 742703

### CONSUMABLES



cod. 804026
(3 pcs)



**cod.** 802464
(5 pcs)

## QUICK CONNECTION CABLE

**cod. 804027**



## PULL SYSTEM

**cod. 804025**



**OPTIONAL**

- Round headed electrode (5pcs) **cod. 802445**
- Tip headed electrode (5pcs) **cod. 802444**
- Warming up electrode **cod. 742331**

# DIGITAL PULLER 5500

EN Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool. **Complete with gun, earth cable with fixing kit, extractor, spindle and pulling stars.**

IT Sistema elettronico per la riparazione di lamiere, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto. **Completo di pistola, cavo di massa con kit fissaggio, estrattore, mandrino e stelle per trazione.**

FR Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie.
L' écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi. **Fourni avec pistolet, câble de masse et kit de fixation, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.**

ES Sistema electrónico para la reparación de chapas, controdado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida. **Completo con pistola, cable de masa con kit de fijación, extractor, mandril y estrellas para tracción.**

DE Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwedungen im Karrosseriebau. Das digitale-, LCD, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug.
**Zum Lieferumfang gehören eine Pistole, Massekabel mit Befestigungssatz, Zuggerät, Spindel und Zugsterne.**

RU Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента. **В комплектацию включен пистолет, кабель массы с крепежным комплектом, извлекатель, шпиндель и тяговые звездочки.**

1 230V
230V Model
2 400V
400V Model




## STEEL DENT PULLER

AUTOMATIC

### STANDARD



722952



5 pcs



722954



990354

### OPTIONAL

**DENT PULLING OPTIONAL**



Pag. 169/170

**TROLLEY AMERICA**



803084

**STEEL STARTER STATION**



804902

**STEEL STATION**



802850

**STEEL STATION DELUXE**



804901

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MAX}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | A | cos φ | $A_{OUT}$ A | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Digital Puller 5500 (400V) | 828119 | 400 2 ph | 3800 | 5,6 | 10,5 | 1,8 | 10 | 0,8 | 2500 | 1,5 | IP22 | 390 L 260 W 225 H | 21 |
| Digital Puller 5500 (230V) | 828118 | 230 1 ph | | | | | 16 | | | | | | |

# DIGITAL CAR SPOTTER 5500

EN Microprocessor controlled, spot-welding machine fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness.
**Complete with the "STUDDER" kit for spot welding of screws, washers, rivets and pulling stars, sheet warming and upsetting.**

IT Saldatrice a resistenza (puntatrice) elettronica, controllata a microprocessore, adatta per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD, multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera.
**E' fornita di serie con kit "STUDDER" per la puntatura di viti, rondelle, rivetti e stelle per trazione, scaldalamiere, ricalcatura.**

FR Poste de soudage par points électronique, contrôlé par microprocesseur conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. L' écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle.
**Fourni de série avec kit "STUDDER" pour soudage de vis, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles et refoulement.**

ES Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. **Equipada con el kit "STUDDER" para soldar por puntos tornillos, arandelas, remaches, estrellas para tracción, calentadores de chapas y recalcado.**

DE Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches, Punktschweißgerät, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das digitale-, LCD, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. **Zum Lieferumfang gehören das "STUDDER" Kit zum Punktschweißen von Schrauben, Unterlegscheiben, Nieten und Zugsterne, zum Erwärmen und Stauchen von Blechen.**

RU Электронная сварочная установка с сопротивлением (сварочная машина точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. **Серийно поставляется с комплектом "STUDDER" для точечной сварки винтов, шайб, клепок и тяговые звездочки, для нагрева листа и высадки.**

1 230V
230V Model

2 400V
400V Model




ONE TOUCH LCD

0.8 mm Set the thickness and start working!

## STANDARD

**KIT STUDDER** M 823232, 823219 C 802832

STUDDER READY BOX C 143722
C 982096
C 482397
C 981649
C 713277
C 722952
C 722954
C 990354

**KIT STUDDER AUTOMATIC** M 823234, 823233 C 802833

STUDDER READY BOX C 143722
C 982096
C 482397
C 981650
C 713277
C 722952
C 722954
C 990354

## OPTIONAL

DENT PULLING OPTIONALS
Pag. 169/170

MANUAL "C" GUN
C 801041

MANUAL "X" GUN
C 801043

TROLLEY AMERICA
C 803084

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{MAX}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | A | cos ϕ | $A_{OUT}$ A | mm | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Digital Car Spotter 5500 (400V) | 823232 | 400 2 ph | 4200 | 6 | 11 | 2 | 16 | 0,7 | 3000 | 1,5+1,5 | 3 | IP22 | 390 L 260 W 225 H | 26 |
| Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (400V) | 823234 | | | | | | | | | | | | | |
| Digital Car Spotter 5500 (230V) | 823219 | 230 1 ph | 4200 | 6 | 11 | 2 | - | 0,7 | 3000 | 1,5+1,5 | 3 | IP22 | 390 L 260 W 225 H | 26 |
| Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (230V) | 823233 | | | | | | | | | | | | | |

# STARTER STATIONS & PULLER STATIONS

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM

### STARTER STATIONS



STEEL

**STEEL STARTER STATION**
**cod. 804902**

ALUMINIUM

**ALU STARTER STATION**
**cod. 802853**

### PULLER STATIONS




STEEL

**STEEL STATION**
**cod. 802850**

STEEL

**STEEL STATION DELUXE**
**cod. 804901**

### TROLLEYS



cod. 803095

PULLER STATION TROLLEY

KIT 6 HOOKS



cod. 803507

CABLES HOLDER KIT



cod. 804060



cod. 803084

AMERICA TROLLEY

### OPTIONAL GENERATORS

ALUMINIUM




Alucar 5100 Aluspotter 6100 D-Arc 200

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



ALUMINIUM

### ALU STATION DELUXE
**cod. 804905**



ALUMINIUM
STEEL

### COMBO ALU & STEEL
**cod. 802851**



ALUMINIUM
STEEL

### COMBO ALU & STEEL DELUXE
**cod. 804904**

## OPTIONAL GENERATORS

STEEL



### Digital Puller 5500 Duo
+ Duo accessory kit (cod. 804900)



### Digital Puller 5500



### Digital Car Spotter 5500

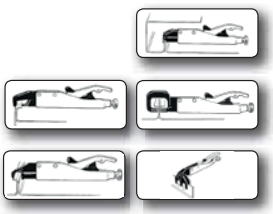
# STARTER & PULLER STATIONS

| | STEEL STARTER STATION cod. 804902 | ALU STARTER STATION cod. 802853 | STEEL STATION cod. 802850 | STEEL STATION DELUXE cod. 804901 | ALU STATION DELUXE cod. 804905 | COMBO ALU & STEEL cod. 802851 | COMBO ALU & STEEL DELUXE cod. 804904 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AMERICA TROLLEY COD. 803084 | W | W | | | | | |
| PULLER STATION COD. 803095 | | | W | W | W | W | W |
| KIT MULTILEVER cod. 802442  | W | | W | W | | W | W |
| PULLING LEVER KIT cod. 804022  | W | | | | | | |
| TRACTION BAR cod. 802657  | | | | W | | W | W |
| PULLING BAR cod. 802433  | | | W | W | W | | W |
| COMPACT PULLER cod. 802599  | | W | | | W | W | W |
| LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815 | | | | W | | | W |
| PULL SYSTEM cod. 804025  | | | W | W | | W | |
| MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)  | | | | W | | W | W |
| MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)  | | | W | W | W | W | W |
| DENT PULLING BOX cod. 802690  | W | | W | W | | W | W |
| ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI cod. 804067  | | | | | W | | W |
| ALUMINIUM HAMMERS KIT cod. 804065  | | | | | W | | W |
| HEAT GUN cod. 804096  | | | | | W | | W |
| RUBBERIZED DOLLY SET KIT cod. 804063  | | | | | W | | W |
| SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED) | | | | | | | |
| ALUCAR 5100 | | | | | | | |
| ALUSPOTTER 6100 | | W | | | W | W | W |
| D-ARC 200 | | | | | | | |
| DIGITAL PULLER 5500 DUO | | | | | | | |
| DIGITAL PULLER 5500 | W | | W | W | | W | W |
| DIGITAL CAR SPOTTER 5500 | | | | | | | |

**AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS • PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕГМЕНТА**

cod. 802627







cod. 802586

# DENT PULLING





**C** STUDDER READY BOX
cod. 143722

LEGENDA:

| RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | 3,2 mm | 802297 (100 pcs) | C 50 PCS |

For order of single code / Per ordini di codici singoli

Quantity inside box / Pezzi nella scatola



**D** STUDDER BOX
cod. 143593



**E** DENT PULLING BOX
cod. 802690



**F** DENT PULLING CONSUMABLES KIT
cod. 802838

| STARS • STELLE • ÉTOILES • ESTRELLAS • STERN • ЗВЕЗДА | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | STAR | 802296 (100 pcs) | C 10 PCS<br>D 10 PCS<br>E 20 PCS<br>F 20 PCS |
|  | STAR HOLDING ELECTRODE | 722954 | |

| WASHERS • RONDELLE • RONDELLES • ARANDELAS • SCHEIBEN • ШАЙБЫ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | Ø 8 mm | 802295 (100 pcs) | C 50 PCS<br>D 50 PCS |
|  | WASHER HOLDING ELECTRODE | 742484 | C 1 PCS<br>D 1 PCS |
|  | HOOK MANDREL | 722955 | |

| WAVY WIRE • FILO ONDULATO • FIL ONDULEE • HILO ONDULATO • WELLDRAHT • ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | 300 mm | 802339 (50 pcs) | F 20 PCS |
|  | 200 mm | 802728 (50 pcs) | E 20 PCS |
|  | SPOT WELDING ELECTRODE | 742485 | D 1 PC<br>E 1 PC |
|  | MAGNETIC POSITIONER | 742087 | |

| UPSETTING • RICALCATURA • REFOULEMENT • RECALCADO • RÜCKVERFORMUNG • ВЫСАДКА | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | SQUEEZING ELECTRODE | 722963 | C 1 PCS<br>D 1 PCS |

| RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
| **Ø 3** | | | |
|  | 3,2 mm | 802297 (100 pcs) | D 50 PCS |
|  | 4,5 mm | 802298 (100 pcs) | D 100 PCS |
|  | ELECTRODE | 742484 | D 1 PCS |
| **M 4** | | | |
|  | 15 mm | 802300 (100 pcs) | |
|  | ELECTRODE | 722958 | |
| **M 5 - Ø 5** | | | |
| M5  | 18 mm | 802301 (100 pcs) | D 50 PCS |
| Ø5  | 10 mm | 802299 (100 pcs) | |
| Ø5  | 12 mm | 802302 (100 pcs) | D 50 PCS |
| Ø5  | 25 mm | 802304 (100 pcs) | |
|  | ELECTRODE M5 - M6 | 722959 | D 1 PC |

| HEATING • RISCALDAMENTO • CHAUFFAGE • CALENTAMIENTO • ERHITZUNG • НАГРЕВ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | 150 mm CARBON | 802608 (5 pcs) | C 1 PCS<br>D 1 PCS |

| HOOK WASHERS • RONDELLE ASOLATE • RONDELLES A' CROCHET • ARANDELAS CON GANCHO • HAKENSCHEIBEN • КРУГЛЫЕ ШАЙБЫ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | FLAT HOOK WASHERS | 802943 (50 pcs) | E 10 PC<br>F 50 PCS |
|  | TWISTED HOOK WASHERS | 802944 (50 pcs) | E 10 PC<br>F 20 PCS |
|  | ELECTRODE | 742541 | E 1 PC |
|  210mm | LEVER | 484244 | E 1 PC |
|  410mm | LEVER | 484635 | |

| PATCHING • RAPPEZZATURA • RAPIÉÇAGE • REMIENDO • AUSBESSERN VON SCHADSTELLEN • НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | ELECTRODE | 722964 | |

| SPOT-WELDING 1 SIDE • PUNTATURA 1 LATO • POINTAGE 1 CÔTÉ • SOLDADURA 1 LADO • EINSEITIGES PUNKTSCHWEISSEN • ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | ELECTRODE | 742485 | D 1 PCS |

| POINTING MASS • MASSA A PUNTARE • MASSE DE POINTEAGE • MASA PARA PUNTEADO • MASSE FÜR PUNKTSCHWEISSEN • МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | - | 802462 | |

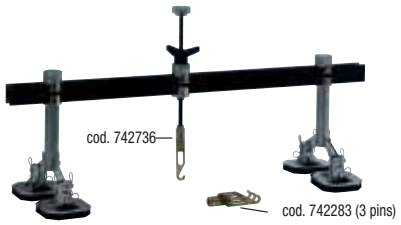
| NAILS • CHIODI • CLOUS • CLAVOS • STIFTE • ГВОЗДИ | | Cod. | In Box |
|---|---|---|---|
|  | Ø 2x50 mm | 802293 (100 pcs) | |
|  | Ø 2,6x50 mm | 802294 (100 pcs) | |
|  | NAILS HOLDING ELECTRODE | 742486 | |
|  | NAIL HOLDER | 722953 | |

# DENT PULLING

## PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

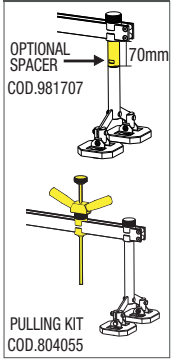
### PULLING BAR

**cod. 802433**




STANDARD BAR 0,9m | OPTIONAL BAR 1.5m COD.802815

**OPTIONAL:**



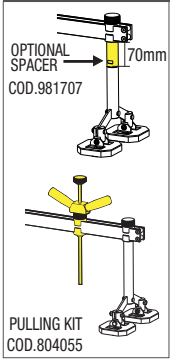

### TRACTION BAR

**cod. 802657**




STANDARD BAR 0,9m | OPTIONAL BAR 1.5m COD.802815

**OPTIONAL:**

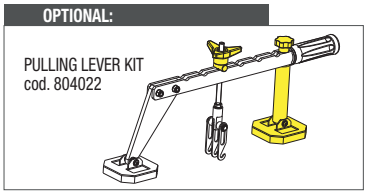



### KIT MULTILEVER

**cod. 802442**



**OPTIONAL:**




## MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



**cod. 802696** (10 pins) | **cod. 802691** (8 pins) | **cod. 802692** (6 pins) | **cod. 742283** (3 pins)

## EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ

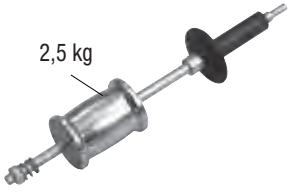
**cod. 722952**



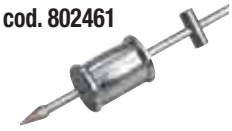
**OPTIONAL:**



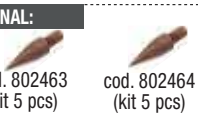

**MAXI EXTRACTOR**
**cod. 802451**




**RAPID SPOT**
**cod. 802461**



**OPTIONAL:**




## POINTING MASS • MASSA A PUNTARE

**cod. 802462**



## POSITIONER FOR WAVY WIRE



**cod. 742087**

## GLUE PULLER KIT




**cod. 802660**

**INCLUDED :**

- Compact Puller cod. 802599
- Sucker Head cod. 742528
- Extractor's adaptor M10 - M14 cod. 742529
- Sucker package ( 20 pcs )
- Thermoglue gun
- Wedge cod. 322956
- Glue package ( 10 pcs )
- Spatula cod. 322955

**OPTIONAL:**

Sucker kit:

| | | |
|---|---|---|
| Ø 11 mm | kit 10 pcs | cod. 802641 |
| Ø 16 mm | kit 10 pcs | cod. 802642 |
| Ø 21 mm | kit 10 pcs | cod. 802643 |
| Ø 32 mm | kit 10 pcs | cod. 802644 |

Glue kit: kit 10 pcs cod. 802735

## EXTRACTOR



cod. 722952
cod. 802451
cod. 742529
cod. 742528

## COMPACT PULLER



**cod. 802599**

**COMPLETE WITH HOOKS**

- Hook cod. 742481
- Hook (2 pins) cod. 742482

## PULL SYSTEM



**cod. 804025**

**OPTIONAL**

- Round headed electrode (5pcs) cod. 802445
- Tip headed electrode (5pcs) cod. 802444
- Warming up electrode cod. 742331

# DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES



## HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА С НАГРЕВАЕМЫМИ СКОБАМИ

- makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts
- Easy-to-use tool for quick and efficient repairing

**cod. 804064**




**INCLUDED**



- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger

**CONSUMABLES:**

**FLAT STAPLES KIT**
Ø 0,6mm 100pcs cod. 804075
Ø 0,8mm 100pcs cod. 804076

**WAVE STAPLES KIT**
Ø 0,6mm 100pcs cod. 804077
Ø 0,8mm 100pcs cod. 804078

**INSIDE CORNER STAPLES KIT**
Ø 0,8mm 100pcs cod. 804079

**OUTSIDE CORNER STAPLES KIT**
Ø 0,6mm 100pcs cod. 804080

## RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7pcs)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEAUX REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

- Ideal for aluminium and steel work
- Less bounce back than steel dollies
- The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.
- 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case





**cod. 804063**

## HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE • ТЕПЛОВОЙ ПИСТОЛЕТ



- Digital temperature control

**cod. 804096**
230V ~ 50Hz 1ph

## TEFLON WEDGES KIT (10pcs)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET • КОМПЛЕКТ ТЕФЛОНОВЫЙ КЛИНЬЕВ

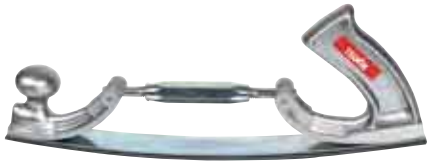
- Tools for dent removal without damaging paint.
- 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



**cod. 804068**

## ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI • РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ НАПИЛЬНИКА + НАПИЛЬНИК 9TPI



**cod. 804067**

## MAGNETIC TAP DOWN

PUNTALE MAGNETICO • POINÇON MAGNÉTIQUE • PUNTA MAGNÉTICA • MAGNETSPITZE • МАГНИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК




**cod. 804070**




**cod. 804071**
(Kit 2pcs)
2 PCS

## RUBBER HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME • KIT DE MARTILLOS DE GOMA • GUMMIHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ МОЛОТКОВ



**cod. 804066**
3 PCS

## ALUMINIUM HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIUM • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO • ALUMINIUMHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ МОЛОТКОВ



**IN PLASTIC CARRY CASE**



**cod. 804065**
3 PCS

# DIGITAL SPOTTER 7000

EN Microprocessor controlled, electronic spot-welding machines suitable for use in the car body repair and industrial field (mod. 9000). The digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Characteristics: automatic identification of the tool • automatic control of the clamp and cable cooling (mod. 9000) • easy to read LCD display • easy setting of spot-welding parameters • choice of optimal spot-welding current according to mains power • studder functions.

**Digital Spotter 7000, 9000: equipped with air cooled pneumatic gun and trolley (7000).**
**Digital Spotter 9000 AQUA: equipped with water cooled pneumatic gun and water cooling unit.**

IT Saldatrici a resistenza (puntatrici) elettroniche, controllate a microprocessore, adatte per applicazioni in carrozzeria e in ambiente industriale (mod. 9000). Il pannello digitale multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. Caratteristiche: riconoscimento automatico dell'utensile inserito • controllo automatico del raffreddamento della pinza e dei cavi (mod. 9000) • display LCD di facile lettura • semplice impostazione dei parametri di puntatura • scelta della corrente di puntatura ottimale in funzione della potenza di rete disponibile • funzioni studder.

**Digital Spotter 7000, 9000: complete di pinza pneumatica raffreddata ad aria e carrello (7000).**
**Digital Spotter 9000 AQUA: completa pinza pneumatica raffreddata ad acqua e gruppo raffreddamento ad acqua.**

FR Postes de soudage par points, électroniques, contrôlés par microprocesseur, pour les applications en carrosserie et en milieu industriel (mod. 9000). Le tableau numérique, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Caractéristiques: reconnaissance automatique de l'outil monté • contrôle automatique du refroidissement de la pince et des câbles (mod. 9000) • écran LCD pour une lecture facile • régulation simple des paramètres de pointage • sélection du courant de soudage adapté en fonction de la puissance de réseau disponible • fonctions studder.

**Digital Spotter 7000, 9000: fournis avec pince pneumatique refroidie à l'air et chariot (7000).**
**Digital Spotter 9000 AQUA: fourni avec pince pneumatique refroidie à eau et groupe de refroidissement eau.**

12 400V

CE

EAC



PULSE GALVANISED

ONE TOUCH LCD

0.8 mm

Set the thickness and start working!

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{OUT}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | cos ϕ | mm | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Digital Spotter 7000 | 823198 | 400 2 ph | 4500 | 8,6 | 27,3 | 6,7 | 0,7 | 1,5+1,5 | 3 | IP22 | 520 L 380 W 885 H | 50 |
| Digital Spotter 9000 | 823195 | 400 (•) 2 ph | 7000 | 10 | 47 | 8 | 0,8 | 3+3 | 3 | IP22 | 790 L 450 W 900 H | 78 |
| Digital Spotter 9000 AQUA (***) | 823196 | | | | | 11 | | | 5 | | | 95 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(•) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



ES Soldadoras por puntos electrónicas, controladas por microprocesador, adecuadas para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial (mod. 9000). El panel digital, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Características: identificación automática de la herramienta introducida • control automático del enfriamiento de la pinza y de los cables (mod. 9000) • pantalla LCD fácil de leer • sencilla regulación de los parámetros de punteado • elección de la corriente óptima de soldadura según la potencia de red disponible • funciones studder.

**Digital Spotter 7000, 9000: equipadas con pinza neumática refrigerada por aire y carrito (7000).**
**Digital Spotter 9000 AQUA: equipada con pinza neumática refrigerada por agua y equipo de refrigeración por agua.**

DE Mikroprozessorgesteuerte, elektronische, Punktschweißgeräte, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau und Industriebetrieben (Mod. 9000). Das digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Eigenschaften: Automatische Erkennung des eingesetzten Werkzeugs • automatisch gesteuerte Kühlung von Zange und Kabeln (Mod. 9000) • LCD-Display für leichtes Ablesen • einfache Anpassung der Punktschweißparameter • Wahl des optimalen Punktschweißstroms nach der bereitgestellte Netzleistung • Studder Funktionen.

**Digital Spotter 7000, 9000: komplett mit luftgekühlter pneumatischer Zange und Wagen (7000).**
**Digital Spotter 9000 AQUA: komplett mit wassergekühlter pneumatischer Zange und Wasserkühlungseinheit.**

RU Электронные сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских и в промышленной среде (мод. 9000). Многофункциональная панель обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Характеристики: автоматическое распознавание вставленного инструмента • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей (мод. 9000) • ЖК-дисплей для удобства чтения • легко регулировать параметры точечной сварки • выбор оптимального тока точечной сварки в зависимости от имеющейся мощности сети • функции studder.

**Digital Spotter 7000, 9000: Поставляют с пневматическим зажимом, охлаждаемым воздухом, и тележкой (7000).**
**Digital Spotter 9000 AQUA: укомплектован с пневматическим зажимом, охлаждаемым водой и блоком охлаждения водой.**

EN IT

12 400V

CE EAC




PULSE GALVANISED

ONE TOUCH LCD

0.8 mm Set the thickness and start working!

**DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER**




## STANDARD



**TROLLEY AMERICA**
M 7000
C 803084



**PNEUMATIC GUN**
M 7000, 9000 C 801048
M 9000 AQUA C 801086

## OPTIONAL

**KIT STUDDER**



C 802832
Pag. 165

**KIT STUDDER AUTOMATIC**



C 802833
Pag. 165

**MANUAL "C" GUN + CABLES**



C 801041

**MANUAL "X" GUN + CABLES**



C 801043

**DOUBLE SPOT GUN**



M 9000 C 801052

**POLE AND BALANCER KIT**



M 9000 C 802811

**WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE**



C 802627



C 802586

**ARMS & ELECTRODES**



Pag. 232

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**



M 9000 AQUA
C 802976

**DENT PULLING OPTIONALS**



Pag. 169/170

## POWER GUN TECHNOLOGY

Power Gun EMF SAFE

EN | Wide range of operation by means of longer (5m) and lighter cables, in comparison with traditional ones, high power in the clamp, excellent ease of handling thanks to the transformer inside the clamp, electromagnetic fields (EMF) certified safety.

IT | Elevato campo d'azione con cavi più lunghi (5m) e più leggeri di quelli tradizionali, elevate potenze nella pinza, massima maneggevolezza grazie al trasformatore in pinza, sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF.

FR | Champ d'action élevé avec câbles plus longs (5m) et plus légers que les câbles traditionnels, puissances élevées dans la pince, grande facilité de manipulation grâce au transformateur dans la pince, sécurité pour les champs électromagnétiques EMF.

ES | Elevado campo de acción con cables más largos (5m) y más livianos que los cables tradicionales, potencias elevadas en la pinza, máxima manejabilidad gracias al transformador en la pinza, seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF.

DE | Hohe Betriebsbereich durch länger (5m) und leichter Kabel als herkömmliche Kabel, hohe Leistungswerte in der Zange, beste Handhabung dank des in die Zange integrierten Transformators, bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder.

RU | Широкое поле действий с более длинных (5m) и легкими кабелями, чем традиционные, высокая мощность зажимов, максимальное удобство применения, благодаря трансформатору, находящемуся в зажиме, сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF.

## WIDE APPLICATIONS IN CAR BODY REPAIR

EN | Improved effectiveness during interventions thanks to specific water-cooled arms, up to 635 mm long.

IT | Migliore operatività negli interventi grazie a bracci specifici raffreddati ad acqua, fino a 635 mm.

FR | Meilleure opérationnalité dans les interventions grâce à des bras spéciaux refroidis par eau, jusqu'à 635 mm.

ES | Mejor operatividad en las intervenciones, gracias a brazos específicos refrigerados con agua, de hasta 635 mm de longitud.

DE | Bessere Arbeitsbedingungen dank der speziellen, wassergekühlten Arme, die bis zu 635 mm lang sein können.

RU | Улучшенная работа при проведении операций, благодаря специальным кронштейнам с водным охлаждением, до 635 мм.

## SHARK

EN | Shark A7 is a revolutionary arm designed to speed up and simplify spot welding operations in the most difficult to access areas. Thanks to the patented "large opening" mechanism, the end section of the Shark A7 opens 90° by simply pressing with your finger, even allowing insertion in boxed or difficult to reach parts.

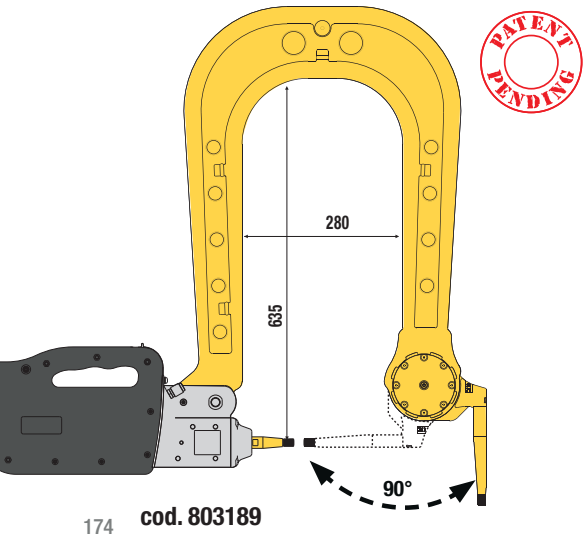
IT | Shark A7 è il rivoluzionario braccio ideato per velocizzare e semplificare le operazioni di puntatura nelle zone di più difficile accesso. Grazie al meccanismo brevettato di "grande apertura" , la sezione terminale di Shark A7 si apre di 90° con una semplice pressione del dito, permettendone l'inserimento anche in parti scatolate o difficilmente raggiungibili.

FR | Shark A7 est le bras révolutionnaire pensé pour accélérer et simplifier les opérations de soudage par points dans les zones les plus difficiles d'accès. Grâce au mécanisme breveté de « grande ouverture », la section terminale de Shark A7 s'ouvre de 90° par une simple pression du doigt, ce qui en permet l'insertion même dans des parties encastrée ou difficiles à atteindre.

ES | Shark A7 es el revolucionario brazo ideado para hacer más rápidas y sencillas las operaciones de soldadura por puntos en las zonas con un acceso más difícil. Gracias al mecanismo patentado de "gran apertura", la sección terminal de Shark A7 se abre 90° con una simple presión del dedo, y puede introducirse también en partes tapadas o difíciles de alcanzar.

DE | Der bahnbrechende Arm Shark A7 wurde entwickelt, um die Punktschweißarbeiten von schwer zugänglichen Bereichen schneller durchführen zu können und diese zu erleichtern. Durch den patentierten Mechanismus „große Öffnung" öffnet sich der letzte Abschnitt von Shark A7 um 90° durch ein einfaches Andrücken des Fingers, sodass sogar ein Einführen in kastenförmige oder schwer zugängliche Bereiche ermöglicht wird.

RU | Shark A7 - это революционная рука, позволяющая ускорить и упростить осуществление точечной сварки в наиболее труднодоступных местах. Благодаря запатентованному механизму с широким углом раскрытия, электроды Shark A7 разводятся под углом 90° простым нажатием пальца, позволяя их вставить также в коробчатые или труднодоступные части.





OPENING


INSERTING


SPOT WELDING



cod. 803189

# THE SMART WAY OF SPOT WELDING!

## SMART AUTOSET

EN | The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, without manual settings and/or reference tables.

IT | La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare senza regolazioni manuali e/o tabelle di riferimento.

FR | La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder sans réglages manuels et/ou tableaux de référence.

ES | La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar sin regulaciones manuales y/o las tablas de referencia.

DE | Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe ohne manuellen Einstellungen und/oder Richttabellen.

RU | Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала, без ручных регулировках и/или справочных таблицах.

## WELDING DATA AVAILABLE BY USB PORT

EN | Possibility of transferring all data on a USB key or on PC for storing, processing or printing and for software updating. Applicable also on new materials.

IT | Possibilità di trasferire tutti i dati su una chiavetta USB o su PC per memorizzazione, elaborazione o stampa, aggiornamenti software, operatività su nuovi materiali.

FR | Possibilité de transférer toutes les données sur une clé USB ou sur PC pour mémorisation, élaboration ou impression, mises à jour de logiciel, opérationnalité sur de nouveaux matériaux.

ES | Posibilidad de transferir todos los datos a una llave USB o a un PC para la memorización, el procesamiento o la impresión, las actualizaciones software, la operatividad con nuevos materiales.

DE | Möglichkeit zum Überspielen sämtlicher Daten auf USB-Stick oder PC zwecks Speicherung, Verarbeitung oder Ausdruck, Software-Update und damit einhergehend die Anpassung an neu entwickelte Materialien.

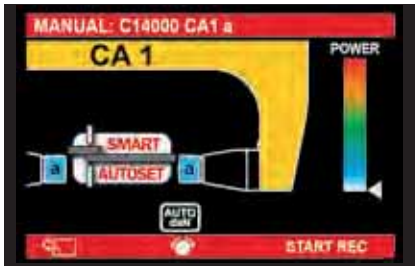
RU | Возможность переноса всех данных на флеш-память USB или на ПК для запоминания, обработки или печати, обновления программного обеспечения, работы с новыми материалами.






## MULTIPLE MODES

### SMART AUTO




EN | automatic detection of the thickness and the material to be welded

IT | rilevamento automatico dello spessore e del materiale da puntare

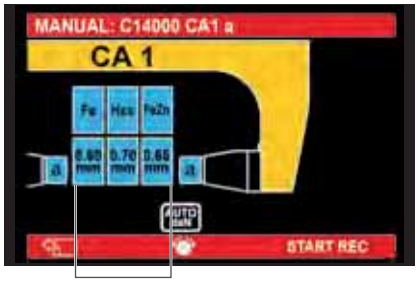
FR | détection automatique de l'épaisseur et du matériau à souder

ES | detección automática del espesor y del material a soldar

DE | automatische Erkennung der Dicke und des zu verwendetes Materiales

RU | автоматическое определение толщины и материала сварки

### EASY




UP TO 3 DIFFERENT MATERIALS AND THICKNESSES

EN | manual setting of up to three materials and up to three thicknesses different from one another

IT | impostazione manuale fino a tre materiali e fino a tre spessori diversi tra loro

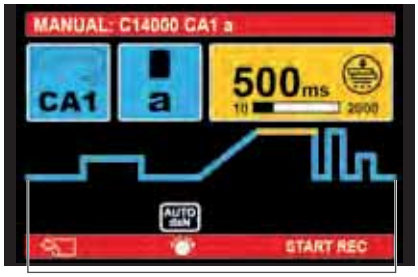
FR | réglage manuel jusqu'à trois matériaux et jusqu'à trois épaisseurs différentes

ES | ajuste manual hasta tres materiales y hasta tres espesores diferentes

DE | manuelle Einstellung bis zu drei Materialien und bis zu drei verschiedenen Dicken

RU | ручной выбор до трех материалов и до трех различных толщин

### MANUAL




13 CUSTOMIZABLE PARAMETERS

EN | customization of the parameters to create your own spot welding program

IT | personalizzazione dei parametri per creare il proprio programma di puntatura

FR | personnalisation des paramètres pour créer votre propre programme de soudage

ES | personalización de los parámetros para crear su propio programa de soldadura

DE | Personalisierung der Parameter, um ein individuelles Schweißprogramm einzustellen

RU | введение индивидуальных параметров для создания собственной программы сварки

# An innovative tool that increases the speed and efficiency of everyday body shop work.

## QANTUM EFFICIENCY IN THE BODY SHOP



**EN** | **Qantum is the ideal tool for complete management of the car repair process, from acceptance to final delivery of the vehicle.**

**IT** | **Qantum è lo strumento ideale per la gestione completa del processo di riparazione, dall'accettazione alla riconsegna del veicolo.**

**FR** | **Qantum est l'instrument idéal pour gérer tout le processus de réparation, de la réception en atelier à la livraison du véhicule.**

**ES** | **Qantum es el instrumento ideal para la gestión completa del proceso de reparación, desde la aceptación a la devolución del vehículo.**

**DE** | **Qantum das ideale Werkzeug zum Managen des gesamten Reparaturvorgangs, von der Annahme bis hin zur Übergabe des Fahrzeugs.**

**RU** | **Qantum – идеальный инструмент для управления всем процессом ремонта, от приемки автомобиля до его возврата клиенту.**

## THE ADVANTAGES

### SPEED




**EN** | Qantum allows the user to swiftly enter the vehicle details. The integrated scanner automatically reads the VIN (Chassis Number) and car registration plate. Photos taken with smartphones and tablets are instantly archived by the App. Managing repair work formalities has never been so quick and easy!

**IT** | Qantum consente di inserire velocemente le informazioni del veicolo. La funzione scanner integrata, acquisisce automaticamente VIN (Numero di Telaio) e targa dell'auto. Le foto scattate da smartphone e tablet diventano immediatamente allegati archiviati nell'App. Gestire la pratica di riparazione non è mai stato così facile e veloce!

**FR** | Qantum permet d'entrer rapidement les informations du véhicule. Le scanner intégré permet de numériser automatiquement le numéro de châssis (VIN) et la plaque d'immatriculation du véhicule. Les photos prises par le smartphone et la tablette sont immédiatement archivés dans l'application. Gérer la réparation n'a jamais été aussi simple et rapide!

**ES** | Qantum permite introducir rápidamente la información del vehículo. La función de escáner integrada adquiere automáticamente el VIN (número de bastidor) y la matrícula del coche. La aplicación archiva inmediatamente las fotos tomadas desde un teléfono inteligente y tableta. Gestionar el expediente de reparación nunca ha sido tan fácil y rápido.

**DE** | Mit Qantum können die Fahrzeuginformationen schnell eingegeben werden. Die eingebaute Scannerfunktion nimmt automatisch die Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN) und das Autokennzeichen auf. Die mit dem Smartphone und Tablet aufgenommenen Bilder werden sofort als Anhang in der App archiviert. Einen Reparaturvorgang zu verwalten, war noch nie so einfach und schnell!

**RU** | Qantum позволяет быстро ввести информацию об автомобиле. Встроенная функция сканера автоматически считывает VIN (номер шасси) и номерной знак автомобиля. Фотографии, снятые на смартфон или планшет, сразу же вносятся в архив приложения. Управление ремонтными работами еще никогда не было таким простым и быстрым!

### CONTROL



**EN** | Once the spot-welding operations have been completed, the data can be viewed using graphs and analysed, the web App helps the person in charge of the body shop to assess the quality of the work being performed, wherever he may be!

**IT** | Una volta finite le operazioni di puntatura, i dati possono essere visualizzati attraverso grafici e analizzati, aiutando il responsabile della carrozzeria a valutare la qualità del lavoro svolto ovunque si trovi, grazie l'applicazione web!

**FR** | Les opérations de soudage par points terminées, les données peuvent être visualisées dans une forme graphique et avec des analyses, pour aider le responsable de la carrosserie à évaluer la qualité du travail réalisé où qu'il soit, grâce à l'application Web!

**ES** | Una vez finalizadas las operaciones de soldadura por puntos, los datos pueden visualizarse con gráficos y analizarse, lo que ayuda al responsable de la carrocería a valorar la calidad del trabajo realizado esté donde esté, gracias a la aplicación web.

**DE** | Nach Beendigung der Punktschweißarbeiten können die Daten über Grafiken angezeigt und analysiert werden. So erhält der Verantwortliche des Karosseriebetriebs egal, wo er ist, Unterstützung, die Qualität der geleisteten Arbeit durch die Webanwendung zu bewerten.

**RU** | После завершения точечной сварки, данные можно отобразить в виде графиков и проанализировать их, помогая работнику, ответственному за кузовные работы, оценить качество выполненной работы, где бы он ни находился, благодаря веб-приложению!

## COMPLETENESS



EN | The App allows users to attach multiple photos before, during and after the work, to provide complete control over all operations and ease of reporting activities to be provided to the interested parties, such as customers and insurance companies.

IT | L'applicazione permette di allegare molteplici foto prima, durante e dopo la lavorazione per avere il controllo completo sul lavoro svolto e per agevolare le attività di reportistica da fornire alle parti interessate come clienti e assicurazioni.

FR | L'application permet de joindre plusieurs photographies avant, pendant et après le travail pour assurer un contrôle complet du travail réalisé et pour faciliter les activités de compte-rendu à faire aux parties concernées, comme les clients et les assureurs.

ES | La aplicación permite adjuntar múltiples fotos antes, durante y después de la elaboración para tener un control completo del trabajo realizado y para facilitar las actividades de elaboración de los informes que se deben entregar a las partes interesadas, como clientes y como seguros.

DE | Die Anwendung ermöglicht, viele Fotos vor, während und nach der Bearbeitung anzuhängen, um die geleistete Arbeit komplett kontrollieren zu können und um die Aktivitäten im Hinblick auf die Weitergabe der erstellten Berichte an die interessierten Parteien wie Kunden und Versicherungen zu unterstützen.

RU | Приложение позволяет добавить несколько фотографий перед, во время и после обработки, чтобы полностью контролировать проделанную работу и облегчить подготовку отчетов для заинтересованных лиц, например, клиентов и страховых компаний.

## COMPATIBILITY

EN | The Telwin Inverspotter Wave spot welders, equipped with a WiFi* module, are compatible with Qantum. Spot welding data are sent to the Cloud platform, divided per vehicle and linked to the repair work formalities.

IT | Le puntatrici Telwin Inverspotter Wave, corredate di modulo WiFi*, sono compatibili con Qantum. I dati di puntatura vengono inviati alla piattaforma Cloud dove sono organizzati per veicolo ed associati alla pratica di riparazione.

FR | Les postes de soudage par points Telwin Inverspotter Wave, équipés du module WiFi*, sont compatibles avec Qantum. Les données du poste de soudage par points sont envoyées à la plateforme Cloud où elles sont organisées par véhicule et associées à l'atelier de réparation.

ES | Las soldadoras por puntos Telwin Inverspotter Wave, con módulo WiFi*, son compatibles con Qantum. Los datos de soldadura por puntos se envían a la plataforma Cloud donde se organizan por vehículo y se asocian al expediente de reparación.

DE | Die Inverspotter Wave Punktschweißmaschinen von Telwin mit WLAN-Modul* sind mit Qantum kompatibel. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Organisation verläuft dort nach Fahrzeug und sie werden dem Reparaturvorgang zugewiesen.

RU | Аппараты для точечной сварки Telwin Inverspotter Wave, оснащенные модулем WiFi*, совместимы с Qantum. Данные точечной сварки передаются в облачную платформу, где они распределяются согласно транспортным средствам и связываются с выполненными ремонтными работами.



* could be optional - potrebbe essere opzionale - il peut être en option - puede ser opcional - es könnte optional sein - он может быть необязательным

## REPORTING

EN | On completing the formalities, the dossier on the repair work can be produced, along with photos, documents attached during the repair work and graphic representations of the data collected during the spot-welding activity.

IT | Chiusa la pratica, è possibile produrre il dossier della riparazione eseguita, corredato di foto, documenti allegati durante la lavorazione e rappresentazioni grafiche dei dati raccolti durante il funzionamento delle puntatrici.

FR | La réparation terminée, le dossier réalisé peut être créé, avec des photographies, des documents liés à l'activité et les représentations graphiques des données collectées pendant l'opération du poste de soudage par points.

ES | Una vez finalizado el expediente, se puede reproducir el dossier de la reparación realizada, acompañado de fotos, documentos adjuntados durante la elaboración y representaciones gráficas de los datos obtenidos durante el funcionamiento de las soldadoras por puntos.

DE | Wenn der Vorgang abgeschlossen ist, kann eine Akte bzgl. der durchgeführten Reparatur mit Fotos, während der Bearbeitung anhängenden Unterlagen und grafischen Darstellungen der während des Betriebs der Punktschweißmaschinen gesammelten Daten angelegt werden.

RU | Сразу после завершения ремонтных работ можно создать ремонтное досье, сопровождаемое фотографиями, документами, добавленными во время обработки, и графиками данных, собранных во время работы аппаратов для точечной сварки.

## DOWNLOAD

GET IT NOW! App name: Qantum

GET IT ON Google Play | Download on the App Store

# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA

## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!

3 400V

NEW

inverter

SMART AUTOSET

Power Gun EMF SAFE

HSS READY

USB




**INCLUDED**

CAPS EXTRACTOR

712331

App name: **Qantum** compatible (►)

AQUA

SMART AUTOSET **READY FOR ANY TYPE OF STEEL**

INFO PAG. 180

Power Gun EMF SAFE **POWER GUN TECHNOLOGY**

**EN** | High currents and low consumptions (works on 16A fuse) (•)
- Electromagnetic fields (EMF) certified safety
- Wide range of operation (cable length 5 m)
- Very handy in any jobs

**IT** | Alte correnti con bassi consumi (linee con fusibile 16A) (•)
- Sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF
- Elevato campo d'azione (cavi lunghezza 5 m)
- Massima praticità di intervento

**FR** | Hauts courants avec basses consommations (lignes avec fusibles 16A) (•)
- Sécurité pour les champs électromagnétiques EMF
- Champ élevé d'action, (longueur câbles 5M)
- Meilleure praticité d'intervention

**ES** | Altas corrientes con bajos consumos (líneas con fusible 16A) (•)
- Seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF
- Elevado campo de acción (longitud del cable 5m)
- Máxima funcionalidad de intervención

**DE** | Hohe Stromwerte bei niedrigem Verbrauch (Netze mit 16A Sicherung) (•)
- Bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder
- Weiter Betriebsbereich (5 mt lange Kabel)
- Größte Einsatzzweckmäßigkeit

**RU** | Высокий ток с небольшим потреблением (линии с плавким предохранителем 16A) (•)
- Сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF
- Широкое поле действия (кабель длиной 5 метров)
- Легкость использования

**(•)** (mod. 13500)

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | $A_{OUT}$ | $V_0$ | $P_{MAX}$ | $P_{50\%}$ | | cos ϕ | FL | | | DUTY CYCLE | IP | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | A | V | kW | kW | A | cos ϕ | Hz | daN | mm | % | | mm | kg |
| Inverspotter 13500 Smart AQUA (***) | 823349 | 400 3 ph | 12000 | 9 | 41 | 8 | 16 | 0,95 | 5000 | 400 | 3+3+3 | 2 | IP20 | 790 L 450 W 900 H | 81 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(►) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-verbindungskit - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA

EN Medium frequency, direct current (MFDC) inverter technology, microprocessor controlled resistance (spot) welding machines. In comparison with traditional spot welders, the **POWER GUN technology** (power circuits integrated in the clamp) allows for high spot-welding currents with low absorption rates, the use of longer (5 m) and lighter cables for a better holding and a wider range of action and minimum magnetic fields around the cables. Particularly suitable for body shop applications and repair-shops and give excellent results also on high strength steel (HSS) and galvanised metal sheets. The innovative **SMART AUTOSET technology**, thanks to the automatic recognition of the materials and thickness, eliminates set-up times and guarantees optimal spot welding even if the types of steel to be processed are not known. **WAVE technology** facilitates interaction with the machine and tracks all operating parameters for their processing and reporting. The programmes and reports generated can be transferred to a USB flash drive for printing or viewing on a PC. Features: SMART AUTOSET technology • 128 standard programmes and more than 400 customizable ones • automatic recognition of the arm and inserted tool • pre- and post-heating for interventions on HSS and galvanized metals • automatic cooling control of machine, clamp and cables • regulation of approach, slope and welding times • regulation in pulsed welding (pulse number and intervals) • automatic/manual regulation of pressure between electrodes. **Complete with water-cooled, pneumatic gun.**

IT Saldatrici a resistenza (puntatrici) a tecnologia inverter in corrente continua a media frequenza (MFDC), controllate a microprocessore. La **tecnologia POWER GUN** (circuiti di potenza integrati in pinza) consente, rispetto alle puntatrici tradizionali, elevate correnti di puntatura con ridotti assorbimenti di rete, l'utilizzo di cavi molto più lunghi (5 m) e leggeri per una migliore maneggevolezza ed un più ampio campo di azione, minimi campi magnetici presenti nell'intorno dei cavi. Particolarmente adatte all'utilizzo in carrozzeria ed in officina, assicurano ottimi risultati anche su acciai ad alta resistenza (HSS) e su lamiere zincate. L'innovativa **tecnologia SMART AUTOSET**, grazie al riconoscimento automatico dei materiali e dello spessore, elimina i tempi di set-up e garantisce puntature ottimali pur non conoscendo le tipologie di acciai su cui si opera. La **tecnologia WAVE** facilita l'interazione con la macchina e traccia tutti i parametri di lavorazione per una loro elaborazione e reportistica. I programmi e i report generati possono essere trasferiti su chiavetta USB per la stampa o visualizzazione da PC. Caratteristiche: tecnologia SMART AUTOSET • 128 programmi standard ed oltre 400 personalizzabili • riconoscimento automatico del braccio e dell'utensile inserito • preriscaldo e post-riscaldo per interventi su metalli HSS e zincati • controllo automatico raffreddamento macchina, pinza e cavi • regolazione tempi di accostaggio, di rampa, di saldatura • regolazioni in pulsato (numero e intervallo tra impulsi) • regolazione automatica/manuale della pressione tra gli elettrodi. **Complete di pinza pneumatica raffreddata ad acqua.**

FR Postes de soudage par points a technologie inverseur en courant continu a fréquence moyenne (MFDC), contrôlés par microprocesseur. La **technologie POWER GUN** (circuits de puissance intégrée dans la pince), permet, par rapport aux les postes de soudage par points traditionnel, un courant de pointage élevé avec absorptions réduites de réseau, la jouissance de câbles plus long (5m) et léger avec un meilleure maniabilité et un plus grand champ d'action, une diminution non négligeable de champs magnétiques autour des câbles. Particulièrement prévus pour les applications en carrosserie et en milieu industriel, ils garantissent résultats excellents aussi sur aciers a haute limite d'élasticité (HLE) et les tôles zinguées.
La **technologie** innovatrice **SMART AUTOSET**, grâce a la reconnaissance automatique des matériaux et de l'épaisseur, élimine les temps de réglage et garantit des soudages par points optimaux même si on ne connait pas les typologies d'acier sur lesquelles on opère. La **technologie WAVE** simplifie l'interaction avec la machine et trace tous les paramètres de travail pour leur élaboration et traçage. Les programmes et les rapports génères peuvent être transférés sur clé USB pour l'impression ou l'affichage en provenance de PC. Caractéristiques: technologie SMART AUTOSET • 128 programmes standards et plus de 400 personnalisables • reconnaissance automatique outil inséré et bras • pré-réchauffement et post-réchauffement pour des interventions sur des métaux et galvanises • contrôle automatique refroidissement machine, et câbles • réglage temps d'accostage, de rampe, de soudage • réglages en (nombre et intervalles entre impulsions) • réglage automatique/manuel de la pression entre les électrodes. **Fournis de série avec pince pneumatique refroidie à eau.**




E E
ARMS & ELECTRODES: Pag. 233

## OPTIONAL

| | | | |
|---|---|---|---|
| LOAD BALANCER AND POLE KIT | 360 RING KIT | CAPS MAINTENANCE KIT AQUA | STUDDER KIT |
| C 802650 | C 802866 | C 802767 | C 802699 |
| "X" GUN 5 m | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS | ARM WALL ORGANIZER 2 pcs | WI-FI CONNECTIVITY KIT NEW |
| C 801063 | C 802976 | C 803106 | C 803069 |

# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA

## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!

Wave OS

3 400V

inverter

SMART AUTOSET

Power Gun EMF SAFE

CE

EAC

HSS READY

USB

5 m




SMART AUTOSET

### READY FOR ANY TYPE OF STEEL

**EN** | Forget about type of material, manual settings and reference tables!
The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, all you need to do is weld!

**IT** | Dimentica il tipo di materiale, le regolazioni manuali, le tabelle di riferimento!
La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare.

**FR** | Oubliez le type de matériel, les réglages manuels, les tableaux de référence!
La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder.

**ES** | Olvida el tipo de material, las regulaciones manuales, las tablas de referencia!
La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar.

**DE** | Vergessen Sie die Werkstoffart, die manuellen Einstellungen, die Richttabellen!
Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe.

**RU** | Забудь о типе материала, ручных регулировках, справочных таблицах!
Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала.

**INCLUDED**

CAPS EXTRACTOR

712331

App name: Qantum compatible (►)

AQUA

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{OUT}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | cos φ | FL Hz | daN | mm | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Inverspotter 14000 Smart AQUA (***) | 823350 | 400 3 ph | 15000 | 13 | 68 | 10 | 0,8 | 8000 | 580 | 3+3+3 | 2 | IP20 | 800 L 520 W 1150 H | 100 |
| Inverspotter 14000 Smart AQUA (***) | 823353 | 200-240 3 ph | | | | | | | | | | | | 157 |

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением
(►) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-verbindungskit - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



**ES** Soldadoras de resistencia (soldadora por puntos) con tecnología inverter en corriente continua a media frecuencia (MFDC), controladas por microprocesador. La **tecnología POWER GUN**, (circuidos de potencia integrados en pinza), permite,con respecto de los soldadoras por puntos tradicionales, elevadas corrientes de soldadura con reducidas absorciones de red, el empleo de cables mucho más largo (5m) y ligero por una mejor manejabilidad y un mas amplio campo de acción, mínimo campo magnético presente alrededor de los cables. Particularmente adecuadas para aplicaciones en carrocería y en taller de reparaciones, aseguran óptimos resultados también en aceros con alto límite de deformación (HSS) y chapas zincadas. La **tecnología** innovadora **SMART AUTOSET**, gracias al reconocimiento automático de los materiales y del espesor, elimina los tiempos de configuración y garantiza soldaduras por puntos óptimas, aunque no se conozcan los tipos de acero en que se está operando. La **tecnología WAVE** facilita la interacción con la máquina y rastrea todos los parámetros operativos para su procesamiento y presentación de informes. Los programas y los informes generados pueden transferirse en una llave USB para la impresión o la visualización mediante PC. Caracteristicas: tecnología SMART AUTOSET • 128 programas de soldadura por puntos estándar y además 400 personalizables • reconocimiento automático del brazo y de la herramienta introducida • precalentamiento y postcalentamiento para intervenciones en metales HSS y cincados • control automático del enfriamiento de la máquina, pinza y cables • regulación de los tiempos de compresión, de rampa, de soldadura • regulaciones en pulsado (número e intervalo entre impulsos) • regulación automatica/manual de la presión entre los electrodos. **Equipadas con pinza neumática refrigerada por agua.**

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, Inverter-,wiederstandschweißgeräte (Punktschweißgeräte) mit mittelfrequentem Gleichstrombetrieb (MFDC). Die **POWER-GUN-Technologie** (in der Zange integrierte Leistungsschaltungen) erlaubt es, im Vergleich zu den traditionellen Punktschweißgeräten, hohe Punktschweißstromwerte bei verringerten Netzaufnahmen zu gewinnen, viel längere (5m) und leichtere Kabel zu verwenden, die eine bessere Handlichkeit und einen weiteren Anwendungsbereich gewähren, und geringste magnetische Felder um die Kabeln herum zu haben. Insbesonders geeignet für den Einsatz in Karosseriewerkstätten und Reparaturwerkstätten, gewährleistet fachgerechte Resultate auch auf Stähle mit hoher Streckgrenze (HSS) und verzinkten Blechen. Die innovative **Technologie SMART AUTOSET** vermeidet dank der automatischen Erkennung der Werkstoffe und der Werkstoffstärke Einrichtungszeiten und garantiert optimale Punktschweißergebnisse auch dann, wenn die Art der geschweißten Stähle nicht bekannt ist. Die **WAVE Tecnologie** erleichtert die Interaktion mit der Maschine und verfolgt alle Betriebsparameter für ihre Verarbeitung und Berichterstattung. Die generierten Programme und Berichte können anschließend zwecks Ausdruck oder Anzeige am PC auf einen USB Speicherstift überspielt werden, außerdem, die automatische Druckkontrolle gestattet die optimale Einstellung der auf die Zangenelektroden einwirkenden Kraft. Eigenschaften: Technologie SMART AUTOSET • 128 Standard- und mehr als 400 personalisierbare Punktschweissprogramme • automatische Erkennung des Schweißarms und des eingesetzten Werkzeugs • Vorwärmen und Nachwärmen bei Arbeiten auf HSS Metallen und verzinkten Metallen • automatische Kühlsteuerung von Maschine, Zange und Kabeln • Zeitvorgaben Annäherung, Rampendauer, Schweissdauer • Einstellungen im Impulsbetrieb (Anzahl und Zeitspanne zwischen den Impulsen) • Automatische/manuelle Einstellung des Drucks zwischen den Elektroden. **Komplett mit Wassergekühlter Zange.**

**RU** Сварочные установки с электронным сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с технологией инвертера с постоянным током при средней частоте (MFDC), управляемые при помощи микропроцессора. **Технология POWER GUN** (зажим со встроенными силовыми цепями) позволяет, в отличие от обычных сварочных аппаратов, осуществлять точечную сварку с использованием более высокого тока, снижая при этом потребляемое электричество, использовать намного более длинные (5m) и легкие кабели, упрощая выполнение работ и расширяя рабочую зону, сохраняя при этом магнитные поля вокруг кабелей на минимальном уровне. Подходит для применения в авторемонтных мастерских и в ремонтную матерскую обеспечивает превосходные результаты работы также на стали с высокой текучестью (HSS) и на оцинкованных листах. Инновационная **технология SMART AUTOSET** благодаря автоматическому определению материалов и их толщины позволяет сэкономить время, поскольку не требует настройки и гарантирует оптимальную точечную сварку, даже в том случае, если не заданы характеристики стали, на которой проводятся работы. **Технология WAVE** облегчает взаимодействие с машиной и отслеживает все рабочие параметры для их обработки и отчетности. Программы и создаваемые отчеты могут переноситься на флеш-накопитель USB, для последующей печати и визуализации на ПК. Характеристики: технология SMART AUTOSET • 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ • автоматическое распознавание вставленного инструмента и кронштейна • предварительный нагрев и нагрев после сварки при работе на металлах HSS и оцинкованных металлах • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей • регулирование времени приближения, рампы, сварки • регулирование при импульсной сварке (число и интервалы между импульсами) • регулирование автоматический/ручной давления между электродами. **Аппараты укомплектованы пневматическим зажимом, охлаждаемым водой.**

EN IT

APPROVED by

VOLVO · Ford · Mercedes Benz · General Motors · GMC · FIAT · IVECO




## OPTIONAL

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| LOAD BALANCER AND POLE KIT | 360 RING KIT | CAPS MAINTENANCE KIT AQUA | STUDDER KIT | WI-FI CONNECTIVITY KIT |
|  |  |  |  |  |
| C 802650 | C 802866 | C 802767 | C 802699 | C 803069 |
| "X" GUN | MACHINE ANTIDUST COVER | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS | ARM WALL ORGANIZER 2 PCS | ARMS & ELECTRODES |
|  5 m |  |  |  |  |
| C 801063 | C 804073 | C 802976 | C 803106 | Pag. 233 |

**COMPLETE WITH OPTIONAL: POLE AND BALANCER, 360 RING KIT (823350+802650+802866)**

# MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230-400

EN Spot welding machines with electronic control of the spot welding time.
Features: synchronous electronic timer with spot welding time adjustable from 0,1 sec. to 1,2 sec. (mod. 20/TI) • "FUZZY LOGIC" microprocessor control and choice between continuous and pulsed operation (suitable for sheets with high yield points - high stress) (mod. DIGITAL) • arms pressure adjustable from 40 kg to 120 kg (standard arms: 120 mm).

IT Saldatrici a resistenza (puntatrici) con controllo elettronico del tempo di puntatura.
Caratteristiche: timer elettronico sincrono, con tempo di puntatura regolabile da 0,1 sec. a 1,2 sec. (mod. 20/TI) • controllo a microprocessore "FUZZY LOGIC" e funzionamento in continuo e pulsato (adatto per lamiere ad alto coefficiente di snervamento high-stress) (mod. DIGITAL) • forza sui bracci regolabile da 40 kg a 120 kg (bracci standard: 120 mm).

FR Postes de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage. Caractéristiques: temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. (mod. 20/TI) • système de contrôle par microprocesseur "FUZZY LOGIC" et fonctionnement en continu et par pulsations (pour les tôles à coefficient d'élasticité élevé-high stress) (mod. DIGITAL) • force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (bras standard: 120 mm).

ES Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Características: temporizador electrónico sincrónico, con tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) • sistema de control por microprocesador "FUZZY LOGIC" y funcionamento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación, high-stress) (mod. DIGITAL) • fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (brazos estándar: 120 mm).

DE Punktschweißgeräte mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer. Eigenschaften: Elektronischer Synchrontimer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek. (mod. 20/TI) • Steuerungssystem "FUZZY LOGIC" und Auswahl zwischen Schweißbetrieb mit Dauer- und Impulsstrom (geeignet für Bleche mit hohem Streckkoeffizienten- high stress) (mod. DIGITAL) • Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (Standard Armen: 120 mm).

RU сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с электронным контролем времени точечной сварки. Характеристики: синхронный электронный таймер, с регулируемым временем точечной сварки от 0,1 сек. до 1,2 сек. (мод. 20/TI) • управление при помощи микропроцессора "FUZZY LOGIC" и непрерывная и импульсная работа (подходит для листовой высокопрочной стали с высоким пределом текучести) (мод. DIGITAL) • регулируемая сила кронштейнов от 40 кг до 120 кг (стандары кронштейнов: 120 мм).

1 230V
mod. 20/TI, 230

2 400V
mod. 400

FUZZY LOGIC
mod. Digital Modular



OPTIONAL

ARMS & ELECTRODES



Pag. 232



Digital Modular 400

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{OUT}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kW | $P_{50\%}$ kW | A | cos ϕ | mm | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Modular 20/TI | 823015 | 230 1 ph | 5800 | 2 | 6 | 1,2 | 16 | 0,9 | 1+1 | 1,5 | IP20 | 440 L 100 W 185 H | 9,9 |
| Digital Modular 230 | 823016 | 230 1 ph | 6900 | 2,5 | 13 | 2,3 | 25 | 0,9 | 2+2 | 1,5 | IP20 | 440 L 100 W 185 H | 10,5 |
| Digital Modular 400 | 823017 | 400 2 ph | 6900 | 2,5 | 13 | 2,3 | 16 | 0,9 | 2+2 | 1,5 | IP20 | 440 L 100 W 185 H | 10,3 |

# PTE 18 LCD - 28 LCD

EN Column spot welding machines with movable arms, microprocessor digitally controlled. Multifunction LCD control panel. Optimum results on different kinds of steel. Features: adjustment of spot welding current (%), time (cycles), force of electrodes compression (PTE series) • force and speed rate of electrodes compression (PCP series) • choice of various parameters of the spot welding cycle • mechanical pedal control (PTE series) or pneumatic pedal control (PCP series) • thermal protection with indicator • air flow regulation for the slow closing of the arms (PCP series). **All models require water cooling for electrodes and arms.**

IT Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore. Pannello digitale LCD multifunzione. Ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), forza di chiusura degli elettrodi (serie PTE) • pressione e velocità di chiusura elettrodi (serie PCP) • scelta di vari parametri del ciclo di puntatura • azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP) • protezione termica con segnalazione • regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci (serie PCP). **Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.**

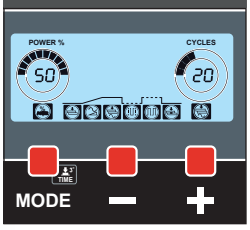
FR Postes de soudage par points à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur. Tableau numérique LCD multifonction. Excellentes soudures sur divers types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force de fermeture des électrodes (série PTE), force et vitesse de fermeture des électrodes (série PCP) • choix des différents paramètres du cycle de pointage • actionnement mécanique à pédale (série PTE), actionnement pneumatique (série PCP) • protection thermique avec signalisation • réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras (série PCP). **Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras.**

E E

2 400V




**LCD DISPLAY**




**ADJUSTABLE LOWER ARM**



mod. PTE 28 LCD

## OPTIONAL

**WATER COOLING UNIT**



G.R.A. 90

802043

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**



802976

**KIT AQUA HOSES**



802954

**ARMS & ELECTRODES**



Pag. 233

## MECHANICAL CONTROL

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{OUT}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kVA | $P_{50\%}$ kVA | cos φ | mm | daN | mm | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PTE 18 LCD | 824050 | 400 (•) 2 ph | 9700 | 2,6 | 22 | 15 | 0,7 | 3+3 | 190 | 330 | 15 | IP20 | 790 L 320 W 1280 H | 118 |
| PTE 28 LCD | 824051 | 400 (•) 2 ph | 16400 | 4,2 | 60 | 25 | 0,7 | 5+5 | 220 | 330 | 5,5 | | | 147 |

(•) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# PCP 18 LCD - 28 LCD

(ES) Soldadoras por puntos de columna, con brazo oscilante, control digital con microprocesador. Panel digital LCD. Óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero. Características: regulación de la corriente de punteado (%), tiempo de punteado (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos (serie PTE), fuerza y velocidad de cierre de los electrodos (serie PCP) • elección de varios parámetros del ciclo de punteado • accionamiento mecánico de pedal (serie PTE), accionamiento neumático (serie PCP) • protección térmica con señalación • regulación del flujo de aire para la desaceleración del cierre de los brazos (serie PCP). **Todos modelos requieren enfriamiento por agua de los electrodos y brazos.**

(DE) Säulenpunktschweißmaschine mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Digitale LCD-Multifunktionstafel. Beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten. Eigenschaften: Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden (PTE Serie), Schließ- und Geschwindigkeitskraft der Elektroden (PCP Serie) • Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus • Mechanischer Pedalantrieb (PTE Serie), Pneumatischer Antrieb (PCP Serie) • Thermoschutz mit Anzeige • Einstellung des Luftstroms zum verlangsamten Schließen der Arme. **Alle Modelle benötigen Wasserkühlung für Elektroden und Arme.**

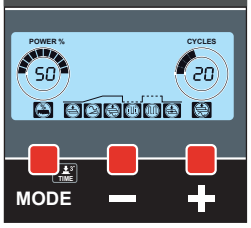
(RU) Аппараты для точечной сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микропроцессорным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель. Прекрасную сварку на различных типах стали. Характеристики: регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов (серия PTE), скорость и силы сжатия электродов (серия PCP) • выбор различных параметров цикла точечной сварки • механическая педаль управления (серия PTE), пневматический привод (серия PCP) • термозащита с сигнальным устройством • регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов (серия PCP). **Все модели требуют водяное охлаждение электродов и рычагов.**

EN IT

2 400V




## LCD DISPLAY




## ADJUSTABLE LOWER ARM



mod. PCP 28 LCD

## OPTIONAL

**WATER COOLING UNIT**



G.R.A. 90

802043

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**



802976

**KIT AQUA HOSES**



802954

**ARMS & ELECTRODES**



Pag. 233

## PNEUMATIC CONTROL

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $A_{OUT}$ A | $V_0$ V | $P_{MAX}$ kVA | $P_{50\%}$ kVA | cos ϕ | mm | daN | mm | DUTY CYCLE % | IP | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PCP 18 LCD | 824052 | 400 (•) 2 ph | 9700 | 2,6 | 22 | 15 | 0,7 | 3+3 | 190 | 330 | 15 | IP20 | 790 L 320 W 1280 H | 118 |
| PCP 28 LCD | 824053 | 400 (•) 2 ph | 16400 | 4,2 | 60 | 25 | 0,7 | 5+5 | 220 | 330 | 5,5 | | | 148 |

(•) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# CHARGING & STARTING



# CHOOSE YOUR PRODUCTS

## BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

CHARGE 15h | MAINTENANCE | START | 5 min. pre charge + START

### Charge

| | 20 Ah | 60 Ah | 80 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 200 Ah | > 250 Ah | WET | GEL AGM MF | EFB START STOP | Li | TEST | AUTOMATIC TRONIC | AUTOMATIC PULSE TRONIC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DEFENDER 8 | | | | | | | | ● | ● | ● | | | √ | |
| AUTOTRONIC 25 BOOST | | | | | | | | ● | ● | ● | | | √ | |
| T-CHARGE 12 - EVO | | | | | | | | ● | ● | ● | ● EVO | √ EVO | | √ |
| T-CHARGE 20 BOOST | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | √ |
| T-CHARGE 26 BOOST | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | √ |
| DOCTOR CHARGE 50 - PULSE 30, 50, DOCTOR CHARGE 130 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● DC 50 DC 130 | √ DC 50 DC 130 | | √ |
| TOURING | | | | | | | | ● | ● | ● | | | √ | |
| NEVADA | | | | | | | | ● | | | | | | |
| ALPINE 13 - 15 | | | | | | | | ● | | | | | | |
| ALPINE 18 - 20 BOOST | | | | | | | | ● | | | | | | |
| ALPINE 30 - 50 BOOST | | | | | | | | ● | | | | | | |
| NEVABOOST 100 | | | | | | | | ● | | | | | | |
| COMPUTER 48/2 PROF | | | | | | | | ● | | | | | | |

### Charge & Start

| | 20 Ah | 60 Ah | 80 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 200 Ah | > 250 Ah | WET | GEL AGM MF | EFB START STOP | Li | TEST | AUTOMATIC TRONIC | AUTOMATIC PULSE TRONIC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DOCTOR CHARGE 130 | | | | | | | | ● | ● | ● | | √ | | √ |
| ALASKA 150 - 200 START | | | | | | | | ● | ● | ● | | | √ | |
| LEADER 150 START | | | | | | | | ● | | | | | | |
| LEADER 220 START | | | | | | | | ● | | | | | | |
| DOCTOR START 330 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | √ | | √ |
| LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START | | | | | | | | ● | | | | | | |
| DOCTOR START 630 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | √ | | √ |
| SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START | | | | | | | | ● | | | | | | |
| ENERGY 650 - 1000 START | | | | | | | | ● | | | | | | |
| ENERGY 1500 START | | | | | | | | ● | | | | | | |

### Start

| | 12V 20 Ah | 60 Ah | 80 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 200 Ah | 24V 80 Ah | 120 Ah | 180 Ah |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DRIVE MINI | | | | | | | | | |
| DRIVE 9000 - 13000 - FLASH START 700 | | | | | | | | | |
| DRIVE PRO 12 | | | | | | | | | |
| STARTZILLA 2012 | | | | | | | | | |
| PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24 | | | | | | | | | |
| STARTZILLA 3024 - START PLUS 4824 | | | | | | | | | |
| START PLUS 6824 | | | | | | | | | |

## TYPES OF BATTERIES

EN | **WET Batteries:** Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

IT | **Batterie WET:** Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

FR | Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

ES | **Baterías WET:** Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrólito líquido.

DE | **WET Batterien:** Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

RU | **Аккуму WET:** Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

Wet

EN | **GEL Batteries:** Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

IT | **Batterie GEL:** batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR | **Batteries GEL:** Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

ES | **Baterías GEL:** baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrólito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

DE | **GEL-Batterien:** Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

RU | **Аккуму GEL:** это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Gel

EN | **AGM Batteries:** These are solid (starved) electrolyte lead-calcium (PbCa) batteries. They are completely sealed. Maintenance-free.

IT | **Batterie AGM:** batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR | **Batteries AGM:** Batteries au plomb-calcium (PbCa) à électrolyte solide. Entièrement scellées. Aucun entretien nécessaire.

ES | **Baterías AGM:** Son baterías al plomo-calcio (PbCa) de electrolito sólido. Están completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

DE | **Batterien AGM:** Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) mit Feststoffelektrolyt. Vollständig versiegelt. Wartungsfreie Batterien.

RU | **Аккуму AGM:** Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

AGM

## BATTERY CONNECTION

### SERIAL CONNECTION

EN | Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah

RU | Напряжение заряда = Сумма отде льных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час

| 1 | | 2 | | |
|---|---|---|---|---|
| 12V | + | 12V | = | 24V |
| 70 Ah | | 70 Ah | | 70 Ah |

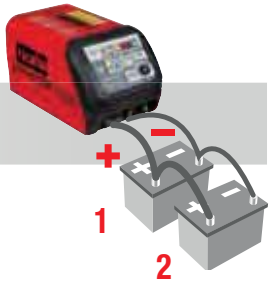



### PARALLEL CONNECTION

EN | Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V

RU | Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение

| 1 | | 2 | | |
|---|---|---|---|---|
| 40 Ah | + | 35 Ah | = | 75 Ah |
| 12V | | 12V | | 12V |




## TRONIC & PULSE TRONIC TECHNOLOGIES

### AUTOMATIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

EN | Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer

IT | Ripristino batterie solfatate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie

FR | Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

ES | Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías

DE | Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebendauer der Batterie

RU | Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

Tronic

CHARGE | MONITOR | MAINTAIN


Defender 8


Autotronic 25 Boost


Touring


Alaska Start

Pulse Tronic

CHARGE | MONITOR | PULSE MAINTAIN


Pulse


Doctor Charge


T-Charge


Doctor Start

# DEFENDER 8

EN Intelligent battery charger and maintainer with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC) for charging 6/12V lead-acid batteries type WET, GEL, AGM, MF, EFB. Features: automatic detection of 6/12V battery voltage LED signalling battery on charge, end of charge protection against overloads, short circuits and polarity reversal. **Complete with cable with clamps and cable with eyelets.**

IT Caricabatterie e mantenitore di carica intelligente, con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC) per accumulatori al piombo a 6/12V di tipo WET, GEL, AGM, MF, EFB. Caratteristiche: riconoscimento automatico della tensione della batteria 6/12V; segnalazione a led della carica, fine carica; protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. **Completo di cavo con pinze e cavo con occhielli.**

FR Chargeur de batterie et de maintenance, intelligente avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 6/12V, WET, GEL, AGM, MF, EFB. Caractéristiques: reconnaissance automatique du tension de batterie à 6/12V signalisation au del de la charge, fin de charge protection contro surcharge, court-circuit et inversion polarité. **Complet avec câble avec pinces et câble avec œillets.**

ES Cargador de baterías y de mantenimiento inteligente de la carga, con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 6/12V, WET, GEL, AGM, MF, EFB. Características: reconocimiento automático del la tensión de batería 6/12V señal a led de la carga, fin de carga protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. **Equipado con cable con pinzas, cable con argollas.**

DE Intelligentes Batterieerhaltungsgerät mit elektronischer Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 6/12V Spannung, WET, GEL, AGM, MF, EFB. Eigenschaften: automatische Erkennung des Batterietyps 6/12V LED-Anzeige des laufenden Ladevorgangs und des Ladeendes Schutz gegen Überlastung, Kurzschluss und Umpolung **Komplett mit Kabel mit Zangen, Kabel mit Ösen.**

RU "Разумное" зарядное устройство аккумуляторов и поддержания её заряда, с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов 6/12В WET, GEL, AGM, MF, EFB. Характеристики: автоматическое определение напряжения аккумулятора 6/12 В светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки защита от перегрузок, коротких замыканий и неправильной полярности. **Поставляется с кабелей с зажимами, с кабелей с петельками.**

1 100/240V

Tronic




6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

STANDARD





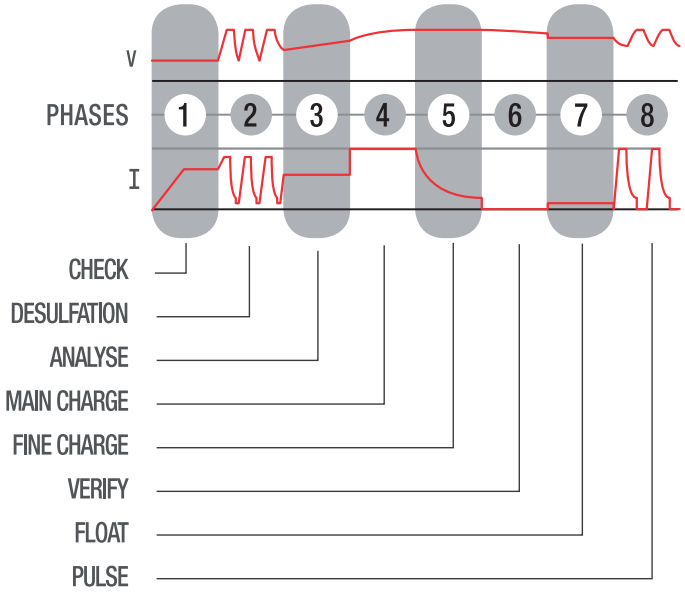



TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Defender 8 | 807553 | 100-240 1 ph | 15 | 6/12 | 0,75 | 0,75 | 2-20 | 50 L 80 W 30 H | 0,2 |

## ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

**PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES**
**CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC**







### 1 CHECK

EN | Battery test
IT | Test di batteria
FR | Test de batterie
ES | Prueba de batería
DE | Batterietest
RU | Проверка аккумулятора

### 2 DESULFATION

EN | Sulphated/very discharged battery recovery
IT | Recupero batterie solfatate/molto scariche
FR | Récupération batteries sulfatées/très déchargées
ES | Recuperación de baterías sulfatadas/muy descargadas
DE | Instandsetzung sulfatierter/stark entladener Batterien
RU | Восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/ глубоко разряженных аккумуляторов

### 3 ANALYSE

EN | Integrity check
IT | Controllo integrità
FR | Contrôle intégrité
ES | Control de la integridad
DE | Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand
RU | Проверка целостности

### 4 MAIN CHARGE

EN | Charge up to 80%
IT | Carica fino all'80%
FR | Chargée jusqu'à 80%
ES | Carga hasta el 80%
DE | Laden auf 80%
RU | Зарядка до 80%

### 5 FINE CHARGE

EN | Charge up to 100%
IT | Carica fino al 100%
FR | Chargée jusqu'à 100%
ES | Carga hasta el 100%
DE | Laden auf 100%
RU | Зарядка до 100%

### 6 VERIFY

EN | Charge endurance monitoring
IT | Monitor tenuta carica
FR | Surveillance maintien charge
ES | Monitoreo retención carga
DE | Überwachung Ladungserhaltung
RU | Контроль удержания заряда

### 7 FLOAT

EN | Charge holding
IT | Mantenimento carica
FR | Maintien de la charge
ES | Mantenimiento carga
DE | Erhaltungsladung
RU | Поддержание заряда

### 8 PULSE

EN | Pulsed charge recovery
IT | Ripristino carica a impulsi
FR | Rétablissement de la charge par impulsions
ES | Restablecimiento carga a impulsos
DE | Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen
RU | Импульсное восстановление заряда

# T-CHARGE 12

EN Multifunction, electronic battery chargers and maintainers and tester (mod. Evo) for 6/12V WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li (mod. Evo) batteries. Features: Automatic charge and maintenance in Pulse Tronic • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • Protections against overloads, shortcircuit and polarity reversal.
**T-Charge 12:** 3 charge voltages: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto) • Led visualization of the charge level • AGM function for the charge and maintenance of AGM batteries.
**T-Charge 12 EVO:** Automatic charge and maintenance in Pulse Tronic according to the selected battery technology • battery, start and alternator test • SUPPLY function to grant stable supply during battery change • LCD display.
**Equipped with cable with clamps and cable with eyelets.**

IT Caricabatterie, mantenitori di carica e tester (mod. Evo) elettronici, multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Evo) a 6/12V. Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità.
**T-Charge 12:** 3 tensioni di carica: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto) • visualizzazione led del livello di carica • funzione AGM per la carica e mantenimento di batterie AGM.
**T-Charge 12 EVO:** carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic in base alla tecnologia della batteria selezionata • test di batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria; schermo LCD.
**Completi di cavo con pinze e cavo con occhielli.**

FR Chargeurs de batteries et dispositifs de maintien électronique, multifonction et testeur (mod. Evo) pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li (mod. Evo) batteries à 6/12V. Caractéristiques : charge automatique et maintenance en Pulse Tronic • fonction COLD pour la charge et l'entretien des batteries à basse température • fonction RECOVERY pour la récupération des batteries sulfatées • protections contre les surcharges, les courts-circuits et l'inversion de polarité.
**T-Charge 12:** 3 tensions de charge: 6V, 12V / 1A (motos), 12V / 4A (voitures) • affichage à LED du niveau de charge • fonction AGM pour le chargement et l'entretien des batteries AGM.
**T-Charge 12 EVO:** charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic en fonction de la technologie de la batterie sélectionnée • test de batterie, démarrage et alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • afficheur LCD. **Fournis de câble à pinces et câble à œillets.**

E E

1 230V

CHARGE & MAINTAIN | AGM | COLD | RECOVERY




6V 12V | Wet | Gel | MF | AGM | Pb-Ca | EFB

Pulse Tronic

## STANDARD


802901


M6 802986

## OPTIONAL

EYELETS


M6 802986
M8 804037

12V PLUG CONNECTOR DUAL SIZE


804038



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T-Charge 12 | 807567 | 230 1 ph | 55 | 6/12 | 4 (12V) 1 (6V) | 4 (12V) 1 (6V) | 2-70 | 170 L 65 W 35 H | 0,6 |

# T-CHARGE 12 EVO

(ES) Cargadores de baterías, de mantenimiento de la carga y tester (mod. Evo), electrónicos y multifunción, para la carga de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Evo) de 6/12V. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY que permite recuperar las baterías sulfatadas • protección contra sobrecargas, cortocircuito y inversión de polaridad.
**T-Charge 12:** 3 tensiones de carga: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto) • visualización led del nivel de carga • función AGM para la carga y mantenimiento de baterías AGM.
**T-Charge 12 EVO:** Carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic según la tecnología de la batería seleccionada • test de batería, arranque y alternador • función Supply para alimentación estable durante los cambios de batería • pantalla LCD.
**Equipados con cable con pinzas y cables con argollas.**

(DE) Elektronische, multifunktionelle, Batterielade-, Erhaltungslade- und Test- (Mod. Evo) Geräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Mod. Evo) mit 6/12V. Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Verpolung.
**T-Charge 12:** 3 Ladespannungen: 6V, 12V/1A (Motos), 12V/4A (Autos) • Led-Anzeige del ladezustands • AGM-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von AGM Batterien.
**T-Charge 12 EVO:** Basierend auf der ausgewählte Batterietechnologie automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • Test-Funktion von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel • LCD-Bildschirm.
**Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.**

(RU) Многофункциональные электронные зарядные устройства для зарядки батареи и поддержания её заряда и тестер (мод. Evo) для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (мод. Evo) mit 6/12В. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • Функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • Функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности.
**T-Charge 12:** 3 напряжения зарядки: 6В, 12В/1А (мотоциклови), 12В /4А (автомобилей) • светодиодный дисплей для уровня заряда аккумулятора • функция AGM для зарядки и поддержания её заряда аккумуляторов AGM.
**T-Charge 12 EVO:** автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic согласно выбранной технологии аккумулятора • проверка аккумулятора, пусковой способности и генератора • Функция SUPPLY SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора • ЖК-экран.
**В комплект включен кабель с зажимами и кабель с петельками.**

EN IT

1 230V

CHARGE & MAINTAIN | CUSTOM CHARGE | COLD | TEST | RECOVERY | SUPPLY




6V 12V | Wet | Gel | MF | AGM | Pb-Ca | EFB | Li

Pulse Tronic

## STANDARD


▫ 802901


M6 ▫ 802986

## OPTIONAL

EYELETS


M6 ▫ 802986
M8 ▫ 804037

12V PLUG CONNECTOR DUAL SIZE


▫ 804038

TELWIN CHANNEL



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T-Charge 12 EVO | 807578 | 230 1 ph | 55 | 6/12 | 4 (12V) 1 (6V) | 4 (12V) 1 (6V) | 2-70 | 170 L 65 W 35 H | 0,6 |

# T-CHARGE 20 BOOST - 26 BOOST

EN Battery chargers and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC/PULSE TRONIC) for charging lead-acid, 12V (mod.26) and 12/24V (mod.20), WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP batteries. Features: LED signalling battery charge, end of charge • protection against short circuits and polarity reversal. **Equipped with different charge cables.**

IT Carica batterie e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC/PULSE TRONIC) per accumulatori al piombo 12V (mod.26) e 12/24V (mod.20) di tipo WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF,START-STOP. Caratteristiche: segnalazione a led della carica, fine carica • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità. **Forniti con diversi tipi di cavi di carica.**

FR Chargeurs de batterie et de maintenance avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC/PULSE TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb, avec tension 12V (mod.26) et 12/24V (mod.20), WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP. Caractéristiques: signalisation au del de la charge, fine de charge • protection contre surcharges et inversion polarité. **Fournis avec différents types de câbles de charge.**

ES Cargadores de baterías y de mantenimiento de la carga, con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC/PULSE TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo, con tensión 12V (mod. 26) y 12/24V (mod.20), WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP. Características: señal a led de la carga, fin de carga • protección contra sobrecargas y inversión de polaridad. **Equipados con diferentes tipos de cables de carga.**

DE Batterieerhaltungsgeräte mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC/PULSE TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12V (mod.26) und 12/24V (mod.20) Spannung, WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP. Eigenschaften: LED-Anzeige des Ladeszustands und Ladungsendes • Schutz gegen Überladung und Umpolung. **Mit verschiedenen Arten von Ladeleitungen vorgesehen.**

RU Устройства для зарядки батареи и поддержания её заряда с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC/PULSE TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12 В (мод.26) und 12/24 В (мод.20) WET,GEL,AGM:SPIRAL/MF,START-STOP. Характеристики: светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки • защита от перегрузок и измененной полярности. **Укомплектованы с различными типами зарядных кабелей.**

1 230V

CHARGE & MAINTAIN




12V 24V




12V

STANDARD



M 20 C 802980
M 26 C 802981



M 20 C 802982
M 26 C 802983

Pulse Tronic

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T-Charge 20 Boost | 807563 | 230 1 ph | 110 | 12/24 | 8 (12V) 4 (24V) | 8 (12V) 4 (24V) | 5-180 | 300 L 95 W 55 H | 1,2 |
| T-Charge 26 Boost | 807562 | 230 1 ph | 220 | 12 | 16 | 16 | 10-250 | 300 L 95 W 55 H | 1,4 |

# Doctor charge

## The Battery Manager.

# Pulse+

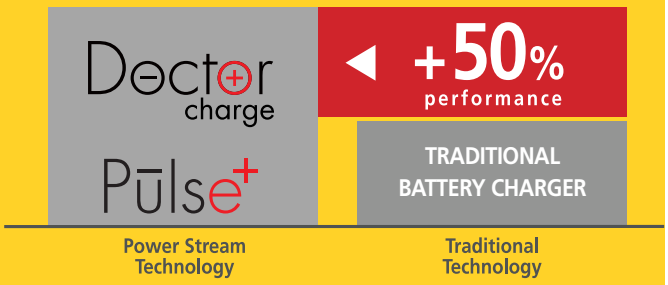
## The Automatic Charger.

**Pulse Tronic**




Power Stream TECHNOLOGY +50% PERFORMANCE

- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL
- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE




**EN** | The innovative Power Stream inverter technology guarantees better performance, up to 50% more than traditional battery chargers, thanks to more effective and complete control of the charging process, to notably faster charging times and maintenance of the optimal battery conditions, which guarantee a longer working life.

**IT** | La innovativa tecnologia inverter Power Stream garantisce performance superiori, fino al 50%, rispetto ai caricabatterie tradizionali grazie ad un controllo più efficiente e completo del processo di carica, a tempi di carica notevolmente più veloci, ad un mantenimento delle condizioni ottimali di una batteria che si traducono in un allungamento della vita utile.

**FR** | La technologie innovatrice inverter Power Stream garantit des performances supérieures, allant jusqu'à 50%, par rapport aux chargeurs de batteries traditionnels grâce à un contrôle plus efficaces et plus complet du processus de chargement, à des temps de chargement beaucoup plus rapides, à un maintien des conditions optimales de la batterie qui se traduisent par un allongement de sa durée de vie.

**ES** | La tecnología innovadora inverter Power Stream garantiza prestaciones superiores, hasta del 50% con respecto a los cargadores de baterías tradicionales, gracias a un control más eficiente y completo del proceso de carga, a tiempos de carga considerablemente más rápidos y a un mantenimiento de las condiciones óptimas de una batería que se traducen en un alargamiento de su vida útil.

**DE** | Die innovative Invertertechnologie Power Stream garantiert im Vergleich zu traditionellen Batterieladegeräten bis zu 50% höhere Leistungen. Zu verdanken ist dies einer hoch effizienten und umfassenden Kontrolle des Ladevorgangs, erheblich kürzeren Ladezeiten sowie der Erhaltung des optimalen Batteriezustandes, was sich in einer längeren Lebensdauer niederschlägt.

**RU** | Инновационная инверторная технология Power Stream обеспечивает повышение производительности до 50% по сравнению с обычными зарядными устройствами благодаря более эффективному и полному управлению процессом зарядки, существенно снижая время зарядки, поддерживая аккумулятор в оптимальном состоянии, что увеличивает срок его службы.

# DOCTOR CHARGE & PULSE

## Doctor charge 50 130



### CHARGE

AUTO · MAN · PULSE · OK

### TEST

CCA

### RECOVERY

### SUPPLY

### START mod. 50/130

2V

## Pulse+ 30 50




### CHARGE

AUTO · PULSE · OK

### RECOVERY

### START AID mod. 50

2V



# PULSE 30 - 50

EN 6/12/24V multifunction, automatic battery chargers for WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP batteries, for **automatic charging/maintenance** PULSE-TRONIC, for **recovering sulphated batteries and start aid** (mod. 50). They are very easy to use, thanks to the **automatic recognition of the type of battery**, and the presence of a user-friendly keypad.
(▲) The Pulse-Tronic technology guarantees optimal battery charging over 8 phases which test, monitor, increase and maintain the charge state.

IT Caricabatterie multifunzione automatici a 6/12/24V per batterie WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP per la **carica/mantenimento automatico** PULSE-TRONIC, per il **recupero di batterie solfatate e aiuto avviamento** (mod. 50). Si distinguono per l'estrema semplicità d'uso grazie al **riconoscimento automatico del tipo di batteria** e alla presenza di un tastiera key-pad di immediato utilizzo.
(▲) La tecnologia PULSE-TRONIC garantisce la carica ottimale della batterie attraverso 8 fasi che testano, monitorano, aumentano e mantengono lo stato di carica.

FR Chargeurs de batteries automatiques multifonction à 6/12/24V pour batteries WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP pour la **charge/entretien automatique** PULSE-TRONIC, pour la **récupération de batteries sulfatées et aide au démarrage** (mod. 50). Ils se distinguent par leur extrême simplicité d'utilisation grâce à la **reconnaissance automatique du type de batterie** et à la présence d'un clavier d'utilisation immédiate.
(▲) La technologie PULSE-TRONIC garantit la charge optimale de la batterie à travers 8 phases qui testent, surveillent, augmentent et maintiennent l'état de charge.

ES Cargadores de baterías automáticos multifunción de 6/12/24V para baterías WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP para la **carga/mantenimiento automático** PULSE-TRONIC, para la r**ecuperación de baterías sulfatadas y ayudo arranque** (mod. 50).
Se caracterizan por la extrema sencillez de uso, gracias al **reconocimiento automático del tipo de batería** y a la presencia de un teclado de uso inmediato.
(▲) La tecnología PULSE-TRONIC garantiza la carga óptima de la batería a través de 8 fases que prueban, monitorean, aumentan y mantienen el estado de carga.

DE Multifunktions-, automatische Batterieladegeräte mit 6/12/24V für Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP **zum automatischen Laden/Erhaltungsladen** PULSE-TRONIC, für die **Instandsetzung sulfatierter Batterien und Hilfsstart** (Mod. 50).
Die Geräte zeichnen sich aus durch ihre extrem einfache Bedienung, die der **automatischen Erkennung des Batterietyps** und einer intuitiv benutzbaren Kleintastatur zu verdanken ist.
(▲) Die PULSE-TRONIC-Technologie garantiert in 8 Phasen, in denen der Ladezustand getestet, überwacht, erhöht und erhalten wird, die optimale Batterieladung.

RU Многофункциональные автоматические зарядные устройства для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP, 6/12/24 В, для **автоматически заряжать/поддерживать заряд** PULSE-TRONIC, для **восстановления сульфатированных батарей и помощи при запуске** (мод. 50). Оно отличается предельной простотой использования благодаря **автоматическому определению типа аккумулятора** и наличию интуитивно понятной кнопочной панели. (▲) Технология Pulse-Tronic гарантирует оптимальную зарядку аккумулятора посредством 8-фазной процедуры, во время которой состояния заряда проверяется, контролируется, повышается и поддерживается.

## AUTOMATIC

CHARGE & MAINTAIN

RECOVERY

START AID mod. 50

PATENTED

Power Stream TECHNOLOGY +50% PERFORMANCE

Pulse Tronic

PFC POWER FACTOR CORRECTION




### OPTIONAL

WALL SUPPORT



803066

6V 12V 24V

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB




Pulse 30

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15h | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Pulse 30 | 807587 | 230 1 ph | 350 | 6/12/24 | 25/25/12 | 25/25/12 | - | 5-400 | 330x100x160 | 3,3 |
| Pulse 50 | 807588 | 230 1 ph | 600 | 6/12/24 | 45/45/23 | 40/40/20 | 70 | 10-600 | 330x100x160 | 3,5 |

# DOCTOR CHARGE 50

EN Electronic **BATTERY MANAGER** for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 6/12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: **automatic charging and maintenance** PULSE-TRONIC (▲) • battery, starting and alternator **testing** • **regeneration** and **recovery of batteries** • **stable power source** for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • **start aid**.

IT Caricabatterie elettronico multifunzione **(BATTERY MANAGER)** per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 6/12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: **carica e mantenimento automatico** PULSE-TRONIC (▲) • **test** di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero di batterie • **sorgente di alimentazione stabile** per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • **aiuto avviamento**.

FR Chargeur de batterie électroniques multifonction **(BATTERY MANAGER)** pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 6/12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: **charge et maintien automatique** PULSE-TRONIC (▲) • **test** de batterie, démarrage et alternateur • **récupération et rétablissement de batteries** • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • **aide au démarrage**.

ES Cargador de baterías electrónico multifunción **(BATTERY MANAGER)** para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 6/12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: **carga y mantenimiento automático** PULSE-TRONIC (▲) • **pruebas** de batería, arranque y alternador • **restablecimiento y recuperación de baterías** • **fuente de alimentación estable** para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • **ayudo arranque**.

DE Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät (BATTERY MANAGER) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 6/12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: **automatisches Laden und Erhaltungsladen** PULSE-TRONIC (▲) • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine **Test** • **Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien** • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnosetätigkeiten und Ausstellungsräumen • **Hilfsstart**.

RU Многофункциональное электронное зарядное устройсто **(BATTERY MANAGER)** для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li 6/12/24 В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: **автоматическая и поддержание** заряда PULSE-TRONIC (▲) • батареи, стартер и альтернатор • **восстановление и регенерации аккумуляторов** • **источник стабильного питания** при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • **помощи при запуске.**

## THE BATTERY MANAGER

CHARGE | TEST | RECOVERY | SUPPLY | START AID

230V

Doctor charge

PATENTED

Power Stream TECHNOLOGY +50% PERFORMANCE

Pulse Tronic

PFC POWER FACTOR CORRECTION




**STANDARD**



3m ▣ 981735

**OPTIONAL**

**WALL SUPPORT**



▣ 803066

**CHARGING CABLES**



6m ▣ 802793
10m ▣ 802794

**DIAGNOSTIC TROLLEY**



▣ 803077

6V | 12V | 24V | Wet | Gel | MF | AGM | Pb-Ca | EFB | Li

TELWIN

**TECHNICAL DATA**

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15h | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Doctor Charge 50 | 807598 | 230 1 ph | 600 | 6/12/24 | 45/45/23 | 40/40/20 | 70 | 10-600 | 330x100x160 | 3,7 |

# DOCTOR CHARGE 130

EN Electronic **BATTERY MANAGER** for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: **automatic charging and maintenance** PULSE-TRONIC (▲) • battery, starting and alternator testing • **regeneration** and recovery of batteries • **stable power source** for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • **start**.

IT Caricabatterie elettronico multifunzione **(BATTERY MANAGER)** per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: **carica e mantenimento automatico** PULSE-TRONIC (▲) • test di batteria, avviamento e alternatore • **rigenerazione** e recupero di batterie • **sorgente di alimentazione stabile** per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • **avviamento**.

FR Chargeur de batteries électronique multifonction **(BATTERY MANAGER)** pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: charge et maintien automatique PULSE-TRONIC (▲) • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • démarrage.

ES Cargador de baterías electrónico multifunción **(BATTERY MANAGER)** para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC (▲) • pruebas de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • arranque.

DE Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät **(BATTERY MANAGER)** für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC (▲) • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine Test • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnosetätigkeiten und Ausstellungsräumen • Start.

RU Многофункциональное, электронное зарядное устройство **(BATTERY MANAGER)** для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li P 12/24B с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: автоматическая и поддержание заряда PULSE-TRONIC (▲) • тест батареи, стартер и альтернатор • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • запуске.

## THE BATTERY MANAGER

CHARGE TEST RECOVERY SUPPLY START

PATENTED PATENTED

Power Stream TECHNOLOGY +50% PERFORMANCE

Pulse Tronic

PFC POWER FACTOR CORRECTION

1 230V

Doctor charge




DIAGNOSTIC TROLLEY



TELWIN

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

| STANDARD | OPTIONAL | | |
|---|---|---|---|
| | WALL SUPPORT | CHARGING CABLES | DIAGNOSTIC TROLLEY |
|  |  |  |  |
| 3m ◘ 981805 | ◘ 803078 | 6m ◘ 802945<br>10m ◘ 802946 | ◘ 803077 |

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15h | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Doctor Charge 130 | 807599 | 230 1 ph | 1,8/2 | 12/24 | 140/70 | 120/60 | 180 | 20-1200 | 200x260x340 | 6 |

# DOCTOR START 330

EN Multifunction, electronic battery chargers, starters and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V. They grant complete maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries and quick starting of cars, vans and light trucks. They are an indispensable tool for stable power supply during battery changes. Easy and intuitive to use thanks to the graphical LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic • battery, start and alternator test • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes • safeguard of the on-board electronics • starting of all types of cars, vans, light trucks.

IT Caricabatterie elettronici multifunzione, avviatori e tester per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li con tensione di 12/24V. Garantiscono la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Diventano strumento indispensabile per l' alimentazione stabile durante il cambio batteria. Uso facile ed intuitivo grazie allo schermo grafico LCD.
Caratteristiche: Carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria • salvaguardia elettronica di bordo • avviamento di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri.

FR Chargeurs de batteries électroniques multifonction, démarreurs et testeurs pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li avec tension de 12 / 24V. Ils garantissent l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li et le démarrage rapide de tous les types de voitures, fourgons, camions légers. Ils deviennent un instrument indispensable pour une alimentation stable durant le changement de batterie. Utilisation facile et intuitive grâce à l'afficheur graphique LCD. Caractéristiques: charge automatique et maintenance en Pulse Tronic • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie • sauvegarde électronique de bord • démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers.

E E

1 230V

START CHARGE TEST RECOVERY SUPPLY

Pulse Tronic

Doctor start







20 PCS KIT
50A 802259

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{1V/C}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | C MIN/MAX Ah 15h | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Doctor Start 330 | 829341 | 230 1 ph | 1/6,4 | 12/24 | 45 | 30 | 180 | 300 | 10÷450 | 305x360x630 | 12,5 |

# DOCTOR START 630

ES Cargadores electrónicos multifunción, arrancadores y tester para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li con tensión de 12/24V. Garantizan el completo mantenimiento de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li y el arranque rápido de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros. Es un instrumento indispensable para alimentación estable durante el cambio de batería. Uso fácil e intuitivo gracias a la pantalla gráfica LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • test de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería • salvaguardia electrónica de bordo • arranque de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros.

DE Elektronische, Multifunktionsladegeräte, Starter und Tester für Batterien des Typs WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit einer Spannung von 12/24V. Stellen die vollständige Wartung der Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li und einen Schnellstart aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs sicher. Unverzichtbare Werkzeuge eine konstante Stromversorgung beim Batteriewechsel zu unterstützen. Mit dem LCD-Bildschirm wird die Anwendung einfach und intuitiv. Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • Test-Funktion von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln • Schutz der Bordelektronik • Starten aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs.

RU Многофункциональные электронные зарядные устройства, пусковые устройства и тестера для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li напряжением 12/24 В. Обеспечивают полноценное обслуживание аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li и быстрый запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков. Незаменимый инструмент для стабилизированного питания во время замены аккумулятора. Простой и удобный в использовании благодаря графическому ЖК-экрану. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • проверка аккумулятора, пусковой способности и генератора • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора • защиты бортовой электроники • запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков.

EN IT

230V

START CHARGE TEST RECOVERY SUPPLY

Pulse Tronic

Doctor start






TELWIN

20 PCS KIT

100A ⧈ 802029

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

TELWIN CHANNEL

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{1V/C}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | C MIN/MAX Ah 15h | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Doctor Start 630 | 829342 | 230 1 ph | 2/10 | 12/24 | 90 | 70 | 360 | 570 | 10÷1050 | 365x460x755 | 23 |

# AUTOTRONIC 25 BOOST

EN Battery charger and maintainer **with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC),** for charging lead-acid batteries with 12/24V voltage of motorcycles, vehicles, vans, boats, tractors and trucks, etc. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic charge and TRONIC maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current • choice of output voltage, type of charge • protection against overloads and polarity reversal.

IT Carica batterie e mantenitore **con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC),** per accumulatori al piombo a 12/24V di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, imbarcazioni, trattori, autocarri, etc. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica • selezione tensione di uscita, tipo di carica • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

FR Chargeur de batterie et de maintenance **avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC)**, pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12/24V de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers, bateaux, tracteurs et camions. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge • sélecteur tension de sortie, type de charge • protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES Cargador de baterías y de mantenimiento **con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC)**, para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12/24V de motocicletas, automóviles, furgonetas, barcas, camiones ligeros, tractores, camiones, ecc. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga • selección de tensión de salida, tipo de carga • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

DE Batterieerhaltungsladegerät **mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC).** Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12/24V Spannung von Motorräder, Fahrzeugen, Lieferwagen, Booten, Kleinlastern, Traktoren usw. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige • Auswahl Ausgangsspannung, Ladentyp • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

RU Устройство для зарядки батареи и поддержания её заряда **с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC)** и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12/24 В для мотоциклов, легковых автомобилей, микроавтобусов, фургонов, катеров, тракторов, грузовиков и т.д. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического заряда и TRONIC поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда • выбор выходного напряжения, типа заряда • защита от перегрузок и измененной полярности.

230V

Tronic






10 PCS KIT

20A ⧈ 802257

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Autotronic 25 Boost | 807540 | 230<br>1 ph | 300 | 12/24 | 18 (12V)<br>12 (24V) | 12 (12V)<br>8 (24V) | 30/225 (12V)<br>20/180 (24V) | 4 | 225 L<br>290 W<br>205 H | 7,2 |

# NEVADA 10 - 15

EN Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET) with 12V (mod.10) and 12/24V (mod.15) voltage.
Protected against overloads and polarity reversal.
**Equipped with ammeter.**

FR Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET) avec tension 12V (mod.10) et 12/24V (mod.15). Protection contre surcharges et inversions de polarité. **Fournis avec ampèremètre.**

DE Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET) mit 12V (mod.10) und 12/24V (mod.15) Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. **Ausgestattet mit Ammeter.**

IT Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET) con tensione di 12V (mod.10) e 12/24V (mod.15) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.
**Completi di amperometro.**

ES Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET) con tensión 12V (mod.10) y 12/24V (mod.15), con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. **Equipados con amperímetro.**

RU Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET) с напряжением 12В (мод.10) и 12/24 В (мод.15), с защитой от перегрузок и измененной полярности.
**Укомплектованы амперметром.**

230V

mod. 15






10 PCS KIT

7,5A ◘ **802265** Nevada 10
10A ◘ **802255** Nevada 15

## TOURING



Pag. 24-25

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nevada 10 | 807022 | 230 1 ph | 50 | 12 | 4 | 2,5 | 25/40 | 95 L 190 W 180 H | 1,7 |
| Nevada 15 | 807026 | 230 1 ph | 110 | 12/24 | 9 (12V) 4,5 (24V) | 6 (12V) 3 (24V) | 60/115 (12V) 30/40 (24V) | 95 L 190 W 180 H | 2,6 |

# ALPINE 13 - 15 - 18 BOOST

EN Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V voltage (mod. 13), with 12/24V voltage (mod. 15 - 18), protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter (mod. 13 - 15), equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter (mod. 18).

IT Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod. 13), e con tensione di 12/24V (mod. 15 - 18) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di amperometro (mod. 13 - 15), dotato di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro (mod. 18).

FR Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod. 13), avec tension 12/24V (mod. 15 - 18). Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre (mod. 13 - 15), avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre (mod. 18).

ES Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V (mod. 13), con tensión 12/24V (mod. 15 - 18), protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro (mod. 13 - 15), con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro (mod. 18).

DE Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V Spannung (Mod. 13), mit 12/24V Spannung (Mod. 15 - 18). Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter (Mod. 13 - 15), mit Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter (mod. 18).

RU Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12В (мод. 13) и напряжением 12/24В (мод. 15 - 18), с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Мод. 13 - 15 оснащены амперметром, мод. 18 оснащена селектором нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.

1 230V

mod. 15, 18

mod. 15, 18






10 PCS KIT

7,5A ◘ **802265** Alpine 13
10A ◘ **802255** Alpine 15
15A ◘ **802256** Alpine 18 Boost




Alpine 13

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Alpine 13 | 807542 | 230 1 ph | 80 | 12 | 6 | 4 | 40/70 | - | 170 L 250 W 165 H | 2,7 |
| Alpine 15 | 807544 | 230 1 ph | 110 | 12/24 | 9 (12V) 4,5 (24V) | 6 (12V) 3 (24V) | 60/115 (12V) 30/40 (24V) | - | 170 L 250 W 165 H | 3,4 |
| Alpine 18 Boost | 807545 | 230 1 ph | 200 | 12/24 | 14 (12V) 8 (24V) | 9 (12V) 5 (24V) | 14/185 (12V) 6/90 (24V) | 2 | 170 L 250 W 165 H | 3,5 |

# ALPINE 20 BOOST - 30 BOOST - 50 BOOST

EN Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage. Protected against overloads and polarity reversal.
Equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter.

IT Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.
Dotati di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro.

FR Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre.

ES Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V, con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.
Equipados con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro.

DE Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V, Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Mit Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter ausgestattet.

RU Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12/24В, с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены переключателем нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.

1 230V

mod. 30, 50

mod. 30, 50






10 PCS KIT

15A ◘ 802256 Alpine 30 Boost
20A ◘ 802257 Alpine 20 Boost



20 PCS KIT

50A ◘ 802259 Alpine 50 Boost



Alpine 30 Boost

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P W | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Alpine 20 Boost | 807546 | 230<br>1 ph | 300 | 12/24 | 18 (12V)<br>12 (24V) | 12 (12V)<br>8 (24V) | 30/225 (12V)<br>20/180 (24V) | 2 | 225 L<br>290 W<br>205 H | 6,9 |
| Alpine 30 Boost | 807547 | 230<br>1 ph | 800 | 12/24 | 30 | 20 | 15/400 | 3 | 225 L<br>290 W<br>205 H | 8,6 |
| Alpine 50 Boost | 807548 | 230<br>1 ph | 1000 | 12/24 | 45 | 30 | 20/500 | 4 | 265 L<br>345 W<br>230 H | 9,9 |

# COMPUTER 48/2 PROF

EN Professional battery charger for charging all types of batteries (WET/START-STOP) with 6/12/24/36/48V voltage. With automatic protection against overloads and polarity reversal. Allows simultaneous charging of several batteries in series. Equipped with ammeter and voltmeter.

IT Carica batterie professionale per la carica di tutti i tipi di accumulatori (WET/START-STOP) con tensione di 6/12/24/36/48V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Consente la carica contemporanea di più batterie collegate in serie. Dotato di amperometro e voltmetro.

FR Chargeur de batterie professionnel pour la charge de tous types d'accumulateurs (WET/START-STOP) avec tension 6/12/24/36/48V avec protection automatique contre surcharges et inversions de polarité. Permet la charge simultanée de plusieurs batteries en série. Equipé d'ampèremètre et de voltmètre.

ES Cargador de baterías profesional para la carga de todo tipo de acumuladores (WET/START-STOP) con tensión 6/12/24/36/48V con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Permite la carga simultanea de varias baterías conectadas en serie. Equipado con amperímetro y voltímetro.

DE Professionelles Batterieladegerät zum Aufladen aller Typen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 6/12/24/36/48V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Erlaubt das gleichzeitige Aufladen mehrerer in Reihe geschalteter Batterien. Mit Ammeter und Voltmeter ausgestattet.

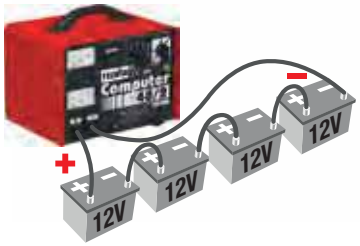
RU Профессиональное зарядное устройство аккумуляторов, для зарядки всех типов аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 6/12/24/36/48В, с защитой от перегрузки и смены мест полярностей. Позволяет одновременно заряжать несколько аккумуляторов, соединенных последовательно. Укомплектовано амперметром и вольтметром.

1 230V

MULTI Charger




12V + 12V + 12V + 12V = 48V




70Ah • 70Ah • 70Ah • 70Ah = 70Ah

INFO PAG. 187



20 PCS KIT

30A ◘ 802258

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | P kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Computer 48/2 Prof | 807063 | 230 1 ph | 1 | 6/12/24 36/48 | 11/30/30/ 30/27 | 7/20/20/ 20/18 | 10-100/300/ 300/300/300 | 6 | 280 L 350 W 320 H | 12,7 |

# LEADER 150 START-220 START-400 START

EN Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) voltage and starting all types of petrol-driven (mod.150,220) and diesel-driven vehicles up to 70 hp (mod.400). Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

IT Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) e l'avviamento di qualsiasi tipo di motore a benzina (mod.150,220) e diesel fino a 70 hp (mod.400). Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

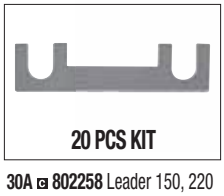
FR Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) et le démarrage de tous les types de voitures essence (mod.150,220) et diesel jusqu'à 70 hp (mod.400). Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400), y para arranque de cualquier modelo de motor a gasolina (mod.150,220) y diesel hasta 70 hp (mod.400). Características: selección de carga normal, rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) Spannung und zum Anlassen sämtlicher Fahrzeugtypen mit Benzinmotoren (mod.150,220) und Dieselmotoren bis 70 hp (mod.400). Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade-und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

RU Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12В (мод.150), 12/24V (мод.220,400) и запуска любого бензинового двигателя (мод.150,220) и дизельного двигателя до 70 л.с. (мод.400). Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS KIT

30A ◘ 802258 Leader 150, 220
50A ◘ 802259 Leader 400




Leader 150 Start

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Leader 150 Start | 807538 | 230 1 ph | 0,3/1,4 | 12 | 20 | 14 | 140 | 80 | 25/250 | 2 | 225 L 290 W 205 H | 6,4 |
| Leader 220 Start | 807539 | 230 1 ph | 0,8/3,6 | 12/24 | 30 | 20 | 180 | 120 | 30/400 | 2 | 225 L 290 W 205 H | 9 |
| Leader 400 Start | 807551 | 230 1 ph | 1/6,4 | 12/24 | 45 | 30 | 300 | 180 | 20/700 | 3 | 265 L 345 W 230 H | 10,9 |

# DYNAMIC 320 START - 420 START

EN Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/Start-Stop) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

IT Carica batterie e avviatori per carica di accumulatori al piombo (WET/Start-Stop) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/Start-Stop) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversion de polarité.

ES Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/Start-Stop) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automóviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

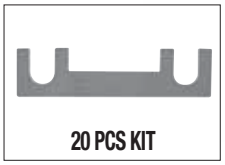
DE Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/Start-Stop) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade-und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

RU Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.

1 230V




PATENTED PATENTED




50A ◘ **802259** Dynamic 320 Start
80A ◘ **802260** Dynamic 420 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Dynamic 320 Start | 829381 | 230 1 ph | 1/6,4 | 12/24 | 45 | 30 | 300 | 180 | 20/700 | 3 | 305 L 360 W 630 H | 13,4 |
| Dynamic 420 Start | 829382 | 230 1 ph | 1,6/10 | 12/24 | 75 | 50 | 400 | 300 | 20/1000 | 4 | 305 L 360 W 630 H | 16,4 |

# DYNAMIC 520 START - 620 START

EN Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

IT Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri.
Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapid • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros.
Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para carga rápida • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Anzeige Lade-und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

RU Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.

1 230V

PATENTED PATENTED

TIMER BOOST

mod. 620




20 PCS KIT

80A ⧈ 802260 Dynamic 520 Start
100A ⧈ 802029 Dynamic 620 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Dynamic 520 Start | 829383 | 230 1 ph | 1,6/10 | 12/24 | 75 | 50 | 400 | 300 | 20/1000 | 4 | 365 L 460 W 755 H | 20 |
| Dynamic 620 Start | 829384 | 230 1 ph | 2/10 | 12/24 | 90 | 70 | 570 | 360 | 20/1550 | 4 | 365 L 460 W 755 H | 24 |

# ENERGY 650 - 1000 - 1500 START

EN Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans, light trucks, earth moving equipment, tractors and trucks. Featires: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • remote control • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

IT Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri, macchine movimento terra, trattori e camion. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • comando a distanza • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers, tracteurs et camions. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • commande à distance • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todo tipo de automoviles, furgonetas, camiones ligeros, maquinas para el movimiento de tierras, tractores y camiones. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para la carga rápida • control a distancia • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen, Maschinen zur Bewegung von Erdreich, Kleinlastern, Traktoren und LKW. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Fernsteuerung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

RU Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей, землеройного оборудования, тракторов и грузовиков. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • дистанционное управление • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.

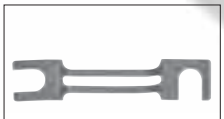



PATENTED PATENTED

TIMER BOOST



REMOTE CONTROL


10 PCS KIT

100A ▣ 802131 Energy 650
300A ▣ 802129 Energy 1000, 1500

## 2 IN 1: CHARGE & START!


Energy 1000 Start

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | $P_{C/S}$ kW | V | $A_{EFF}$ A | $A_{EN}$ A | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{1V/C}$ A | C MIN/MAX Ah 15 h | N° | W H L mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Energy 650 Start | 829385 | 230/400 3 ph | 2,5/20 | 12/24 | 100 | 80 | 1000 | 640 | 20/1200 (12V) 20/800 (24V) | 5 | 365 L 460 W 755 H | 38 |
| Energy 1000 Start | 829008 | 230/400 3 ph | 2,5/20 | 12/24 | 100 | 80 | 1000 | 640 | 20/1200 (12V) 20/800 (24V) | 5 | 380 L 560 W 885 H | 45 |
| Energy 1500 Start | 829009 | 230/400 3 ph | 7/44 | 12/24 | 150 (12V) 250 (24V) | 130 (12V) 220 (24V) | 1700 (12V) 2000 (24V) | 1000 (12V) 1300 (24V) | 70/2000 (12V) 70/4000 (24V) | 6 | 380 L 560 W 885 H | 69 |

# BOOSTER CABLE

BOOSTER CABLES - CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ

## POWER LINE

### DIY RANGE (CCA)





3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746
3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747

## ELECTRONIC CONTROL





3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698

EN | With tester and protection. Indicates charge status, inverted polarity and active alternator.

IT | Con tester e protezione. Segnala lo stato di carica, l'inversione di polarità e l'alternatore funzionante.

FR | Avec tester et protection. Signale l'état de charge, l'inversion de polarité et l'alternateur en fonctionnement.

ES | Con tester y proteccion. Marca el estado de carga, la inversión de polaridad y el alternador en funcionamiento.

DE | Mit Tester und Schutz. Zeigt den Ladezustand, das Vertauschen der Polung und den Betrieb des Wechselstromgenerators an.

RU | С тестером и защитой. Указывает уровень подзарядки, изменение полярности и рабочее состояние генератора переменного тока.

## PRO LINE

### PROFESSIONAL RANGE





3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515
3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516
3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

# DRIVE MINI

EN **Multifunction 12V lithium starter and power bank.** Equipped with: **USB output** (5V/2A) to charge electronic devices (smartphones, tablets, etc.); MICRO USB (5V/2A) input to charge the device; **high intensity LED light** with three function modes: fixed, blinking, S.O.S.
It uses high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging. Protection against polarity reversal. Complete with micro USB cable, adaptor for the cigarette lighter plug.

IT **Avviatore multifunzione al litio a 12V e power bank.** Dotato di: **uscita USB** (5V/2A) per la ricarica di dispositivi elettronici (smartphone, tablet, etc..); ingresso MICRO USB (5V/2A) per la ricarica del dispositivo; **luce led ad alta intensità** con tre modalità di funzionamento: fissa, lampeggiante, S.O.S. Utilizza celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica veloce e completa. Protezione contro inversioni di polarità. Completo di cavo micro USB, adattatore per spina accendisigari.

FR **Démarreur multifonction au lithium à 12V et banque de puissance.** Équipé de: **sortie** USB (5V / 2A) pour la recharge de dispositifs électroniques (smartphones, tablettes, etc) ; entrée MICRO USB (5V / 2A) pour la recharge du dispositif; **lampe à LED à haute intensité** avec trois modalités de fonctionnement : pour l'illumination fixe, clignotante, S.O.S. Il utilise des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide. Protection contre des inversions de polarité. Fourni avec câble micro USB, adaptateur pour fiche allume-cigares.

ES **Arrancador multifunción al litio de 12V y power bank.** Dotado de: **salida USB** (5V/2A) para la recarga de dispositivos electrónicos (teléfonos inteligentes, tabletas, etc); entrada MICRO USB (5V/2A) para la recarga del dispositivo; **lámpara led de alta intensidad** con tres modalidades de funcionamiento: iluminación fija, parpadeante, S.O.S. Utiliza celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida. Protección contra inversión de polaridad. Completo con cable micro USB, adaptador para enchufe encendedor de cigarrillos.

DE **12V-Lithium-Multifunktionsstarter und Power Bank.** Lieferumfang: **USB-Ausgang** (5V/2A) zum Aufladen elektronischer Geräte (Smartphones, Tablets, usw.); Mikro-USB-Eingang (5V/2A) zum Aufladen des Geräts; **leistungsstarke LED-Leuchte** mit drei Betriebsarten: Dauerbeleuchtung, Blinkleuchte, S.O.S. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten. Schutz gegen Umpolung. Einschließlich Mikro-USB-Kabel und Adapter für den in den Zigarettenanzünder eingefügten Stecker.

RU **Многофункциональное литиевое пусковое устройство 12 В и хранилище энергии.** Возможности: **USB-выход** (5 В/2 А) для зарядки электронных устройств (смартфонов, планшетов и т.д.); вход MICRO USB (5 В/2 А) для зарядки устройства; **мощные светодиодные лампы** с тремя рабочими режимами: непрерывный, мигающий, аварийный. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку. Защита от неправильной полярности. В комплектацию включен кабель Micro USB, переходник на разъем прикуривателя.

START POWER BANK LED LIGHT







## STANDARD

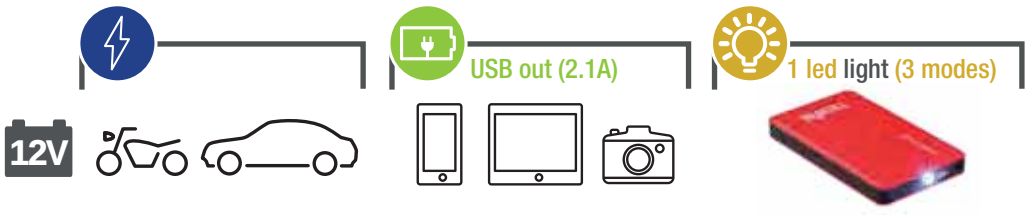
PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE



124916




## TECHNICAL DATA

| | CODE | C | START | A START MAX | A OUT | USB | A OUT | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | mAh | V | A | A | | A | mm (LxWxH) | kg |
| Drive Mini | 829563 | 6500 | 12 | 1000 | 300 | 1 | 2,1 | 140x79x17 | 0,4 |

# DRIVE 9000



EN **Multifunction 12V lithium** starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2.1A) to charge (**power bank**) electronic devices (tablets, smartphones, MP3 players etc.), two 12/19V outputs to power laptops and other devices, two high intensity **LED lights** with three function modes for fixed or emergency lighting. They use **high-efficiency LiPO lithium** polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Protection against polarity reversal. Complete with starting cables, various connectors, cigarette lighter plug and wall charge.

IT Avviatori **multifunzione al litio a 12V.** Dotati di: due uscite USB (1A-2,1A) per la carica (**power bank**) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, MP3, etc), due uscite a 12/19V per l'alimentazione di laptop ed altri dispositivi, due **lampade led** ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di **litio LiPO ad alta efficienza** che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Protezione contro inversioni di polarità. Completi di cavi di avviamento, vari connettori, spina accendisigari e alimentatore di rete.

FR Démarreurs **multifonction au lithium à 12V**. Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (**banque de puissance**) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, MP3, etc), deux sorties à 12 / 19V pour l'alimentation d'ordinateurs portables et autres dispositifs, deux **lampes à LED** à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de lithium **LiPO à efficacité élevée** qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Protection contre des inversions de polarité. Fournis avec câbles de démarrage, divers connecteurs, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.




E E

START
POWER BANK
LED LIGHT
SUPPLY

12V

2 USB - 12V - 19V

2 led lights (3 modes)
torch, blinking, SOS



TELWIN

## STANDARD




jump starter cable ( 124916)


plug for cigar-lighter


power supply ( 169888)


mobile devices multi-adaptor

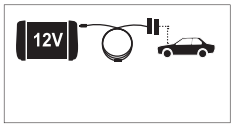

multi-plug adaptors

## OPTIONAL

**OBD II MEMORY SAVER CABLE**

802935






**ACCESSORIES KIT**
complete with:
bag • mobile devices • multi-adaptor
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

802950



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | C | START | $A_{START\ MAX}$ | $A_{OUT}$ | USB | $A_{OUT}$ | $V_{OUT}$ | $A_{OUT}$ | $V_{OUT}$ | $A_{OUT}$ | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | mAh | V | A | A | | A | V | A | V | A | mm (LxWxH) | kg |
| Drive 9000 | 829565 | 100-240 1 ph | 9000 | 12 | 1200 | 350 | 2 | 1/2,1 | 12 | 10 | 19 | 3,5 | 175x75x30 | 0,9 |

# DRIVE 13000

(ES) Arrancadores **multifunción al litio de 12V.** Dotados de: dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (**power bank**) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, MP3, etc), dos salidas a 12/19V para la alimentación de portátiles y otros dispositivos, dos **lámparas led** de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de **litio LiPO de alta eficiencia** que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Protección contra inversión de polaridad. Completo con cables de arranque, varios conectores, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

(DE) **12V-Lithium-Multifunktionsstarter.** Lieferumfang: Zwei USB-Ausgänge (1 A - 2,1 A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, MP3-Player etc.), zwei 12/19V-Ausgänge zur Stromversorgung von Laptops und anderen Geräten sowie zwei starke **LED-Leuchten** mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen **hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo)** zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Schutz gegen Umpolung. Ausgestattet mit Startkabeln, verschiedenen Steckverbindern, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

(RU) **Многофункциональные литиевые** пусковые устройства 12 В. Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А–2,1 А) для зарядки (в качестве «**хранилища энергии**») электронных устройств (планшетов, смартфонов, MP3-плееров и т.д.), двумя выходами 12–19 В для питания ноутбуков и прочих устройств, а также двумя мощными **светодиодными лампами** с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются **высокоэффективные литий**-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Защита от неправильной полярности. Оснащаются пусковыми кабелями, различными соединителями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.

EN IT




START · POWER BANK · LED LIGHT · SUPPLY

12V

2 USB - 12V - 19V

2 led lights (3 modes)

torch, blinking, SOS



TELWIN

## STANDARD





jump starter cable ( ◘ 124916)



plug for cigar-lighter



power supply ( ◘ 169888)



mobile devices multi-adaptor



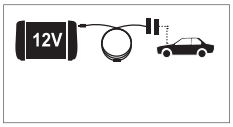
multi-plug adaptors

## OPTIONAL

**OBD II MEMORY SAVER CABLE**

◘ 802935






**ACCESSORIES KIT**

complete with:
bag • mobile devices • multi-adaptor
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

◘ 802950



## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | C | START | $A_{START\ MAX}$ | $A_{OUT}$ | USB | $A_{OUT}$ | $V_{OUT}$ | $A_{OUT}$ | $V_{OUT}$ | $A_{OUT}$ | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | mAh | V | A | A | | A | V | A | V | A | mm (LxWxH) | kg |
| Drive 13000 | 829566 | 100-240 1 ph | 12000 | 12 | 1500 | 450 | 2 | 1/2,1 | 12 | 10 | 19 | 3,5 | 175x75x30 | 0,9 |

# DRIVE PRO 12 - DRIVE PRO 12/24

**EN** **Multifunction 12V** (mod. 12V) and **12/24V** (mod.12/24V) **lithium** starters. Equipped with: **two USB outputs** (1A-2,1A) to charge (**power bank**) electronic devices (tablets, smartphones, etc.), high intensity **LED lights** with three function modes for fixed or emergency lighting. They use **high-efficiency LiPO lithium** polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Compact and strong they are designed for the professional use. Complete with starting cables, cigarette lighter plug and wall charge.

**IT** Avviatori **multifunzione al litio a 12V** (mod. 12V) e **12/24V** (mod.12/24V). Dotati di: **due uscite USB** (1A- 2,1A) per la carica (**power bank**) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, etc), **luci led** ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di **litio LiPO ad alta efficienza** che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Compatti e robusti sono pensati per l'uso professionale. Completi di cavi di avviamento, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs **multifonction au lithium à 12V** (mod. 12V) et **12/24V** (mod.12/24V). Équipés de: **deux sorties USB** (1A-2,1A) pour la charge (**banque de puissance**) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, etc), deux **lampes à LED** à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de **lithium LiPO à efficacité élevée** qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Compacts et robustes, ils sont conçus pour un usage professionnel. Fournis avec câbles de démarrage, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.

**ES** Arrancadores **multifunción al litio de 12V** (mod. 12V) y **12/24V** (mod.12/24V). Dotados de: **dos salidas USB** (1A-2,1A) para la carga (**power bank**) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, etc), dos **lámparas led** de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de **litio LiPO de alta eficiencia** que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Compactos y robustos están diseñados para uso profesional. Completos con cables de arranque, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE** **12V** (mod. 12V) und **12/24V** (mod.12/24V)**-Lithium-Multifunktionsstarter.** Lieferumfang: **Zwei USB-Ausgänge** (1A - 2,1A) zum Aufladen (**Power Bank**) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, usw.), zwei starke **LED-Leuchten** mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung.
Es kommen **hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo)** zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Kompakt und robust sind für den professionellen Einsatz konzipiert. Ausgestattet mit Startkabeln, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

**RU** **Многофункциональные литиевые** пусковые устройства **12 В** (мод. 12В ) и **12/24 В** (мод.12/24В ). Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А–2,1 А) для зарядки (в качестве **хранилища энергии**) электронных устройств (планшетов, смартфонов, и т.д.), двумя мощными **светодиодными лампами** с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются **высокоэффективные литий**-полимерные аккумуляторы **LiPO**, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Компактные и надежные предназначены для профессионального использования. Оснащаются пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.




START
POWER BANK
LED LIGHT

12V
24V

ANTI SHOCK COVER

2 USB

2 led lights (3 modes)
torch, blinking, SOS


Drive Pro 12

12V 24V

## STANDARD

JUMP STARTER CABLE

125182

POWER SUPPLY

169953

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER


## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | C mAh | START V | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{OUT}$ A | USB | $A_{OUT}$ A | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Drive Pro 12 | 829572 | 100-240 1 ph | 12000 | 12 | 1600 | 470 | 2 | 1/2,1 | 190x80x70 | 1,1 |
| Drive Pro 12/24 | 829573 | 100-240 1 ph | 24000 | 12/24 | 2000 | 500 | 2 | 1/2,1 | 190x80x70 | 1,5 |

# STARTZILLA 2012 - 3024

EN Multifunction electronic starters and testers, with **LiPO lithium batteries** for 12V (mod. 2012) and 12/24V (mod. 3024) starting of cars, vans, small boats, lorries etc. Compact and lightweight, they guarantee the starting of vehicles even in polar temperatures **(-20°C)** thanks to the **Ice Start** function and self-regulate the operational functions according to the detected outdoor temperature (**Temperature Control**). Startzilla performs **control tests** on the battery; it is a **power bank**; it is a light source with **high intensity led lights**; fit with various **protections**. Complete with starting cables and wall charge.

IT Avviatori e tester elettronici multifunzione, con **batterie al Litio LiPO** per l'avviamento a 12V (mod. 2012) e a 12/24V (mod. 3024) di auto, furgoni, piccole imbarcazioni, camion, etc. Compatti e leggeri, garantiscono l'avviamento dei veicoli anche a temperature polari **(-20°C)** grazie alla funzione **Ice Start** ed autoregola il funzionamento sulla base della temperatura esterna riscontrata (**Temperature Control**). Startzilla esegue **test della batteria**; è un **power bank**; è una fonte di illuminazione con **luci led ad alta intensità**; dotato di **protezioni** varie. Completi di cavi di avviamento e alimentatore di rete.

FR Démarreurs et testeurs électroniques multifonction, avec **batteries au Lithium LiPO** pour le démarrage en 12V (mod. 2012) et 12/24V (mod. 3024)d'autos, fourgons, petites embarcations, camions, etc. Compact et léger, ils garantit le démarrage des véhicules même avec des températures polaires **(-20°C)** grâce à sa fonction Ice Start et il autorégule le fonctionnement selon la température externe relevée (**Temperature Control**). Startzilla exécute des **tests de contrôle** sur la batterie; est une banque de puissance (**power bank**); est une source d'éclairage avec des **lampes à LED à haute intensité**; avec plusieurs **protections**. Fournis avec câbles de démarrage et alimentateur de réseau.

ES Arrancadores y probadores electrónicos multifunción, con **baterías al litio LiPO** para el arranque a 12V (mod. 2012) a 12/24V (mod. 3024) de coches, furgonetas, embarcaciones pequeñas, camiones, etc. Compactos y ligeros, garantiza el arranque de los vehículos incluso a temperaturas polares **(-20°C)** gracias a la función **Ice Start** y regula automáticamente el funcionamiento según la temperatura exterior detectada (**Temperature Control**). Startzilla efectúa la prueba de **control en la batería**; es un banco de potencia (**power bank**); es una fuente de luz con **lámparas led de alta intensidad**; con varias **protecciones**. Equipados con cables de arranque y alimentador de red.

DE Starter sowie elektronische Multifunktionstester mit **Lithiumbatterien LiPo** zum Starten bei 12V (mod. 2012) und 12/24V (mod. 3024) beispielsweise von Autos, Lieferwagen, kleinen Booten, Lkws usw. Kompakt und leicht - der Fahrzeugstart wird auch bei Polartemperaturen **(-20°C)** mithilfe der Funktion **Ice Start** sichergestellt. Dabei wird der Betrieb auf Grundlage der erfassten Außentemperatur selbstreguliert (**Temperature Control**). Startzilla führt **Batterietests** durch; ist ein **Power-bank**; ist eine Lichtquelle mit **starken LED-Leuchten**; mit mehreren **Schutzeinrichtungen**. Ausgestattet mit Starterkabel und Netzspeisegerät.

RU Многофункциональные электронные пусковые устройства и тестер, с **литиевыми аккумуляторами LiPO** для запуска легковых автомобилей, фургонов, небольших лодок, грузовых автомобилей и др. с напряжением электросистемы 12В (мод. 2012) und 12/24В (мод. 3024) . Устройство отличается компактными размерами и низким весом, оно обеспечивает пуск транспортных средств даже при сильном морозе **(-20°C)** благодаря функции **Ice Start** и автоматической регулировке рабочих параметров в зависимости от наружной температуры (**Temperature Control**). Startzilla осуществляет **проверку аккумулятора**; он работает в **качестве хранилища энергии**; является источником света с **мощными светодиодными лампами**; с несколькими **защиты**. Оснащается пусковыми кабелями и сетевым блоком питания.

## THE S.O.SOLVER

TEST · START · SAFETY · SOS RESOURCES

PATENT PENDING

STARTZILLA
THE S.O.SOLVER

ICE START




TELWIN

### STANDARD

JUMP STARTER CABLE



124886

POWER SUPPLY



169886

### OPTIONAL

**ACCESSORIES KIT**
**complete with:** bag • mobile devices • multi-adaptor • multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

802950





Startzilla 2012

### TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | C mAh | START V | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{OUT}$ A | USB | $A_{OUT}$ A | $V_{OUT}$ V | $A_{OUT}$ A | $V_{OUT}$ V | $A_{OUT}$ A | $V_{OUT}$ V | $A_{OUT}$ A | W H L mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Startzilla 2012 | 829521 | 100-240 1 ph | 15000 | 12 | 2500 | 600 | 2 | 2,1 | 12 | 3,5 | 16 | 3,5 | 19 | 3,5 | 280x100x180 | 2,6 |
| Startzilla 3024 | 829522 | 100-240 1 ph | 30000 | 12/24 | 3000 | 800 | 2 | 2,1 | 12 | 3,5 | 16 | 3,5 | 19 | 3,5 | 280x100x180 | 3,3 |

# STARTZILLA 2012 - 3024

## TEST

ALTERNATOR

START

VOLT

## START

HIGH PERFORMANCE LITHIUM

TEMPERATURE CONTROL

ICE START

## SAFETY

FULL SAFE

LONG LIFE

## SOS RESOURCES

LIGHTS

POWER BANK

## ICE START

*STARTING GRANTED EVEN AT VERY LOW TEMPERATURES (DOWN TO -20°C)!*



EN | The innovative ICE START function allows to maintain Startzilla performance constant also at very low temperatures. By activating the Ice Start function on the front panel, the starting of the vehicle is granted down to -20°C temperatures.

IT | L'innovativa funzione ICE START consente di mantenere le performance di Startzilla invariate anche in condizioni ambientali estreme. Attivando la funzione Ice Start direttamente dal frontalino del prodotto, l'avviamento del veicolo è assicurato a temperature fino a -20°C.

FR | L'innovante fonction Ice Start permet de maintenir les performances de Startzilla inchangées même en conditions environnementales extrêmes. En activant la fonction Ice Start directement à partir de l'avant du produit, le démarrage du véhicule est assuré à des températures allant jusqu'à - 20°C.

ES | La innovadora función Ice Start permite mantener los rendimientos de Startzilla invariados incluso en condiciones ambientales extremas. Si se activa la función Ice Start directamente desde el frontal del producto, se asegura el arranque del vehículo con temperaturas de hasta -20°C.

DE | Mit der innovativen Funktion Ice Start wird sichergestellt, dass die Leistungsfähigkeit von Startzilla auch unter extremen Umweltbedingungen gleich bleibt. Die Funktion Ice Start kann direkt am Bedienteil aktiviert werden. Der Fahrzeugstart ist bei Temperaturen bis zu -20°C sichergestellt.

RU | Инновационная функция Ice Start позволяет поддерживать уровень производительности Startzilla даже при очень низких температурах.Включив функцию Ice Start на передней панели устройства, запуск транспортных средств можно осуществлять при температуре до -20°C.







# FLASH START 700

**EN 12V batteryless starter** (super-capacitors technology). It starts a large fleet of vehicles even at low temperatures. **No maintenance required**: Flash Start exploits the residual battery power to start the vehicle. It can also be charged via USB or a 12V cigarette lighter socket. **GLOW function** for starting diesel engines at low temperatures. Protection against short-circuits and polarity reversal. Supplied with starting cables, cigarette lighter plug (12V) and hexagonal wrench (for the battery terminals on-board the vehicle).

**IT Avviatore senza batteria** (tecnologia a super condensatori) a **12V.** Avvia un largo parco di veicoli anche a basse temperature. **Non necessita di mantenimento:** Flash Start utilizza l'energia residua della batteria per l'avviamento del veicolo. Può essere caricato anche via USB o tramite presa accendisigari 12V. **Funzione GLOW** per l'avviamento dei motori diesel a basse temperature. Protezioni contro cortocircuito e inversione di polarità. Dotato di cavi di avviamento, spina accendisigari (12V) e chiave esagonale (per i morsetti della batteria a bordo del veicolo).

**FR Démarreur sans batterie** (technologie à super-condensateurs) à **12V.** Il démarre un vaste parc de véhicules même à basses températures. **Il n'a besoin d'aucun entretien**: Flash Start utilise l'énergie résiduelle de la batterie pour le démarrage du véhicule. Il peut être chargé aussi par USB ou à travers la prise allume-cigares 12V. **Fonction GLOW** pour le démarrage des moteurs diesel à basses températures. Protections contre les courts-circuits et l'inversion de polarité. Équipé de câbles de démarrage, fiche allume-cigares (12V) et clé hexagonale (pour les bornes de la batterie à bord du véhicule).

**ES Arrancador sin batería** (tecnología de supercondensadores) de **12 V**. Arranca un amplio parque de vehículos incluso a bajas temperaturas. **No requiere mantenimient**o: Flash Start utiliza la energía restante de la batería para el arranque del vehículo. Puede cargarse también por USB o con la toma del encendedor de cigarrillos de 12V. **Función GLOW** para el arranque de los motores diésel a bajas temperaturas. Protección contra cortocircuito e inversión de polaridad. Dotado de cables de arranque, enchufe de encendedor de cigarrillos (12V) y llave hexagonal (para los bornes de la batería a bordo del vehículo).

**DE Batterieloser 12V-Starter** (auf Superkondensatoren basierende Technologie). Zum Starten eines breiten Fahrzeugspektrums auch bei niedrigen Temperaturen. **Wartungsfrei**: Flash Start nutzt die Restenergie der Batterie zum Starten des Fahrzeugs. Aufladbar auch per USB oder über die 12V-Zigarettenanzünderbuchse. Durch die **Funktion GLOW** lassen sich Dieselmotoren bei geringen Temperaturen starten. Schutzeinrichtungen gegen Kurzschluss und Verpolung. Zum Lieferumfang gehören Starterkabel, Stecker für den Zigarettenanzünder (12V) sowie ein Sechskantschlüssel (für die Klemmen der fahrzeugeigenen Batterie).

**RU Пусковое устройство без аккумулятора** (суперконденсаторная технология) **12В**. Позволяет запустить большое количество автомобилей даже при низкой температуре. **Не требует обслуживания:** Flash Start использует остаточную энергию аккумулятора для запуска автомобиля. Устройство можно зарядить через даже USB-порт или гнездо прикуривателя 12В. **Функция GLOW** (свеча накаливания) для запуска дизельных двигателей при низкой температуре. Защита от короткого замыкания и неправильной полярности. Комплектуется пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя (12В) и шестиугольным ключом (для клемм аккумулятора автомобиля).

CE
EAC

**SUPER CAPACITORS TECHNOLOGY**




## HOW IT WORKS



CONNECT TO THE BATTERY




PRESS ON BUTTON



...AND GO!

## TECHNICAL DATA

| | CODE | V | A | A | F | mm (LxWxH) | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | START | START MAX | OUT | C | W H L | kg |
| Flash Start 700 | 829567 | 12 | 700 | 400 | 100 | 205x125x55 | 1,2 |

# PRO START 2824



EN Battery-powered starter suitable for 12-24V starting of cars, vans, boats, agricultural vehicles, power sources etc. When connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes and is also a 12V power source for use in emergencies. Fit with a safety switch for starting, it does not damage the electronics of the vehicle and allows for a large number of starting operations before being recharged. PRO START 2824 can be recharged using the special power supply, connected to the mains network, or using the cigar-lighter outlet of the vehicle (for the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case).

IT Avviatore portatile a batteria, adatto all'avviamento a 12-24V di auto, furgoni, camion, imbarcazioni, mezzi agricoli, generatori, etc. Collegato alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria; è altresì una fonte di energia a 12V in casi di emergenza. Fornito di un interruttore di sicurezza per l'avviamento, non danneggia l'elettronica del veicolo e consente di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare PROSTART 2824 attraverso l'apposito alimentatore, collegato alla tensione di rete, oppure attraverso la presa accendisigari del mezzo (per salvaguardare l'integrità della batteria, caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi).

FR Démarreur avec batterie, pour le démarrage à 12-24V de d' automobiles, fourgons, embarcations, véhicules agricoles, générateurs etc. Branché à l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie et il est aussi une source d'énergie à 12V en cas d'urgence. Fourni d'un interrupteur de sécurité pour le démarrage, n'endommage pas l' électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. PRO START 2824 peut être recharge à l' aide de l'alimentation prévue, branché à la tension de secteur, ou à l'allume-cigares du véhicule, (pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois).

ES Arrancador de batería, adecuado para el arranque a 12-24V de coches, furgónes, embarcaciones, autovehículos agrícolas, generadores, etc. Conectado a la toma del encendedor de cigarrillos del medio mantien bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo; además es una fuente de energía de 12V en casos de emergencia. Dotado de un interruptor de seguridad por el arranque, no daña la electrónica del vehículo y permite efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar PRO START 2824 a través del relativo alimentador, conectado a la tensión de red, o a través de la toma del encendedor de cigarrillos del medio, (para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses).

DE Batteriebetriebene Starter mit 12-24V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Landwagen, Generatoren, usw. Angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels alle Stromkreise unter Spannung, es steht auch als 12V-Energiequelle in Notfällen zur Verfügung. Komplett mit einem Sicherheitsschalter zum Starten, beschädigt es die Elektronik des Wagens nicht und ermöglicht mehrere Startvorgänge bevor es wieder aufgeladen ist. PRO START 2824 läßt sich aufladen mit dem zugehörigen, an das Stromnetz angeschlossenen Speisegerät oder verbunden mit der Steckerbuchse des Zigarettenanzünders, (um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate).

RU Портативное пусковое устройство с аккумулятором, подходящее для запуска на 12-24В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, сельскохозяйственных машин, генераторов, и т. д. Соединен посредством розетки с машинной зажигалкой, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов; оно является источником энергии 12В для аварийных ситуаций. Укомплектовано предохранительным включателем для запуски, не повреждает электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить PRO START 2824 через специальный питатель, соединенный с напряжением сети, или через розетку прикуривателя трянспортного средства (Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца).




230V

12V 24V

STANDARD

POWER SUPPLY



169692

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ | START | $A_h$ | $A_{START\ MAX}$ | $A_{OUT}$ | W H L | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | V (50-60Hz) | V | Ah | A | A | mm | kg |
| Pro Start 2824 | 829517 | 230<br>1 ph | 12/24 | 44 (12V)<br>22 (24V) | 2500 | 800 | 335 L<br>205 W<br>360 H | 15,2 |

# START PLUS 4824 - 6824

EN Battery-powered starters suitable for 24V starting of trucks, vans, tractors and 12V starting of cars, vans, boats, power sources, etc. The 12V output is a power source for use in emergencies; when connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes of vehicles with 12V batteries. They do not damage the electronics of the vehicle and allow for a large number of starting operations before being recharged. Start Plus can be recharged* using the battery charger included. **Complete with booster cables.**

IT Avviatori a batteria, adatti all'avviamento a 24V di autocarri, camion, trattori, ruspe e a 12V di auto, furgoni, imbarcazioni, generatori, etc. L'uscita a 12V è una fonte di energia nei casi di emergenza; collegata alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria dei veicoli con batterie a 12V. Non danneggiano l'elettronica del veicolo e consentono di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare* Start Plus attraverso il caricabatterie incluso. **Completi di cavi di avviamento.**

FR Démarreurs avec batterie, pour le démarrage à 24V de camions, tracteurs, fourgons et à 12V d'automobiles, fourgons, camions, embarcations, générateurs, etc.
Le sortie à 12V est une source d'énergie en cas d'urgence; branché a la prise de l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie du véhicule avec batterie à 12V. N'endommagent pas l' électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge consequente.
Start Plus peut être rechargée* à l'aide de le chargeur inclus. **Fournis avec câbles de démarrage.**

ES Arrancadores con batería, adecuados para el arranque a 24V de camiones, tractores y carros y a 12V de coches, camiones, embarcaciones, generadores, etc. La salida de 12V es una fuente de energía en casos de emergencia; conectada a la toma del encendedor de cigarrillos del medio, mantien bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo con batería de 12V. No dañan la electrónica del vehículo y permiten efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar* Start Plus a través del cargador incluido. **Equipados con cables de arranque.**

DE Batteriebetriebene Starter mit 24V Spannung zum Starten von LKW, Wagen, Traktors und 12V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Generatoren, usw. Die 12V Ausgang steht als 12V-Energiequelle auch in Notfällen zur Verfügung, angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels (wo ein 12V Batterie gibt) alle Stromkreise unter Spannung. Diese Starter beschädigen die Elektronik des Wagens nicht und ermöglichen mehrere Startvorgänge bevor sie wieder aufgeladen sind. Start Plus läßt sich aufladen* durch das Batterieladegerät enthalten. **Komplett mit Starten kabel.**

RU Пусковые устройства с аккумулятором, подходящие для запуска на 24В грузовых автомобилей, тракторов, и на 12В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, генераторов, и т. д. Выход на 12В является источником энергии для аварийных ситуаций; при соединении с розеткой прикуривателя транспортного средства, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов транспортных средств, имеющих аккумуляторы 12В. Не повреждают электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить* Start Plus через зарядное устройство в комплекте. **Укомплектованы пусковые кабели.**

230V

12V 24V




PATENTED PATENTED




Start Plus 4824



STANDARD

QUICK CHARGE
T-CHARGE 12
pag. 190

## TECHNICAL DATA

| | CODE | $V_{PH}$ V (50-60Hz) | START V | $A_h$ Ah | $A_{START\ MAX}$ A | $A_{OUT}$ A | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Start Plus 4824 | 829570 | 230<br>1 ph | 12/24 | 40 (12V)<br>20 (24V) | 4400 (12V)<br>2200 (24V) | 1600 (12V)<br>800 (24V) | 305 L<br>360 W<br>630 H | 30 |
| Start Plus 6824 | 829571 | 230<br>1 ph | 12/24 | 80 (12V)<br>40 (24V) | 6000 (12V)<br>3000 (24V) | 2000 (12V)<br>1000 (24V) | 305 L<br>360 W<br>630 H | 41 |

(*) For the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case - Per salvaguardare l'integrità della batteria caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi - Pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois - Para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses - Um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate - Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца.

# CONVERTER 310 USB - 500 - 1000

EN 12V DC - 230V AC power inverters ideal for power supply by car or camper, of rasors, LCD or plasma TV, halogen wall lamps, hammer drills, polishing machines, electrical tools in general and for recharging batteries of laptop, pda, digital cameras, videocameras, mobile telephones etc.
When connected to the cigar-lighter outlet, they convert the 12V voltage of the battery into 230V as indicated in the table below. Portable and compact they are protected against polarity reversal and overloads.

IT Convertitori inverter 12V DC - 230V AC ideali per alimentare in auto o camper, TV LCD o plasma, lampade alogene, rasoi, utensili elettrici in generale, e per ricaricare le batterie di computers, palmari, fotocamere digitali, videocamere, cellulari, elettroutensili etc. Collegati alla presa accendisigari del mezzo, convertono la tensione a 12V della batteria a 230V con potenze indicate in tabella. Portatili, compatti, con protezione contro l'inversione di polarità ed i sovraccarichi.

FR Convertisseurs à inverseur 12V DC - 230V AC idéals pour l'alimentation dans autos et camping-cars de rasoirs, télévisions LCD ou plasma, lampe halogène murale, perceuse à percussion, ponceuses, outils électriques en général, ainsi que pour recharger les batteries des ordinateurs portatifs, ordinateur de poche, appareils photographiques numériques, caméras, téléphones portables, etc. Branché à l'allume-cigare du véhicule, convertissent la tension à 12V de la batterie à 230V, comme indiqué dans le tableau sous-jacent. Portatifs et compacts, équipés d'une protection contre l'inversion de polarité et les surcharges.

ES Convertidores por inverter 12V DC - 230V AC ideales para alimentar en el coche y el autocaravanas, afeitadoras, TV LCD o plasma, Lámparas halógenas de pared, taladro de percusión, pulidora, las herramientas eléctricas en general y para recargas baterías de ordenadores portátiles, palms, cámaras fotográficas digitales, videocámaras, teléfonos celulares, etc. Conectados a la toma de encendedor de cigarrillos del medio, convierten la tensión de 12V de la batería en 230V como indicado en el tablero de abajo. Portátiles y compactos, están dotados de protección contra la inversión de polaridad y las sobrecargas.

DE Inverter-Spannungswandler 12V DC - 230V AC, idealen zur Speisung von Rasierapparaten, LCD oder plasma TV-Geräten, Halogenwandleuchten, Schlagbohrer, Schleifmaschinen, im allgemeinen, elektrische Werkzeuge in Auto und Wohnmobil sowie zum Aufladen von Batterien für tragbare Computer, Laptops, Digitalkameras, Videokameras, Mobiltelefonen u.ä. Sie werden an den Zigarettenanzünder des Fahrzeuges angeschlossen und wandeln die 12V-Spannung der Batterie in 230V um (Sehen Sie die unterliegende Tabelle). Tragbare und kompakte sind sie mit einem Schutz gegen vertauschte Polung und Überlastungen ausgestattet.

RU Преобразователи с инвертором 12В AC (пост. тока) – 230В DC (перем. тока), идеально подходящие для подачи питания в автомобилях и трейлерах, ЖКД или плазменным телевизорам, галогенным лампам, бритвам и др. электротоварам, а также, в качестве подзарядки аккумуляторов ноутбуков, электронных записных книжек, видеокамер, мобильных телефонов и т.д. Соединенные посредством розетки с машинной зажигалкой, способны преобразовывать напряжение 12В в напряжение 230В с величиной мощности, приведенной в таблице. Переносные и компактные с защитой от измененной полярности.

12V
230V




USB
2 PORTS


Converter 310 USB

## TECHNICAL DATA

| | CODE | P W | $V_{IN}$ V | $V_{OUT}$ V (50-60Hz) | $F_{OUT}$ Hz | $P_{MAX\ OUT}$ W | W H L mm | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Converter 310 USB | 829444 | 300 | 12 | 230<br>1 ph | 50 | 600 | 170 L<br>95 W<br>54 H | 0,8 |
| Converter 500 | 829446 | 500 | 12 | 230<br>1 ph | 50 | 1000 | 232 L<br>130 W<br>71 H | 1,9 |
| Converter 1000 | 829447 | 1000 | 12 | 230<br>1 ph | 50 | 2000 | 337 L<br>130 W<br>71 H | 2,8 |

# BATTERY LINK

EN Battery Link is a smart monitoring and management tool for the battery via Bluetooth. By connecting Battery Link to the battery and downloading the free App on your phone or tablet (available for both Android and iOS), the information on battery status (charge status, statistics, etc.) is always available to consult. Features: suitable for all starter batteries for cars, motorbikes and engines with 12V/24V from 7V • free app for Android 4.4 and higher version and iOS 7.0 and higher version • 4.0 Bluetooth connectivity • monitoring of the charging status of the battery with notification of critical situations, statistics on the charging status of the battery over time • synchronisation of more Battery Links on a single device to monitor multiple batteries.

IT Battery Link è lo strumento di monitoraggio e gestione intelligente della batteria via Bluetooth. Collegando Battery Link alla batteria e scaricando sul telefono o tablet l'App gratuita (disponibile sia per Android OS che IOS), le informazioni sullo stato delle batterie (stato di carica, statistiche, etc..) sono sempre disponibili e consultabili. Caratteristiche: adatto a tutte le batterie di avviamento per auto, moto e motori a 12V/24V a partire dai 7V • app gratuita per Android OS 4.4 e superiore e IOS 7.0 e superiore • connettività Bluetooth 4.0 • monitoraggio dello stato di carica della batteria con segnalazione delle situazioni critiche • statistiche sullo stato di carica della batteria nel tempo • sincronizzazione di più Battery Link su un unico dispositivo per monitorare più batterie.

FR Battery Link est l'instrument de surveillance et de gestion intelligente de la batterie par Bluetooth. En branchant Battery Link à la batterie et en téléchargeant l'appli gratuite (disponible pour Android ainsi que pour iOS) sur le téléphone ou sur la tablette, les informations sur l'état des batteries (état de charge, statistiques, etc.) sont toujours disponibles et consultables. Caractéristiques: adapté à toutes les batteries de démarrage pour voitures, motos et moteurs à 12V/24V à partir de 7V • appli gratuite pour Android 4.4 et version supérieure et iOS 7.0 et version supérieure • connectivité Bluetooth 4.0 • surveillance de l'état de charge de la batterie avec signalisation des situations critiques, statistiques sur l'état de charge de la batterie dans le temps • synchronisation de plusieurs Battery Links sur un unique dispositif pour surveiller plusieurs batteries.

ES Battery Link es el instrumento de seguimiento y gestión inteligente de la batería mediante Bluetooth. Si conecta Battery Link a la batería y descarga en el teléfono o la tableta la aplicación gratuita (disponible tanto para Android como para iOS), las informaciones sobre el estado de las baterías (estado de carga, estadísticas, etc.) están siempre disponibles y se pueden consultar. Características: adecuado para todas las baterías de arranque para coches, motos y motores de 12V/24V a partir de 7V • aplicación gratuita para Android 4.4 y posterior e iOS 7.0 y posterior • conectividad Bluetooth 4.0 • seguimiento del estado de carga de la batería con señalación de las situaciones críticas, estadísticas sobre el estado de carga de la batería a lo largo del tiempo • sincronización de varios Battery Link en un único dispositivo para efectuar el seguimiento de diferentes baterías.

DE Battery Link ist das Instrument für die Überwachung und das intelligente Batteriemanagement via Bluetooth. Durch Anschließen von Battery Link an die Batterie und durch Herunterladen der kostenlosen App für Smartphone oder Tablet (sowohl für Android als auch iOS) sind die Informationen bzgl. des Batteriezustands (Ladezustand, Statistiken usw.) immer verfügbar und einsehbar. Eigenschaften: für alle Starterbatterien von Autos, Motorrädern und Motoren bei 12V/24V beginnend ab 7V geeignet • Kostenlose App (ab Android 4.4 und ab iOS 7.0) • Verbindungsfähigkeit Bluetooth 4.0 • Überwachung des Batterieladezustands mit Meldung von kritischen Situationen, Statistiken über den Batterieladezustand im Zeitverlauf • synchronisierung von mehreren Battery-Link-Geräten möglich, um mehrere Batterien auf einem einzigen Gerät zu überwachen.

RU Battery Link – это прибор для интеллектуального мониторинга и управления аккумуляторами, используя Bluetooth. Подключив Battery Link к аккумулятору и загрузив в телефон или планшет бесплатное приложение (доступное как для Android, так и для iOS), вам в любой момент будет доступна информация о состоянии аккумулятора (состояние заряда, статистика и др.). Характеристики: совместимо со всеми аккумуляторами для запуска автомобилей, мотоциклов и двигателей 12В/24В, начиная с 7В • Бесплатное приложение для Android 4.4 и выше и для iOS 7.0 и выше • Связь через Bluetooth 4.0 • Мониторинг состояния заряда аккумулятора с предупреждением о критических ситуациях и статистикой о динамике состояния заряда аккумулятора • Синхронизация нескольких устройств Battery Link в одном устройстве для мониторинга нескольких аккумуляторов.

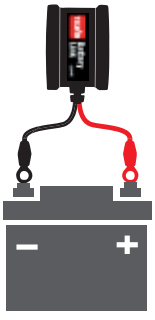
230V

12V 24V

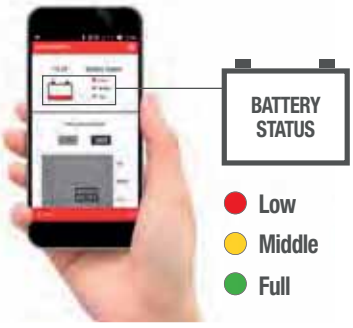
GET IT ON Google Play  Download on the App Store

App name: **Battery Link**



Bluetooth 4.0




**TECHNICAL DATA**

| | CODE | V | V | mm | kg |
|---|---|---|---|---|---|
| Battery Link | 804098 | 12/24 | 7-32 | 69 L<br>45 W<br>15 H | 0,05 |

# ARC PROTECTOR

EN Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

IT Collegato alla batteria del veicolo, fornisce protezione da sovratensioni (picchi di tensione - archi di saldatura) all'elettronica di bordo durante gli interventi di manutenzione.

FR Branché à la batterie du véhicule, il fournit une protection contre les surtensions (pics de tension - arcs de soudage) à l'électronique de board durant les interventions d'entretien.

ES Conectado a la batería del vehículo, protege contra las sobretensiónes (picos de tensión - arcos de soldadura) en los dispositivos electrónicos de bordo durante las intervenciones de mantenimiento.

DE Bietet bei Anschluss an die Fahrzeugbatterie Überspannungsschutz (Spannungsspitzen - Schweißbögen) für die Bordelektronik bei Wartungsarbeiten.

RU Подключается к аккумуляторной батарее транспортного средства и обеспечивает защиту бортовой электроники от перенапряжений (от скачков напряжения и сварных дуг) во время техобслуживания.




**cod. 802840**

# BATTERY TESTERS





- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

**1 - T125 Battery Tester**



MADE IN ITALY

**2 - T200 Battery Tester**



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

**3 - T500 Battery Tester**



- ALTERNATOR TEST

**4 - DV300 Digital Voltmeter**



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST

**5 - BTS350 Led Battery & Alternator Tester**



INCLUDED

KIT 2 PCS

cod. 950046



- BATTERY START CAPABILITY

**6 - DT400 Digital Battery Tester**



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

**7 - DTS700 System & Battery Digital Tester**



- BATTERY START CAPABILITY

**8 - DTP800 Digital Battery Tester with Printer**

| | | | CODE | START V | Ah | TEST: BATTERY CHARGE | TEST: ALTERNATOR CIRCUIT | TEST: START SYSTEM | TEST: BATTERY START CAPABILITY (CCA) | DIGITAL | mm (LxWxH) | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | T125 | Battery Tester | 802780 | 6/12 | 20÷100 | ● | ● (12V) | ● (12V) | ● | | 85x86x240 | 1 |
| 2 | T200 | Battery Tester | 802517 | 6/12 | 20÷100 | ● | | | | | 115x55x235 | 0,5 |
| 3 | T500 | Battery Tester | 802781 | 12 | 10÷160 | ● | ● | ● | ● | | 270x130x265 | 4,2 |
| 4 | DV300 | Digital Voltmeter | 802782 | 6/12 | 20÷150 | ● | ● | | | ● | 70x20x150 | 0,1 |
| 5 | BTS350 | Led Battery & Alternator Tester | 802783 | 12 | 20÷150 | ● | ● | ● | | ● | 50x18x125 | 0,1 |
| 6 | DT400 | Digital Battery Tester | 802605 | 12 | 20÷200 | ● | | | ● | ● | 78x22x145 | 0,2 |
| 7 | DTS700 | System & Battery Digital Tester | 802665 | 12 | 20÷200 | ● | ● | ● | ● | ● | 105x52x220 | 0,6 |
| 8 | DTP800 | Digital Battery Tester with Printer | 802606 | 6/12 | 7÷250 | ● | | | ● | ● | 110x50x215 | 1,3 |

# ACCESSORIES

## MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ММА

1



2



3



4



**1** (10mm² 3+2 m DX25) x Force 165, 168 MPGE, 195, Motoinverter 174 CE **cod. 801000**

(16mm² 3+2 m DX25) x Infinity 170, 172, 180, 220, Maxima 200, 230, Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Advance 187 MV/PFC, 227 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, Motoinverter 204 CE, Artika 270, Eurarc 310, Technomig 215, Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182, 185 **cod. 801096**

(25mm² 3+2 m DX25) x Eurarc 322, Technology 236 HD, 238 CE/MPGE, Motoinverter 264D CE, Thunder 220 AC **cod. 801102**

**2** (25mm² 4+3 m DX50) x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT, Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Superior 400 Mig Pack, Electromig 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 243 Wave, 260 Dual Synergic, Inverpulse Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322 **cod. 801081**

(35mm² 4+3 m DX50) x Linear 340, Thunder 304 CE, 314D CE, Electromig 400, 450, 550 Electromig 430 Wave (Aqua) **cod. 801095**

(50mm² 4+3 m DX50) x Eurarc 522, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD, Superior Tig 421,422 **cod. 801093**

**3** (70mm² 4+3 m DX70) x Linear 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD, Superior 630 Mig Pack (AQUA) **cod. 801106**

**4** (70mm² 4+3 m DX70) x Superior 400, 630 CE VRD, Linear 340, 430 HD, 530 HD, 630 HD **cod. 802666**

## TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ

1



UNIVERSAL

2



MONDIAL

3



NATIONAL

4




EUROPA

5




ARCTIC

6 NEW



AMERICA

7 NEW



COSMOPOLITAN

8



CONTINENTAL

9



10



DIAGNOSTIC

11



PULLER STATION

**1** (1150x590x1200mm) x Inverpulse 320, 425, 625 **cod. 803071**

**2** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 803072**

**3** (983x489x1000mm) x Superior 400 MIG PACK, Superior 630 MIG PACK **cod. 803076**

**4** (940x480x1180mm) x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave Electromig 220, Superior Plasma 100 **cod. 803073**

**5** (590x400x1100mm) x Technomig 150, 180 (EURO), 210 Dual Synergic, Superior Tig 251, 252, 311, Technology Tig 222, 230, Maxima 160, 190, 200 **cod. 803059**

**6** (900x410x820mm) x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 150, 180 (EURO), Technomig 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Alucar, Aluspotter, Puller 4000, Digital Puller (DUO), Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70 **cod. 803084**

**7** (1130x430x840mm) x Superior Tig, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222 **cod. 803079**

**8** (965x550x850mm) x Superior 630, Superior Plasma 160 **cod. 803064**

**9** (770x565x895mm) x Professional Inverter **cod. 803051**

**10** (770x565x895mm) x Doctor Charge 50, 130 **cod. 803077**

**11** (730x610x1500mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Puller 5500 (DUO), Digital Car Spotter 5500, D-Arc 200 **cod. 803095**

# ACCESSORIES

## REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA - FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



1 potentiometer



2 potentiometers



pedal

**1** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 320, 425, 625, Electromig 450, 550 — **cod. 802219**

**2** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 320, 425, 625, Electromig 450, 550 — **cod. 802336**

**3** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 425, 625 — **cod. 802017**

x Turning table — **cod. 802210**

## CABLES WITH EARTH CLAMP



x Technology Tig 182, 185, Supertig 200 m 2 16mm² DX25 — **cod. 804120**

x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322, Superior 250, 320 m 3 25mm² DX50 — **cod. 804122**

x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500, Supermig 480 m 3 50mm² DX50 — **cod. 804125**

## ELECTRODE HOLDERS



x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, Advance 227, Technology Tig 185, 182, Supertig 200 m 3 16mm² DX25 — **cod. 804121**

x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technomig 240,260, 243 Wave, Electromig 220, 300, Superior 400, 630, Electromig 230, 330 Wave, Inverpulse, Techology Tig 230, 222, Superior Tig m 4 25mm² DX50 — **cod. 804123**

x Electromig 400, 450, 550 m 4 35mm² DX50 — **cod. 804124**

## GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESION - DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

**cod. 722120**

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



**cod. 722341**



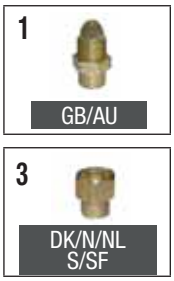
**cod. 722119**



**cod. 722346**

## GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН




**1** $ARGON/CO_2$ - GB-AU cod. 432102

**2** $ARGON/CO_2$ - ITA-USA cod. 432036

**3** $ARGON/CO_2$ - DK-N-NL-S-SF cod. 432160

**4** $ARGON/CO_2$ - RU-BY cod. 432700

## G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFROIDISSEMENT PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



G.R.A. 90



G.R.A. 2500



G.R.A. 3000
G.R.A. 3300



G.R.A. 4000



G.R.A. 4500
G.R.A. 5500

| | $V_{PH}$ 50/60 Hz | P W | L | bar | (P) (1 L/min) kW | W L H mm (LxWxH) | kg kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| G.R.A. 90 | 230 1 ph | 180 | 5 | 3 | 0,95 | 255x240x710 | 15,2 |
| G.R.A. 2500 | 230 1 ph | 180 | 4,5 | 3 | 0,8 | 270x390x330 | 13 |
| G.R.A. 3000 | 230 1 ph | 180 | 8 | 3 | 0,9 | 640x305x255 | 18,9 |
| G.R.A. 3300 | 230 1 ph | 180 | 4 | 3 | 0,6 | 585x235x185 | 9 |
| G.R.A. 4000 | 230 1 ph | 180 | 4 | 3 | 0,6 | 585x235x185 | 12 |
| G.R.A. 4500 | 230 1 ph | 80 | 1,5 | 3 | 0,4 | 470x190x178 | 5,9 |
| G.R.A. 5500 | 230 1 ph | 180 | 4 | 3 | 0,6 | 585x235x185 | 9 |

**1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD — **cod. 802043**

**2** G.R.A. 2500 x Supermig 480 — **cod. 802109**

**3** G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625, Superior 630 MIG PACK — **cod. 802497**

**4** G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave, 430 Wave — **cod. 802942**

**5** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422, Superior 400 MIG PACK — **cod. 802640**

**6** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 — **cod. 802790**

**7** G.R.A. 5500 x Electromig 450, 550 Synergic — **cod. 804058**

## AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN - AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ



**1** ATT 150 (208V-230V ➡ 400V 15kVA) x Superior Tig 322, 421, 422 — **cod. 802685**

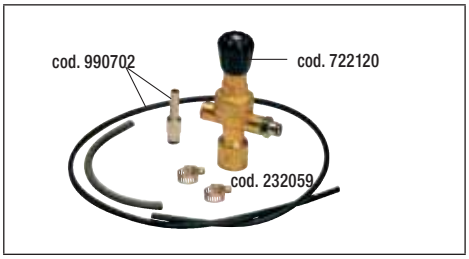
**2** ATT 300 (208V-230V ➡ 400V 27kVA) x Inverpulse 320, 425, 625 — **cod. 802681**

# MIG-MAG ACCESSORIES

## GAS KITS

**CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE - KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT -** КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН




**cod. 802032**

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА




**cod. 802708**

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



**cod. 802067**

## MIG-MAG WELDING KITS

**KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG - MIG-MAG SCHWEISSKIT -** КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

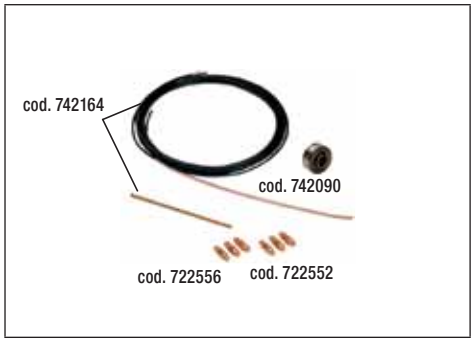
### ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ




**cod. 802036 - Ø 0,8mm**
x Bimax 140, 4.165, 162, Maxima 160, 190 Synergic, Telmig 170/1, 180/2, Technomig 150, 180 Dual Synergic




**cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm**
x Telmig 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, Technomig 180 EURO, Technomig 210, 260 Dual Synergic, Maxima 200, 230, 270 Synergic




**cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm**
x Technomig 215 Dual Synergic, 240 Wave Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave




**cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm**
x Technomig 223 Treo



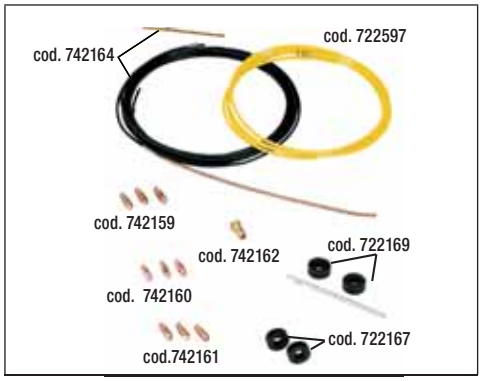

**cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm**
x Technomig 243 Wave, Electromig 300 Synergic, 330 Wave




**cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm**
x Mastermig 220/2, 270/2




**cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm**
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380, Supermig 480 (AQUA), Superior 400, 630 CE VRD, Superior 400 CE VRD (Mig Pack), Electromig 400 Synergic




**cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm**
x Superior 400 Mig Pack AQUA, 630 Mig Pack (AQUA), Electromig 450 (AQUA), 550 (AQUA), 430 Wave (AQUA), Inverpulse 320 AQUA, 425 (AQUA), 625 (AQUA)



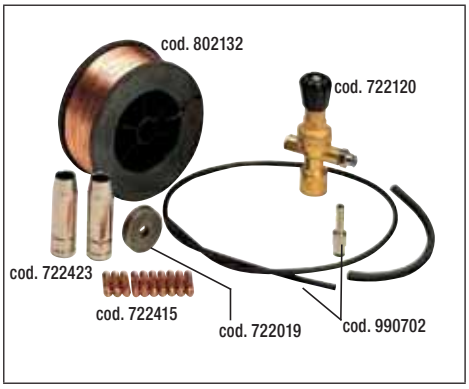

**cod. 802596 - Ø 0,8÷1,2mm**
x Inverpulse 320

# MIG-MAG ACCESSORIES

## STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGEABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН

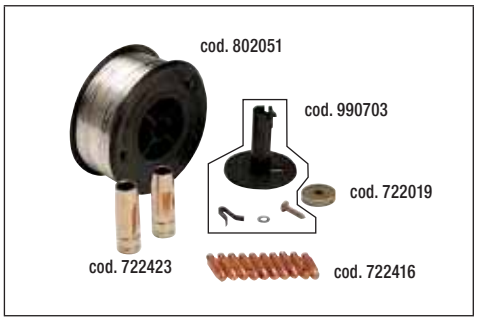



**cod. 802147**
x Bimax 140, 4.165, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic




**cod. 802148**
x Bimax 140, 4.165, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230, Synergic

## STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTHAL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ




**cod. 802037 - Ø 0,8mm**
x Bimax 140, 4.165, 162, Telmig 170/1, 180/2, 195/2, Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, Mastermig 220/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270

## FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ




**cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6mm**
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 450 (AQUA), Inverpulse 320 (AQUA)




**cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4mm**
x Supermig 480 (AQUA), Superior 400 Mig Pack AQUA, Superior 630 Mig Pack (AQUA), Electromig 550 (AQUA), 430 Wave (AQUA), Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA)

# WIRE COILS

## BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ




**1** Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь

| | | | |
|---|---|---|---|
| | Ø 0,8 | kg 0,5 | **cod. 802051** |
| | | kg 1 | **cod. 802061** |

**2** Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий

| | | | |
|---|---|---|---|
| | Ø 0,8 | kg 0,45 | **cod. 802062** |
| | Ø 1 | kg 0,45 | **cod. 802064** |
| Al $Mg_5$ | Ø 1 | kg 2 | **cod. 804069** |
| Al Si | Ø 1 | kg 2 | **cod. 804072** |

**3** Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока

| | | |
|---|---|---|
| Ø 0,8 | kg 0,8 | **cod. 802975** |
| | kg 3 | **cod. 802978** |
| Ø 0,9 | kg 0,8 | **cod. 802977** |
| | kg 3 | **cod. 802979** |
| Ø 1,2 | kg 0,8 | **cod. 802145** |
| | kg 3 | **cod. 802146** |

**4** Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь

| | | |
|---|---|---|
| Ø 0,6 | kg 0,8 | **cod. 802132** |
| | kg 5 | **cod. 802395** |
| Ø 0,8 | kg 0,8 | **cod. 802133** |
| | kg 5 | **cod. 802396** |
| | kg 15 | **cod. 802682** |
| Ø 1 | kg 15 | **cod. 802683** |

**5** Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura - Lötdräht - Проволока для пайки

| | | | |
|---|---|---|---|
| Cu $Si_3$ | Ø 0,8 | kg 0,8 | **cod. 802495** |
| Cu $Al_8$ | Ø 0,8 | kg 0,8 | **cod. 802496** |
| Cu $Si_3$ | Ø 0,8 | kg 3 | **cod. 802434** |

# GAS BOTTLES

## BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОЫ

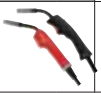



**1** Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon) **cod. 722000**

**2** Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые

| | | |
|---|---|---|
| $CO_2$ | l 1 | **cod. 802038** |
| ARGON $CO_2$ | l 1 | **cod. 802048** |
| ARGON | l 1 | **cod. 802050** |

# MIG-MAG ACCESSORIES

| PRODUCTS<br>ACCESSORIES | BIMAX 110  | BIMAX 140, BIMAX 4.165 TURBO  | BIMAX 162 TURBO, TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 160  | TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 190  | TELMIG 170/1, 180/2  | TELMIG 195/2 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO  | MAXIMA 200, MAXIMA 230  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Torches** - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки  | TW160<br>2 m ◘ 742769 | TW160<br>2 m ◘ 742402 | TW160<br>2 m ◘ 742402 | TW180<br>2,5 m ◘ 742605 | TW180<br>2,5 m ◘ 742405 | MT15<br>3 m ◘ 742180<br>4 m ◘ 742181 | MT15<br>3 m ◘ 742180<br>4 m ◘ 742181 |
| **Contact Tips** (20 PCS) - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки **Steel**  | - | Ø 0,6 ◘ 722415 (•)<br>Ø 0,8 ◘ 722416 (•) | | | | Ø 0,6 ◘ 722415 (•)<br>Ø 0,8 ◘ 722416 (•)<br>Ø 1 ◘ 722705 | |
| **Contact Tips** (20 PCS) - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки **Al/Flux**  | Ø 0,8<br>◘ 722556 (•)<br>x Flux | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•)<br>Ø 1,2 Ⓜ 4.165<br>◘ 722553 (•) | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•)<br>Ø 1,2 ◘ 722553 (•) | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•)<br>Ø 1,2 ◘ 722553 (•) | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•) | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•)<br>Ø 1,2 Ⓜ 200, 230 ◘ 722553 (•) | |
| **Conical Nozzles** (10 PCS) - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы  | - | ◘ 722423 (•) | | | | ◘ 722423 (•) | |
| **Thin Headed Nozzles** (10 PCS) - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой  | - | - | Ⓜ T. 150<br>◘ 722151 | ◘ 722151 | ◘ 722151 | ◘ 722151 | |
| **Cylindrical Nozzles** (10 PCS) - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы  | ◘ 722149 (•) | ◘ 722149 (•) | | | | ◘ 722149 (•) | |
| **Riveting Nozzles** - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей  | - | - | Ⓜ T. 150<br>◘ 722672 | ◘ 722672 | ◘ 722672 | ◘ 722672 | |
| **Spot-welding Nozzles** (10 PCS) - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки  | - | - | Ⓜ T. 150<br>◘ 722150 | ◘ 722150 | ◘ 722150 | ◘ 722150 | |
| **Liners** - Guaine guidafilo - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку  **Fe 2/2,5 m** | Ø 0,6÷0,8<br>◘ 722077 | | | Ø 0,6÷0,8<br>◘ 742422 | Ø 0,6÷0,8<br>◘ 742413 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722437<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722689 | |
| **Fe 5 m** | - | - | - | - | - | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722712<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722766 | |
| **Al 3 m** | - | - | - | - | - | Ø 1÷1,2 ◘ 722516 | |
| **Torch Swan Necks** - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи  | ◘ 722078 | ◘ 722078 | | ◘ 722078 | ◘ 722078 | ◘ 722305<br>WITH GAS DIFFUSOR<br>CONTACT TIP HOLDER | |
| **Springs** - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины (10 PCS)  | - | ◘ 722319 (•) | | | | ◘ 722319 (•) | |
| **Feed Rolls** - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики **Fe**  | - | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529 | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529 | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722019 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722019<br>Ø 1 ◘ 722629 | Ø 0,6÷0,9 Ⓜ 200 ◘ 722529<br>Ø 0,6÷0,8/0,9 Ⓜ 230 ◘ 722019<br>Ø 1 ◘ 722629 |
| **Al**  | - | Ø 1 Ⓜ 4.165<br>◘ 722629 | Ø 1 ◘ 722629 | | | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722019<br>Ø 1 ◘ 722629 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722019<br>Ø 1 ◘ 722629 |
| **Flux**  | Ø 0,6÷0,9<br>◘ 722529 | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529<br>Ø 0,9÷1,2 Ⓜ 4.165<br>◘ 722626 | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529<br>Ø 0,9÷1,2 Ⓜ BIMAX<br>◘ 722626 | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529<br>Ø 0,9÷1,2 ◘ 722626 | - | - | Ø 0,6÷0,9 ◘ 722529<br>Ø 0,9÷1,2 ◘ 722626 |
| **Consumables Kit For Mig Torch** - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Mig Brenner - Потребляемых для горелки Mig | - | - | - | - | - | x MT15<br>◘ 804137 | x MT15<br>◘ 804137 |

**Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:** (2 PCS) **2 PCS** (6 PCS) **6 PCS** (10 PCS) **10 PCS** (12 PCS) **12 PCS**

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# MIG-MAG ACCESSORIES

| PRODUCTS<br>ACCESSORIES | TECHNOMIG 180 EURO, TECHNOMIG 210 SYNERGIC  | MASTERMIG 220/2 TECHNOMIG 215, 260, ELECTROMIG 220 SYNERGIC  | TECHNOMIG 223 TREO  | TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270  | MASTERMIG 270/2,300, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240  | TECHNOMIG 243 WAVE  |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Torches** - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки  | MT15<br>3 m 742180<br>4 m 742181 | MT15<br>3 m 742180<br>4 m 742181<br>5 m 742182 | MT15<br>3 m 742650 (RED)<br>3 m 742660 (BLUE)<br>4 m 742181<br>5 m 742182 | MT25<br>3 m 742183<br>4 m 742184<br>5 m 742185<br>NO TELMIG, NO MAXIMA 270 | | MT15<br>3 m 742650 (RED)<br>3 m 742660 (BLUE)<br>MT25 ALU<br>3 m 742708 (GRAY) |
| **Contact Tips** (20 pcs) - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки **Steel**  | Ø 0,6 722415 (•)<br>Ø 0,8 722416 (•)<br>Ø 1 M T. 210 722705 | Ø 0,6 722415 (•)<br>Ø 0,8 722416 (•)<br>Ø 1 722705 | | Ø 0,6 722415 (•)<br>Ø 0,8 722680<br>Ø 1 722681 | Ø 0,6 722415 (•)<br>Ø 0,8 722680<br>Ø 1 722681<br>Ø 1,2 722682 NO E.230 | Ø 0,6 722415 (•)<br>Ø 0,8 722416 (•)<br>Ø 1 722705 |
| **Contact Tips** - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки (20 pcs) **Al**  | Ø 0,8 722556 (•)<br>Ø 1 722552 (•) | | Ø 0,8 722556 (•)<br>Ø 1 722552 (•)<br>Ø 1,2 722553 | Ø 0,8 722556 (•)<br>Ø 1 722552 (•) | Ø 0,8 722556 (•)<br>Ø 1 722552 (•)<br>Ø 1,2 722553<br>NO E.230, NO MM. 270/2 | Ø 0,8 722556 (•)<br>Ø 1 722552 (•)<br>Ø 1,2 722553 |
| **Contact Tips** - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки (20 pcs) **Flux**  | Ø 0,8 722556 (•)<br>Ø 1 722552 (•)<br>Ø 1,2 722553 | | | | Ø 0,8 722556 (•)*<br>Ø 1 722552 (•)*<br>Ø 1,2 722553*<br>*NO MM 270/2 | - |
| **Conical Nozzles** - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos- konische Gasdüsen - Коническое соплы (10 pcs)  | 722423 (•) | | | 722685 | | M MT 15 722423 (•)<br>M MT 25 722685 |
| **Thin Headed Nozzles** - Ugelli a testa fine - Becs à tète fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой (10 pcs)  | 722151 | | | 722686 | | M MT 15 722151<br>M MT 25 722686 |
| **Cylindrical Nozzles** - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы (10 pcs)  | 722149 (•) | | | 722684 | | M MT 15 722149 (•)<br>M MT 25 722684 |
| **Riveting Nozzles** - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей  | 722672 | | | - | | 722672 |
| **Spot-welding Nozzles** - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки (10 pcs) | 722150 | | | 722687 | | M MT 15 722150<br>M MT 25 722687 |
| **Liners** - Guaine guidafilo - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку  **Fe 3 m** | Ø 0,6÷0,8 722437<br>Ø 1÷1,2 722689 | | | | | M MT 15 Ø 0,6÷0,8 722437<br>M MT 15 Ø 1÷1,2 722689 |
| **Fe 5 m** | - | Ø 0,6÷0,8 722712<br>Ø 1÷1,2 722766 | | | Ø 0,6÷0,8 722712<br>Ø 1÷1,2 722766 | - |
| **Al 3 m** | Ø 1÷1,2 722516 / Ø 1÷1,2 M TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 742164 | | | | | M MT 25 Ø 1÷1,2 722516 |
| **Torch Swan Necks** - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи  | 722305<br>WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER | | | 722696 | | M MT 15 722305<br>M MT 25 722696 |
| **Springs** - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины (10 pcs)  | 722319 (•) | 722319 (•) | 722319 (•) | 722690 | | M MT 15 722319 (•)<br>M MT 25 722690 |
| **Gas diffusors** - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas- Gasdiffusoren - Газовые диффузоры (10 pcs)  | - | - | - | 722688 | | M MT 25 722688 |
| **Feed Rolls** - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики **Fe**  | Ø 0,6÷0,8/0,9 M T.210 722019<br>Ø 0,6÷0,9 M T.180 722529<br>Ø 1 M T.210 722629 | Ø 0,6÷0,8 722112<br>Ø 1÷1,2 742054 | 2 RULLI<br>Ø 0,6÷0,8 722112<br>4 RULLI<br>Ø 0,6÷0,8 722225<br>Ø 1÷1,2 742366 | Ø 0,6÷0,8 722019<br>Ø 1 722629 | M 230, 270/2<br>Ø 0,6÷0,8 722112<br>Ø 1÷1,2 742054<br>M E.300, 330, MM 300<br>Ø 0,6÷0,8 722225<br>Ø 1÷1,2 742366 | Ø 0,6÷0,8<br>M MT 15 722112<br>Ø 1÷1,2<br>M MT 15 742054 |
| **Al**  | Ø 1 722629 | Ø 0,8÷1 742090 | 4 RULLI<br>Ø 0,8÷1 742304 | Ø 1 722629 | M 230, 270/2<br>Ø 0,8÷1 742090<br>M E.300, 330, MM 300<br>Ø 0,8÷1 742304<br>Ø 1÷1,2 722167 | Ø 1÷1,2<br>M MT 25 722167 |
| **Flux**  | Ø 0,6÷0,9 722529<br>Ø 0,9÷1,2 722626 | Ø 1÷1,2 722130<br>*NO MM 270/2 | 4 RULLI<br>Ø 1÷1,2 742729 | M 270<br>Ø 0,6÷0,9 722529<br>Ø 0,9÷1,2 722626 | M E.230<br>Ø 1÷1,2 722130<br>M E.300, 330, MM 300<br>Ø 1÷1,2 742729 | Ø 1÷1,2<br>M MT 15 722130 |
| **Consumables Kit For Mig Torch** - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Mig Brenner - Потребляемых для горелки Mig | x MT15<br>804137 | x MT15<br>804137 | x MT15<br>804137 | - | - | x MT15<br>804137 |

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# MIG-MAG ACCESSORIES

| PRODUCTS<br>ACCESSORIES | INVERPULSE 320, ELECTROMIG 400, 450  | MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, 480, SUPERIOR 400 MIG PACK  | SUPERIOR 630 MIG PACK, ELECTROMIG 550, 430 WAVE, INVERPULSE 425, 625,  | AQUA VERSION* MASTERMIG 500, SUPERMIG 480, SUPERIOR MIG PACK, ELECTROMIG 450, 550, 330, 430 WAVE, INVERPULSE  | SPOOL GUN M6  K4  |
|---|---|---|---|---|---|
| **Torches** - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки  | MT36<br>3 m ◘ 742186<br>4 m ◘ 742187<br>5 m ◘ 742188 | | MT40<br>3 m ◘ 722798<br>5 m ◘ 722800 | MT500<br>3 m AQUA ◘ 722625<br>5 m AQUA ◘ 722683 | M M6 ◘ 802407<br>M K4 ◘ 802630 |
| **Contact Tips** (20 PCS) - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки  **Steel** | Ø 0,6 ◘ 722415 (•)<br>Ø 0,8 ◘ 722680<br>Ø 1 ◘ 722681<br>Ø 1,2 ◘ 722682<br>Ø 1,6 ◘ 722797 NO INV. 320 | | Ø 0,8 ◘ 722581<br>Ø 1 ◘ 722582<br>Ø 1,2 ◘ 722583<br>Ø 1,6 ◘ 722587 | | Ø 0,6 ◘ 722415 (•)<br>Ø 0,8 ◘ 722416 (•) |
| **Contact Tips** (20 PCS) - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки  **Al** | Ø 0,8 ◘ 742466<br>Ø 1 ◘ 742467<br>Ø 1,2 ◘ 742468 | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•)<br>Ø 1,2 ◘ 722553<br>Ø 1,6 ◘ 722818 | Ø 1 ◘ 742159<br>Ø 1,2 ◘ 742160<br>Ø 1,6 ◘ 742161 NO INV. 320<br>Ø 2 ◘ 722772 NO INV. 320 | | Ø 0,8 ◘ 722556 (•)<br>Ø 1 ◘ 722552 (•) |
| **Contact Tips** (20 PCS) - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки  **Flux** | Ø 1 ◘ 722552 (•)<br>Ø 1,2 ◘ 722553 | | Ø 1 ◘ 722769<br>Ø 1,2 ◘ 722770<br>Ø 1,6 ◘ 722771 NO INV. 320<br>Ø 2 ◘ 722772 NO INV. 320 | | - |
| **Conical Nozzles** (10 PCS) - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла  | ◘ 722792 | | ◘ 722808 | ◘ 722585 | ◘ 722423 (•) |
| **Cylindrical Nozzles** - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы (10 PCS)  | - | | ◘ 722809 | ◘ 722595 | ◘ 722149 (•) |
| **Thin Headed Nozzles** (10 PCS) - Ugelli a testa fine - Becs à tète fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой  | ◘ 722793 | | - | - | ◘ 722151 |
| **Liners** - Guaine guidafilo - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку  **Fe 3 m** | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722437<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722689 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722437<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722689<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722795 | Ø 1÷1,2 ◘ 722689<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722795 | Ø 1÷1,2 ◘ 722590<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722588 NO INV. 320 | - |
| **Fe 5 m** | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722712<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722766 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722712<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722766<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722796 | Ø 1÷1,2 ◘ 722766<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722796 | Ø 1÷1,2 ◘ 722780<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722767 NO INV. 320 | - |
| **Al 3 m** | Ø 1÷1,2<br>◘ 742164 | Ø 1÷1,2 ◘ 722516<br>Ø 1,6÷2 ◘ 722597 | Ø 1÷1,2 ◘ 742164<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722597 NO INV. 320 | | - |
| **Torch Swan Necks** - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи  | ◘ 722788 | | ◘ 722801 | ◘ 722708 | M M6 ◘ 990662<br>M K4 ◘ 980942 |
| **Springs** - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины (10 PCS)  | - | | - | - | ◘ 722319 (•) |
| **Gas diffusors** - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры (10 PCS)  | ◘ 722791 | | ◘ 722802 | ◘ 722593 | - |
| **Contact Tip Holders** - Supporti tubetto - Suports tubes - Sostén tubitos - Kontaktröhrchentrager - Контактные трубки (10 PCS)  | ◘ 722789 | | ◘ 722807 | ◘ 722709 | - |
| **Feed Rolls** - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики **Fe**  | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722225<br>Ø 0,8÷1 ◘ 722227<br>Ø 1÷1,2 ◘ 742366 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722225<br>Ø 0,8÷1 ◘ 722227<br>Ø 1÷1,2 ◘ 742366<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722241 | Ø 0,6÷0,8 ◘ 722225<br>Ø 0,8÷1 ◘ 722227<br>Ø 1÷1,2 ◘ 742366<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722241 NO INV. 320 | | Ø 0,6÷0,8 M M6<br>◘ 742191 |
| **Al**  | Ø 0,8÷1 ◘ 742304<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722167 | Ø 0,8÷1 ◘ 742304<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722167<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722169 | Ø 0,8÷1 ◘ 742304<br>Ø 1÷1,2 ◘ 722167<br>Ø 1,2÷1,6 ◘ 722169 NO INV. 320 | | Ø 0,8÷1 M M6 ◘ 742193<br>Ø 0,8÷0,9 M K4 ◘ 742519<br>Ø 1÷1,2 M K4 ◘ 742520 |
| **Flux**  | Ø 1÷1,2 ◘ 742729 | Ø 1÷1,2 ◘ 742729<br>Ø 1,6÷2,4 ◘ 742730<br>NO MM. 400, SUP. MIG 380 | Ø 1÷1,2 ◘ 742729<br>Ø 1,6÷2,4 ◘ 742730 NO INV. 320 | | - |

**Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:** (2 PCS) 2 PCS (6 PCS) 6 PCS (10 PCS) 10 PCS (12 PCS) 12 PCS

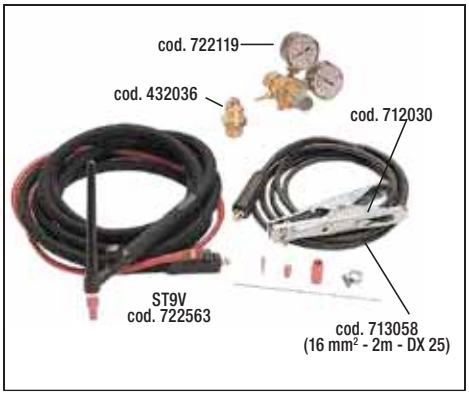
***AQUA = WATER COOLED**

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# TIG ACCESSORIES

## TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG




**cod. 801097**
x Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, Technology 238 CE/ MPGE, Advance 187, 227 Tig, Infinity 170, 172, 180, 220, Motoinverter 174 CE, 204 CE, 264D CE




**cod. 802491**
x Technology 186 MPGE XT, 236 XT, 238 CE/MPGE XT, Infinity 228 CE




**cod. 802415**
x Technology Tig 182, 185




**cod. 802788**
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422




**cod. 802789**
x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

## REMOTE DEVICE



**cod. 802810**




Technology Tig 222, 230
Superior Tig 251, 252, 311, 322, 421, 422

Torch with potentiometer

## CLEANTECH 200

**MARKING KIT**



cod. 804028

**LIQUIDS (1L)**




1. CLEAN IT cod. 804031
2. BRUSH IT cod. 804030
3. MARK IT cod. 804029
4. NEUTRALIZE IT cod. 804139

**BRUSH KIT**



5 pcs cod. 981863

**MARKING STRIPS KIT**



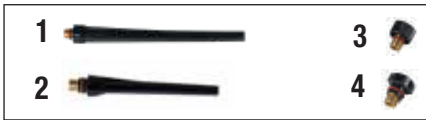
0,5 m cod. 981865

**CLEANING STRIPS KIT**



10 pcs cod. 981866

## TIG TORCH SPARE PARTS




Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long
Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный

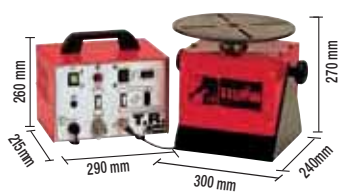
| | | |
|---|---|---|
| 1 | x ST9V | cod. 722981 |
| 2 | x ST17, ST18A, ST26, ST26V | cod. 722193 |

Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort
Kurze kappe - ХВостовик короткий

| | | |
|---|---|---|
| 3 | x ST9V | cod. 722982 |
| 4 | x ST17, ST18A, ST26, ST26V | cod. 722192 |

## TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ




T.R. 300 cod. 802331

| $V_{PH}$ | P | $P_T$ | $P_T$ | RPM |
|---|---|---|---|---|
| 50/60 Hz | W | kg max | kg max | N° |
| 230 1 ph | 250 | 5 (vertical) | 10 (horizontal) | 0÷10 |

PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°
• PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°
• PLAQUE Ø 300 MM À INCLINASION À 90°

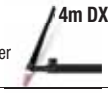
**OPTIONAL**



Remote control
**cod. 802210**

• PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°
• PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
• ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

# TIG ACCESSORIES

| PRODUCTS<br>ACCESSORIES | KIT cod. 801097  | TECHNOLOGY TIG 185, 182 SUPERTIG 200  | INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311  | SUPERIOR, TECHNOMIG 243, 260, TECHNOMIG 240 MAXIMA 270, TECHNOLOGY XT ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYN. | SUPERIOR TIG 252 AQUA, 311 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA)  | INVERPULSE 320, 425, 625  | AQUA VERSION(*) INVERPULSE 320, 425, 625 AQUA  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Torches** 4m DX25<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки  | ST9V<br>C 722563<br>(801097) | - | - | - | - | - | - |
| **Torches** 4m DX25<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки  | - | ST17<br>C 742423<br>Blue line<br>C 742460 | - | - | - | - | - |
| **Torches** 4m DX50<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки  | - | - | - | ST26V<br>C 742058 | - | - | - |
| **Torches** 4m DX50<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки  | - | - | ST26<br>C 742614<br>Green line<br>M NO INFINITY 225<br>C 742618 POT**<br>(+ device C 802810) | - | ST26<br>C 742614<br>Green line<br>C 742618 POT**<br>(+ device C 802810) | ST26<br>C 742427 | - |
| **Torches** 4m DX50 AQUA<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки<br>AQUA = water cooled  | - | - | - | - | AQUA VERSION(*)<br>ST18A<br>C 742615<br>Green line<br>C 742617 POT**<br>(+ device C 802810) | - | ST18A<br>C 742570 |
| **Torches** 8m DX50<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки  | - | - | ST26<br>C 742616<br>Green line<br>M NO INFINITY 225<br>C 742619 POT**<br>(+ device C 802810) | - | ST26<br>C 742616<br>Green line<br>C 742619 POT**<br>(+ device C 802810) | ST26<br>C 742431 | - |
| **Torches** 8m DX50 AQUA<br>- Torce - Torches<br>- Sopletes - Brenner<br>- Горелки<br>AQUA = water cooled  | - | - | - | - | AQUA VERSION(*)<br>ST18A<br>Green line<br>C 742620 POT**<br>(+ device C 802810) | - | - |
| **Grey Cerium Tungsten Electrodes**<br>- Elettrodi tungsteno ceriato grigio<br>- Electrodes gris tungstène -cerium<br>- Electrodos tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden<br>- вольфрамовые электроды с церием серого цвета<br>**DC** | Ø 1 C 802220<br>Ø 1,6 C 802222<br>10 PCS | Ø 1 C 802220<br>Ø 1,6 C 802222<br>Ø 2,4 C 802232<br>Ø 3,2 M 182<br>C 802233<br>10 PCS | Ø 1 C 802220<br>Ø 1,6 C 802222<br>Ø 2,4 C 802232<br>Ø 3,2 C 802233<br>10 PCS | Ø 1 C 802220<br>Ø 1,6 C 802222<br>Ø 2,4 C 802232<br>10 PCS | Ø 1 C 802220<br>Ø 1,6 C 802222<br>Ø 2,4 C 802232<br>Ø 3,2 C 802233<br>10 PCS | | |
| **Green Pure Tungsten Electrodes**<br>- Elettrodi tungsteno puro verde<br>- Electrodes verts tungstène pur<br>- Electrodos tungsteno puro verde<br>- Grüne Reinwolframelektroden<br>- чисто вольфрамовые зеленые электроды<br>**AC** | - | Ø 1 M 182<br>C 802234<br>Ø 1,6 M 182<br>C 802235<br>Ø 2,4 M 182<br>C 802236<br>10 PCS | M 222<br>Ø 1 C 802234<br>Ø 1,6 C 802235<br>Ø 2,4 C 802236<br>Ø 3,2 C 802237<br>Ø 4 C 802238<br>10 PCS | - | M 252, 322, 421, 422<br>Ø 1 C 802234<br>Ø 1,6 C 802235<br>Ø 2,4 C 802236<br>Ø 3,2 C 802237<br>Ø 4 C 802238<br>10 PCS | | |
| **Electrode Diffusers**<br>- Diffusori elettrodo<br>- Diffuseurs pour électrode<br>- Difusores para electrodo<br>- Elektrodendiffusores<br>- диффузоры электрода  | Ø 1 C 802226<br>Ø 1,6 C 802228<br>3 PCS | Ø 1 C 802249<br>Ø 1,6 C 802250<br>Ø 2,4 C 802251<br>3 PCS | Ø 1 C 802249<br>Ø 1,6 C 802250<br>Ø 2,4 C 802251<br>Ø 3,2 C 802252<br>Ø 4 C 802253<br>3 PCS | Ø 1 C 802249<br>Ø 1,6 C 802250<br>Ø 2,4 C 802251<br>3 PCS | Ø 1 C 802249<br>Ø 1,6 C 802250<br>Ø 2,4 C 802251<br>Ø 3,2 C 802252<br>Ø 4 C 802253<br>3 PCS | | |
| **Electrode Holders**<br>- Pinze serra elettrodo<br>- Pinces porte-électrode<br>- Pinzas porta electrodo<br>- Elektrodenhalter<br>- зажимы электрода  | Ø 1 C 802223<br>Ø 1,6 C 802225<br>3 PCS | Ø 1 C 802239<br>Ø 1,6 C 802240<br>Ø 2,4 C 802241<br>3 PCS | Ø 1 C 802239<br>Ø 1,6 C 802240<br>Ø 2,4 C 802241<br>Ø 3,2 C 802242<br>Ø 4 C 802243<br>3 PCS | Ø 1 C 802239<br>Ø 1,6 C 802240<br>Ø 2,4 C 802241<br>3 PCS | Ø 1 C 802239<br>Ø 1,6 C 802240<br>Ø 2,4 C 802241<br>Ø 3,2 C 802242<br>Ø 4 C 802243<br>3 PCS | | |
| **Ceramic nozzles**<br>- Ugelli ceramico<br>- Becs céramique<br>- Inyectores cerámicos<br>- Keramische Düsen<br>- керамические сопелы  | N° 4 C 802229<br>N° 5 C 802230<br>N° 6 C 802231<br>10 PCS | N° 4 C 802244<br>N° 6 C 802245<br>N° 7 C 802246<br>10 PCS | N° 4 C 802244<br>N° 6 C 802245<br>N° 7 C 802246<br>N° 8 C 802247<br>10 PCS | N° 4 C 802244<br>N° 6 C 802245<br>N° 7 C 802246<br>10 PCS | N° 4 C 802244<br>N° 6 C 802245<br>N° 7 C 802246<br>N° 8 C 802247<br>N° 10 C 802248<br>10 PCS | | |
| **Consumables Kit For Tig Torch**<br>- Kit Consumabili Torcia Tig<br>- Kit Consommables Torche Tig<br>- Kit Consumibles Antorcha Tig<br>- Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner<br>- Потребляемых для горелки Tig | - | x ST17<br>C 804138 | x ST26<br>C 804138 | x ST26<br>C 804138 | x ST26<br>C 804138 | | NEW  |

 ** POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiomètre courant - potenciómetro corriente - Strom Potentiometer - потенциометр тока

*AQUA = WATER COOLED

# PLASMA ACCESSORIES

| PRODUCTS<br>ACCESSORIES | TECNICA PLASMA 31,<br>TECHNOLOGY PLASMA 41 | TECHNOLOGY<br>PLASMA 54 K | SUPERIOR<br>PLASMA 70 | SUPERIOR PLASMA 100<br>SUPERIOR PLASMA 160 | SUPERIOR PLASMA 70<br>SUPERIOR PLASMA 100<br>SUPERIOR PLASMA 160 |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| **Torches** MANUAL<br>- Torce - Torches - Sopletes<br>- Brenner - Горелки | PH<br>4 m ◘ 742685 | PK<br>4 m ◘ 742381 | PV<br>6 m ◘ 804041 | PX<br>6 m ◘ 802965<br>12 m ◘ 802973 | |
| **Torches** AUTOMATIC<br>- Torce - Torches - Sopletes<br>- Brenner - Горелки | - | - | - | - | PX A<br>12 m ◘ 802955 |
| **Starter Kit**<br>- Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio<br>- Starter Kit - Стартовый Комплект<br><br>CONTENTS:<br>shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser | - | - | - | 45A ◘ 802958<br>65A ◘ 802959<br>85A ◘ 802960<br>105A ◘ 802961<br>125A Ⓜ 160 ◘ 802966<br>150A Ⓜ 160 ◘ 802956<br><br>Ⓜ 100 (85A-105A) ◘ 804906<br>Ⓜ 160 (105A 125A 150A) ◘ 804907 | 45A ◘ 802879<br>65A ◘ 802880<br>85A Ⓜ 100, 160 ◘ 802881<br>105A Ⓜ 100, 160 ◘ 802882<br>125A Ⓜ 160 ◘ 802886 |
| **Shield**<br>- Schermo - Bouclier - Protección<br>- Schütz - Экрано | - | - | ◘ 804050<br>2 PCS | 45A - 85A ◘ 802963<br>100A - 150A ◘ 802964<br>2 PCS | 45A - 85A ◘ 802884<br>100A - 125A Ⓜ 100, 160<br>◘ 802885<br>2 PCS |
| **Prolonged Shield -** schermi prolungati<br>- ecrans prolongees- protecciones prolungadas<br>- verlängert. schutz - длинные экраны | - | - | ◘ 804051<br>2 PCS | - | - |
| **Gouging Shield** - Schermo Scriccatura - Bouclier Décricage - Proteccion Torchado<br>- Fugenhobeln Schütz- Экранов Для Плазменной Резки | - | - | 45A ◘ 804061<br>3 PCS | 125A ◘ 804016<br>3 PCS | - |
| **Nozzles** 2 KIT<br>- Ugelli<br>- Buses<br>- Toberas<br>- Düsen<br>- Соплы | ◘ 802423<br>5 PCS | ◘ 802423<br>5 PCS | 20-50A ◘ 804045<br>70A ◘ 804047<br>5 PCS | 45A ◘ 802892<br>65A ◘ 802893<br>85A ◘ 802894<br>105A ◘ 802895<br>125A Ⓜ 160 ◘ 802896<br>150A Ⓜ 160 ◘ 802957<br>5 PCS | 45A ◘ 802892<br>65A ◘ 802893<br>85A Ⓜ 100, 160 ◘ 802894<br>105A Ⓜ 100, 160 ◘ 802895<br>125A Ⓜ 160 ◘ 802896<br>5 PCS |
| **Long nozzles** - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolungados<br>- Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы | ◘ 802429<br>5 PCS | - | 20-50A ◘ 804046<br>70A ◘ 804048<br>5 PCS | - | - |
| **Gouging Nozzles** - Ugelli Scriccatura • Buses Décricage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки | - | - | 45A ◘ 804062<br>5 PCS | 125A ◘ 804017<br>5 PCS | - |
| **Electrodes** - Elettrodi - Electrodes<br>- Electrodos - Elektroden - Электроды | ◘ 802420<br>5 PCS | ◘ 802420<br>5 PCS | ◘ 804042<br>5 PCS | 45A - 150A<br>◘ 802889<br>5 PCS | 45A - 150A<br>◘ 802889<br>5 PCS |
| **Long electrodes** - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées<br>- Electrodos prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды | ◘ 802428<br>5 PCS | - | ◘ 804043<br>5 PCS | - | - |
| **Torch Safety Caps** - Puntali torcia<br>- Embouts torche - Puntales soplete<br>- Stösselschaften - Наконечники горелки | ◘ 802425<br>2 PCS | ◘ 802485<br>2 PCS | ◘ 804049 | 45A - 85A ◘ 802887<br>100A - 150A ◘ 802890 | 45A - 85A ◘ 802887<br>100A - 150A Ⓜ 100, 160<br>◘ 802890 |
| **Insulating Diffusors**<br>- Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants<br>- Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren<br>- Изолирующие диффузоры | ◘ 802422<br>5 PCS | | ◘ 804044<br>2 PCS | 45A - 85A ◘ 802888<br>100A - 150A ◘ 802891<br>2 PCS | 45A - 85A ◘ 802888<br>100A - 150A Ⓜ 100, 160<br>◘ 802891<br>2 PCS |
| **OR Rings** 2 KIT<br>- Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR<br>- OR Ringen - Кольца OR | - | - | ◘ 804052<br>10 PCS | ◘ 804053<br>10 PCS | ◘ 804053<br>10 PCS |
| **Magnetic guides**<br>- Guide magnetiche - Rayures magnétiques<br>- Guías magnéticas - Magnetischürungen<br>- Магнитная направляющая | ◘ 802143 | ◘ 802143 | - | - | - |
| **Circular cutting units**<br>- Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschneidenanlage<br>- Круговое Устройство Резки | ◘ 802214 | | ◘ 804059 | ◘ 804059 | ◘ 804059 |
| **Consumables Kit**<br>- Kit Consumabili<br>- Kit Consommables<br>- Kit Consumibles<br>- Verbrauchsmaterialienkit<br>- Комплект потребляемых | x PH<br>◘ 804117 | - | x PV<br>◘ 804108 | - | - |

**Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:** 2 KIT **2 KITS**

# SPOT WELDING ACCESSORIES

## SMART INDUCTOR 5000



### CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

**1** VERTICAL

| | | |
|---|---|---|
| Kit 2 Twister 10V | M8/M10 | **cod. 801413** |
| kit 2 Twister 14V | M12/M14 | **cod. 801414** |
| kit 2 Twister 18V | M16/M18 | **cod. 801415** |

**2** HORIZONTAL

| | | |
|---|---|---|
| Kit 2 Twister 10H | M8/M10 | **cod. 801416** |
| kit 2 Twister 14H | M12/M14 | **cod. 801417** |
| kit 2 Twister 18H | M16/M18 | **cod. 801418** |

**3** WIRES

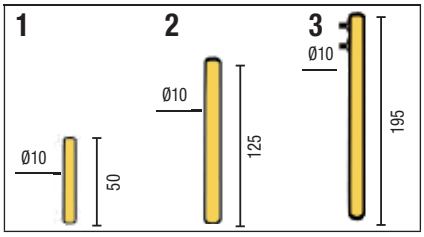
kit 2 Twister wires **cod. 801419**

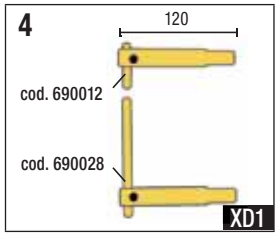
## DIGITAL CAR SPOTTER

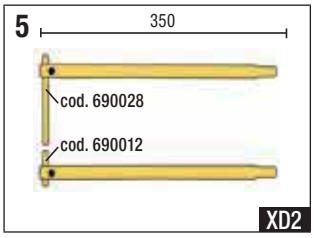


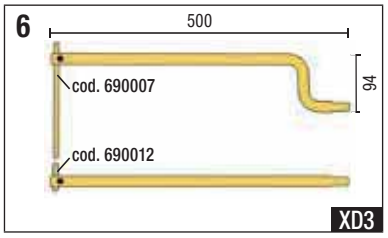
cod. 801043

1. L=50 mm ..... **cod. 690012**
2. L=125 mm ..... **cod. 690028**
3. L=195 mm ..... **cod. 690007**
4. XD1..... L=120 mm (standard)..... **cod. 803015**
5. XD2..... L=350 mm ..... **cod. 803017**
6. XD3..... L=500 mm ..... **cod. 803024**




## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR - INVERSPOTTER

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами



- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063 Inverspotter

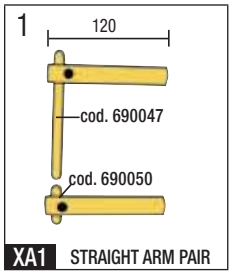
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

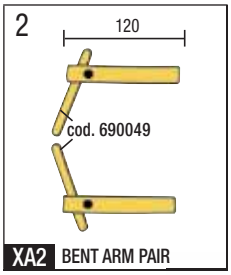
1. XA1 .....L=120 mm (standard)..... **cod. 803151**
2. XA2.....L=120 mm ..... **cod. 803150**
3. XA3.....L=120 mm ..... **cod. 803158**
4. XA4.....L=120 mm ..... **cod. 803155**
5. XA5.....L=140 mm ..... **cod. 803159**
6. XA6.....L=250 mm ..... **cod. 803152**
7. XA7.....L=350 mm ..... **cod. 803153**
8. XA8.....L=350 mm ..... **cod. 803154**
9. XA9.....L=500 mm ..... **cod. 803156**

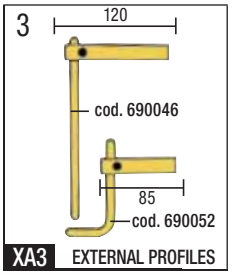
BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

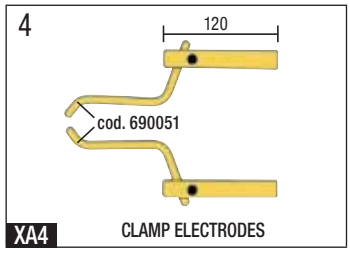
**cod. 803045**

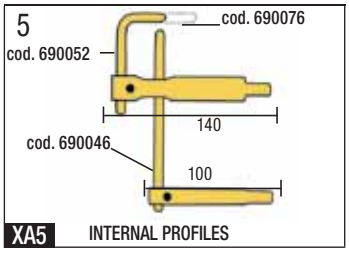


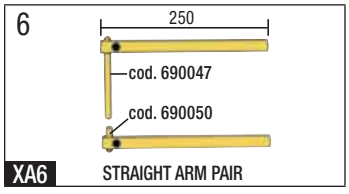



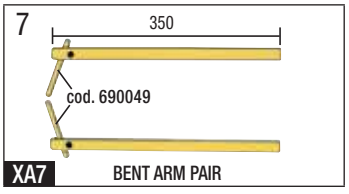



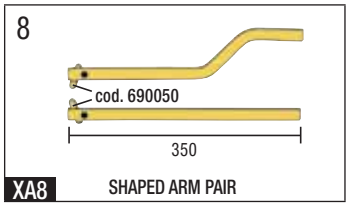



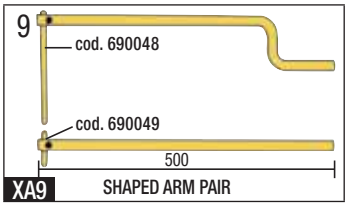




## DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES Pag.171



## AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

cod. 802627



cod. 802586



# SPOT WELDING ACCESSORIES

## INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 SMART AQUA



- Arms with electrodes
- Bracci con elettrodi
- Bras avec électrodes
- Brazos con electrodos
- Arme mit Elektroden
- Пара кронштейнов с электродами

### ELECTRODES




**a.** L= 18 mm .....**cod. 690130**
**b.** L= 18 mm .....**cod. 690132**
**c.** L= 25 mm .....**cod. 690166**

| PRODUCTS / ARMS | INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA | INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA |
|---|---|---|
| CA1 | b | a |
| CA2 | a | |
| CA3 | a | |
| CA4 | a | |
| CA5 | c | |
| CA6 | a | |
| SHARK A7 | a | |
| CMKA | ● | ● |

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKA AQUA

cod. 802767

### GREASE



cod. 321132

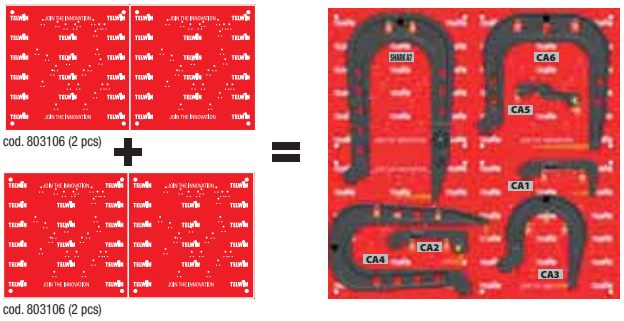
### ELECTRODE HOLDER KIT long/short



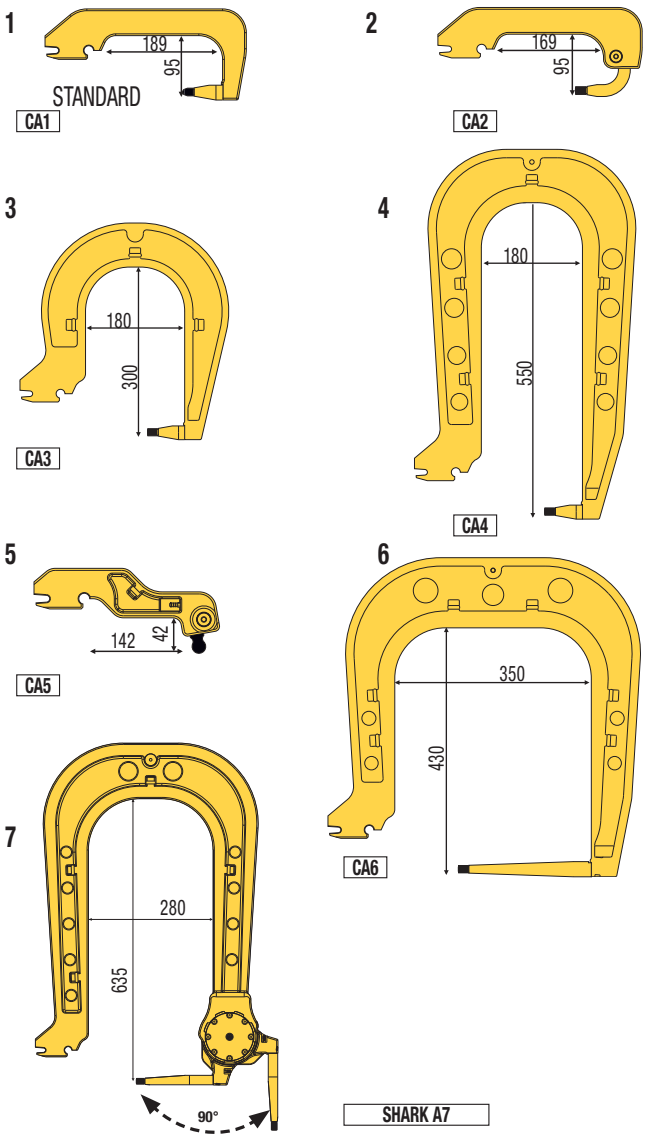
x CA1
cod. 802868

### ARM WALL ORGANIZER KIT

**cod. 803106 (2 pcs)** 600x600mm




### ARMS



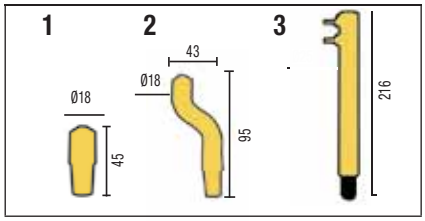

### WATER COOLED ARMS

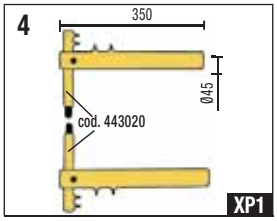
1. CA1 STD... L= 95 mm .....**cod. 803169**
2. CA2 ..... L= 95 mm.....**cod. 803170**
3. CA3 ..... L=300 mm .....**cod. 803171**
4. CA4 ..... L=550 mm .....**cod. 803172**
5. CA5 ..... L= 42 mm .....**cod. 803181**
6. CA6 ..... L= 430 mm .....**cod. 803187**
7. SharkA7...L= 635 mm ....**cod. 803189**

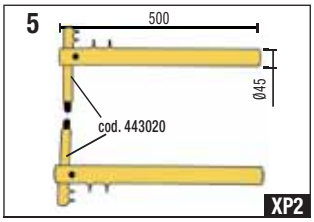
## PTE LCD - PCP LCD

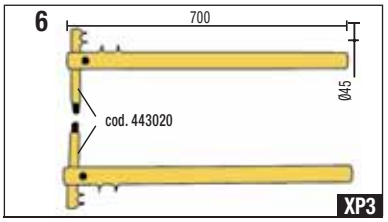
1. L=45 mm (standard) .....**cod. 690035**
2. L=95 mm .....**cod. 690036**
3. L=216 mm (standard) .....**cod. 443020**
4. XP1 .... L=350 mm (standard).....**cod. 803100**
5. XP2.... L=500 mm .....**cod. 803101**
6. XP3.... L=700 mm .....**cod. 803102**





# PROFESSIONAL WELDING HELMETS

## Sensors

## Delay Control

**0.1÷1 s**

- Delay Regulation
- Ritardo Regolabile
- Retard Réglable
- Retraso Ajustable
- Einstellbare Verzögerung
- Регулируемая Задержка

## Sensitivity

- Darkening activation sensitivity
- Sensibilità attivazione oscuramento
- Sensibilité activation obscurcissement
- Sensibilidad activación oscurecimiento
- Empfindlichkeit Verdunkelungs Aktivierung
- Чувствительность активация затемнения

## Tig Welding

**>2 A**

- Tig Welding
- Saldatura Tig
- Soudage Tig
- Soldadura Tig
- Wig-Schweissen
- Сварка Tig

## Optical Class

**1/1/1/2**




2 YEARS WARRANTY

**VANTAGE RED XL**
**Cod. 802936**

## Shading Speed

**0.1 ms**

- Quick Autodarkening Glass
- Vetro Autoscurante Veloce
- Vitre Auto-Obscurcissante Rapide
- Vidrio De Oscurecimiento Automático Rápido
- Glas Mit Beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся Стекло Быстрого Действия

## Grinding Mode

- Modalitá Smerigliatura
- Modalité Ponçage
- Modalidad Esmerilado
- Schleifmodus
- Режим Шлифовки

## Double Range

- External Regulation
- Regolazione Esterna
- Réglage Externe
- Regulación Exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее Регулирование

**DIN 4/9÷13**
**MIG-MAG/MMA/TIG**

**DIN 4/5÷9**
**plasma cutting**
**oxy acetylene cutting**

## True Color Technology

- It allows the realistic color perception
- Permette una percezione realistica dei colori
- Elle garantie des couleurs réelles
- Permite la percepción realista de los colores
- Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

| TECHNICAL DATA | T-VIEW 180 804097 | VANTAGE GREY XXL 802937 | VANTAGE RED XL 802936 | JAGUAR CYBORG 804081 | JAGUAR 804082 | STREAM FLAME 802816 | STREAM 802813 | TAURUS METAL 804094 | TRIBE 802837 | TIGER XL 802812 | TIGER 802818 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MMA MIG-MAG/TIG | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG | >2A | >2A | >2A | >5A | >5A | >5A | >5A | >2A | >5A | ✓ | ✓ |
| AUTOMATIC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | --- | --- |
| TRUE COLOR TECHNOLOGY | ✓ | ✓ | ✓ | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GRINDING MODE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | --- | --- | --- | --- |
| VIEWING AREA (mm) | 115x85 | 100x93 | 100x67 | 92X42 | 92X42 | 92X42 | 92X42 | 98x35 | 90x35 | 102x80 | 110x50 |
| VARIABLE (*) DIN | - ↷ + 3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE | - ↷ + 4/9÷13 | - ↷ + 4/9÷13 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| SENSITIVITY | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | FIX | FIX | FIX | FIX | --- | --- |
| DELAY (s) | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | - ↷ + 0,1 ÷ 1 | FIX | FIX | FIX | FIX | --- | --- |
| DIN | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | --- | --- |
| LENS SPEED (ms) | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,4 | --- | --- |
| SENSORS | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | - | - |
| OPTICAL CLASS | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | 1 | 1 |

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS




OPTICAL CLASS: 1/1/1/1

2 YEARS WARRANTY

2 PCS

## T-VIEW 180 Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color



2 YEARS WARRANTY

2 PCS

## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color



2 YEARS WARRANTY

2 PCS

## VANTAGE RED XL Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color



NEW

2 PCS

## JAGUAR CYBORG Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



NEW

2 PCS

## JAGUAR Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

## STREAM FLAME Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

## STREAM Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



OPTICAL CLASS: 1/1/1/1

2 PCS

## TAURUS METAL Cod. 804094

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1




2 PCS

## TRIBE Cod. 802837

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

# ACCESSORIES & BLISTERS




2 PCS

**TIGER XL Cod. 802812**

- fix
- 11 DIN
- XL view area




2 PCS

**TIGER Cod. 802818**

- fix
- 11 DIN




6 PCS B

**ZEN Cod. 804021**

- fix

## LENSES & SWEATBAND

**WELDING HELMET SWEATBAND - FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE - BANDEAU ANTITRANSPIRATION P. CAOUGLE - BANDA DE SUDOR P. CASCO DE SOLDADURA - STIRN-SCHWEISSBAND F. SCHWEISSHELM - ЛЕНТА ЗАЩИТЫ ОТ ПОТА СВАРОЧНОГО ШЛЕМА**



**cod. 804099** 6 PCS B

**ADIACTINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTÍNICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР**



90x110 mm x Tiger XL — **cod. 802581** 6 PCS B

51x107mm x ZEN, Tiger — **cod. 802575**

**GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS/PZ/STK/ШТ)**

**EXTERNAL**



390x150 mm x T-View 180 — **cod. 804103** 6 PCS B

134x114 mm x Vantage, Jaguar Cyborg, Jaguar — **cod. 802939**

90x110 mm x Stream, Tribe, Tiger , Taurus Metal — **cod. 802655**

**INTERNAL**



89x113 mm x T-View 180 — **cod. 804104** 6 PCS B

96x104 mm x Vantage Grey XXL — **cod. 802951**

69,5x103,5 mm x Vantage Red XL — **cod. 802949**

47x102 mm x Stream, Tribe — **cod. 802834**

40x102 mm x Taurus Metal — **cod. 804102**

50x95 mm x Jaguar Cyborg, Jaguar — **cod. 804101** NEW

## GLOVES

**PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ**



**MONTANA**
**cod. 802673** 6 PCS B



**MONTANA PLUS**
**cod. 802667** 6 PCS B



**DAKOTA**
**cod. 802632** 6 PCS B

**TIG**



**OREGON**
**cod. 804095** 6 PCS B

**TIG**

# ACCESSORIES & BLISTERS

## DISPLAYER FOR BLISTERS




**FLAG**




500x2400 mm
**cod. 989331**

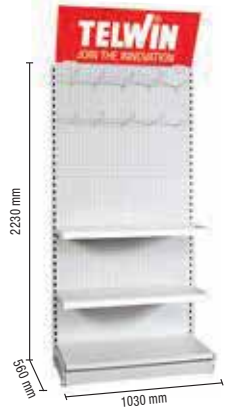
**BANNER**

TELWIN
JOIN THE INNOVATION

**1.** 2200x1000 mm **cod. 989445**

**2.** 1100x500 mm **cod. 989446**

**STAND**

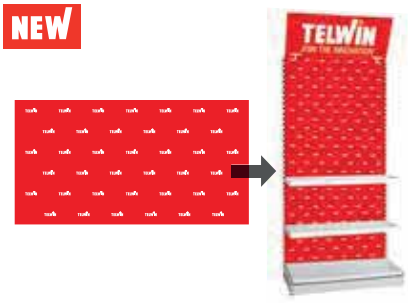



**cod. 803510**

**LABELS KIT FOR DISPLAYER**

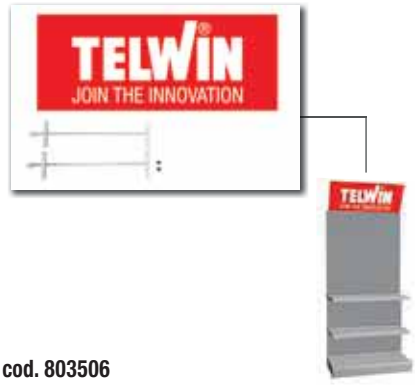
4 labels
525X987 mm

**NEW**




**cod. 989900**

**DISPLAYER**




**cod. 803506**

## SCREENS

**SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ**

**1**



**1** Protective screen with support kit
- Kit schermo protettivo con supporto
- Kit support écran de protection avec support
- Kit pantalla de protección con soporte
- Schutzschirm-Kit mit Halterung
- Комплект защитного экрана с держателем

red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный
**cod. 803508**

green - verde - vert - verde - grün - зеленый
**cod. 803509**

**2**



1740x1740mm

**2** Protective screen - schermo protettivo
- écran de protection - pantalla de protección
- Schutzschirm - защитный экран

red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный
**cod. 802676**

green - verde - vert - verde - grün - зеленый
**cod. 802677**

## BLANKETS

**COPERTE - COUVERTURES - MANTAS - SCHWEISSDECKEN - ПОКРЫВАЛА**

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore - Couverture anti-chaleur - Protector anti-calor - Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

**1** white - bianca - blanche
blanca - weiß - белое
1950x2000mm

**NEW**



**XL**

**cod. 804136** **UP TO 550°C**

**2** white - bianca - blanche
blanca - weiß - белое
1500x1900mm



**cod. 802679** **UP TO 1100°C**

**3** black - nero - noir - negro
- schwarz - Черный
1800x2000mm

**NEW**



**SOFT**

**cod. 804135** **UP TO 1300°C**

## APRON

**GREMBIULE - TABLIER - DELANTAL - SCHÜRZE - ФАРТУК**




**cod. 802550**

# ACCESSORIES & BLISTERS

## ELECTRODES










### BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS - BASISCHE - ЩЕЛОЧНЫЕ

#### STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 10pcs | **cod. 802621** |
| Ø 3,2mm | 8pcs | **cod. 802622** |

B — 12 PCS

### RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ

#### STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE - ACIER INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE - ROSTFREIER STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

| | | |
|---|---|---|
| Ø 2,5mm | 10pcs | **cod. 802623** |
| Ø 3,2mm | 8pcs | **cod. 802624** |

B — 6 PCS

#### STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

| | | |
|---|---|---|
| Ø 1,6mm | 15pcs | **cod. 802616** |
| Ø 2mm | 15pcs | **cod. 802617** |
| Ø 2,5mm | 15pcs | **cod. 802618** |
| Ø 3,2mm | 10pcs | **cod. 802619** |
| Ø 4mm | 8pcs | **cod. 802620** |

B — 12 PCS

### STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| RUTILE | Ø 2 mm | 2,5 kg | (227 pcs) | **cod. 802737** |
| RUTILE | Ø 2,5 mm | 2,5 kg | (143 pcs) | **cod. 802739** |
| RUTILE | Ø 3,2 mm | 4 kg | (125 pcs) | **cod. 802749** |

8 PCS / 8 PCS / 5 PCS




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| BASIC | Ø 2,5 mm | 2,5 kg | (119 pcs) | **cod. 804036** |
| BASIC | Ø 3,2 mm | 5 kg | (137 pcs) | **cod. 802947** |

8 PCS / 4 PCS

### CARBON ELECTRODES - GOUGING



| | | | |
|---|---|---|---|
| Ø 8 mm | 300mm | (5 pcs) | **cod. 802803** |
| Ø 10 mm | 300mm | (5 pcs) | **cod. 802305** |

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF: 2 PCS / 4 PCS / 5 PCS / 6 PCS / 8 PCS / 10 PCS / 12 PCS — B blister

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs

## WIRE COILS Pag. 225

### BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ




Steel - Stainless Steel
Aluminium - Brazing - Flux

## GAS BOTTLES

### BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОЛЫ



1 12 PCS — 2 12 PCS

**1** Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon) **cod. 722000**

**2** Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые

| | | |
|---|---|---|
| $CO_2$ | l 1 | **cod. 802038** |
| ARGON $CO_2$ | l 1 | **cod. 802048** |
| ARGON | l 1 | **cod. 802050** |

# ACCESSORIES & BLISTERS

## OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes - Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

**Dallas** 300 A
Ø max 25 mm²
BLISTER **cod. 802609**
CARDBOARD **cod. 802769**





6 PCS

**Dallas** 400 A
Ø max 50 mm²
BLISTER cod. **802539**
CARDBOARD cod. **802770**

**Dallas** 600 A
Ø max 70 mm²
CARDBOARD cod. **802785**



6 PCS

Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme - Зажим заземления



6 PCS

**Colorado** 150 A
Ø max 16 mm²
**cod. 802532**



6 PCS

**Toledo** 300 A
Ø max 25 mm²
**cod. 802533**



6 PCS

**Toledo** 400 A
Ø max 70 mm²
**cod. 802534**



6 PCS

**Toledo** 600 A
Ø max 95 mm²
**cod. 802535**

"C" earth clamp
- Morsetto per massa "C"
- Borne pour masse "C"
- Borne para tierra "C"
- Masseklemme "C"
- Зажим заземления "C"



**Cordoba** 500 A
Ø max 70 mm²
**cod. 802536**

6 PCS

Wooden chipping - Martellina - Marteau à piquer - Martellina - Kleiner Hammer - Молоток для удаления окалины

Wooden chipping
- manico in legno
- manche en bois
- mango de madera
- Holzgriff
- деревянной рукояткой



**cod. 802540**

6 PCS

Metal chipping
- manico in ferro
- manche en fer
- mango de hierro
- Metallgriff
- железной рукояткой



**cod. 802543**

6 PCS

Slag remover
- Escoriatore
- Excoriateur
- Excoriador -
Schlackenhammer
- Щетка для удаления шлака



**cod. 802541**

6 PCS

Metal brush
- Spazzola metallica
- Brosse métallique
- Cepillo metálico
- Drahtbürste
- Металлическая щетка



**cod. 802542**

6 PCS

Multipurpose weld plier
Pinza di saldatura multiuso
Pince de soudage multi-functionnes - Pinca de soldadura multiuso - Mehrzweck-schweißen Zangen - Универсальный сварочный зажим



**cod. 804109**

6 PCS

Reusable cable lugs (2 pcs)
Capicorda ad occhiello (2 pz)
Cosses à oeillet (2 pcs)
Extremos cuerda a ojete (2 pz)
Kabelösen (2 stk)
Серьговой кабельный наконечник (2 шт)

x 25 mm²
**cod. 802556**
x 50 mm²
**cod. 802563**



6 PCS

DINSE male plugs (2 pcs)
Spinotti DINSE maschi (2 pz)
Fiches DINSE mâles (2 pcs)
Pasadores DINSE machos (2 pz)
DINSE Steckerstifte (2 stk)
Вилки DINSE (2 шт)

x 25 mm²
cod. **802558**
x 50 mm²
cod. **802559**



6 PCS

Welding cable 10 m
Cavo saldatura 10 m
Câble soudage 10 m
Cable soldadura 10 m
Schweißkabel 10 m
Сварочный кабель 10 m

x 10 mm²
**cod. 802574**
x 16 mm²
**cod. 802560**
x 25 mm²
**cod. 802561**



6 PCS

Magnetic hook
Gancio magnetico
Crochet magnétique
Gancho magnético
Magnethaken
Магнитный крюк



**cod. 802664**



6 PCS

Magnetic holder - Posizionatore magnetico - Support magnétique - Sostenedor magnético - Magnetischer Halter - Магнитное устройство

Multi-purpose kit
- Kit multiuso
- Kit multiusages
- Kit multiuso
- Mehrzweckkit
- Комплект многоразовых



15°, 45°, 60°, 90°
**cod. 804131**

NEW

6 PCS



45°, 90°, 135°
**cod. 802583**

NEW

23 kg max DRAGGING

6 PCS



45°, 90°, 135°
**cod. 804130**

NEW

34 kg max DRAGGING

6 PCS

Magnetic torch holder - Porta torcia magnetico
Support magnétique - Soporte para antorcha magnético
Magnetischer brennerhalter - Магнитный держатель



MIG-MAG TORCH
**cod. 804127**

NEW

6 PCS



TIG TORCH
**cod. 804128**

NEW

6 PCS

# ACCESSORIES & BLISTERS

## OTHER ACCESSORIES

Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)

**Colorado** 40 A **cod. 804056**
**Colorado** 60 A **cod. 804118**
**Colorado** 150 A **cod. 802531**

6 PCS B



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)

**Colorado** 40 A cod. **804057**
**Colorado** 60 A cod. **804119**
**Colorado** 150 A cod. **802532**

6 PCS B

Battery terminals extractor
- Estrattore per morsetti batteria
- Extracteur pour bornes batterie
- Extractor para bornes batería
- Abzieher für Batterieklemmen
- Экстрактор для клемм



**cod. 802521**

6 PCS B

Battery terminals brush - Spazzola per morsetti batteria - Brosse pour bornes batterie - Cepillo para bornes batería - Bürste für Batterieklemmen - Щетка для клемм батареи



**cod. 802522**

6 PCS B



## MIG/MAG CONSUMABLES

**CONSUMABILI MIG/MAG - CONSOMMABLES MIG/MAG - CONSUMIBLES MIG/MAG - MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL - MIG/MAG РАСХОДНЫЕ**

| | | TW160 | TW180 | MT15 | M6 | K4 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | BIMAX 110, 140, 4.165, BIMAX 162,TECHNOMIG 150, MAXIMA 160 | TELMIG 170/1, TELMIG 180/2, TECHNOMIG 180, MAXIMA 190 | TELMIG 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, MAXIMA 200, 230, MASTERMIG 220/2, TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215, 223 TREO, ELECTROMIG 220, TECHNOMIG 243 WAVE | SPOOL GUN M6 | SPOOL GUN K4 |
| A | **Contact Tips - Tubetti Di Contatto - Tubes Contact - Tubitos De Contacto - Kontaktröhrchen - Контактные Трубки** | | | | | |
| | **804084** 5 PCS<br>Fe, SS Ø 0,6mm | W | W | W | W | W |
| | **804085** 5 PCS<br>Fe, SS Ø 0,8mm | W | W | W | W | W |
| | **804087** 5 PCS<br>Al, Flux Ø 0,8mm | W | W | W | W | W |
| | **804086** 5 PCS<br>Al Ø 1mm<br>Flux Ø 0,9mm | W | W | W | W | W |
| | **804088** 5 PCS<br>Al, Flux Ø 1,2mm | W | W | W | | |
| B | **Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы** | | | | | |
| | **804090** 2 PCS | W | W | W | W | W |
| C | **Cylindrical Nozzles - Ugelli Cilindrici - Becs Cylindriques - Inyectores Cilindricos - Zylindrische Düsen - Цилиндрические Соплы** | | | | | |
| | **804091** 2 PCS | W | W | W | W | W |
| D | **Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины** | | | | | |
| | **804092** 5 PCS | W | W | W | W | W |
| E | **Consumables Kit For Mig Torch - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Migbrenner - Потребляемых для горелки Mig** | | | | | |
| | **804137** | | | W | | |

A

6 PCS B



B

6 PCS B



C

6 PCS B



D

6 PCS B



E

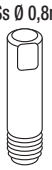
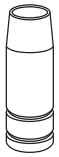
**x MIG/MAG TORCH MT15**

**cod. 804137**

**NEW**



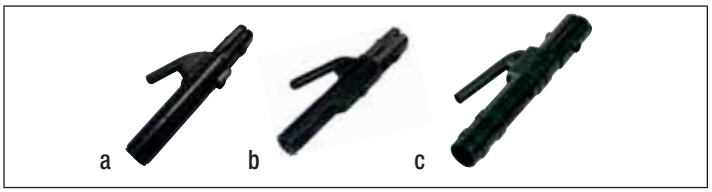

**CONTENTS/CONTENUTO**

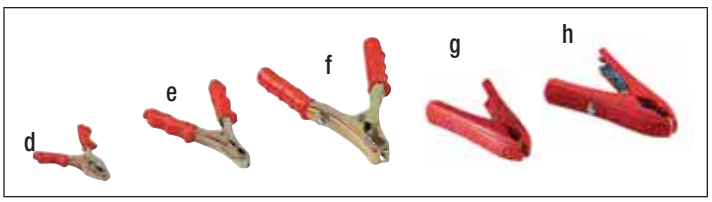
| 804092 | 804084 Fe-Ss Ø 0,6mm CuSi | 804085 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi | 804087 Al-Flux Ø 0,8mm | 742776 | 804090 |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 5pcs | 5pcs | 5pcs | 5pcs | 3pcs | 3 pcs |

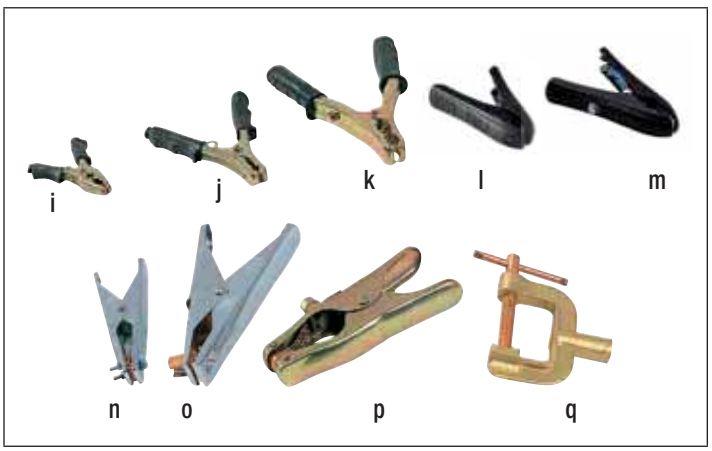
# ACCESSORIES & BLISTERS

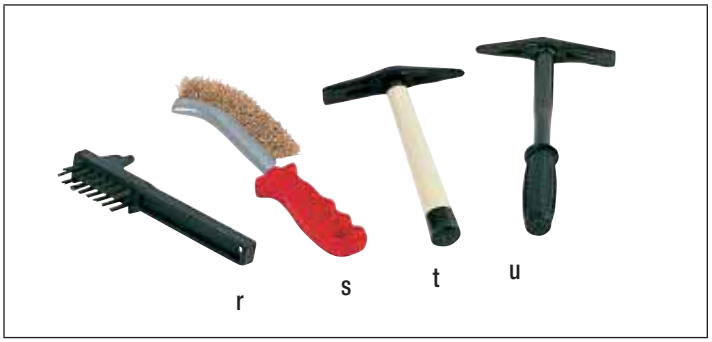
## ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ







### ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| a | 10 PCS | **Dallas** | 300 A | Ø max 25 mm² | **cod. 712260** |
| b | 10 PCS | **Dallas** | 400 A | Ø max 50 mm² | **cod. 712019** |
| c | 10 PCS | **Dallas** | 600 A | Ø max 70 mm² | **cod. 712015** |

### POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| d | 10 PCS | **Colorado** | 40 A | | **cod. 712623** |
| e | 10 PCS | **Colorado** | 60 A | | **cod. 712360** |
| f | 10 PCS | **Colorado** | 150 A | Ø max 16 mm² | **cod. 712002** |
| g | 10 PCS | **Arizona** | 70 A | | **cod. 712720** |
| h | 10 PCS | **Arizona** | 150 A | | **cod. 712368** |

### EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| i | 10 PCS | **Colorado** | 40 A | | **cod. 712624** |
| j | 10 PCS | **Colorado** | 60 A | | **cod. 712361** |
| k | 10 PCS | **Colorado** | 150 A | Ø max 16 mm² | **cod. 712001** |
| l | 10 PCS | **Arizona** | 70 A | | **cod. 712721** |
| m | 10 PCS | **Arizona** | 150 A | | **cod. 712369** |
| n | 10 PCS | **Toledo** | 250 A | Ø max 25 mm² | **cod. 712030** |
| | | **Toledo** | 300 A | With copper blade - con lamella in rame | **cod. 712231** |
| o | 10 PCS | **Toledo** | 400 A | Ø max 70 mm² | **cod. 712032** |
| p | 10 PCS | **Toledo** | 600 A | Ø max 95 mm² | **cod. 712034** |
| q | 10 PCS | **Cordoba** | 500 A | Ø max 70 mm² | **cod. 712209** |

### HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ ЩЕТКА

| | | | |
|---|---|---|---|
| r | 10 PCS | Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/ cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака | **cod. 712139** |
| s | 10 PCS | Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metàlico - Drahtbürste - Металлическая щетка | **cod. 712213** |
| t | 10 PCS | Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой | **cod. 712087** |
| u | 10 PCS | Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau a piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой | **cod. 712214** |

### DINSE SOCKET/PLUG - PRESA/SPINA DINSE - PRISE/FICHE DIX - ENCHUFE DINSE - DINSE STECKDOSE/STECKER - РАЗЪЕМ/ПРОБКА DINSE

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 10 PCS | **DX 25** | **cod. 712417** | 4 10 PCS **DX 25** | **cod. 712414** |
| 2 | 10 PCS | **DX 50** | **cod. 712418** | 5 10 PCS **DX 50** | **cod. 712415** |
| 3 | 10 PCS | **DX 70/95** | **cod. 712419** | 6 10 PCS **DX 70** | **cod. 712416** |

## INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ













**1** Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oszilloskop - Осциллограф **cod. 802401**

**2** Variac (1 ph) **cod. 802402**

**3** Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica - Statische Belastung - Статическая нагрузка
x Tecnica, Technology, Superior **cod. 802110**
x Tecnica Plasma, Technology Plasma **cod. 802111**

**4** Jump Start Check
x Pro Start **cod. 802695**

## BOOSTER CABLES Pag. 209



## BATTERY TESTERS Pag. 221



# LEGENDA

| | |
|---|---|
| CODE C | EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود |
| M | EN Model IT Modello FR Modèle ES Modelo DE Modell RU Модель PT Modelo NL Model SV Modell AR موديل |
| $V_{PH}$ | EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة |
| $V_{DC}$ | EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible in DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر. |
| $A_{60\% MAX}$ 40°C | EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbita DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص |
| $A_{MAX}$ | EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار |
| $A_{1V/C}$ | EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم **EN 60335-2-29 1 V/C** |
| $A_{START MAX}$ | EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en demarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em accionamento NL Piekstroom in start SV Toppström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل |
| $A_{EN}$ | EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم **EN 60335-2-29** |
| $A_{EFF}$ | EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال |
| $A_{MAX 40°C}$ EN60974-1 | EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار **40°C EN 60974-1** |
| $A_{60\% 40°C}$ EN60974-1 | EN Current at 60% IT Corrente al 60 % FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60 % PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60% |
| $A_{MIN MAX}$ | EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار |
| $A_{OUT}$ | EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangsstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstroom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج |
| $P_{60\% MAX}$ | EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة |
| $P_{50\%}$ | EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50% |
| $P_{MAX}$ | EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorvida máx NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة |
| $P_{C/S}$ | EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de demarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/accionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل |
| $P$ | EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة |
| $P_{DC}$ | EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر. |
| $P_{GEN}$ | EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motorgenerateur ES Potencia min. motorgenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generatorns minimieffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد. |
| $P_{MAX OUT}$ | EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR جورخلا دنع قردق ىصقلا |
| C | EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit SV Kapacitet AR القدرة |
| Cc | EN Displacement IT Cilindrata FR Cylindree ES Cilindrada DE Hubraum RU Объем цилиндров PT Cilindrada NL Cilinderinhoud SV Cylindervolym AR سعة الأسطوانة |
| $C_{MIN/MAX}$ | EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de reference ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitsnennleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع إليها |
| $F_{OUT}$ | EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج |
| FL | EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد المحول |

| | |
|---|---|
| $V_{IN}$ | EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخول |
| $V_o$ | EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacio max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspänning AR قدرة البطارية |
| $V_{OUT}$ | EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج |
| | EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de demarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlassespannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/accionamento NL Spanning laden /start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل |
| $A_h$ | EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la baterie DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية |
| | EN Tank capacity IT Capacità serbatoio FR Capacité réservoir ES Capacidad depòsito DE Tankinhalt RU Объем резервуара PT Capacidade depósito NL Capaciteit tank SV Kapacitet tank AR سعة الخزان |
| $Ø_{DC MIN/MAX}$ | EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektrodendurchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro eléctrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر السلك الألمونيوم |
| AL | EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage alluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetstråd aluminium AR قطر السلك الالومونيوم لآلة اللحام |
| BZ | EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobresoldadura DE Lötendraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetstråd för lödning AR قطر السلك الخاص باللحام بالحرارة |
| FX | EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourre ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Füll-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetstråd AR قطر سلك لحام المتحد ك |
| SS | EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelstahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetstråd inox AR قطر سلك لحام الاستنلس استيل |
| ST | EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetstråd stål AR قطر سلك لحام الصلب. |
| | EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzsicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة |
| | EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkfraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos eléctrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية |
| | EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsprång armar AR بروز الأذرع |
| | EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweissdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsvetsning 2 sidor AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين |
| MAX | EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки PT Espessura máxima de corte NL Maximum snijdikte SV Maximal skärtjocklek AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين |
| | EN Compressed air capacity IT Portata aria compressa FR Débit air comprimé ES Caudal aire comprimido DE Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха PT Caudal ar comprimido NL Vermogen perslucht SV Kapacitet tryckluft AR سعة الخزان |
| | EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa FR Pression air comprimé ES Presión aire comprimido DE Druckluft RU Давление сжатого воздуха PT Pressão ar comprimido NL Druk perslucht SV Tryck tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط |
| MAX | EN Max. compressed air pressure IT Pressione aria compressa massima FR Pression air comprimé max. ES Presión máx. aire comprimido DE Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха PT Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht SV Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط |
| Es Ts | EN Spot Energy/Spot time IT Energia di puntatura/ Tempo di puntatura FR Energie de pointage/ Temps de pointage ES Energia de punteado/ Tiempo de punteado DE Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки PT Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen SV Energi till punktsvetsning/punktsvetstid AR قوة اللحام بالسن / زمن اللحام بالسن |
| % F | EN Duty cycle/Inverter frequency IT Rapporto di intermittenza/ Frequenza inverter FR Facteur de marche/ Fréquence inverter ES Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter DE Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера PT Relação de intermitência/Frequência inversor NL Verhouding van intermittentie/Frequentie inverter SV Intermittensfaktor/omriktarens utfrekvens AR نسبة التناوب / تردد المحول |
| ø | EN Spottable stud diameter IT Diametro perni puntatili FR Diametre goujons pour pointage ES Diametro pernos a puntear DE Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей PT Diâmetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden SV Diameter på bultar för punktsvets AR قطر محاور اللحام بالسن |
| # | EN Number spottable studs IT Numero perni puntatili FR Nombre goujons pour pointage ES Numero de pernos a puntear DE Anzahl Aufpunktbarer Bolzen RU Количество привариваемых штырей PT Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden SV Antal bultar för punktsvets AR عدد محاور اللحام بالسن |

# LEGENDA

Adjustment positions · Posizioni di regolazione · Positions de reglage · Posiciones de regulation · Schaltstufen · Положение регулирования · Posições de regulação · Standen van regeling · Justeringslägen · أوضاع الضبط

RPM — Number of revs · Numero giri · Nombre de tours · Numero revoluciones · Drehzahl · Количество оборотов · Número de rotações · Aantal toeren · Antal varv · عدد اللفات

TELWIN %USE 20°C — Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 · Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 · Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 · Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 · Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört · Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 · Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 · Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 · Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 · EN 60974-1 المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin، وهو غير مذكور في لائحة المواصفات

DUTY CYCLE — Duty cycle · Rapporto di intermittenza · Facteur de marche · Ciclo de servicio · Einschaltdauer · Соотношение прерывистости · Relação de intermitência · Verhouding van intermittentie · Intermittensförhållande · نسبة التناوب

TYPE — Type · Tipo · Type · Tipo · Typ · Тип · Tipo · Type · Typ · النوع

START — Starting · Avviamento · Demarrage · Puesta en marcha · Start · Запуск · Accionamento · Start · Start · التشغيل

Noise level · Potenza acustica · Puissance acoustique · Potencia acustica · Schalleistungspegel · Акустическая мощность · Potência sonora · Geluidsvermogen · Ljudeffekt · القدرة الصوتية

Fuel consumption · Consumo carburante · Consommation carburant · Consumo carburante · Treibstoffverbrauch · Потребление топлива · Consumo de combustível · Brandstofverbruik · Bränsleförbrukning · استهلاك الوقود

Efficiency / Power factor · Rendimento / Fattore di potenza · Rendement / Facteur de puissance · Rendimento / Factor de potencia · Leistung / Leistungfaktor · Отдача / Фактор мощности · Rendimento/Factor de potência · Rendement/Factor van vermogen · Verkningsgrad/effektfaktor · المردود / عامل القدرة

Power factor · Fattore di potenza · Facteur de puissance · Factor de potencia · Leistungfaktor · Фактор мощности · Factor de potência · Factor van vermogen · Effektfaktor · عامل القدرة

IP — Protection degree · Grado di protezione · Degré de protection · Grado de proteccion · Schutzgrad · Степень защиты · Grau de protecção · Graad van bescherming · Skyddsgrad · تصنيف العزل

Light/dark delay · Ritardo scuro/chiaro · Retard obscur/clair · Retraso oscuro/claro · Verzögerung dunkel/hell · Задержка затемненный/прозрачный · Atraso escuro/claro · Vertraging donker/helder · Fördröjning mörk/ljus · تأخير وضوح / تأخير الرجوع

Darkening speed · Velocità oscuramento · Vitesse d'obscurcissement · Velocidad oscurecimiento · Verdunkelungsgeschwindigkeit · Скорость затемнения · Velocidade escurecimento · Snelheid verduistering · Förmörkningshastighet · سرعة التعتيم

DIN — Light state · Stato chiaro · État clair · Estado claro · Heller Zustand · Прозрачное состояние · Estado claro · Heldere staat · Ljus status · حالة وضوح الرؤية

DIN — Dark state · Stato scuro · État obscur · Estado oscuro · Dunkler Zustand · Затемненное состояние · Estado escuro · Donkere staat · Mörk status · حالة التعتيم

W H L — Dimensions · Dimensioni · Dimensions · Dimensiones · Abmessungen · Размеры · Dimensões · Afmetingen · Dimensioner · الأبعاد

kg — Weight · Peso · Poids · Peso · Gewicht · Вес · Peso · Gewicht · Vikt · الوزن

C / AL — Carry case: cardboard, plastic, aluminium · Valigetta: cartone, plastica, alluminio · Mallette: carton, plastique, aluminium · Maleta: cartón, plástico, aluminio · Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium · Чемоданчик: картон, пластик, алюминий · Estojo: cartão, plástico, alumínio · Doos: karton, plastic, aluminium · Väska: kartong, plast, aluminium · حقيبة: ورق مقوى، بلاستيك، ألومونيوم

STANDARD ACCESSORIES — Welding accessories · Accessori di saldatura · Accessoire de soudage · Accesorios de soldadura · Schweißzubehör · Принадлежности для сварки · Acessórios para soldadura · Toebehoren voor het lassen · Svetstillbehör · كماليات اللحام

**STEEL** — Steel · Acciaio · Acier · Acero · Stahl · Нержавеющая сталь · Aço · Staal · Stål · صلب

**STAINLESS STEEL** — Stainless steel · Acciaio inox · Acier inox · Acero inoxidable · Rostfreier Stahl · Нержавеющая сталь · Aço inox · Roestvrij staal · Rostfritt stål · الصلب الغير قابل للصدأ

**GALVANISED SHEET** — Galvanized steels · Acciai galvanizzati · Aciers galvanisés · Aceros galvanizados · Galvanisierter Stahl · Гальванизированные стали · Aços galvanizados · Gegalvaniseerde stalen · Galvaniserat stål · الصلب المعالج بالتيار الكهربائي

**ALUMINIUM** — Aluminium · Alluminio · Aluminium · Aluminio · Aluminium · Алюминий · Alumínio · Aluminium · Aluminium · الألومونيوم

**HSS - HIGH STRENGTH STEEL** — High Strength Steels · Acciai Alta Resistenza · Aciers Haute Résistance · Aceros Alta resistencia · hochfesten Stählen · Высокая стойкость сталей · Aços de alta resistência · Hoge Weerstand Steels · Hög motståndskraft Steels · ارتفاع المقاومة الفولاذ

MMA electrode welding · Saldatura ad elettrodo MMA · Soudage à l'électrode MMA · Soldadura con electrodo MMA · MMA Elektrodenschweissen · Сварка с электродом MMA · soldadura por eléctrodo MMA · Lassen met elektrode MMA · Svetsning med MMA-elektrod · اللحام بالقطب الكهربائي MMA

MIG-MAG wire welding · Saldatura a filo MIG-MAG · Soudage au fil MIG-MAG · Soldadura con hilo MIG-MAG · MIG-MAG Drahtschweissen · Сварка с проволокой MIG-MAG · soldadura de fio MIG-MAG · Lassen met draad MIG-MAG · Svetsning med MIG-MAG-tråd · اللحام بسلك MIG-MAG

TIG infusible electrode welding · Saldatura ad elettrodo infusibile TIG · Soudage à l'électrode infusible TIG · Soldadura con electrodo infusible TIG · WIG unschmelzbarer Elektrodenschweissen · Сварка с неплавким электродом TIG · Soldadura com eléctrodo infusível TIG · Lassen met elektrode in zekering TIG · Svetsning med osmältbar TIG-elektrod · اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر TIG

Plasma cutting · Taglio plasma · Découpage au plasma · Corte por plasma · Plasma Schneiden · Плазменная резка · Corte plasma · Snijden plasma · Plasmaskärning · القطع بالبلازما

Resistance welding · Saldatura a resistenza · Soudage par résistance · Soldadura por resistencia · Wiederstand Schweissen · Сварка с сопротивление · Soldadura com resistência · Lassen met weerstand · Svetsning med motstånd · اللحام بالمقاومة

Charge · Carica · Charge · Carga · Ladung · Заряд · Carga · Laden · Laddning · الشحن

Start · Avviamento · Démarrage · Arranque · Anlassen · Пуск · Accionamento · Start · Start · التشغيل

SPOOL GUN — Torch · Torcia · Torche · Soplete · Brenner · Горелка · Tocha · Toorts · Skärbrännare · المخرطة

REMOTE CONTROL — Remote control · Comando a distanza · Contrôle à distance · Control a distancia · Fernanschluss · Дистанционное управление · Controlo à distância · Afstandbediening · Fjärrkontroll · التحكم عن بعد

Synergy · Active Synergy — Synergy · Sinergia · Synergie · Sinergia · Synergie · Синергия · Sinergia · Synergie · Synergi · Synergy

PULSE · EASY PULSE — Pulse · Pulsato · Pulsé · Pulsado · Pulsierte · Импульсный · Pulsado · Gepulseerd · Med impulser · النبض

PoP Pulse On Pulse — Double pulse · Doppio pulsato · Double pulsé · Doble pulsado · Doppel-Puls · Двойные импульсы · Pulsado duplo · Dubbel gepulseerd · Med dubbla impulser · النبض المزدوج

CELLULOSIC — Cellulosic electrodes · Elettrodi cellulosici · Électrodes cellulosiques · Electrodos celulósicos · Zellulosische Elektroden · Целлюлозные электроды · Eléctrodos celulósicos · Cellulose elektroden · Elektrod med cellulosahölje · الأقطاب الكهربائية كثيرة الخلايا

HSS READY — welding of HSS high strength steels · saldatura di acciai ad alta resistenza HSS · soudage des aciers à haute résistance HLE · soldadura de aceros de alta resistencia HSS · Schweißen von hochfesten HSS-Stählen · сварки высокопрочных сталей HSS · soldagem de aços de alta resistência HSS · lassen van hoge sterkte staal HSS · svetsning av höghållfasta stål HSS · لحام الأسطوانات على 4 عجلات

PATENTED — Technology "made by" Telwin · Tecnologia proprietaria Telwin · Technologie de propriété Telwin · Tecnología de propiedad Telwin · Telwin Eigentumstechnologie · Технология является собственностью Telwin · Tecnologia proprietária Telwin · Technologie eigenaar Telwin · Teknologi som ägs av Telwin · تقنية مملوكة لشركة Telwin

WIRE FEEDER 4 ROLLS — 4 roll wirefeeder · Trainafilo 4 rulli · Dévidoir de fil 4 rouleaux · Alimentador de hilo 4 rollos · 4 Räder Drahtvoschub · Тяга 4 ролика · Alimentador 4 rolos · Tractie 4 rollen · Dragare 4 rullar · سحب على 4 اسطوانات

2 PCS · 6 PCS · 10 PCS — Sales quantity per multiple · Quantità di vendita per multipli · Quantité de vente pour multiples · Cantidad de venta por múltiples · Mehrfache Verkaufsmenge · Количество продаж для множеств · Quantidade de venda por múltiplos · Verkoopshoeveelheden per veelvouden · Försäljning i flerpack · كم المبيعات بمضعفاتها

- The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.
- La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.
- Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dûes à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.
- El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.
- Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.
- Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.

JOIN THE INNOVATION

www.telwin.com
www.facebook.com/TelwinSpa
www.instagram.com/telwinspa
www.youtube.com/user/telwinspa
www.linkedin.com/company/telwinspa

cod. 989520 - I.P. 12.000 Copyright by Telwin © 2019 - Tutti i diritti riservati. All rights reserved.

TELWIN®
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811