



ARC 201



ARC 202



ARC 207



ARC 207 Z WAL. (103 014)



ARC 207 Z WAL. ALU. (103 015)

Spawarki inwertorowe zasilane jednofazowo do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) z gniazdami DX 25. Przeznaczone do spawania elektrodami rutowymi i zasadowymi stali, stali nierdzewnej, żeliwa i metali kolorowych. Funkcje ułatwiające spawanie: HOT START, ARC FORCE i ANTI STICK. ARC 207 występuje w wersji z walizką z tworzywa sztucznego lub w wersji z walizką aluminiową. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]	sprawność max EN 60974-1		średnica elektrody [mm]	napięcie prądu jałowego [V]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 001	ARC 201	230	20-200	200A@60%	155A@100%	2-4	56	28x11x16	3,5
103 002	ARC 202	230	20-200	200A@60%	155A@100%	2-4	56	28x12x17	4
103 013	ARC 207	230	20-220	200A@60%	155A@100%	2-4	56	38x12,5x24	5,5



ARC 225



ARC 230



POWER ARC 200



MMA 250

Spawarki inwertorowe do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) z gniazdami DX 50. Zastosowanie na przednim panelu przełącznika zmiany metody spawania MMA/TIG LIFT w POWER ARC 200 umożliwia zmianę charakterystyki łuku przy zajarzeniu, dzięki czemu zajarzenie łuku jest łatwiejsze, zwiększa żywotność elektrody oraz umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny. POWER ARC 200 posiada funkcję VRD. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]	sprawność max EN 60974-1		średnica elektrody [mm]	napięcie prądu jałowego [V]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 016	ARC 225	230	20-210	210A@60%	163A@100%	2-5	56	39x12,5x27,5	6
103 011	ARC 230	230	20-230	230A@80%	205A@100%	2-5	56	41x12x24	5
104 711	POWER ARC 200	230	20-200	200A@20%	89A@100%	1,6-5	72	37x16x28	5,5
102 112	MMA 250	380	20-250	250A@60%	200A@100%	2-5	75	48x21x39	17

SPAWARKI TIG DC 230V



TIGER TIG 200 DC HF PULS



HANDY TIG 200 DC HF PULS



POWER TIG 200 DC HF/LIFT PULS Z WAL.

Spawarki inwertorowe TIG DC zasilane jednofazowo z zajarzaniem łuku HF lub HF/LIFT (tylko POWER TIG) do spawania metodą TIG DC/TIG DC PULS oraz MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do spawania różnych gatunków stali oraz metali kolorowych z wyjątkiem aluminium i miedzi. Posiadają funkcje ułatwiające spawanie: HOT START, ARC FORCE i ANTI STICK. POWER TIG 200 DC posiada waleczkę i uchwyt typu UP / DOWN. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność max EN 60974-1		wymiary [cm]	waga [kg]
				TIG DC	MMA	200A@60%	156A@100%		
103 031	TIGER TIG 200 DC	230	65	10-200	10-200	200A@60%	156A@100%	40x18x31	9
102 223	HANDY TIG 200 DC	230	70	5-200	20-160	200A@60%	160A@100%	42x19x30	11
104 404	POWER TIG 200 DC	230	62	5-200	20-170	200A@25%	100A@100%	43x14x25	7,5

SPAWARKI TIG AC/DC 230V



TORNADO TIG 200 AC/DC HF PULS



HARDY TIG 200 AC/DC HF/LIFT PULS



BRAVO TIG 250 AC/DC HF PULS



POWER TIG 200 AC/DC HF/LIFT PULS PFC

Spawarki inwertorowe TIG AC/DC z zajarzaniem łuku HF lub HF/LIFT (HARDY i POWER TIG) wykonane w technologii IGBT do spawania metodą TIG AC/TIG AC PULS/TIG DC/TIG DC PULS oraz TIG MIX (AC+DC - BRAVO i HARDY) prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC). Przeznaczone do spawania wszystkich metali, w tym aluminium. Posiadają możliwość zapisania w pamięci 10 indywidualnych parametrów spawania (HARDY i BRAVO), POWER TIG posiada funkcję PFC i uchwyt typu UP / DOWN. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]			sprawność max EN 60974-1		wymiary [cm]	waga [kg]
				TIG AC	TIG DC	MMA	200A@60%	155A@100%		
103 036	TORNADO TIG 200 AC/DC	230	56	10-200	10-200	10-200	200A@60%	155A@100%	48x24x40	17
102 213	HARDY TIG 200 AC/DC	230	70	10-200	10-200	20-160	200A@60%	160A@100%	55x23x48	20
102 212	BRAVO 250 TIG AC/DC	230	70	5-250	5-250	5-200	200A@60%	160A@100%	52x24x45	24
104 412	POWER TIG 200 AC/DC	230	45	10-200	5-200	5-170	200A@30%	110A@100%	48x17x32	12

SPAWARKI TIG AC/DC 400V



POWER TIG 315 AC/DC HF/LIFT PULS AQUA
Z WÓZKIEM TRANSPORTOWYM



104 431 (OPCJA)

Spawarki inwertorowe TIG AC/DC z zajarzaniem łuku HF/LIFT wykonane w technologii IGBT do spawania metodą TIG AC/TIG AC PULS/TIG DC/TIG DC PULS/ prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC) oraz metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC). Przeznaczone do spawania wszystkich metali, w tym aluminium. Przystosowane do zewnętrznego sterowania. Intuicyjne graficzne menu na kolorowym wyświetlaczu LCD. Zbiornik cieczy 12l. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]			sprawność max EN 60974-1		wymiary źródła źródła z wózkiem [cm]	waga źródła [kg]
				TIG AC	TIG DC	MMA	315A@60%	220A@100%		
104 417	POWER TIG 315 AC/DC	400	50	10-315	5-315	5-270	315A@60%	220A@100%	62x25x45 96x49x108	26

CHŁODNICE I WÓZKI SPAWALNICZE



CHŁODNICA SPAWALNICZA COOLER 300



WÓZEK SPAWALNICZY WT-1



WÓZEK SPAWALNICZY WT-3

Chłodnica spawalnicza przeznaczona do chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych MIG/MAG, TIG oraz podzespołów w urządzeniach spawalniczych. Charakteryzuje się dużą wydajnością oraz 100% cyklem pracy. Obniża koszty eksploatacji, zwiększa wydajność, poprawia komfort pracy. Możliwość stosowania do większości uchwytów spawalniczych. Szybkołączna na wejściu i wyjściu cieczy. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc pompy [W]	moc chłodnicza [W]	max przepływ [l/min]	max ciśnienie [bar]	pojemność zbiornika [l]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 211	COOLER 300	230	370	1500	9	3,5	10	50x25x35	16

Wózki spawalnicze do transportu pojedynczych urządzeń spawalniczych lub całych zespołów. Posiadają trzy płyty, uchwyt transportowy oraz przednie koła obrotowe. Dodatkowo z tyłu wózka jest miejsce na butlę z gazem, wyposażone w łańcuch zabezpieczający butlę przed przewróceniem podczas transportu. Niezastąpione w sytuacjach wymagających mobilności od zestawów spawalniczych.

kod	typ urządzenia	wymiary płyty górnej [cm]	wymiary płyty środkowej [cm]	wymiary płyty dolnej [cm]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 212	WT-1	45,5x31	40x28	71x29	71x31x79	12
104 213	WT-3	55x39	50x39	69x40	77x38x70	12

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG / MMA



MICRO MIG 200



MICRO MIG 205



MIDI MIG 220



MAGIC MIG 200

Półautomaty spawalnicze zasilane jednofazowo, wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu) oraz MMA do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Posiadają diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia oraz elektronicznie sterowaną płynną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiały [cm]	waga [kg]
				MIG	MMA						
103 105	MICRO MIG 200	230	56	40-200	20-200	170A@60%	130A@100%	0,6-0,8	5	68x32x49	19
103 106	MICRO MIG 205	230	56	50-200	20-200	200A@60%	155A@100%	0,6-1,0	5	49x24x40	14
103 111	MIDI MIG 220	230	56	15-220	20-180	220A@60%	170A@100%	0,6-1,0	5	54x24x42	14
103 112	MAGIC MIG 200	230	56	15-200	20-180	200A@60%	155A@100%	0,6-1,0	5	68x32x47	18

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG / MMA / TIG DC



MISTRAL MIG 200 TIG DC/MMA



MULTI MIG 205 TIG DC/MMA



107 299 SPRAY

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu), metodą MMA prądem stałym (DC) oraz metodą TIG DC ze stykowym zajarzeniem łuku TIG LIFT. MISTRAL MIG posiada dwa przyłącza gazowe na tylnym panelu umożliwiające jednocześnie podłączenie butli z argonem i dwutlenkiem węgla.

Akcesoria MIG i MMA w komplecie, uchwyt TIG WP 26 (DX 50) na wyposażeniu MISTRAL MIG.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiały [cm]	waga [kg]
				MIG	TIG DC						
103 102	MISTRAL MIG 200	230	56	15-200	15-200	200A@60%	155A@100%	0,6-1,0	5	54x28x42	16
102 408	MULTI MIG 205	230	60-70	15-200	5-200	200A@60%	160A@100%	0,6-1,0	5	53x23x47	16

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG / TIG DC / MMA Z SYNERGIĄ



MICRO MIG 225 TIG DC/MMA



MIGTEC 200 LCD TIG DC/MMA



MIGTEC 200 LCD TIG DC/MMA PAK

Półautomaty spawalnicze zasilane jednofazowo, sterowane mikroprocesorowo, z funkcją synergii (MICRO MIG 225 tylko w FE) wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu), do spawania MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) oraz metodą TIG DC ze stykowym zajarzeniem łuku TIG LIFT. Dwa wyświetlacze, regulacja indukcyjności (zalecane do lutospawania), praca w trybie 2-takt/4-takt/ separacja materiałowa (MICRO MIG 225). Gniazdo wyjściowe 230V na tylnym panelu i funkcja MMA VRD (MICRO MIG 225). Akcesoria MIG w komplecie (w MIGTEC uchwyt TRAFIMET ERGOPLUS), akcesoria MMA (w MICRO i MIGTEC PAK), uchwyt TIG WP 26 z zaworem (MICRO MIG 225, MIGTEC PAK - uchwyt TIG ECO GRIP).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
				MIG	TIG DC						
103 107	MICRO MIG 225	230	62	50-220	10-220	220A@60%	170A@100%	0,6-1,0	5	50x24x43	14,5
104 301	MIGTEC 200	230	45	10-200	10-200	150A@60%	130A@100%	0,6-1,2	5	46x23x43	15,5
104 302	MIGTEC 200 PAK	230	45	10-200	10-200	150A@60%	130A@100%	0,6-1,2	5	46x23x43	15,5

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG / TIG DC / MMA Z SYNERGIĄ



POWER MIG 200 SYNERGIA



POWER MIG 210 LCD SYNERGIA



107 298 PASTA

Półautomaty spawalnicze synergiczne zasilane jednofazowo, sterowane mikroprocesorowo, wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG lub FLUX, MMA oraz TIG LIFT ze stykowym zajarzeniem łuku oraz lutospawania. W modelu 200 wybór rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu i ustawiania parametrów pracy (synergiczne/manualne). W modelu 210 LCD kolorowy wyświetlacz, 9 programów spawania synergicznego (m.in. lutospawanie), selektywny wybór spawanego materiału, 4-rolkowy podajnik drutu, współpraca z uchwytem typu spool gun. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria MIG w komplecie (uchwyt BINZEL).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [mm]	wymiary [cm]	waga [kg]
				MIG	TIG DC					
104 721	POWER MIG 200	230	69	20-200	30-170	200A@20%	90A@100%	0,6-1,0	53x23x47	16
104 722	POWER MIG 210 LCD	230	69	15-200	10-180	200A@20%	90A@100%	0,6-1,0	54x25x44	21

PÓLAUTOMATY MIG-MAG 230V i 230/400V



ELECTROMIG 200



ELECTROMIG 250
230/400V

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu) oraz do spawania MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Półautomaty posiadają cyfrowe wyświetlacze prądu spawania oraz elektronicznie sterowaną płynną regulację prądu spawania oraz regulację prędkości posuwu drutu. Max waga szpuli 15 kg. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
				MIG	MMA	200A@60%	130A@100%				
104 601	ELECTROMIG 200	230	56	30-230	30-200	200A@60%	130A@100%	0,6-1,0	15	72x38x42	22
104 602	ELECTROMIG 250	230/400	56	30-250	30-230	200A@60%	130A@100%	0,6-1,0	15	72x38x42	23

PÓLAUTOMATY MIG-MAG 400V



MEGA MIG 270 4x4 MMA



MEGA MIG 330 4x4 MMA



MEGA MIG 275 4x4 MMA
SYNERGIA PODW. PULS

Półautomaty spawalnicze zasilane trójfazowo, wykonane w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do spawania różnych gatunków stali, aluminium oraz odlewów żeliwnych. Posiadają dwa cyfrowe wyświetlacze (V i A), diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia, elektronicznie sterowaną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu. Wyposażone w 4-rolkowy podajnik drutu, gniazdo podgrzewacza 36V AC. Model MEGA 275 posiada funkcję PODWÓJNEGO PULSU, regulację amplitudy i częstotliwości pulsu, prądu rozpoczęcia i zakończenia spawania, spawanie punktowe, upalenie drutu, MMA VRD. Akcesoria MIG (uchwyt MIG 24 KD, w MEGA 275 z wkładką teflonową do aluminium) i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
				MIG	MMA	270A@60%	209A@100%				
103 116	MEGA MIG 270 4x4	400	65	50-270	20-270	270A@60%	209A@100%	0,8-1,2	15	90x40x76	46
103 117	MEGA MIG 330 4x4	400	45	50-330	20-330	330A@60%	255A@100%	0,8-1,2	15	90x40x76	47
103 118	MEGA MIG 275 4x4	400	65	50-270	20-270	270A@60%	209A@100%	0,8-1,2	15	90x40x76	40

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG AQUA Z ZEWN. PODAJNIKIEM



MASTERMIG 350 4x4 AQUA



MASTERMIG 500 4x4 AQUA

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu Co₂, Ar, CO₂+Ar oraz innych) oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do przemysłowego spawania stali węglowej, stopowej, aluminium oraz odlewów żeliwnych. Posiadają profesjonalny zewnętrzny podajnik 4-rolkowy oraz zintegrowaną chłodnicę cieczy do chłodzenia uchwytu spawalniczego. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 121	MASTER MIG 350 4x4	400	65	60-350	20-350	350A@60%	271A@100%	0,8-1,6	15	105x67x148	113
103 123	MASTER MIG 500 4x4	400	80	60-500	20-500	500A@60%	387A@100%	1,2-1,6	15	105x67x148	114

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG AQUA Z ZEWN. PODAJNIKIEM



ALU MIG 350 4x4 AQUA
PODWÓJNY PULS



ALU MIG 500 4x4 AQUA
PODWÓJNY PULS

Półautomaty spawalnicze wykonane w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu Co₂, Ar, CO₂+Ar oraz innych) oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do przemysłowego spawania stali węglowej, stopowej, aluminium oraz odlewów żeliwnych. Posiadają profesjonalny zewnętrzny podajnik 4-rolkowy oraz zintegrowaną chłodnicę cieczy do chłodzenia uchwytu spawalniczego. Model ALU MIG posiada możliwość spawania metodą MIG/MAG z pulsem lub z podwójnym pulsem i lutowania oraz wbudowane programy synergiczne z możliwością ręcznej korekty wybranego programu. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 125	ALU MIG 350 4x4	400	65	60-350	20-350	350A@60%	271A@100%	0,8-1,6	15	105x67x148	113
102 127	ALU MIG 500 4x4	400	80	60-500	20-500	500A@60%	387A@100%	1,2-1,6	15	105x67x148	114

PROSTOWNIKI



SOLID 11 / 15



SOLID 18 / 20 / 30 / 50



STRONG 20

Prostowniki zasilane jednofazowo z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiniowych. Automatyczne zabezpieczenie przed przeładowaniem i błędną polaryzacją. Modele 18/20/30/50 są wyposażone w przełącznik szybkiego ładowania (BOOST). Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc [W]	napięcie prądu ład. [V]	max prąd ład. [A]	znamionowy prąd ład. [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	bezpieczniki [A]	wymiary [cm]	waga [kg]
101 101	SOLID 11	230	50	6/12	4	2,5	25-40	7,5	13x18x14	2,5
101 102	SOLID 15	230	110	12/24	9	12V: 6 / 24V: 3	12V: 60-115 / 24V:30-40	15	13x18x14	2,5
101 103	SOLID 18	230	200	12/24	14	12V: 9 / 24V: 5	12V: 14-185 / 24V: 6-90	15	16x24x17	3,5
101 104	SOLID 20	230	300	12/24	18	12V: 12 / 24V: 8	12V: 30-225/ 24V: 20-180	20	22x28x21	4,5
101 105	SOLID 30	230	800	12/24	30	12V: 20 / 24V: 20	15-400	30	22x28x21	5,5
101 106	SOLID 50	230	1000	12/24	45	12V: 30 / 24V: 25	20-500	50	26x34x24	8,5
103 222	STRONG 20	230	300	12/24	20	12V: 12 / 24V: 8	12V: 12-32 24V: 20-58	20	20x24x18	5

PROSTOWNIKI INTELIGENTNE



CHARGE 50 LCD

CHARGE 40



CHARGE 80



CHARGE 150



CHARGE 200



CHARGE 400

Inteligentne prostowniki zasilane jednofazowo do obsługi wszystkich typów akumulatorów (WET/MF/CA/EFB/GEL/AGM). Wyposażone w mikroprocesorowy układ sterowania. Posiadają 8-stopniowy proces ładowania. Zapewniają kompleksową obsługę akumulatora włącznie z jego odsiarczaniem. Modele 150/200/400 posiadają funkcję szybkiego ładowania akumulatora BOOST z timerem 300 sekund, model 400 test alternatora. Modele 80/150 posiadają funkcję podtrzymywania napięcia (SUPPLY) umożliwiającą zasilanie dowolnego odbiornika stałym napięciem 13,6 V szczególnie przydatną do zachowania ustawień komputera przy wymianie lub naprawie akumulatora. Modele 50/400 automatycznie rozpoznają typ i napięcie akumulatora. Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór prądu [A]	napięcie prądu ład. [V]	znamionowy prąd ład. [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 501	CHARGE 50 LCD	230	0,8	6/12	1 (6V)/1/4 (12V)	1,2-40 (6V)/1,2-120 (12V), konserwacyjnie wszystkie	18x7x5	0,5
104 502	CHARGE 40	230	0,8	12	3,5/1	2-120, konserwacyjnie 160	8x20x5	0,5
104 503	CHARGE 80	230	1,0	12/24	7,2 (12V)/3,5 (24V)	14-230 (12V)/14-120 (24V), konserwacyjnie 190	11x25x6	0,7
104 504	CHARGE 150	230	2,5	12	2/6/10/15 15A 300s (BOOST)	2-400, konserwacyjnie wszystkie	16x21x22	1,5
104 505	CHARGE 200	230	2,5	12/24	2/4/6/8/10/15 (12V)/ 3,5/7,5 (24V) 12V 20A 300s (BOOST)	2-400 (12V)/14-200 (24V), konserwacyjnie wszystkie	16x24x25	1,6
104 506	CHARGE 400	230	4,5	12/24	5/10/20/40 (12V)/ 5/10/20 (24V) 12V 40A 300s (BOOST)	7-500 (12V)/20-220 (24V), konserwacyjnie wszystkie	29x18x32	3,4

PROSTOWNIKI Z ROZRUCHEM



STRONG 50



START 450



START 650

Prostowniki z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych z urządzeniem rozruchowym do wszystkich typów silników spalinowych (samochody osobowe, dostawcze, ciężarowe i ciągniki). Wyposażone w zabezpieczenie przed przeładowaniem, błędną polaryzacją, amperomierz wskazujący prąd ładowania silnika i timer szybkiego ładowania (model 450 i 650). Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór mocy ład./rozruch. [kW]	napięcie prądu ładowania [V]	prąd ładowania [A]	prąd rozruchu [A]	znamionowy prąd ładowania [A]	znamionowy prąd rozruchu [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	zakres regulacji [N°]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 225	STRONG 50	230	0,95/6,4	12/24	45	180	30/20	130	20-500	2	25x27x21	9,5
103 212	START 450	230	1,4/8	12/24	75	400	70	300	20-1000	6	31x36x62	14
103 214	START 650	230	2,2/12	12/24	120	600	100	480	20-1500	6	31x36x62	23



STARK 400



STARK 420



STARK 520 / 620



SPRINTER 850



SPRINTER 1500

Prostowniki z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych z urządzeniem rozruchowym do wszystkich typów silników spalinowych (samochody osobowe, dostawcze, ciężarowe i ciągniki). Wyposażone w zabezpieczenie przed przeładowaniem, błędną polaryzacją, amperomierz wskazujący prąd rozruchu silnika (modele SPRINTER) i przełącznik szybkiego ładowania BOOST (STARK 400) lub BOOST z timerem 0-60 min (STARK 420/520/620) lub BOOST z timerem 0-120 min (SPRINTER 850/1500). Model SPRINTER 1500 jest zasilany trójfazowo. Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór mocy ład./rozruch. [kW]	napięcie prądu ładowania [V]	prąd ładowania [A]	prąd rozruchu [A]	znamionowy prąd ładowania [A]	znamionowy prąd rozruchu [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	zakres regulacji [N°]	wymiary [cm]	waga [kg]
101 113	STARK 400	230	1,0/6,4	12/24	45	300	30/40	180	20-700	4	26x34x25	11
101 109	STARK 420	230	1,6/10	12/24	75	400	50/60	300	20-1000	4	42x32x68	15
101 110	STARK 520	230	1,6/10	12/24	75	500	50/60	330	20-1000	4	35x46x73	24
101 111	STARK 620	230	2/10	12/24	90	600	60/70	360	20-1550	4	35x46x73	24
104 614	SPRINTER 850	230	3/15	12/24	160	800	120	700	20-1200	6	32x47x81	31
104 615	SPRINTER 1500	400	5/29	12/24	200	1200	160	1000	45-2000	6	32x47x81	60

PRZECINARKI PLAZMOWE



PLASMA 40



PLASMA 60



PLASMA 100



PLASMA 160

Przecinarki plazmowe wykonane w technologii inwerterowej do ręcznego cięcia plazmą. Przeznaczone do cięcia bez odkształceń elementów wykonanych ze stali węglowej, nierdzewnej, aluminium, miedzi czy żeliwa. Do pracy wymagają dostarczenia sprężonego powietrza. Posiadają cyfrowy wyświetlacz i sterowaną elektronicznie płynną regulację prądu cięcia. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie pr. jałowego [V]	prąd cięcia [A]	sprawność max % 40°C	max grubość cięcia [mm]	ciśnienie [bar]	pobór powietrza [l/min.]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 301	PLASMA 40	230	230	15-40	40A@60%	12	3,5-4,5	120	41x17x27	8
103 304	PLASMA 60	400	220	20-60	60A@60%	25	5	200	54x22x40	18,5
103 305	PLASMA 100	400	270	20-100	100A@60%	32	5	220	57x29x50	34
103 306	PLASMA 160	400	270	20-160	160A@60%	45	5	230	68x34x64	55

NAGRZEWNICE INDUKCYJNE



INDUCTOR 1100



INDUCTOR 2000

Nagrzewnica indukcyjna INDUCTOR 1100 jest przeznaczona do naprawy małych i łagodnych wgnieceń bez uszkodzania lakieru na powierzchniach stalowych oraz pomocniczo do naprawy dużych i ostrych wgnieceń. Szczególne zastosowanie znajdzie w zakładach blacharki samochodowej.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór prądu [A]	moc prądu [W]	sprawność max % 40°C	wymiary [cm]	waga [kg]
106 100	INDUCTOR 1100	230	6	1100	90%	25,5x17,5x20	3

Nagrzewnica indukcyjna INDUCTOR 2000 jest przeznaczona do szybkiego nagrzewania elementów metalowych, doskonale zastępując tradycyjne metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych. Dzięki ograniczeniu strefy nagrzewania eliminuje zagrożenie uszkodzenia elementu. Niezastąpiona w pracach warsztatowych i naprawczych w branży motoryzacyjnej (podgrzewanie skorodowanych śrub i nakrętek, elementów układów wydechowych itp).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc prądu [kVA]	napięcie prądu [V]	natężenie prądu [A]	częstotliwość [kHz]	sprawność max % 40°C	wymiary [cm]	waga [kg]
106 201	INDUCTOR 2000	230	2	16	60	100	60A@15%	36x11x17	4,4

ZGRZEWARKI



SPOTTER 4000



SPOTTER 5500



SPOTTER 7500



SPOTTER 9900

Zgrzewarki zasilane dwufazowo lub trójfazowo (inwertorowy SPOTTER 4000), sterowane mikroprocesorowo zaprojektowane do obróbki blach w postaci jednostronnego lub dwustronnego zgrzewania (tylko model SPOTTER 9900), wyciągania (poprzez przygrzewanie elementów o różnych kształtach), do ich przecinania oraz rozgrzewania za pomocą elektrody węglowej. Wszystkie ustawienia dostępne na panelu sterowania (10 trybów pracy), wyświetlacz monochromatyczny lub dotykowy (model SPOTTER 9900), regulacja wartości prądu i wybór grubości zgrzewanego materiału. Model SPOTTER 9900 posiada funkcję zgrzewania z pulsem i zgrzewania z podwójnym pulsem oraz funkcję zgrzewania blach HSS.

Zgrzewarki posiadają w komplecie szeroki zestaw wybijaków, elektrod i podkładek oraz wózek transportowy.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc prądu zasilania [kVA]	natężenie prądu zasilania [A]	natężenie prądu zgrzewania [A]	napięcie prądu zgrzewania [V]	regulacja czasu zgrzewania [s]	max grubość zgrzewanego materiału [mm]	wymiary zgrzewarki z wózkiem [cm]	waga zgrzewarki / zgrzewarki z wózkiem [kg]
106 101	SPOTTER 4000	400	7,3	18-54	3000	1-13	1-100	1,2	25x45x25 / 55x65x82	10,5 / 28
106 131	SPOTTER 5500	400	12,5	20-65	4200	1-13	0,1-9,9	1,2	48x32x33 / 56x49x99	24 / 44
106 132	SPOTTER 7500	400	15,5	20-75	7000	1-11,5	0,1-9,9	3	51x35x34 / 62x55x107	28 / 47
106 133	SPOTTER 9900	400	22,8	20-125	11000	1-15,5	0-9,9	4+4	62x55x136 / 140/90x55x198	92

AKCESORIA ZGRZEWAREK



106 106



106 107



106 108



106 109



106 121

PRZYŁBICE AUTOMATYCZNE



BASIC WH-201
kod: 107 114



BLACK SP-550D
kod: 107 108



BLUE WE-500S
kod: 107 109



HUMAN HU-550S
kod: 107 102



SILVER EL-600S
kod: 107 103



RIDER BA-700N
kod: 107 110



SUPER SU-600S
kod: 107 106



HERO HE-650M
kod: 107 115



HITMAN HI-850M
kod: 107 111



VICTOR VI-980S
kod: 107 107



VERTU VE-990T
kod: 107 112

kod	typ	pole widzenia	stopień zaciemnienia [DIN]	czas reakcji [s]	ilość sensorów	min. prąd dla TIG [A]	klasa optyczna [EN 379]	funkcja szlifowania	funkcja TEST	wskaźnik baterii	zasilanie ogniwo solarne plus bateria	waga [g]
107 114	BASIC	92x42	9-13	1/30000	2	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2032	490
107 108	BLACK	92x42	9-13	1/25000	2	5	1/2/1/3	TAK	TAK	TAK	2 x AAA	480
107 109	BLUE	92x42	9-13	1/25000	2	5	1/1/1/2	TAK	NIE	NIE	CR 2032	490
107 102	HUMAN	92x42	9-13	1/25000	2	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2032	490
107 103	SILVER	98x43	9-13	1/25000	2	5	1/2/1/3	TAK	TAK	TAK	2 x CR 2450	490
107 110	RIDER	98x43	9-13	1/25000	2	5	1/2/1/3	TAK	TAK	TAK	CR 2450	500
107 106	SUPER	98x43	9-13	1/30000	4	5	1/1/1/1	TAK	TAK	TAK	2 x CR 2450	500
107 115	HERO	98x43	9-13	1/30000	4	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2032	450
107 111	HITMAN	100x53	5-8/9-13	1/30000	4	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2032	490
107 107	VICTOR	98x88	5-8/9-13	1/30000	4	2	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	2 x CR 2032	520
107 112	VERTU	100x98	5-8/9-13	1/30000	4	2	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	2 x CR 2450	560

System ochrony układu oddechowego SUPER 600R FREE w skład którego wchodzi: przyłbica spawalnicza SUPER 600R z kompletną osłoną głowy, dwa akumulatory, ładowarka, dodatkowy filtr, futerał w formie podręcznej torby. Filtr składa się z dwóch elementów: filtra wstępnego i HEPA filtra dzięki czemu zapewniony jest poziom filtracji 0,3 mikrometra. Czas pracy na jednej baterii wynosi od 4-6 do 6-8 godzin pracy. Czas ładowania baterii wynosi ok. 3 godzin. Praca w trybie wolnym (170 l/min) lub szybkim (200 l/min). Wskaźnik poziomu baterii i wskaźnik alarmu. Waga zestawu nie przekracza 2 kg, dzięki czemu jego użytkowanie nie jest uciążliwe dla spawacza. System SUPER 600R FREE jest przeznaczony do długotrwałych prac spawalniczych, prac wykonywanych w trudnych warunkach lub w ostrym słońcu. Układ zapewnia komfortową pracę spawacza, dopływ powietrza oraz chłodzenie twarzy.



AUTORYZOWANY PUNKT SPRZEDAŻY