

INSTRUKCJA OBSŁUGI



UWAGA:

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA NALEŻY SZCZEGÓŁOWO ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI.

Dokładne stosowanie się do niniejszej instrukcji pozwoli na bezpieczne użytkowanie oraz pozwoli uniknąć sobie i innym uszczerbków na zdrowiu.



I. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

W celu uniknięcia śmiertelnego zagrożenia należy przestrzegać poniższych zasad:

1. Należy ściśle stosować się do niniejszej instrukcji użytkowania w celu uniknięcia uszkodzenia ciała lub śmiertelnego wypadku.
2. Należy upewnić się przed każdym użyciem, czy jest ustawiony właściwy stopień zaciemniania oraz czy elementy obiegu wymuszonego nie są uszkodzone i czy działają prawidłowo.
3. Przed każdym użyciem należy przetestować czy przepływ powietrza jest prawidłowy i zapewnia odpowiednią ilość powietrza.
4. Przyłbica chroni głowę przed iskrami, pyłem i promieniowaniem w czasie spawania i szlifowania
5. Przyłbica nie chroni przed substancjami żrącymi, wybuchowymi lub uderzeniami.
6. Należy unikać sytuacji w czasie pracy w których możliwe jest dostanie się substancji niebezpiecznych do niezabezpieczonych części ciała.
7. Należy chronić przyłbicę przed wilgocią i rozpuszczalnikami.
8. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny przyłbicy, usunąć ewentualne uszkodzenia oraz oczyścić przyłbicę i sprawdzić czy sensory nie są zakryte.
9. Należy pamiętać, że w trakcie pracy zawsze musi być zamontowana zewnętrzna szybka ochronna z poliwęglanu i wewnętrzny filtr pod rygorem utraty gwarancji.
10. Jeśli w trakcie pracy przyłbica nie ściemnia się, należy bezzwłocznie przerwać pracę.
11. Należy pamiętać, że spaliny i gazy wydzielane podczas spawania zmniejszają poziom tlenu w powietrzu, co może prowadzić do urazu lub śmierci. Należy upewnić się, że powietrze do oddychania jest bezpieczne.
12. Należy zwrócić uwagę aby podczas pracy w źle wentylowanych miejscach operator nie pracował samodzielnie, lecz pod okiem osoby przeszkolonej w udzielaniu pierwszej pomocy.
13. Przyłbicy z wymuszonym obiegiem nie należy stosować w warunkach wietrznych lub podciśnieniu.
14. Przyłbicy z wymuszonym obiegiem nie wolno stosować jeśli zawartość tlenu jest równa lub mniejsza 19,5% lub w miejscach o nieznanym poziomie zawartości tlenu w powietrzu lub w miejscach gdzie powietrze stanowi zagrożenie dla zdrowia lub życia operatora.
15. Nie należy wchodzić do strefy niebezpiecznej dopóki nie upewnimy się, że sprzęt jest prawidłowo podłączony i funkcjonuje bez zakłóceń.
16. Strefę niebezpieczną należy natychmiast opuścić jeśli:
 - pojawiają się trudności w oddychaniu
 - doświadczymy zawrotów głowy, zaburzenia w widzeniu lub podrażnienia oczu, uszu lub dróg oddechowych
 - pojawi się sygnał dźwiękowy alarmu systemu
 - sprzęt ulegnie uszkodzeniu
 - przepływ powietrza maleje lub zatrzymuje się
 - z innej przyczyny która wg użytkownika nie zapewnia mu należytej ochrony
17. Nie wolno używać zestawu wymuszonego obiegu bez wkładów filtrujących.
18. Nie należy wyłączać obiegu powietrza przed wyjściem ze strefy niebezpiecznej.
19. Należy pamiętać, że po wyłączeniu obiegu pod pokrywą przyłbicy mogą się gromadzić szkodliwe opary.
20. Używanie przyłbicy niezgodnie z jej przeznaczeniem lub z niniejszą instrukcją spowoduje narażenie operatora na obrażenia oraz na utratę gwarancji.
21. Naprawa lub modyfikacja sprzętu przez użytkownika mogą powodować jego uszkodzenie i skutkują utratą gwarancji.
22. Elementy filtrujące należy wymieniać, nie należy ich czyścić, prac lub przedmuchiwać sprężonym powietrzem ponieważ może to prowadzić do ich uszkodzenia.
23. Przyłbica z wymuszonym obiegiem powietrza powinna być użytkowana z kaskiem ochronnym, nakryciem głowy i w zgodzie z właściwymi przepisami BHP.
24. W przypadku pytań należy skontaktować się z osobą odpowiedzialną w zakładzie za przestrzeganie przepisów BHP.

II. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA:

Przyłbica automatyczna z wymuszonym obiegiem powietrza pomaga chronić użytkownika przed zanieczyszczeniami zawartymi w powietrzu. Sprzęt filtruje zanieczyszczone powietrze, generuje ciśnienie i wymusza jego dostarczenie przez elastyczny przewód do gniazda umieszczonego w przyłbicy. Dodatkowo ciśnienie zapobiega przedostaniu się do pokrywy przyłbicy zanieczyszczonego powietrza z jej otoczenia. Przyłbica jest wykonana z polimeru, jest zasilana przez baterie litowe i ogniwa solarne. Włączanie i wyłączenie odbywa się automatycznie. W chwili zapalenia łuku transparentny filtr w kasetce zaciemni się. Po wyłączeniu łuku ponownie rozjaśni się. Przyłbica zapewnia ochronę przed promieniowaniem UV/IR (ultrafioletowe/podczerwone) także kiedy filtr jest transparentny. Istnieje możliwość regulacji zaciemnienia w zakresie uzależnionym od modelu.

Przyłbica z wymuszonym obiegiem powietrza jest przeznaczona do stosowania w miejscach o słabej wentylacji lub do prac na materiałach galwanizowanych lub zabezpieczonych powłoką ochronną np. stal galwanizowana lub pokryta ołowiem lub kadmem, które podczas spawania mogą wydzielać niebezpieczne dla zdrowia opary.

Oczyszczone powietrze pomaga chronić operatora przed zanieczyszczeniami, pod warunkiem prawidłowego i zgodnego z niniejszą instrukcją obsługi stosowania przyłbicy z wymuszonym obiegiem powietrza. Przed pracą z jej zastosowaniem należy sprawdzić, czy jest ona wystarczająca do zapewnienia prawidłowego powietrza do oddychania.

Na wyposażeniu znajdują się elementy konieczne do prawidłowego funkcjonowania sprzętu:

- automatyczna przyłbica POWER w technologii TRUE COLOR
- dmuchawa z systemem filtrującym oraz
- nakrycie głowy
- przewód oddechowy elastyczny (L=800 mm, średnica wewn. 35 mm)
- pas mocujący
- ładowarka (w pełni automatyczna)
- bateria litowa (1 szt.)



III. DANE TECHNICZNE ELEMENTÓW ZESTAWU PAPR:

PRZYŁBICY POWER:

Rozmiar filtra wewn. (mm)	133x114x10
Pole widzenia (mm)	100x98
Stan transparentny (DIN)	4
Stopień zaciemnienia (DIN)	5-8/9-13
Regulacja zaciemnienia/czułość	płynna
Czas reakcji (s)	1/30 000
Regulacja opóźnienia	płynna/zewn
Czas rozjaśniania (s)	0,1-1
Ilość sensorów łuku	4
Min prąd dla TIG (A)	2
Funkcja szlifowania	TAK
Funkcja TEST	TAK
Wskaźnik baterii	TAK
Wybór stopnia zaciemniania	TAK
Ochrona UV/IR (DIN)	16
Klasa optyczna (EN379)	1/1/1/2
Zasilanie	Ogniwo solarne + 1xCR2450
Temp. pracy (°C)	-5÷+55
Waga (g)	530

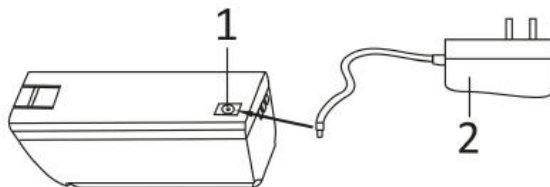
DMUCHAWY Z BATERIĄ:

Rozmiar dmuchawy	165x95x200 mm
Waga (dmuchawa, system filtrujący, pas mocujący, ładowarka)	1,1 kg
System filtrujący	1) pre-filtr (siatka ze stali nierdzewnej) 2) filtr z aktywnym węglem (pochłanianie zapachy) 3) filtr powietrza TH2 (filtracja cząstek stałych i innych zanieczyszczeń)
Przepływ powietrza	1) 170 l/min (niski) 2) 210 l/min (średni) 3) 250 l/min (wysoki)
Temp. pracy	-5÷+55°C
Temp. przechowywania	10÷+80°C
Typ baterii	litowa (11,1V / 5200 mAh), doładowywalna
Czas pracy baterii	max 8 godzin
Żywotność baterii	ok 500 ładowań
Czas ładowania baterii	1- 3 godzin
Alarm	1) niskiego przepływu powietrza (powtarzający się pojedynczy sygnał) 2) niskiego poziomu baterii (powtarzający się podwójny sygnał)

IV. PODŁĄCZENIE ZESTAWU

ŁADOWANIE BATERII

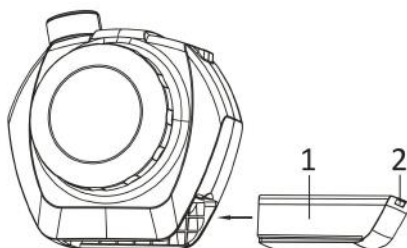
W celu naładowania baterii (1) należy podłączyć ją do ładowarki (2), a następnie połączyć z gniazdem 230V. Na ładowarce (2) jest kontrolka procesu ładowania (podczas ładowania świeci się na czerwono – bateria nie naładowana, świeci się na zielono - bateria naładowana). Ładowarka jest w pełni automatyczna, po naładowaniu baterii wyłączy ładowanie, co zapobiega uszkodzeniu baterii.



Ładowanie baterii winno być wykonywane wyłącznie za pomocą terminala ładowarki znajdującego się w zestawie, w pomieszczeniu dobrze wentylowanym. Ze względów bezpieczeństwa należy trzymać baterię z dala od źródła wysokiej temperatury oraz zabezpieczyć ją przed zamoczeniem. Przed pierwszym użyciem należy naładować baterię.

INSTALOWANIE BATERII

Włóż baterię (1) do dmuchawy aż do jej zatrzaśnięcia we właściwej pozycji i zablokowania przycisku blokady baterii (2) LOCK.

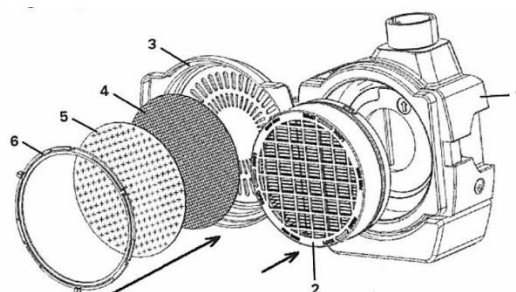


INSTALOWANIE SYSTEMU FILTRUJĄCEGO W DMUCHAWIE

Przednią pokrywę należy otworzyć zwalniając ręcznie zacisk mocujący z boku pokrywy. Filtr należy umocować wewnątrz, zwracając uwagę na dopasowanie filtra do zagłębień w obudowie. Następnie należy docisnąć filtr i obrócić zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara w celu zablokowania. Podczas wyjmowania filtra należy go najpierw obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara celu odblokowania.

Elementy systemu filtrującego należy umieścić w dmuchawie w kolejności przedstawionej na poniższym schemacie:

1. obudowa dmuchawy
2. filtr powietrza TH2
3. zewnętrzna pokrywa
4. pre-filtr
5. filtr z aktywnym węglem
6. ramka



Należy zwrócić uwagę, aby pre-filtr (4) i filtr z aktywnym węglem (5) były zainstalowane po wewnętrznej stronie pokrywy i docisnięte ramką (6) zgodnie z umieszczonymi w pokrywie zagłębieniami. Ramkę po prawidłowym umieszczeniu należy obrócić zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara w celu zablokowania (w celu odblokowania przy wyjmowaniu należy nacisnąć ramkę i obrócić w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara). Po prawidłowym umieszczeniu elementów filtracyjnych, pokrywę systemu filtrującego naciskamy aż do zatrzaśnięcia jej we właściwej pozycji, potwierdzonej charakterystycznym „klik”.



Ze względów bezpieczeństwa NIE WOLNO używać przyłbicy z wymuszonym obiegiem bez zainstalowanego w dmuchawie systemu filtrującego. Zniszczone lub zanieczyszczone elementy filtrujące należy bezwzględnie wymienić. Nie wolno ich myć, przedmuchiwać sprężonym powietrzem czy używać w stanie zanieczyszczonym.

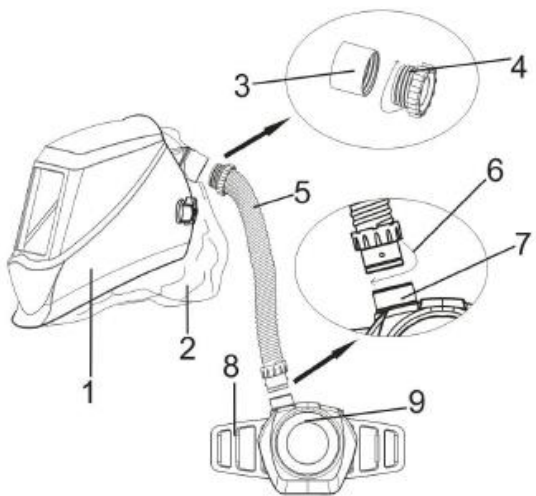
PODŁĄCZENIE PRZEWODU ODDECHOWEGO

a) do dmuchawy

Należy włożyć przyłącze przewodu oddechowego (6) do przyłącza (7) obudowy dmuchawy (9) aż do oporu, a następnie obrócić złącze o 1/8 obrotu w prawo, aby zablokować przewód oddechowy.

b) do przyłbicy

Należy włożyć przyłącze przewodu oddechowego (4) do przyłącza (3) nakrycia głowy (2), a następnie obrócić przewód w prawo, aby zablokować przewód oddechowy we właściwej pozycji.



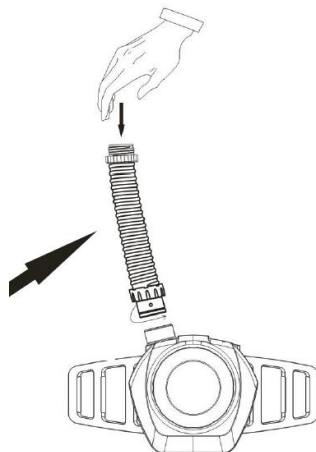
1. przyłbica automatyczna
2. nakrycie głowy
3. przyłącze nakrycia głowy do przewodu oddechowego
4. przyłącze przewodu oddechowego do nakrycia głowy (przyłbicy)
5. przewód oddechowy
6. przyłącze przewodu oddechowego do dmuchawy
7. przyłącze dmuchawy
8. pas mocujący
9. dmuchawa

V. PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Przed rozpoczęciem pracy zestawem z wymuszonym obiegiem należy – oprócz starannego i właściwego podłączenia zestawu – wykonać czynności kontrolne celem sprawdzenia poprawności działania zestawu. W tym celu należy wykonać:

1. TEST SYSTEMU ALARMOWEGO PRZEPŁYWU POWIETRZA

W tym celu należy odłączyć przewód oddechowy od przyłbicy automatycznej (nakrycia głowy), następnie uruchomić dmuchawę i zablokować przepływ powietrza poprzez umieszczenie dłoni na przyłączu przewodu oddechowego. Należy blokować przepływ powietrza aż do momentu uruchomienia systemu alarmowego (sygnał dźwiękowy). W przypadku nie uruchomienia systemu alarmowego należy sprawdzić baterię i stan elementów filtrujących



2. SPRAWDZENIE STANU ZESTAWU

W ramach sprawdzenia zestawu przed pracą wchodzi następujące czynności:

- sprawdzenie czy elementy filtrujące są właściwe do wykonania danej pracy, czy nie są uszkodzone oraz czy są właściwie i z należytą starannością zainstalowane w dmuchawie
- sprawdzenie czy przewód oddechowy nie jest uszkodzony i czy jest właściwie i z należytą starannością podłączony do dmuchawy i do przyłbicy (nakrycia głowy)
- sprawdzenie czy bateria jest w pełni naładowana i starannie i właściwie podłączona do dmuchawy
- sprawdzenie czy uszczelnienie twarzy jest w dobrym stanie i ewentualna jego wymiana jeżeli jest uszkodzona



Czynności obejmujące przygotowanie do pracy należy wykonywać z należytą starannością każdorazowo przed rozpoczęciem pracy ze względu na bezpieczeństwo pracy operatora.

VI. UŻYTKOWANIE

UWAGA

Przestrzeń w której zestaw może być używany może mieć wilgotność do 90%, musi zawierać minimum 20% tlenu oraz nie może zawierać żadnych gazów wybuchowych czy szkodliwych oparów.

Po wykonaniu czynności przygotowania do pracy operator może nałożyć zestaw na siebie.

ZAKŁADANIE ZESTAWU

Zestaw należy założyć w taki sposób aby dmuchawa była umieszczona na plecach operatora w sposób zapewniający maksymalny komfort pracy.



PRACA



1. przycisk włącz / wyłącz (ON/OFF)
2. przycisk SET (wybór prędkości przepływu)
3. wskaźnik wartości prędkości przepływu powietrza
4. wskaźnik stanu filtra
5. wskaźnik poziomu naładowania baterii

Celem **WŁĄCZENIA** zestawu do pracy należy nacisnąć przycisk włącz / wyłącz na około 3 sekundy. Uruchamia się sygnał dźwiękowy, na wyświetlaczu pojawiają się wskaźnik aktualnego przepływu powietrza, stanu filtra i poziomu naładowania baterii. Następnie dmuchawa uruchamia się.

Dmuchawa zawsze rozpoczyna pracę w pozycji niskiej prędkości przepływu. W celu przełączenia pomiędzy prędkościami przepływu powietrza należy nacisnąć przycisk SET przez ok 2 sekundy. Prędkość przepływu będzie zmieniana za każdym naciśnięciem przycisku (niska/średnia/wysoka/niska itp.) i będzie sygnalizowana dźwiękiem. Wskaźnik przepływu powietrza na wyświetlaczu LCD będzie pokazywał stabilną wartość po upływie ok 30 sekund od momentu zmiany wartości przepływu powietrza (niski/średni/wysoki).

Celem **WYŁĄCZENIA** zestawu należy nacisnąć przycisk włącz /wyłącz na około 3 sekundy. Silnik dmuchawy zatrzyma się stopniowo przy akompaniamencie sygnału. Po około 2 sekundach ikony na wyświetlaczu LCD znikają, a system wyłączy się całkowicie.

W przypadku pojawienia się niebezpieczeństwa podczas pracy uruchamia się sygnał dźwiękowy pojedynczy (np. zmniejszony przepływ powietrza ze względu na zanieczyszczenie elementów filtrujących, zablokowanie przewodu oddechowego lub innego problemu powodującego spadek przepływu powietrza) lub sygnał dźwiękowy podwójny (niski poziom baterii).

REGULACJA PARAMETRÓW AUTOMATYCZNEJ PRZYŁBICY

Dopasowania przyłbicy do indywidualnych potrzeb należy wykonać za pomocą odpowiednich przebieg/pokręteł na w nagłowiu przyłbicy. Za pomocą pokrętki „SENSITIVITY” można regulować czułość przyłbicy, tzn. moment reakcji na światło w zależności od oświetlenia zewnętrznego. Z pomocą pokrętki „DELAY” regulujemy czas opóźnienia rozjaśniania (aby uniknąć oślepienia rozgrzanym metalem). Pokrętło „SHADE” (dostępne w wybranych modelach przyłbic) pozwala ustawić optymalny stopień zaciemnienia pomiędzy 5-8/9-13 DIN. Wybrane modele są wyposażone w funkcje testu i wskaźnik niskiego poziomu baterii. Wymiana baterii odbywa się przez odkręcenie pokrywy baterii, wymianę baterii oraz ponowne założenie pokrywy i jej zakręcenie. Podczas użytkowania przyłbicy należy wymieniać w miarę zużycia zewnętrzną szybką ochronną z poliwęglanu i wewnętrzny filtr ochronny z poliwęglanu oraz baterie zasilające. Aby to wykonać należy podważyć jego krawędź w wycięciu.

Tabela zalecanych ustawień stopnia zaciemnienia przyłbicy w zależności od metody pracy:

Metoda spawania	Prąd spawania [A]																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
MMA	8				9			10			11			12			13			14				
MAG	8						9			10			11			12			13			14		
TIG	8				9			10			11			12			13							
MIG (heavy)	9							10			11			12			13			14				
MIG (light)	10									11			12			13			14					
PAC	9					10		11			12			13										
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11	12															
Opis	★ MMA - spawanie elektrodą otuloną										★ MIG (light) - spawanie stopów lekkich													
	★ MAG - spawanie w osłonie CO ₂										★ PAC - cięcie plazmą													
	★ TIG - spawanie elektrodą wolframową										★ PAW - spawanie strumieniem plazmy													
	★ MIG (heavy) - spawanie metali ciężkich																							

OGRANICZENIA W ZASTOSOWANIU PRZYŁBICY Z SYSTEMEM OCHRONY UKŁADU ODDECHOWEGO

Operator nie może nakładać i stosować zestawu z wymuszonym obiegiem powietrza do prac w sytuacji:

- ograniczonej zawartości tlenu w powietrzu (poniżej 20%)
- nieznanego stopnia zanieczyszczenia powietrza w środowisku pracy
- stopnia zanieczyszczenia powietrza w środowisku pracy wskazującym na bezpośrednie zagrożenie życia lub zdrowia
- stopnia zanieczyszczenia powietrza w środowisku pracy przekraczającego maksymalne wartości pozwalające na użytkowanie zestawu

VII. KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Iskry powstające podczas spawania, wysoka temperatura oraz opary środowiska pracy powodują zużycie wynikające z normalnej eksploatacji powodujące stopniowe pogarszanie stanu sprzętu. Regularna konserwacja wydłuża żywotność zestawu. Można ją wykonywać bez żadnych narzędzi, a zapewni maksymalne bezpieczeństwo i komfort pracy.

W tym celu należy rozłączyć elementy zestawu (baterię, przewód oddechowy, dmuchawę), a następnie wymienić wszystkie uszkodzone elementy przed ponownym użyciem i wyczyścić zestaw w następujący sposób:

- a) dmuchawa:
wyczyścić zewnętrzną powierzchnię miękką szmatką zwilżoną w roztworze wody i łagodnego detergentu o neutralnym pH. Nie wolno zanurzać dmuchawy lub baterii w wodzie. Nie wolno czyścić wnętrza dmuchawy sprężonym powietrzem lub odkurzaczem. Należy zwrócić uwagę aby połączenia elektryczne dmuchawy i baterii pozostały suche.
- a) przewód oddechowy:
wyczyścić miejsca połączeń przewodu oddechowego roztworem wody i detergentu. Przewód oddechowy można zanurzyć w wodzie celem jego umycia. Wnętrze przewodu oddechowego musi być dokładnie wysuszone przed kolejnym użyciem lub złożeniem do przechowywania. Można w tym celu wykorzystać suche powietrze lub można podłączyć przewód do dmuchawy i ją uruchomić, wykorzystując powietrze pochodzące od niej do wysuszenia przewodu.
- b) filtr:
otworzyć osłonę i sprawdzić stan filtra, w przypadku jego zanieczyszczenia należy go wymienić.
- c) uszczelnienie twarzy:
wyczyścić i minimum co dwa miesiące wymienić
- d) przyłbica automatyczna:
 - osłonę zewnętrzną przyłbicy można wyczyścić miękką szmatką lub papierem do czyszczenia soczewek, w sytuacji stwierdzenia jej uszkodzenia lub dużego zanieczyszczenia – wymienić (zazwyczaj raz w tygodniu)
 - osłonę wewnętrzną przyłbicy można wyczyścić miękką szmatką, w sytuacji stwierdzenia jej uszkodzenia lub porysowania – wymienić (zazwyczaj raz w miesiącu)

PRZECHOWYWANIE ZESTAWU

Jeżeli zestaw nie będzie używany przez dłuższy okres czasu, należy rozłączyć jego elementy i przechowywać go w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu wolnym od oparów na bazie rozpuszczalnika.

VIII. POTENCJALNE NIEPRAWIDŁOWOŚCI W PRACY

OBJAWY	POSTĘPOWANIE
Dmuchawa nie dostarcza powietrza do przyłbicy	<ol style="list-style-type: none">1. Należy sprawdzić czy zestaw jest uruchomiony2. Należy sprawdzić stan naładowania baterii3. Należy sprawdzić stan połączenia baterii z dmuchawą4. Należy sprawdzić czy wylot dmuchawy lub przewodu oddechowego nie jest zablokowany
Czas pracy baterii trwa krócej niż jest przewidziane	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdzić czy bateria jest w pełni naładowana2. Wymienić baterię3. Wymienić ładowarkę4. Wymienić elementy filtrujące
Dmuchawa nie uruchamia się po naciśnięciu przycisku włącz / wyłącz	Należy nacisnąć przycisk włącz / wyłącz na 3 sekundy
Pojedynczy sygnał dźwiękowy alarmu jest włączony	Należy przeprowadzić drożność układu oddechowego (przewód oddechowy, dmuchawę, nakrycie głowy)
Podwójny sygnał dźwiękowy alarmu jest włączony	Należy naładować baterię lub ją wymienić

IX. GWARANCJA

Producent gwarantuje prawidłowe funkcjonowanie urządzeń i zobowiązuje się do bezpłatnej wymiany części, które zepsują się w wyniku złej jakości materiału lub wad fabrycznych w ciągu 12 miesięcy od daty uruchomienia urządzenia, poświadczonej na gwarancji. Koszt przesłania urządzenia do producenta oraz od producenta do użytkownika w okresie gwarancyjnym pokrywa użytkownik urządzenia.

Urządzenia, które zostały sprzedane w krajach członkowskich UE jako dobra konsumpcyjne, objęte są 24 miesięcznym okresem gwarancji, koszt przesłania urządzenia do producenta oraz od producenta do użytkownika w okresie gwarancyjnym pokrywa producent urządzenia, zgodnie z dyrektywą europejską 1999/44/WE.

Karta gwarancyjna jest ważna wyłącznie, jeżeli towarzyszy jej paragon fiskalny lub faktura zakupu. Trudności wynikające z nieprawidłowego użytkowania, naruszenia lub niedbałości o urządzenie nie są objęte gwarancją. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie szkody pośrednie lub bezpośrednie.

Karta gwarancyjna.

Model: PRZYŁBICA TRUE COLOR PAPR Z SYSTEMEM OCHRONY UKŁADU ODDECHOWEGO	
Nr:	
Data sprzedaży:	Sprzedawca:

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Importer firma DELTA-TECHNIKA Sp. z o. o. z siedzibą w Lublinie przy ulicy Stanisława Lema 26 na podstawie deklaracji Producenta, deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkt spełnia wymagania następujących dyrektyw: EN 2016/425, EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008



Symbol, który oznacza sortowanie odpadów aparatury elektrycznej i elektronicznej. Zabrania się likwidowania aparatury jako mieszanych odpadów miejskich stałych, obowiązkiem użytkownika jest skierowanie się do autoryzowanych ośrodków gromadzących odpady.