



MINI ARC 160 TIG LIFT



ARC 201



ARC 207



ARC 207 Z WAL.

Spawarki inwertorowe zasilane jednofazowo do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) z gniazdami DX 25. Przeznaczone do spawania elektrodami rutowymi i zasadowymi stali, stali nierdzewnej, żeliwa i metali kolorowych. Funkcje ułatwiające spawanie: HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK i w MINI ARC 160 MMA VRD. ARC 207 występuje w wersji z walizką z tworzywa sztucznego. Akcesoria MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]	sprawność max EN 60974-1		średnica elektrody [mm]	napięcie prądu jałowego [V]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 100	MINI ARC 160	230	20-160	160A@60%	124A@100%	2-4	60	22x10x14	2,4
103 001	ARC 201	230	20-200	200A@60%	155A@100%	2-4	56	28x11x16	3,5
103 013	ARC 207	230	20-220	200A@60%	155A@100%	2-4	56	38x12,5x24	5,5



ARC 203



ARC 212



ARC 225



ARC 230



ARC 250 LCD SYN

Spawarki inwertorowe do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) z gniazdami DX 50. Przełącznik zmiany metody spawania MMA/TIG LIFT w ARC 250 LCD SYN VRD umożliwia zmianę charakterystyki łuku przy zajarzeniu, dzięki czemu zajarzenie łuku jest łatwiejsze, zwiększa żywotność elektrody oraz umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny. ARC 250 LCD posiada wyświetlacz LCD, dłuższe przewody do zacisku masy i uchwytu elektrody oraz funkcję SYNERGII i MMA VRD. Akcesoria MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]	sprawność max EN 60974-1		średnica elektrody [mm]	napięcie prądu jałowego [V]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 017	ARC 203	230	20-200	200A@60%	155A@100%	2-4	56	30x12,5x19	3,5
103 018	ARC 212	230	20-200	200A@60%	155A@100%	2-4	56	36x13,5x27	4,7
103 016	ARC 225	230	20-210	210A@60%	163A@100%	2-5	56	39x12,5x27,5	6
103 011	ARC 230	230	20-230	230A@80%	205A@100%	2-5	56	41x12x24	5
103 020	ARC 250 LCD SYN	230	20-240	240A@60%	186A@100%	1,6-5	65	36x13,5x27	5

SPAWARKI TIG DC 230V



TIGER TIG 200 DC HF PULS



POWER TIG 200 DC HF/LIFT PULS Z WAL.

Spawarki inwertorowe TIG DC zasilane jednofazowo z zajarzaniem łuku HF lub HF/LIFT (tylko POWER TIG) do spawania metodą TIG DC/TIG DC PULS oraz MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do spawania różnych gatunków stali oraz metali kolorowych z wyjątkiem aluminium i miedzi. Posiadają funkcje ułatwiające spawanie: HOT START, ARC FORCE i ANTI STICK. POWER ARC 200 DC posiada walizkę i uchwyt typu UP / DOWN. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jądowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność max EN 60974-1	wymiary [cm]	waga [kg]
103 031	TIGER TIG 200 DC	230	65	TIG DC	10-200	200A@60% 156A@100%	40x18x31	9
104 404	POWER TIG 200 DC	230	62	TIG DC	5-200	200A@25% 100A@100%	43x14x25	7,5

SPAWARKI TIG AC/DC 230V



TORNADO TIG 200
AC/DC HF PULS



TORNADO TIG 210
AC/DC HF PULS



BRAVO TIG 250
AC/DC HF PULS



POWER TIG 210 LCD SYN
AC/DC HF/LIFT PULS PFC

Spawarki inwertorowe TIG AC/DC z zajarzaniem łuku HF lub HF/LIFT (POWER TIG) wykonane w technologii IGBT do spawania metodą TIG AC/TIG AC PULS/TIG DC/TIG DC PULS oraz TIG MIX (AC+DC - BRAVO) prądem stałym (DC) lub zmiennym (AC). Przeznaczone do spawania wszystkich metali, w tym aluminium. TORNADO 210 posiada miękki panel, BRAVO możliwość zapisania w pamięci 10 indywidualnych parametrów spawania, POWER TIG funkcję SYNERGII, PFC, możliwość regulacji balansu w AC, spawania na zimno, regulacji w uchwycie ze skórą typu oraz miękki panel w języku polskim. Jest przystosowana do zewnętrznego sterowania. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jądowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]			sprawność max EN 60974-1	wymiary [cm]	waga [kg]
103 036	TORNADO TIG 200 AC/DC	230	56	TIG AC	10-200	10-200	200A@60% 160A@100%	48x24x40	17
103 037	TORNADO TIG 210 AC/DC	230	65	TIG AC	10-210	10-210	210A@60% 163A@100%	49x24x40	17
102 212	BRAVO 250 TIG AC/DC	230	70	TIG AC	5-250	5-250	200A@60% 160A@100%	52x24x45	24
104 413	POWER TIG 210 AC/DC	230	45	TIG AC	10-200	5-200	140A@60% 110A@100%	48x17x32	12

SPAWARKI TIG AC/DC 400V



POWER TIG 315 AC/DC HF/LIFT PULS AQUA
Z WÓZKIEM TRANSPORTOWYM



104 431 (OPCJA)

Spawarka inwertorowa TIG AC/DC z zajarzaniem łuku HF/LIFT wykonana w technologii IGBT do spawania metodą TIG SYNERGIA/TIG AC/TIG AC PULS/TIG DC/TIG DC PULS/MIX TIG AC/MMA DC i AC/SPAWANIE PUNKTOWE. Praca w trybie 2-takt/4-takt. Możliwość spawania na zimno, zapisania do pamięci 5 programów TIG i 1 MMA. Przystosowana do zewnętrznego sterowania. Intuicyjne graficzne menu na kolorowym wyświetlaczu LCD. Zbiornik cieczy 12l. Akcesoria TIG w komplecie (z wyjątkiem reduktora gazu) oraz wózek i chłodnica.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]			sprawność max EN 60974-1	wymiary źródła z wózkiem [cm]	waga źródła [kg]
				TIG AC	TIG DC	MMA			
104 417	POWER TIG 315 AC/DC	400	50	10-315	5-315	5-270	315A@60% 220A@100%	60x25x46 96x49x108	23

CHŁODNICE I WÓZKI SPAWALNICZE



CHŁODNICA SPAWALNICZA COOLER 300



WÓZEK SPAWALNICZY WT-1

Chłodnica spawalnicza przeznaczona do chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych MIG/MAG, TIG oraz podzespołów w urządzeniach spawalniczych. Charakteryzuje się dużą wydajnością oraz 100% cyklem pracy. Obniża koszty eksploatacji, zwiększa wydajność, poprawia komfort pracy. Możliwość stosowania do większości uchwytów spawalniczych. Szybkozłącza na wejściu i wyjściu cieczy. Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc pompy [W]	moc chłodnicza [W]	max przepływ [l/min]	max ciśnienie [bar]	pojemność zbiornika [l]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 211	COOLER 300	230	370	1500	9	3,5	10	50x25x35	16

Wózek spawalniczy do transportu pojedynczych urządzeń spawalniczych lub całych zespołów. Posiadają trzy płyty, uchwyt transportowy oraz przednie koła obrotowe. Dodatkowo z tyłu wózka jest miejsce na butlę z gazem, wyposażony w łańcuch zabezpieczający butlę przed przewróceniem podczas transportu. Niezastąpiony w sytuacjach wymagających mobilności od zestawów spawalniczych.

kod	typ urządzenia	wymiary płyty górnej [cm]	wymiary płyty środkowej [cm]	wymiary płyty dolnej [cm]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 212	WT-1	45,5x31	40x28	71x29	71x31x79	12

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG



MICRO MIG 200



MIDI MIG 220



MAGIC MIG 200



MISTRAL MIG 200 TIG DC

Półautomaty spawalnicze zasilane jednofazowo, wykonane w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu), metodą MMA do spawania elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) oraz metodą TIG LIFT DC ze stykowym zajarzeniem łuku (tylko MISTRAL). Posiadają diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia oraz elektronicznie sterowaną płynną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu. MISTRAL MIG posiada dwa przyłącza gazowe na tylnym panelu umożliwiając jednocześnie podłączenie butli z argonem i dwutlenkiem węgla. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria MIG i MMA w komplecie oraz uchwyt TIG WP 26 (tylko MISTRAL MIG).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 105	MICRO MIG 200	230	56	20-200	40-200	170A@60%	130A@100%	0,6-0,8	5	68x32x49	19
103 111	MIDI MIG 220	230	56	15-220	20-180	220A@60%	170A@100%	0,6-1,0	5	54x24x42	14
103 112	MAGIC MIG 200	230	56	15-200	20-180	200A@60%	155A@100%	0,6-1,0	5	68x32x47	18
103 102	MISTRAL MIG 200	230	56	50-200	10-200	200A@60%	155A@100%	0,6-1,0	5	54x28x42	16

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG SYN / MMA / TIG DC / PLAZMA



MISTRAL MIG 210 SYN MIG/MAG/MMA/TIG DC LIFT/PLASMA



107 298 PASTA



107 299 SPRAY

Półautomat spawalniczy wykonany w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu), metodą MMA prądem stałym (DC), metodą TIG DC ze stykowym zajarzeniem łuku TIG LIFT oraz cięcia plazmą. MISTRAL MIG 210 na tylnym panelu posiada przyłącze gazu ochronnego do spawania MIG/MAG i przyłącze sprężonego powietrza do cięcia plazmą. Max waga szpuli 5 kg. Akcesoria MIG, TIG, MMA i do cięcia plazmą w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 103	MISTRAL MIG 210 SYN	230	60	15-200	20-40	200A@60%	40A@60%	0,6-1,0	5	52x22x40	14
						155A@100%	31A@100%				

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG / SYNERGIA / TIG DC



MINI MIG 160 FLUX TIG LIFT

MICRO MIG 215 TIG DC

MIDI MIG 222 TIG DC

MICRO MIG 225 TIG DC VRD

Półautomaty spawalnicze zasilane jednofazowo, sterowane mikroprocesorowo, z funkcją synergii (MICRO MIG 225 tylko w FE) wykonane w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu - z wyjątkiem MINI MIG 160), FLUX (bez osłony gazu) lub MIX (MICRO 215 i MIDI MIG 222) do spawania MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC) oraz metodą TIG DC ze stykowym zajarzeniem łuku TIG LIFT. MINI MIG 160 jest przeznaczony do spawania blach do 4 mm bez osłony gazu, ze stałym uchwytem. Regulacja indukcyjności (zalecane do lutospawania), praca w trybie 2-takt/4-takt/ separacja materiałowa (MICRO MIG 225). Gniazdo wyjściowe 230V na tylnym panelu i funkcja MMA VRD (MICRO MIG 225). Akcesoria MIG i MMA oraz uchwyt TIG z zaworem (z wyjątkiem MINI MIG 160) w komplecie. MINI MIG 160 na wyposażeniu posiada szpulę 1 kg drutu 0,8 mm bezosłonowego.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 128	MINI MIG 160 FLUX	230	62	35-160	20-160	160A@60%	130A@100%	0,8-1,0	1	35x16x28	5,6
103 108	MICRO MIG 215	230	56	40-210	10-210	210A@60%	163A@100%	0,6-1,0	5	52x22x40	13
103 109	MIDI MIG 222	230	56	40-220	10-210	220A@60%	170A@100%	0,8-1,0	5	52x22x40	13
103 107	MICRO MIG 225	230	62	50-220	10-220	220A@60%	170A@100%	0,6-1,0	5	50x24x43	14,5

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG LCD / SYNERGIA / TIG DC



MIGTEC 200 LCD TIG DC

MIGTEC 200 LCD TIG DC PAK

SMART MIG 235 LCD DUAL PULS

POWER MIG 210 LCD 4X4

Półautomaty spawalnicze IGBT z wyświetlaczem graficznym LCD w języku polskim, zasilane jednofazowo, sterowane mikroprocesorowo, do spawania metodą MIG/MAG lub FLUX, MMA oraz TIG DC LIFT ze stykowym zajarzeniem łuku oraz lutospawania. Programy spawania synergicznego: w modelu 200 - 5 programów, w 210 - 9 programów (m.in. lutospawanie), a w 235-16. Selektywny wybór spawanego materiału, współpraca z uchwytem typu spool gun. Model 235 posiada funkcję spawania MIG/MAG podwójnym pulsem i TIG z pulsem, pamięć 20 ustawień. Akcesoria MIG w komplecie (w modelu 210 uchwyt MB 15 BINZEL, w modelu 235 uchwyt KD 24 z wkładem teflonowym).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [mm]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 301	MIGTEC 200	230	45	10-200	10-200	150A@60%	130A@100%	0,6-1,2	46x23x43	15,5
104 302	MIGTEC 200 PAK	230	45	10-200	10-200	150A@60%	130A@100%	0,6-1,2	46x23x43	15,5
103 134	SMART MIG 235 LCD	230	62	40-200	10-180	200A@60%	160A@100%	0,8-1,2	54x26x45	14
104 722	POWER MIG 210 II LCD	230	69	40-200	10-180	115A@60%	89A@100%	0,6-1,0	54x25x44	21

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG 230/400V



MAGIC MIG 250 4x4 MMA

Półautomat spawalniczy wykonany w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu) lub FLUX (bez osłony gazu) oraz do spawania MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Półautomat posiada cyfrowy wyświetlacz prądu spawania, elektronicznie sterowaną płynną regulację prądu spawania oraz regulację prędkości posuwu drutu. Max waga szpuli 15 kg. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	max waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 114	MAGIC MIG 250	230/400	77/67	40-200	20-180	200A@60%	155A@100%	0,6-1,0	15	78x33x53	23,5

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG 400V



MEGA MIG 270 4x4 MMA



MEGA MIG 330 4x4 MMA



MEGA MIG 275 4x4 MMA
SYNERGIA PODW. PULS



POWER MIG 280 LCD SYNERGIA
4x4 TIG/MMA

Półautomaty spawalnicze zasilane trójfazowo, wykonane w technologii inwerterowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG, TIG DC LIFT (tylko POWER MIG) oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczone do spawania różnych gatunków stali, aluminium oraz odlewów żeliwnych. MEGA MIGi posiadają dwa cyfrowe wyświetlacze (V i A), diody sygnalizacyjne zasilania i przeciążenia, elektronicznie sterowaną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu oraz gniazdo podgrzewacza 36VAC. Model MEGA 275 posiada funkcję PODWÓJNEGO PULSU, regulację amplitudy i częstotliwości pulsu, prądu rozpoczęcia i zakończenia spawania, spawanie punktowe, upalanie drutu, MMA VRD. POWER MIG posiada tryb spool gun. Akcesoria MIG (uchwyt MIG 24 KD, w POWER MIG 280 z regulacją w rękojeści, w MEGA 275 z wkładką teflonową do aluminium) i MMA.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 116	MEGA MIG 270 4x4	400	65	50-270	20-270	270A@60%	209A@100%	0,8-1,2	15	90x40x76	46
103 117	MEGA MIG 330 4x4	400	45	50-330	20-330	330A@60%	255A@100%	0,8-1,2	15	90x40x76	47
103 118	MEGA MIG 275 4x4	400	65	50-270	20-270	270A@60%	209A@100%	0,8-1,2	15	90x40x76	40
104 401	POWER MIG 280 4x4	400	55	10-250	10-250	210A@60%	150A@100%	0,6-1,2	15	51x23x42	18

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG AQUA Z ZEWN. PODAJNIKIEM



MASTERMIG 500 4x4 AQUA

Półautomat spawalniczy wykonany w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu Co₂, Ar, CO₂+Ar oraz innych) oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczony do przemysłowego spawania stali węglowej, stopowej, aluminium oraz odlewów żeliwnych. Posiadają profesjonalny zewnętrzny podajnik 4-rolkowy oraz zintegrowaną chłodnicę cieczy do chłodzenia uchwytu spawalniczego. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 123	MASTER MIG 500 4x4	400	80	60-500	20-500	500A@60%	387A@100%	1,2-1,6	15	105x67x148	114

PÓŁAUTOMATY MIG-MAG AQUA Z ZEWN. PODAJNIKIEM



ALU MIG 500 4x4 AQUA
PODWÓJNY PULS

Półautomat spawalniczy wykonany w technologii inwertorowej IGBT do spawania metodą MIG/MAG (w osłonie gazu Co₂, Ar, CO₂+Ar oraz innych) oraz do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi prądem stałym (DC). Przeznaczony do przemysłowego spawania stali węglowej, stopowej, aluminium oraz odlewów żeliwnych. Posiadają profesjonalny zewnętrzny podajnik 4-rolkowy oraz zintegrowaną chłodnicę cieczy do chłodzenia uchwytu spawalniczego. Model ALU MIG posiada możliwość spawania metodą MIG/MAG z pulsem lub z podwójnym pulsem i lutowania oraz wbudowane programy synergiczne z możliwością ręcznej korekty wybranego programu. Akcesoria MIG i MMA w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jałowego [V]	zakres regulacji prądu spawania [A]		sprawność EN 60974-1 %		średnica drutu [cm]	waga szpuli [kg]	wymiary [cm]	waga [kg]
102 127	ALU MIG 500 4x4	400	80	60-500	20-500	500A@60%	387A@100%	1,2-1,6	15	105x67x148	114

PROSTOWNIKI



SOLID 11 / 15



SOLID 18 / 20 / 30 / 50



STRONG 20

Prostowniki zasilane jednofazowo z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych. Automatyczne zabezpieczenie przed przeładowaniem i błędną polaryzacją. Modele 18/20/30/50 są wyposażone w przełącznik szybkiego ładowania (BOOST). Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc [W]	napięcie prądu ład. [V]	max prąd ład. [A]	znamionowy prąd ład. [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	bezpieczniki [A]	wymiary [cm]	waga [kg]
101 101	SOLID 11	230	50	6/12	4	2,5	25-40	7,5	13x18x14	2,5
101 102	SOLID 15	230	110	12/24	9	12V: 6 / 24V: 3	12V: 60-115 / 24V:30-40	15	13x18x14	2,5
101 103	SOLID 18	230	200	12/24	14	12V: 9 / 24V: 5	12V: 14-185 / 24V: 6-90	15	16x24x17	3,5
101 104	SOLID 20	230	300	12/24	18	12V: 12 / 24V: 8	12V: 30-225/ 24V: 20-180	20	22x28x21	4,5
101 105	SOLID 30	230	800	12/24	30	12V: 20 / 24V: 20	15-400	30	22x28x21	5,5
101 106	SOLID 50	230	1000	12/24	45	12V: 30 / 24V: 25	20-500	50	26x34x24	8,5
103 222	STRONG 20	230	300	12/24	20	12V: 12 / 24V: 8	12V: 12-32 24V: 20-58	20	20x24x18	5

PROSTOWNIKI INTELIGENTNE



CHARGE 50 LCD



CHARGE 90 LCD



CHARGE 150



CHARGE 200



CHARGE 400

Inteligentne prostowniki zasilane jednofazowo do obsługi wszystkich typów akumulatorów (WET/MF/CA/EFB/GEL/AGM). Wyposażone w mikroprocesorowy układ sterowania. Posiadają 8-stopniowy proces ładowania. Zapewniają kompleksową obsługę akumulatora włącznie z jego odsiarczaniem. Modele 150/200/400 posiadają funkcję szybkiego ładowania akumulatora BOOST z timerem 300 sekund, model 90 i 400 test alternatora. Modele 90/150 posiadają funkcję podtrzymywania napięcia (SUPPLY) umożliwiającą zasilanie dowolnego odbiornika stałym napięciem 13,6 V szczególnie przydatną do zachowania ustawień komputera przy wymianie lub naprawie akumulatora. Modele 50/400 automatycznie rozpoznają typ i napięcie akumulatora. Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór prądu [A]	napięcie prądu ład. [V]	znamionowy prąd ład. [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 501	CHARGE 50 LCD	230	0,8	6/12	1 (6V)/1/4 (12V)	1,2-40 (6V)/1,2-120 (12V), konserwacyjnie wszystkie	18x7x5	0,5
104 507	CHARGE 90 LCD	230	1,2	12/24	7 (12V)/3,5 (24V)	14-230 (12V)/14-115 (24V), konserwacyjnie wszystkie	23x11x6	1,2
104 504	CHARGE 150	230	2,5	12	2/6/10/15 15A 300s (BOOST)	2-400, konserwacyjnie wszystkie	16x21x22	1,5
104 505	CHARGE 200	230	2,5	12/24	2/4/6/8/10/15 (12V)/ 3,5/7,5 (24V) 12V 20A 300s (BOOST)	2-400 (12V)/14-200 (24V), konserwacyjnie wszystkie	16x24x25	1,6
104 506	CHARGE 400	230	4,5	12/24	5/10/20/40 (12V)/ 5/10/20 (24V) 12V 40A 300s (BOOST)	7-500 (12V)/20-220 (24V), konserwacyjnie wszystkie	29x18x32	3,4

PROSTOWNIKI Z ROZRUCHEM



STRONG 50



START 450 / 650



STARK 400



STARK 420



STARK 620 / 850

Prostowniki z amperomierzem do ładowania akumulatorów ołowiowych z urządzeniem rozruchowym do wszystkich typów silników spalinowych (samochody osobowe, dostawcze, ciężarowe i ciągniki). Wyposażone w zabezpieczenie przed przeładowaniem i błędną polaryzacją. Posiadają funkcję szybkiego ładowania BOOST (STARK 400, STRONG 50), szybkiego ładowania z timerem 0-60 min (STARK 420/620, START 450/650) lub szybkiego ładowania z timerem 0-120 min (STARK 850). Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór mocy ład./rozruch. [kW]	napięcie prądu ładowania [V]	prąd ładowania [A]	prąd rozruchu [A]	znamionowy prąd ładowania [A]	znamionowy prąd rozruchu [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	zakres regulacji [N°]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 225	STRONG 50	230	0,95/6,4	12/24	45	180	30/20	130	20-500	2	25x27x21	9,5
103 212	START 450	230	1,4/8	12/24	75	400	70	300	20-1000	6	31x36x62	14
103 214	START 650	230	2,2/12	12/24	120	600	100	480	20-1500	6	31x36x62	23
101 113	STARK 400	230	1,0/6,4	12/24	45	300	30/40	180	20-700	4	26x34x25	11
101 109	STARK 420	230	1,6/10	12/24	75	400	50/60	300	20-1000	4	42x32x68	15
101 111	STARK 620	230	2/10	12/24	90	600	60/70	360	20-1550	4	35x46x73	24
103 215	STARK 850	230	3/15	12/24	120	800	100	700	20-2000	6	42x29x62	26

PROSTOWNIKI INTELIGENTNE Z ROZRUCHEM



GRAND 80



GRAND 250



GRAND 350



GRAND 500

Prostowniki mikroprocesorowe do ładowania wszystkich typów akumulatorów kwasowo-ołowiowych WET/MF/CA/EFB/GEL/AGM z urządzeniem rozruchowym do wszystkich typów silników spalinowych (samochody osobowe, dostawcze, ciężarowe i ciągniki). Funkcja ładowania 10 stopniowa w pełni automatyczna. Cykl pracy w funkcji rozruchu (rozruch/chłodzenie) w pełni automatyczny. Posiadają funkcję regeneracji akumulatora i testu alternatora. Przewody w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór mocy ładowanie / rozruch [kW]	napięcie prądu ładowania [V]	znamionowy prąd ładowania [A]	znamionowy prąd rozruchu [A]	do akumulatorów o pojemności (min-max) [Ah]	wymiary [cm]	waga [kg]
104 513	GRAND 80	230	0,8/3	12/24	12/24V: 5/10/20	80	ład. od 4 / roz. 4-200	25x27x16	9
104 515	GRAND 250	230	2/8	12/24	12/24V: 10/20/35/50	250	ład. od 20 / roz. 20-500	31x36x62	19
104 518	GRAND 350	230	1,4/7,5	12/24	12/24V: 5/20/35	300	ład. od 15 / roz. 15-550	66x37x32	19
104 520	GRAND 500	230	2/10	12/24	12/24V: 10/30/50	500	ład. od 40 / roz. 40-750	66x37x32	19

PRZECINARKI PLAZMOWE



PLASMA 40



PLASMA 60



PLASMA 110



PLASMA 160

Przecinarki plazmowe wykonane w technologii inwerterowej do ręcznego cięcia plazmą. Przeznaczone do cięcia bez odkształceń elementów wykonanych ze stali węglowej, nierdzewnej, aluminium, miedzi czy żeliwa. Do pracy wymagają dostarczenia sprężonego powietrza. Posiadają cyfrowy wyświetlacz i sterowaną elektronicznie płynną regulację prądu cięcia i łuk pilotujący (model 110 i 170). Akcesoria w komplecie.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie pr. jałowego [V]	prąd cięcia [A]	sprawność max % 40°C	max grubość cięcia [mm]	ciśnienie [bar]	pobór powietrza [l/min.]	wymiary [cm]	waga [kg]
103 301	PLASMA 40	230	230	15-40	40A@60%	12	3,5-4,5	100	35x15x26	8
103 304	PLASMA 60	400	220	20-60	60A@60%	25	5	220	51x22x42	17
103 307	PLASMA 110	400	270	20-100	100A@60%	32	5	250	64x34x58	35
103 306	PLASMA 160	400	270	20-160	160A@60%	45	5	250	67x34x64	45

NAGRZEWNICE INDUKCYJNE



INDUCTOR 1100



INDUCT 210



INDUCT 310

Nagrzewnica indukcyjna INDUCTOR 1100 jest przeznaczona do naprawy małych i łagodnych wgnieceń bez uszkodzania lakieru na powierzchniach stalowych oraz pomocniczo do naprawy dużych i ostrych wgnieceń. Szczególne zastosowanie znajdzie w zakładach blacharki samochodowej.

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	pobór prądu [A]	moc prądu [W]	sprawność max % 40°C	wymiary [cm]	waga [kg]
106 100	INDUCTOR 1100	230	6	1100	90%	25,5x17,5x20	3

Nagrzewnice indukcyjne INDUCT są przeznaczone do szybkiego nagrzewania elementów metalowych, doskonale zastępując tradycyjne metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych. Dzięki ograniczeniu strefy nagrzewania eliminują zagrożenie uszkodzenia elementu. Niezastąpione w pracach warsztatowych i naprawczych w branży motoryzacyjnej (podgrzewanie skorodowanych śrub i nakrętek, elementów układów wydechowych itp).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc prądu [kVA]	napięcie prądu [V]	natężenie prądu [A]	częstotliwość [kHz]	sprawność max % 40°C	wymiary [cm]	waga [kg]
106 212	INDUCT 210	230	2	16	85	100	85A@15%	17x30x21	5,2
106 213	INDUCT 310	230	3	16	120	100	120A@15%	19x30x21	5,5

ZGRZEWARKI



SPOTTER 4500

SPOTTER 5500

SPOTTER 7500

SPOTTER 9900

SPOTTER 7000 ALU

SPOTTER 8000 ALU/FE

Zgrzewarki oporowe, kondensatorowe (SPOTTER 7000) lub oporowo-kondensatorowe (SPOTTER 8000) do obróbki blach w postaci jednostronnego lub dwustronnego zgrzewania (tylko model SPOTTER 9900), wyciągania poprzez przygrzewanie elementów o różnych kształtach ze stali lub aluminium i mosiądzu (tylko SPOTTER 7000/8000), do przecinania i rozgrzewania elektrodą węglową. Wszystkie ustawienia na panelu sterowania, wyświetlacz monochromatyczny lub dotykowy (model SPOTTER 9900), regulacja wartości prądu i wybór grubości zgrzewanego materiału oraz pamięć do 135 programów. Model SPOTTER 9900 posiada funkcję zgrzewania z pulsem i zgrzewania z podwójnym pulsem oraz funkcję zgrzewania blach HSS. Zgrzewarki posiadają w komplecie szeroki zestaw wybijaaków, elektrod i podkładek oraz wózek transportowy (z wyjątkiem SPOTTER 4500).

kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	moc prądu zasilania [kVA]	natężenie prądu zasilania [A]	natężenie prądu zgrzewania [A]	napięcie prądu zgrzewania [V]	regulacja czasu zgrzewania [s]	max grubość zgrzewanego materiału [mm]	wymiary zgrzewarki z wózkiem [cm]	waga zgrzewarki / zgrzewarki z wózkiem [kg]
106 135	SPOTTER 4500	400	10,9	20-60	3500	2,5-12	0,1-9,9	1	37x20x27 / -	20 / -
106 131	SPOTTER 5500	400	12,5	20-65	4200	1-13	0,1-9,9	1,2	48x32x33 / 56x49x99	24 / 44
106 132	SPOTTER 7500	400	15,5	20-75	7000	1-11,5	0,1-9,9	3	51x35x34 / 62x55x107	28 / 47
106 133	SPOTTER 9900	400	22,8	20-125	11000	1-15,5	0-9,9	4+4	62x55x136 / 140/90x55x198	92
106 130	SPOTTER 7000 ALU	230	2	-	-	20-200	-	3	35x51x35 / 56x62x106	28 / 50
106 134	SPOTTER 8000 ALU/FE	400	2/18,5	20-85	7500	1-11,5/20-200	1-99	3	35x51x35 / 56x62x106	28 / 50

AKCESORIA ZGRZEWAREK



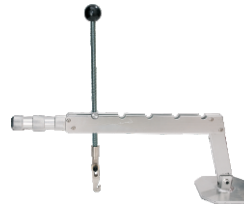
106 106



106 107



106 108



106 109



106 121

PRZYŁBICE AUTOMATYCZNE TRUE COLOR



FALCON BLACK
kod: 107 184



FALCON SILVER
kod: 107 185



FALCON RED
kod: 107 186



CLARET LIFT
kod: 107 165



GOLD LIFT
kod: 107 166



PROFI
kod: 107 189



BLACK WH-201 T
kod: 107 181



SILVER WH-203 T
kod: 107 182



SPEEDY WH-845 H
kod: 107 183



POWER
kod: 107 190



ORANGE
kod: 107 167

kod	typ	pole widzenia	stopień zaciemnienia [DIN]	czas reakcji [s]	ilość sensorów	min. prąd dla TIG [A]	klasa optyczna [EN 379]	funkcja szlifowania	funkcja TEST	wskaźnik baterii	zasilanie ogniwo solarne plus bateria	waga [g]
107 184	FALCON BLACK	93x43	9-13	1/25000	2	10	1/1/1/2	TAK	NIE	NIE	CR 2032	440
107 185	FALCON SILVER	93x43	9-13	1/25000	2	10	1/1/1/2	TAK	NIE	NIE	CR 2032	440
107 186	FALCON RED	93x43	9-13	1/25000	2	10	1/1/1/2	TAK	NIE	NIE	CR 2032	440
107 165	CLARET LIFT	92x42	9-13	1/25000	2	10	1/1/1/2	TAK	NIE	NIE	CR 2032	440
107 166	GOLD LIFT	92x42	5-8/9-13	1/25000	4	10	1/1/1/2	TAK	NIE	TAK	2 x CR 2032	530
107 189	PROFI	93x43	9-13	1/25000	2	10	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2032	460
107 181	BLACK WH-201 T	100x60	5-8/9-13	1/30000	4	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2450	500
107 182	SILVER WH-203 T	100x60	5-8/9-13	1/30000	4	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2450	500
107 183	SPEEDY WH-845 H	98x88	5-8/9-13	1/30000	4	5	1/1/1/2	TAK	TAK	TAK	CR 2450	510
107 167	ORANGE	100x80	5-8/9-13	1/30000	4	2	1/1/1/1	TAK	TAK	TAK	CR 2450	530
107 190	POWER	100x98	5-8/9-13	1/30000	4	5	1/1/1/2	TAK	NIE	TAK	CR 2450	530

System ochrony układu oddechowego PAPR w skład którego wchodzi: przyłbica spawalnicza POWER TRUE COLOR z kompletną osłoną głowy, bateria litowa, ładowarka (w pełni automatyczna), dmuchawa z systemem filtrującym, przewód oddechowy 80 cm, pas mocujący. 3-stopniowy system filtrujący składa się z prefiltra, filtra z węgla aktywnego i filtra cząstek stałych. Czas pracy baterii wynosi max 8 godzin, a ładowania baterii 1-3 godziny. Przepływ powietrza 3-stopniowy: wolny (170 l/min), średni (210 l/min) i szybki (250 l/min). Alarm niskiego poziomu baterii i niskiego poziomu przepływu powietrza. Waga 1,1 kg.

System PAPR jest przeznaczony do długotrwałych prac spawalniczych, prac wykonywanych w trudnych warunkach lub w ostrym słońcu. Układ zapewnia komfortową pracę spawacza, dopływ powietrza oraz chłodzenie twarzy.



**SYSTEM OCHRONY DRÓG ODDECHOWYCH
PAPR**
kod: 107 180

AUTORYZOWANY PUNKT SPRZEDAŻY