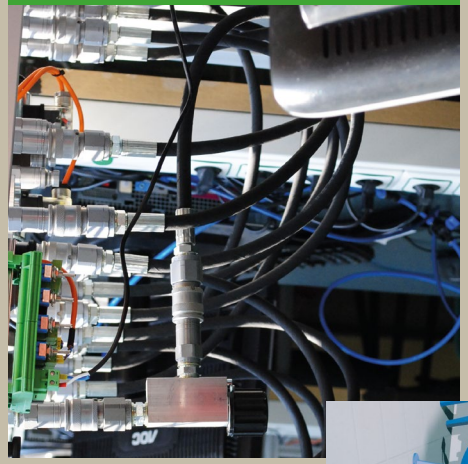
MECHATRONIKA



SPAWALNICTWO

PNEUMATYKA

DELTA TECHNIKA

PRZEGLĄD OFERTY

Kompresory śrubowe

Występują w wersji kompaktowej umieszczonej na poziomym zbiorniku wyrównawczym o pojemności od 200 do 1000 l (kompresory o mocy silnika od 2,2 do 15 kW i wydajności od 17 do 102 m^3/h) lub ze zbiornikiem pionowym o pojemności od 100 do 5000 l (kompresory o mocy silnika od 2,2 do 160 kW i wydajności od 17 do 1403 m^3/h). Dostępne są kompresory z napędem pasowym lub bezpośrednim, w wersji z falownikiem lub bez falownika, z silnikiem w wykonaniu IE2 lub IE3.

Oferta produktowa jest uzupełniona o szeroką gamę usług (wynajem urządzeń, outsourcing dostaw sprężonego powietrza, monitoring obsługi kompresorów, umowa serwisowa, wydłużenie gwarancji, projektowanie i wykonywanie instalacji sprężonego powietrza itp.) oraz obsługę posprzedażową (sprzedaż części zamiennych, mobilny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny).

Kompresory spiralne

Przemysłowe kompresory bezolejowe pracujące przy ciśnieniu roboczym 8 bar z możliwością modułowego łączenia.
Znajdują zastosowanie zwłaszcza w przemyśle, chemicznym, meblarskim, farmaceutycznym, przy cięciu laserem i wszelkich innych aplikacjach medycznych.

Kompresory spiralne są dostępne z silnikami o mocy od 2,2 do 22 kW (4x5,5 kW) i wydajności w zakresie od 14,4 do 151,2 m^3/h.
Dostępne w wersji na poziomym zbiorniku wyrównawczym o pojemności 270 l. W wersji z silnikiem o mocy od 3,7 do 5,5 kW posiadają elektroniczny sterownik typu SSC, natomiast kompresory z silnikiem o mocy od 7,5 do 22 kW są wyposażone w sterownik MSC umożliwiający kontrolę nad pracą zespołu kilku kompresorów.

Kompresory tłokowe

Kompresory tłokowe firmy FINI są dostępne na rynku od ponad 60 lat. Lata doświadczeń zagwarantowały idealne dopasowanie pomiędzy optymalizacją kosztów ich wytworzenia a jakością wykonania. Aktualnie oferujemy naszym Klientom kompresory tłokowe z napędem bezpośrednim lub z napędem pasowym, napędzane silnikiem elektrycznym lub spalinowym, w osłonie dźwiękoszczelnej lub bez, ze smarowaniem olejowym lub bezolejowe (w powłoce teflonowej), kompresory jednocylindrowe lub dwucylindrowe, jednostopniowe lub dwustopniowe, przewoźne lub stacjonarne.

Kompresory są dostępne w wersjach z silnikami o mocy od 0,6 kW do 7,5 kW, wydajności w zakresie od 3 do 129 m^3/h, na zbiornikach wyrównawczych od 6 l do 500 lt, zasilane 230V, 24DC lub 400V.

Osuszacze ziębnicze

Osuszacze ziębnicze są dostępne w:
- linii ekonomicznej o wydajności od 36 do 340 m^3/h
- linii przemysłowej z wentylatorem o zmiennej prędkości obrotowej o wydajności od 18 do 24 000m^3/h
- linii wysokociśnieniowej (40 bar) o wydajności od 54 do 660 m^3/h

Osuszacze adsorbcyjne

Osuszacze adsorbcyjne w wersji:
- regenerowanej na „zimno" (sprężonym powietrzem) o wydajności od 1,8 do 2000 m^3/h, z punktem rosy -40 ºC lub -70 ºC i opcjonalną możliwością wykonania wg indywidualnych potrzeb
- regenerowanej na „gorąco" (podgrzanym powietrzem z otoczenia) o wydajności od 500 do 14900 m^3/h, z punktem rosy -40 ºC

Filtry liniowe

Filtry liniowe są dostępne w ofercie z wkładami typu Q,P,H,C zapewniającymi sprężone powietrze o klasie czystości odpowiednio III,II,I:
- o wydajności od 33 do 31 000 m^3/h
- z przyłączem gwintowanym G 3/8"-3" lub kołnierzowym DN 100-DN 300
- w wersji wysokociśnieniowej (40 bar)
- w wersji wysokotemperaturowej (150 ºC)

Separatory cyklonowe

Separatory cyklonowe występują:
- o wydajności od 30 do 3 000 m^3/h
- z przyłączem gwintowanym G 3/8"-3" lub kołnierzowym DN 100-DN 125
- w wersji wysokociśnieniowej (40 bar)

Chillery do wody

Chillery do wody są dostępne w liniach:
- do chłodzenia wody do temperatury +25 ºC z wydajnością chłodniczą od 0,8 do 173,9 kW
- do chłodzenia wody do temperatury +15 ºC z wydajnością chłodniczą od 1,1 kW do 365 kW
- do chłodzenia wody do temperatury -10 ºC z wydajnością chłodniczą od 0,8 do 36,2 kW

Chillery do oleju

Chillery do oleju są przeznaczone do chłodzenia oleju hydraulicznego ISO VG 32.

Występują w wersjach zasilanych 230V (CHOM) lub 400V (CHOT) z wydajnością chłodniczą w zakresie od 3,9 do 14,9 kW

Siłowniki ISO 15552 (DIN/ISO 6431)

Średnice: 32-40-50-63-80-100-125 mm

Dostępne o skoku od 10 mm do 2500 mm, pojedynczego lub podwójnego działania, z jednostronnym lub dwustronnym tłoczyskiem, z magnesem i regulowaną amortyzacją pneumatyczną, uszczelnienie NBR/PU, głowice i profil aluminiowe. Tłoczysko w wykonaniu standardowym jest ze stali chromowanej C45, opcjonalnie ze stali nierdzewnej AISI 304.

Siłowniki TEKMA o średnicy od 32 do 125 mm są wykonywane w zakładzie produkcyjnym w Lublinie.

Siłowniki ISO 15552 (DIN/ISO 6431)

Średnice: 160-200-250-320 mm

Dostępne o skoku od 10 mm do 2500 mm, pojedynczego lub podwójnego działania, z jednostronnym lub dwustronnym tłoczyskiem, z magnesem i regulowaną amortyzacją pneumatyczną, uszczelnienie NBR/PU, głowice i cylinder aluminiowe. Tłoczysko w wykonaniu standardowym jest ze stali chromowanej C45, opcjonalnie ze stali nierdzewnej AISI 304.

Siłowniki TEKMA o średnicy od 160 do 200 mm są wykonywane w zakładzie produkcyjnym w Lublinie.

Siłowniki DIN/ISO 6432

Średnice: 8-10-12-16-20-25 mm

Dostępne o skoku od 10 mm do 1000 mm, pojedynczego lub podwójnego działania, z jednostronnym lub dwustronnym tłoczyskiem, z magnesem i amortyzacją mechaniczną lub regulowaną amortyzacją pneumatyczną, uszczelnienie NBR/PU, głowice aluminiowe, cylinder ze stali nierdzewnej. Tłoczysko w wykonaniu standardowym jest ze stali chromowanej C45, opcjonalnie ze stali nierdzewnej AISI 304.

Siłowniki TEKMA o średnicy od 12 do 25 mm są wykonywane w zakładzie produkcyjnym w Lublinie.

Siłowniki ISO 21287

Średnice: 20-25-32-40-50-63-80-100 mm

Dostępne o skoku od 5 mm do 500 mm, pojedynczego lub podwójnego działania, z jednostronnym lub dwustronnym tłoczyskiem, z magnesem i amortyzacją mechaniczną, uszczelnienie NBR/PU, głowice i profil aluminiowe. Tłoczysko w wykonaniu standardowym jest ze stali chromowanej C45, opcjonalnie ze stali nierdzewnej AISI 304.
Siłownik opcjonalnie może być wykonany z zabezpieczeniem przed obrotem.

Siłowniki TEKMA o średnicy od 32 do 80 mm są wykonywane w zakładzie produkcyjnym w Lublinie.

Siłowniki krótkoskokowe

Średnice: 12-16-20-25-32-40-50-63-80-100 mm

Dostępne o skoku od 5 mm do 130 mm, pojedynczego lub podwójnego działania, z jednostronnym lub dwustronnym tłoczyskiem, z magnesem, uszczelnienie NBR/PU, profil aluminiowy. Tłoczysko w wykonaniu standardowym jest ze stali chromowanej C45, opcjonalnie ze stali nierdzewnej AISI 304.
Siłownik opcjonalnie może być wykonany z zabezpieczeniem przed obrotem.

Siłowniki kompaktowe UNITOP (32-100mm)

Średnice 12-16-20-25-32-40-50-63-80-100 mm

Dostępne o skoku od 5 mm do 400 mm, pojedynczego lub podwójnego działania, z jednostronnym lub dwustronnym tłoczyskiem, z magnesem i amortyzacją mechaniczną, uszczelnienie NBR/PU, głowice i profil aluminiowe. Tłoczysko w wykonaniu standardowym jest ze stali chromowanej C45, opcjonalnie ze stali nierdzewnej AISI 304.
Siłownik opcjonalnie może być wykonany z zabezpieczeniem przed obrotem.

Siłowniki TEKMA o średnicy od 20 do 80 mm są wykonywane w zakładzie produkcyjnym w Lublinie.

Minisiłowniki

Średnice: 6-10-16 mm

Dostępne o skoku 5-10-15 mm, pojedynczego działania, z jednostronnym tłoczyskiem ze stali chromowanej lub nierdzewnej, uszczelnienie NBR, korpus gwintowany z mosiądzu. Występują w dwóch odmianach końcówki tłoczyska: gładkiej lub gwintowanej. Mogą mieć wbudowane gniazdo gwintowane M5 lub złącze wtykowe dla przewodu o średnicy zewnętrznej 4 mm.

Siłowniki z prowadzeniem

Średnice: 12-16-20-25-32-40-50-63-80-100 mm

Dostępne o skoku od 10 do 400 mm, podwójnego działania, z magnesem, uszczelnienie PU, korpus aluminiowy, z prowadzeniem liniowym tocznym lub ślizgowym, z amortyzacją mechaniczną (standard) lub z amortyzatorami hydraulicznymi umieszczonymi w korpusie lub na kołnierzu tylnym.

Siłowniki beztłoczyskowe

Średnice: 12-16-20-25-32-40-50-63-80 mm

Dostępne o skoku od 100 do 6000 mm, podwójnego działania, z magnesem i amortyzacją pneumatyczną, uszczelnienie NBR/PU, korpus i głowice aluminiowe. Możliwość zasilania przeciwnych komór siłownika z jednej strony siłownika. Występują w wersji ze sprzęgłem magnetycznym.

Chwytaki pneumatyczne

Średnice: 6-10-15-25-32-40 mm

Występują w wersji ze szczękami rozwieranymi kątowo i równolegle oraz w wersji trzyszczękowej centrycznej, jednostronnego lub dwustronnego działania.

Czujniki magnetyczne

Czujniki magnetyczne kontaktronowe 2-żyłowe i 3-żyłowe, korpus wykonany z żywicy epoksydowej, stan normalnie otwarty. Czujniki 2-żyłowe z napięciem zasilania od 5 do 240V DC/AC, czujniki 3-żyłowe z napięciem od 5-30V DC.

Mocowania do siłowników

Wykonane ze stali ocynkowanej lub aluminium, dla wszystkich typów siłowników.

Zawory sterowane elektropneumatycznie

- typu 3/2, 2x3/2, 5/2, 5/3,
- przepływy do 2600 Nl/min
- przyłącza od M5 do G 1/2"
- normalnie zamknięte (NC) lub normalnie otwarte (NO)
- sterowane bezpośrednio lub pośrednio
- szeroka gama napięć cewek elektrycznych
- z możliwością montażu na płytach aluminiowych

Zawory sterowane pneumatycznie

- typu 3/2, 2x3/2, 5/2, 5/3,
- przepływy do 2600 Nl/min
- przyłącza od M5 do G 1/2"
- normalnie zamknięte (NC) lub normalnie otwarte (NO)
- z możliwością montażu na płytach aluminiowych

Wyspy zaworowe

- typu 3/2, 2x3/2, 5/2, 5/3,
- z przepływem do 3800 Nl/min
- przyłącza od G 1/8" do G 1/2"
- sterowane elektrycznie: indywidualnie
- ze złączem wielostykowym i rozproszonym (Profibus, DeviceNet, CANopen i inne)

Zawory sterowane mechanicznie

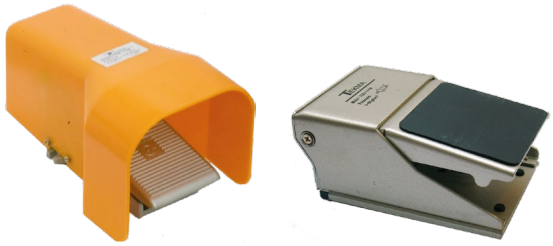
- typu 3/2, 5/2,
- przepływy do 1250 Nl/min
- przyłącza od M5 do G 1/4"
- z popychaczem lub dźwignią/rolką,

Zawory sterowane ręcznie

- typu 3/2, 5/2, 4/3, 5/3,
- przepływy do 2200 Nl/min
- przyłącza od M5 do G 1/4"
- z przyciskiem, przyciskiem grzybkowym, drążkiem sterującym, dźwignią lub gałką

Zawory sterowane nożnie

- typu 3/2, 5/2
- przepływy do 900 Nl/min
- przyłącza od G 1/4" do G 3/8"
- pneumatyczne lub elektryczne
- z obudową, z blokadą, z obudową i blokadą



Zawory sterowane bezpośrednio

- typu 2/2, 3/2,
- przyłącze: od G 1/8" do G 3/8"
- normalnie zamknięte (NC) lub normalnie otwarte (NO)
- z szeroką gamą napięć cewek elektrycznych
- z możliwością montażu blokowego

Zawory elektromagnetyczne

- typu 2/2 (NC lub NO)
- przyłącze: od G 1/8" do 2"
- medium: sprężone powietrze, woda, lekki olej i inne media obojętne
- korpus: mosiądz lub AISI 304/AISI 316
- uszczelnienie: NBR, EPDM, VITON
- temperatura: do +180°C

Zawory impulsowe

- przyłącze: od G 3/4" do 3"
- materiał: korpus - aluminium, trzpień - stal nierdzewna,
- uszczelnienie: NBR
- membrana: NBR
- temperatura: do +60°C

Zawory kątowe z siłownikiem

- typu 2/2
- przyłącze: od G 3/8" do 2"
- medium: gazy obojętne, ciecze, para wodna
- materiał: zawór AISI 304/AISI 316, siłownik poliamid/AISI 304
- uszczelnienie: PTFE/VITON

Zawory sterujące natężeniem przepływu

- przyłącza od G 1/8" do G 1" i od ø 4 do ø 12 mm
- zwrotne
- dławiące
- zwrotno-dławiące
- szybkiego spustu
- blokujące

Zawory logiczne

- typu: „TAK", „LUB", „NIE", „I"
- przepływy do 70 Nl/min
- przyłącza ø 4 mm
- materiał: korpus - aluminium, mosiądz
- uszczelnienie: NBR

Filtry

- max ciśnienie wejściowe 16 bar
- przyłącze od G 1/8″ do G 1″
- poziom filtracji 5 mikronów
- ręczny/półautomatyczny/automatyczny spust kondensatu

Smarownice

- max ciśnienie wejściowe 16 bar
- przyłącze od G 1/8″ do G 1″
- ręczny/półautomatyczny/automatyczny spust kondensatu

Reduktory

- max ciśnienie wejściowe 16 bar
- przyłącze od G 1/8″ do G 1″
- zakres regulacji 0,5-10 bar
- manometr zewnętrzny lub wbudowany

Dostępne reduktory precyzyjne z dokładnością do 0,002 bar i reduktory o podwyższonej wytrzymałości (trudne warunki pracy) lub wysokociśnieniowe.

Filtro-reduktory

- max ciśnienie wejściowe 16 bar
- przyłącze od G 1/8″ do G 1″
- poziom filtracji 5 mikronów
- manometr zewnętrzny lub wbudowany
- zakres regulacji 0,5-10 bar
- ręczny/półautomatyczny/automatyczny spust kondensatu

Zespoły przygotowania powietrza

- max ciśnienie wejściowe 16 bar
- przyłącze od G 1/8″ do G 1″
- poziom filtracji 5 mikronów
- manometr zewnętrzny lub wbudowany
- ręczny/półautomatyczny/automatyczny spust kondensatu

Modułowe zespoły przygotowania powietrza

- max ciśnieniem wejściowym 12 bar,
- przyłącze od G 1/8″ do G 1″
- poziomem filtracji 25 lub 5 mikronów
- ręczny/półautomatyczny/automatyczny spust kondensatu

Możliwość rozbudowy bloku w 4 kierunkach w dowolnej konfiguracji np.: możliwość dobudowania zaworu przyłączeniowego lub rozruchowego (wolnego startu).

Manometry

Do pomiaru ciśnienia z tarczą od ø 40 mm do ø 160, standardowe lub glicerynowe, z tworzywa sztucznego/metalowe/ze stali nierdzewnej, z przyłączem tylnym (manometr osiowy) lub dolnym (manometr radialny), z pojedynczą lub podwójną skalą, natablicowe z kołnierzem chromowanym lub ze stali nierdzewnej.

Termometry

Do pomiaru temperatury z tarczą od ø 63 mm do ø 100mm, z ciśnieniem roboczym max 25 bar, zakresem pomiaru od -30ºC do +250ºC.

Przetworniki ciśnienia

Przetworniki ciśnienia o zakresie pomiarowym ciśnienia od 0 do 600 bar oraz temperaturze od -40°C do +85°C. Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 316, posiadające tłumik pulsacji zabezpieczający przed krótkotrwałymi skokami ciśnienia. Szeroka oferta przyłączy ciśnieniowych i elektrycznych. Dobra ochrona przed promieniowaniem elekromagnetycznym pozwala na ich stosowanie nawet w najcięższych warunkach.

Przekaźniki i czujniki ciśnienia

Przekaźniki mechaniczne: zwierające/rozwierające styki po osiągnieciu nastawionej wartości ciśnienia, z zakresem od 1 do 10 bar.

Przekaźniki elektroniczne, z wyświetlaczem cyfrowym, z zakresem od -1 do 10 bar, o podwyższanej dokładności.

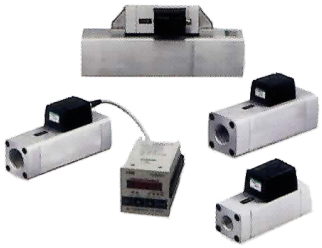
Czujniki z zakresem ciśnienia do 70 bar (ciśnienie max 120 bar), z funkcją zamykania/otwierania/przełączania, gniazdem przyłączeniowym G 1/8" lub G 1/4", zakresem temperatur od -25ºC do +80ºC.

Regulatory przepływu

Elektroniczne regulatory przepływu do powietrza, tlenu, argonu i innych gazów. Z zakresem regulacji od 0,015 do 100 Nl/min. Posiadają wbudowany wyświetlacz cyfrowy i procesor umożliwiający precyzyjną regulację przepływu.

Przepływomierze

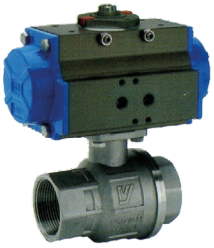
Do kontroli zużycia sprężonego powietrza, z możliwością zastosowania do innych gazów (azot, argon, tlen, dwutlenek węgla), z zakresem pomiarów od 25 do 500 Nl/min, od 800 do 16 000 Nl/min.



Napędy obrotowe pneumatyczne

- pojedynczego i podwójnego działania
- kąt obrotu od 0º do 90º i od 0º do 180º
- moment obrotowy od 3,6 Nm do 7358 Nm
- średnice od 32 mm do 330 mm
- zakres temperatur od -20ºC do +60ºC

Dostępne w wersji ATEX i w wersji o wyższym zakresie temperatur.



Napędy obrotowe elektryczne

- kąt obrotu od 0º do 90º (opcjonalnie od 0º do 180º lub od 0º do 270º)
- moment obrotowy od 6 Nm do 6000 Nm
- zakres temperatur od -20ºC do +60ºC
- zasilanie 12V AC/DC, 24V AC/DC, 110V AC, 230V AC

Przepustnice

- przyłącze od DN 32 do DN 300
- materiał dysku AISI 304 lub AISI 316
- uszczelnienie EPDM, NBR, PTFE, VITON
- sterowanie dźwignią ręczną lub napędem pneumatycznym/elektrycznym

Zawory kulowe pod napędy

- jedno-, dwu- lub trzyczęściowe
- dwu- lub trzydrogowe
- przyłącze od 1/4" do 4" gwintowane lub kołnierzowe
- korpus mosiądz niklowany lub stal nierdzewna (AISI 304/AISI 316)
- uszczelnienie PTFE
- kołnierz wg ISO 5211
- sterowanie napędem pneumatycznym lub elektrycznym

Zawory aksjalne

- typu 2/2
- pojedynczego lub podwójnego działania
- normalnie zamknięte lub normalnie otwarte
- przyłącze od 3/8" do 2"
- materiał korpusu AISI 304 lub AISI 316
- uszczelnienie NBR/EPDM/VITON

Zawory kulowe

- sterowanie manualne
- dwu- lub trzydrogowe
- jedno-, dwu- lub trzyczęściowe
- rozmiar mini lub standard
- przyłącze od 1/8" do 4"

Złącza wtykowe metalowe

- przeznaczone do przewodów PE, PA6, PA12, PU, PTFE
- o średnicach zewnętrznych od 3 mm do 14 mm
- z gwintami od M3 do G1/2"
- materiał korpusu mosiądz niklowany (OT 58) lub stal kwasoodporna (AISI 316)
- uszczelnienie gwintu pierścień teflonowy lub o-ring

Złącza wtykowe z tworzyw sztucznych

- przeznaczone do przewodów PE, PA6, PA12, PU, PTFE
- o średnicach zewnętrznych od 4 mm do 16 mm
- z gwintami od M5 do G1/2"
- materiał korpusu tworzywo sztuczne
- uszczelnienie gwintu o-ring

Złącza skręcane

- przeznaczone do przewodów PE, PA6, PA12, PU, PTFE
- o średnicach zewnętrznych od 5 mm do 15 mm
- z gwintami od M5 do G1/2"
- materiał korpusu mosiądz niklowany (OT 58)
- uszczelnienie gwintu: pierścień teflonowy (opcja)
- możliwość zastosowania w technice próżniowej

Złącza kłowe i Camlok

Złącza kłowe obrotowe z żeliwa ciągliwego, ocynkowanego, ciśnienie robocze max 16 bar, zakres temperatury roboczej od -40ºC do +95ºC, do węży o średnicy wewnętrznej od 6 mm do 32 mm, gwint od G 1/4" do G 1 1/4".

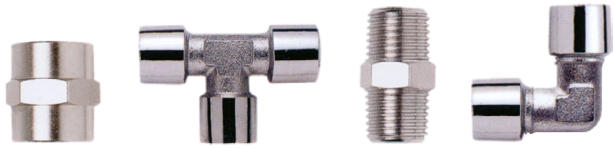
Złącza Camlok do medium o max temperaturze 100ºC, uszczelnienie NBR, ciśnienie pracy max 16 bar, do węży o średnicy wewnętrznej 19 mm do 100 mm, gwint od G 3/4" do G 4" .

Szybkozłącza

Uniwersalne, do form wtryskowych, z zabezpieczeniem przed samoczynnym rozłączeniem, z upustem powietrza, dla przepływów o dużym natężeniu, jednostronnie lub obustronnie odcinające (szybkozłączka i króciec posiadają zawory zwrotne otwierające się w momencie ich połączenia),korpus z mosiądzu/ mosiądzu niklowanego/stali nierdzewnej, uszczelnienie NBR lub VITON, ciśnienie robocze od 0 do 35 bar, zakres temperatur od -20ºC do +100ºC.

Złącza gwintowane

Z mosiądzu, mosiądzu niklowanego, stali nierdzewnej, z gwintem od M5 do 2" BSPT (stożkowym) lub BSP (walcowym), zakres temperatur od -40ºC do +120ºC (złącza wysokotemperaturowe od -20ºC do +300ºC).



Przewody kalibrowane

Do złączy wtykowych i skręcanych z mosiądzu niklowanego lub tworzywa sztucznego o średnicy zewnętrznej:
- PA6 od 4 mm do 18 mm i temperatury od -10ºC do +80ºC
- PA12 od 4 mm do 18 mm i temperatury od -40ºC do +80ºC
- PU98 od 2 mm do 40 mm i temperatury od -20ºC do +70ºC
- PTFE od 4 mm do 22 mm i temperatury od -60ºC do +260ºC
- PE od 3 mm do 12 mm i temperatury od -10ºC do +60ºC

Węże spiralne

Z poliuretanu PU 98 w średnicach 16x11 mm, 12x8 mm, 10x6,5 mm, 8x5 mm, 6x4 mm, z prostymi końcówkami przewodu lub bez, z szybkozłączem i króćcem, ze złączem gwintowanym obrotowym lub bez okuć, pojedyncze lub podwójne, z zakresem temperatur od -20ºC do +70ºC.

Węże techniczne z PVC

Do wody i powietrza, dostępne wyłącznie w kolorze naturalnym, w średnicach wewnętrznych od 6 mm do 32 mm, z zakresem temperatur od -20ºC do +60ºC max. ciśnieniem pracy przy temperaturze 23ºC od 6 bar (średnica 32 mm) do 23 bar (6 mm).

Zwijadła i balansery

Manualne lub automatyczne, z otwartym lub zamkniętym bębnem, o średnicy zewnętrznej przewodu od 8 mm do 14,5 mm, max. ciśnieniu pracy 15 bar, długości od 6 m do 50m.

Węże przemysłowe

- hydrauliczne
- odciągowe
- do substancji ropopochodnych
- do gorącej wody i pary
- spawalnicze
- dla przemysłu spożywczego
- dla przemysłu farmaceutycznego

Zakuwanie przewodów

Świadczymy usługę zakuwania węży hydraulicznych wg zamówienia Klienta w Lublinie.

Wiertarki

- pistoletowe lub proste
- z uchwytem bocznym lub bez
- jednokierunkowe lub dwukierunkowe
- z uchwytem wiertła na klucz lub uchwytem bezkluczowym
- max. średnica wiertła 13 mm

Wkrętarki

- pistoletowe lub proste
- prędkość obrotowa od 800 do 2200 obr/min

Szlifierki

- szlifierki trzpieniowe o średnicy trzpienia od 3 mm do 6 mm, prędkością obrotową od 1800 do 25 000 obr/min, z głowicą prostą lub kątową
- szlifierki oscylacyjno-obrotowe o średnicy tarczy od 75 mm do 150 mm, prędkością obrotową od 10 000 do 12 000 obr/min, z odciągiem lub bez
- szlifierki kątowe o średnicy tarczy od 100 do 180 mm, prędkością obrotową 12 000 obr/min,
- szlifierki taśmowe o wymiarze taśm szlifierskich od 70x445 do 20x520 mm, prędkością obrotową od 5 000 do 20 000 obr/min

Klucze

- pistoletowe lub proste
- czop od 1/4" do 1"
- do gwintów od M 16 do M 36
- max moment roboczy do 3390 Nm

Pistolety lakiernicze

- profesjonalne lub półprofesjonalne
- dla warsztatów blacharsko-lakierniczych i przemysłu meblarskiego
- typu HP, LVLP, HVLP
- z dyszą 0,6; 0,8; 1.0; 1.3; 1,4; 1,5; 1,7; 2.0; 2.5
- zbiornik górny lub dolny

Pistolety pneumatyczne

- do przedmuchu z krótką lub długą dyszą
- do pompowania
- do ropowania
- do mycia wodą
- do silikonu
- do konserwacji itp.

Spawarki transformatorowe 230/400V

Spawarki transformatorowe zasilane prądem zmiennym 230V/400V. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym (AC) metodą MMA. Mogą być stosowane wyłącznie do wykonywania lekkich prac elektrodą rutylową. Dostarczane w komplecie z akcesoriami.

Spawarki prostownikowe 400V

Spawarki prostownikowe zasilane prądem zmiennym 230/400V. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym (AC) lub stałym (DC) metodą MMA. Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali stopowych, nierdzewnych, odlewów żeliwnych i aluminium. Przeznaczone do prac budowlanych i przemysłowych

Spawarki inwertorowe 230V

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 230V. Są przeznaczone do spawania prądem stałym (DC) metodą MMA lub metodą TIG (zajarzenie łuku przez pocieranie). Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali stopowych, nierdzewnych i odlewów żeliwnych.

Wybrane modele dostępne w wersji z walizką.

Spawarki inwertorowe 400V

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 400V. Są przeznaczone do spawania prądem stałym (DC) metodą MMA lub metodą TIG (zajarzenie łuku przez pocieranie). Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali stopowych, nierdzewnych i odlewów żeliwnych.

Spawarki inwertorowe z funkcją TIG LIFT

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 230V. Są przeznaczone do spawania prądem stałym (DC) metodą MMA lub TIG LIFT (zajarzenie łuku przez podnoszenie). Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali stopowych, nierdzewnych, odlewów żeliwnych i aluminium.

Spawarki inwertorowe z dodatkową funkcją

Modele z funkcją MPGE posiadają dodatkowe zabezpieczenia przed niestabilnością układu zasilania, dzięki czemu są zalecane do pracy z agregatami prądotwórczymi.

Modele z funkcją MV/PFC umożliwiają zasilanie spawarki prądem zmiennym o różnym napięciu np.120V,180V itp.

Modele z funkcją VRD wyłączają w milisekundach zasilanie po zakończeniu spawania i redukują napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu, dzięki czemu zapewniają dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi.

Spawarki TIG DC 230V

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 230V. Są przeznaczone do spawania metodą TIG DC HF-LIFT/TIG DC PULS i MMA. Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali, stali nierdzewnej i odlewów żeliwnych oraz elektrodami wolframowymi metali kolorowych (tytan, miedź, nikiel i ich stopy) z wyjątkiem aluminium.

Występują w wersji chłodzonej cieczą.

Spawarki TIG DC 400V

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 400V. Są przeznaczone do spawania metodą TIG DC HF-LIFT/TIG DC PULS i MMA. Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali, stali nierdzewnej i odlewów żeliwnych oraz elektrodami wolframowymi metali kolorowych (tytan, miedź, nikiel i ich stopy) z wyjątkiem aluminium.

Występują w wersji chłodzonej cieczą.

Spawarki TIG AC/DC 230V

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 230V. Są przeznaczone do spawania metodą TIG AC/DC HF-LIFT/TIG DC PULS i MMA. Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali, stali nierdzewnej i odlewów żeliwnych oraz elektrodami wolframowymi metali kolorowych (tytan, miedź, nikiel i ich stopy) i aluminium.

Występują w wersji chłodzonej cieczą.

Spawarki TIG AC/DC 400V

Spawarki inwertorowe zasilane prądem zmiennym 400V. Są przeznaczone do spawania metodą TIG AC/DC HF-LIFT/TIG DC PULS i MMA. Mogą być stosowane do spawania wszystkimi typami elektrod otulonych stali, stali nierdzewnej i odlewów żeliwnych oraz elektrodami wolframowymi metali kolorowych (tytan, miedź, nikiel i ich stopy) i aluminium.

Występują w wersji chłodzonej cieczą.

Chłodnice cieczy

Chłodnice cieczy zasilane prądem zmiennym 230V. Są przeznaczone do wytworzenia obiegu zamkniętego i chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych MIG/MAG, TIG, przecinarek plazmowych, zgrzewarek oraz podzespołów w urządzeniach spawalniczych. Zapewniają pracę urządzeń spawalniczych w warunkach niezależnych od dostaw wody. Dzięki temu obniżają koszty eksploatacji związane ze zużyciem wody oraz zabezpieczają je przed uszkodzeniem termicznym.

Urządzenia do czyszczenia spoin

Urządzenia do czyszczenia spoin zasilane prądem zmiennym 230V. Są przeznaczone do czyszczenia przebarwień po spawaniu oraz usuwania błędów wykonawczych. Dzięki temu przywracają pełne właściwości antykorozyjne materiału w przebarwionych wcześniej miejscach. Zalecane do spawania stali nierdzewnych metodą MIG i TIG.

Półautomaty transformatorowe

Zasilane prądem zmiennym 230V lub 400V i z regulacją prądu spawania od 30 do 500 A. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu). Mogą spawać drutem o wadze szpuli 5 kg lub 15 kg o średnicy od 0,6 mm do 1.6 mm. Mogą być stosowane do spawania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.
Występują w wersji chłodzonej wodą.

Półautomaty inwertorowe MMA 230V

Zasilane prądem zmiennym 230V i z regulacją prądu spawania od 30 do 200 A. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym metodą MIG/MAG (w osłonie gazu), FLUX (bez osłony gazu) lub metodą MMA. Mogą spawać drutem o wadze szpuli 5 kg lub 15 kg o średnicy od 0,6 mm do 1.0 mm. Mogą być stosowane do spawania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.

Półautomaty inwertorowe MMA 400V

Zasilane prądem zmiennym 400V i z regulacją prądu spawania od 30 do 300 A. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym metodą MIG/MAG (w osłonie gazu), FLUX (bez osłony gazu), metodą MMA. Posiadają możliwość spawania punktowego. Mogą spawać drutem o wadze szpuli 15 kg i średnicy od 0,8 mm do 1,2 mm oraz elektrodą otuloną od 1,6 mm do 4 mm. Mogą być stosowane do spawania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.

Półautomaty inwertorowe z synergią

Zasilane prądem zmiennym 230V i z regulacją prądu spawania od 20 do 200 A. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym metodą MIG/MAG (w osłonie gazu), FLUX (bez osłony gazu) oraz posiadają możliwość lutospawania. Mogą spawać drutem o wadze szpuli 5 kg, i średnicy od 0,6 mm do 1,2 mm. Mogą być stosowane do spawania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.

Półautomaty inwertorowe z synergią i podwójnym pulsem

Zasilane prądem zmiennym 230V i z regulacją prądu spawania od 30 do 220 A. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym metodą MIG/MAG (w osłonie gazu), FLUX (bez osłony gazu), metodą TIG LIFT (zajarzenie łuku przez podniesienie), metodą MMA oraz posiadają możliwość lutospawania. Mogą spawać drutem o wadze szpuli 5 kg lub 15 kg o średnicy od 0,6 mm do 1,2 mm, elektrodą wolframową od 1,6 mm do 4 mm, elektrodą otuloną od 2,0 mm do 5 mm. Mogą być stosowane do spawania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.

Półautomaty inwertorowe z uchwytem chłodzonym cieczą i zewnętrznym podajnikiem

Zasilane prądem zmiennym 400V i z regulacją prądu spawania od 20 do 500 A. Są przeznaczone do spawania prądem zmiennym metodą MIG/MAG (w osłonie gazu), FLUX (bez osłony gazu), metodą TIG LIFT (zajarzenie łuku przez podniesienie) lub metodą MMA. Mogą spawać drutem o wadze szpuli 5 kg lub 15 kg o średnicy od 0,6 mm do 1,6 mm, elektrodą wolframową od 1,6 mm do 4 mm, elektrodą otuloną od 2,0 mm do 5 mm. Mogą być stosowane do spawania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych i aluminium.

Przecinarki plazmowe transformatorowe

Zasilane 230V lub 400V z natężeniem prądu cięcia w zakresie od 20 do 160A umożliwiającym cięcie materiałów o max grubości do 45 mm. Przeznaczone do prac przemysłowych z cięciem precyzyjnym stali stopowych, aluminium, miedzi, mosiądzu i ciecia stali kwasoodpornych.
Wymagają zasilania w sprężone powietrze z kompresora o wydajności efektywnej od 100 do 250 l/min.

Przecinarki plazmowe inwertorowe

Zasilane 230V lub 400V z natężeniem prądu cięcia w zakresie od 15 do 160A umożliwiającym cięcie materiałów o max grubości do 45 mm. Przeznaczone do prac warsztatowych (zasilane prądem 230V) lub przemysłowych (zasilane prądem 400V) z cięciem precyzyjnym stali stopowych, aluminium, miedzi, mosiądzu i ciecia stali kwasoodpornych.
Wymagają zasilania w sprężone powietrze z kompresora o wydajności efektywnej od 100 do 250 l/min.

Przecinarki plazmowe z wbudowanym kompresorem

Zasilane 230V z natężeniem prądu cięcia w zakresie od 7 do 40A umożliwiającym cięcie materiałów o max grubości 10 mm.
Przeznaczone do prac warsztatowych i lekkich prac przemysłowych z cięciem precyzyjnym stali stopowych, aluminium, miedzi, mosiądzu i ciecia stali kwasoodpornych.
Nie wymagają kompresora.

Prostowniki

Stosowane do akumulatorów ołowiowych, niklowo-kadmowych i żelowych o napięciu 6V, 12V lub 24V. Natężenie prądu ładowania w zakresie od 3,5 A do 45 A o max mocy do P=1000W

Prostowniki inteligentne

Do akumulatorów ołowiowych, niklowo-kadmowych i żelowych ładowanych pojedynczo lub zbiorczo (połączone równolegle lub szeregowo) o napięciu 6V, 12V lub 24V z funkcją automatycznego rozpoznawania typu akumulatora i ustawiania prądu ładowania. Bezpieczne dla elektroniki pojazdowej. Natężenie prądu ładowania w zakresie od 4 A do 75 A o max mocy do P=300W.

Prostowniki z funkcją rozruchu

Stosowane do akumulatorów ołowiowych, niklowo-kadmowych i żelowych o napięciu 6V, 12V lub 24V z funkcją rozruchu akumulatora. Natężenie prądu ładowania w zakresie od 10 A do 90 A i prądu rozruchu od 50 A do 570 A.

Prostowniki inteligentne z funkcją rozruchu

Stosowane do akumulatorów ołowiowych, niklowo-kadmowych i żelowych o napięciu 6V, 12V lub 24V z funkcją rozruchu akumulatora. Natężenie prądu ładowania w zakresie od 5 A do 60 A i prądu rozruchu od 80 A do 300 A.

Testery akumulatorów

Analogowe lub elektroniczne z opcją drukarki. Do akumulatorów i alternatorów o napięciu 6V lub 12V i pojemności od 7 do 250Ah.

Przetwornice napięcia

Przeznaczone do zmiany napięcia wejściowego 12V DC na 230V AC napięcia wyjściowego. Wyposażone w zabezpieczenie przed błędną polaryzacją. Możliwość podłączenia do gniazda zapalniczki w samochodzie lub do gniazda USB.

Zgrzewarki do trzpieni

Do wyciągania profili zamkniętych wyłącznie za pomocą trzpieni zgrzewalnych o średnicy od 3 do 8 mm i innych końcówek. Szczególnie zalecana do prac na elementach aluminiowych w warsztatach blacharskich.

Zgrzewarki cyfrowe

Zasilane 230V lub 400V sterowane mikroprocesorem. Przeznaczone do prac w warsztatach blacharskich, umożliwia wyciąganie profili zamkniętych o max grubości 1,5 mm + 1,5 mm bez konieczności rozcinania i demontowania tapicerki samochodowej. Możliwość zgrzewania metodą pulsacyjną. Chłodzenie ramion powietrzne lub wodne.

Zgrzewarki ręczne

Punktowe (kleszczowe) sterowane mechanicznie lub półautomatycznie z regulowanym czasem zgrzewu i siłą nacisku ramion od 40 kg do 120 kg.

Zgrzewarki kolumnowe

Przeznaczone do prac przemysłowych, stacjonarnych. Sterowane zaworem nożnym mechanicznym lub pneumatycznym, z możliwością regulacji natężenia prądu zgrzewania od 20% do 100% i czasu zgrzewania od 1 do 100 cykli.

Zgrzewarki indukcyjne

Przeznaczona do wszechstronnego użycia w warsztatach. Wykorzystuje zasadę indukcji elektromagnetycznej do przenoszenia dużej ilości ciepła sterowanego za pomocą systemu mikroprocesorowego. Przeznaczona do demontażu i naprawy elementów z tworzyw sztucznych i metalowych, uszczelek, zablokowanych śrub i nakrętek.

Zgrzewarki do blach wysokowytrzymałych

Stosowane do zgrzewania blach HSS i UHSS sterowane mikroprocesorowo z możliwością automatycznej regulacji parametrów zgrzewu w zależności od wybranych kleszczy, akcesoriów oraz typu i grubości zgrzewanego materiału.

Uchwyty i akcesoria MIG

Do szerokiej gamy półautomatów spawalniczych TELWIN, WELDMAN oraz innych producentów.
Kompletne uchwyty, elementy eksploatacyjne i części zamienne.

Uchwyty i akcesoria TIG

Do szerokiej gamy spawarek TELWIN, WELDMAN oraz innych producentów.
Kompletne uchwyty, elementy eksploatacyjne i części zamienne.

Palniki i akcesoria przecinarek

Do szerokiej gamy przecinarek plazmowych TELWIN, WELDMAN oraz innych producentów.
Kompletne uchwyty, elementy eksploatacyjne i części zamienne.

Ramiona i akcesoria zgrzewarek

Do szerokiej gamy zgrzewarek TELWIN.
Kompletne uchwyty, elementy eksploatacyjne i części zamienne.

Przyłbice i tarcze spawalnicze

Przyłbice i tarcze spawalnicze oraz inne środki ochrony do prac spawalniczych metodą MMA, MIG, TIG i cięcia plazmą.

Druty i elektrody

Przeznaczone do spawania metodą MIG, TIG i MMA stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, odlewów żeliwnych oraz metali kolorowych i aluminium i lutospawania

Dmuchawy bocznokanałowe

Jednostopniowe i dwustopniowe zasilane 230V lub 400V. Przeznaczone do odsysania lub sprężania gazów niewybuchowych w pracy ciągłej.
Możliwość uzyskania próżni na poziomie od -110mbar do -460mbar oraz nadciśnienia na poziomie od +100mbar do +660mbar. Zalecana w aplikacjach wymagających relatywnie dużych wydajności i małych wartości pod/nadciśnienia.

Pompy próżniowe

- generatory próżni (eżektory) wykorzystujące strumień sprężonego powietrza przechodzącego przez dysze, które pociąga za sobą powietrze z wewnętrznych komór eżektora, wskutek czego w jego wnętrzu powstaje próżnia. Sterowanie pompy jest po stronie sprężonego powietrza. Wydajności od kilku do 11 000 l/min.
- pompy membranowe: dla aplikacji wymagających małych wydajności i niskiego poziomu podciśnienia
- pompy łopatkowe olejowe i bezolejowe: dla aplikacji wymagających większych wydajności i niższego poziomu podciśnienia

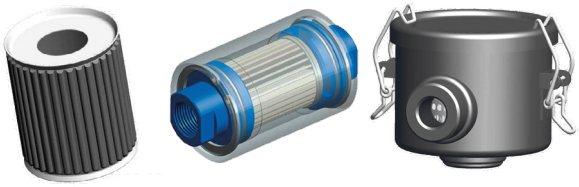
Zawory i reduktory próżniowe

Typu 2/2 i 3/2 NC (normalnie zamknięte) lub NO (normalnie otwarte) przesterowywane elektromagnetycznie lub sprężonym powietrzem. Dostępne z przyłączem od G 1/4" do G 3" i przepustowości do 600 m^3/h, monostabilne i bistabilne.

Reduktory do zmiany poziomu podciśnienia na końcu instalacji próżniowej. Stosowane tam gdzie w instalacji wymagane są różne poziomy podciśnienia. Występują w wersji manualnej i zdalnie sterowanej.

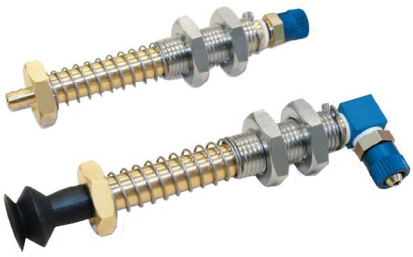
Filtry, przewody i złącza próżniowe

-filtry suche, liniowe i puszkowe o przyłączach od G 1/4" do 4", poziomu filtracji do 5 mikrometrów i przepustowości do 500 m^3/h
- złącza skręcane i przyłącza choinkowe na węże o większych średnicach
- szeroka gama przewodów umożliwiająca połączenie komponentów układów podciśnieniowych



Kompensatory i mocowania

Umożliwiają montaż ssawek na manipulatorze lub ramieniu robota w sposób „sztywny" (mocowania) lub „ruchomy" (kompensatory poziomu) w zależności od wagi przenoszonych przedmiotów, ich wysokości, wielkości stosu czy kształtu.



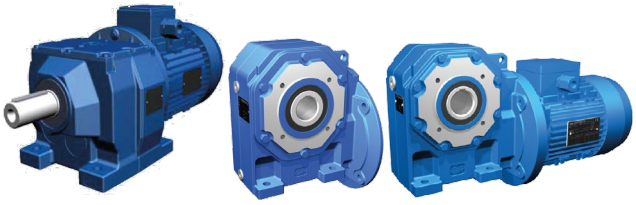
Ssawki

Szeroki wybór ssawek:
- z pojedynczą wargą (płaskie) lub mieszkowe
- okrągłe, owalne, prostokątne lub pierścieniowe
- wykonane z gumy naturalnej, olejoodpornej, kauczuku, , silikonu, NBR, EPDM, poliuretanu itp.
- o średnicy od 4 mm do 350 mm
- wykonania specjalne np. bezdotykowe

Technika napędowa

Bonfiglioli Rossi

- przekładnie i motoreduktory wykonane w korpusach żeliwnych lub aluminiowych (ślimakowe, o osiach równoległych, planetarne, współosiowe, kątowe, kwadratowe, płaskie)
- wariatory
- sprzęgła przemysłowe
- hamulce przemysłowe
- silniki elektryczne



Technika liniowa

AVENTICS Bansbach easylift

- siłowniki elektryczne
- łożyska liniowe i prowadnice
- jednostki liniowe (moduły liniowe)
- kolumny i podnośniki elektryczne
- sprężyny gazowe pchające, ciągnące, blokowane

Technika tłumienia

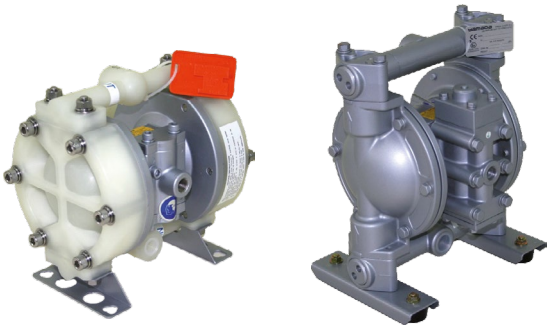
ACE

- amortyzatory hydrauliczne
- amortyzatory elastomerowe
- kontrolery prędkości
- hamulce obrotowe
- hamulce olejowe

Pompy membranowe i tłokowe

yamada

Do przepompowywania różnych płynnych mediów o szerokim zakresie stopnia zabrudzenia, lepkości i agresywności posiadające:
- membrany z NBR, EPDM, teflonu, vitonu czy neoprenu
- korpusy wykonane z aluminium, stali nierdzewnej, polipropylenu i kynaru



Złącza obrotowe

DEUBLIN

Do wody, pary, hydrauliki, pneumatyki, próżni i innych mediów o różnych zakresach temperatury, ciśnienia i prędkości obrotowej. W wersjach jednodrogowych, dwudrogowych i wielokanałowych z:
- prędkościami obrotowymi do 30 000 obr/min
- ciśnieniem do 450 bar
- przyłączami do 10”
- wykonania specjalne

Czujniki przemysłowe

Suco elobau

Szeroka oferta czujników przemysłowych:
- przetworniki ciśnienia
- przyciski
- czujniki poziomu
- czujniki magnetyczne
- czujniki elektroniczne

DELTA-TECHNIKA Sp. z o.o.

Lublin
ul. S. Lema 26
tel. 81 4444 141
info@deltatechnika.pl

Warszawa
ul. B. Czecha 69A
tel. 22 812 69 96
wawa@deltatechnika.pl

Lublin
Al. Spółdzielczości Pracy 107A
tel. 81 441 11 10
lublin@deltatechnika.pl

Poznań
tel. 61 830 72 23
poznan@deltatechnika.pl

Katowice
tel. 607 640 947
katowice@deltatechnika.pl

Łódź
tel. 665 187 809
lodz@deltatechnika.pl

www.deltatechnika.pl