

Nagrzewnica indukcyjna **INDUCT 310** jest przeznaczona do szybkiego nagrzewania elementów metalowych, doskonale zastępując tradycyjne metody nagrzewania przy pomocy gazów palnych. Dzięki ograniczeniu strefy nagrzewania eliminuje zagrożenie uszkodzenia elementu (powierzchnia lakierowana, wiązka elektryczna, tapicerka, gumowy przewód) i poprawia bezpieczeństwo pracy. Niezastąpiona w branży motoryzacyjnej w pracach warsztatowych i naprawczych (podgrzewanie skorodowanych śrub i nakrętek, piast, tulei, łożysk, elementów układów wydechowych, blach płaskich, listew ochronnych na karoserii itp.) oraz w branży ciepłowniczej i sanitarnej.


**Wyposażenie standardowe:**

- uchwyt wielofunkcyjny 2,4 m
- przewód zasilający 1,8 m
- cewka pionowa o wewnętrznej średnicy spirali 20 mm (przekrój 3 mm)
- cewka pozioma o wewnętrznej średnicy spirali 20 mm (przekrój 3 mm)
- cewka pionowa o wewnętrznej średnicy spirali 28 mm (przekrój 5 mm)
- cewka pozioma o wewnętrznej średnicy spirali 28 mm (przekrój 5 mm)
- cewka płaska o średnicy 55 mm (przekrój 3 mm)
- cewka giętka o długości 92 cm (przekrój 3 mm)
- cewka do naprawy wgnieceń (nagrzewania blachy)

Długość robocza cewki: 80 lub 90 mm.



kod	model	napięcie zasilania [V]	moc prądu zasilania [kVA]	natężenie prądu zasilania [A]	natężenie prądu wyjściowego [A]	napięcie prądu wyjściowego [V]	częstotliwość [kHz]	sprawność	klasa ochrony [IP]	wymiary [cm]	waga [kg]
106 213	INDUCT 310	230	3	10	120	16	100	15%@120A	21	19x30x21	5,5